

Вакуумный фильтр ВФ предназначен для отвода из рабочей зоны в труднодоступных местах и очистки механическим способом воздуха от сухих частиц различных видов пыли и дыма размером до 0,05 мкм.

**ЭРГОНОМИЧНАЯ,  
ГЕРМЕТИЧНАЯ  
И МОБИЛЬНАЯ  
КОНСТРУКЦИЯ**

**АВТОМАТИЧЕСКАЯ  
САМООЧИСТКА**

**НИЗКОЕ  
ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕ**



**ВЫСОКАЯ  
ЭФФЕКТИВНОСТЬ ОЧИСТКИ**

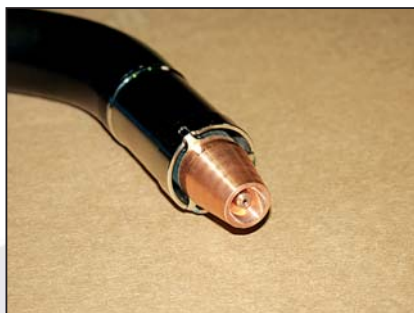
**НИЗКИЙ  
УРОВЕНЬ ШУМА**

**ДЛИТЕЛЬНЫЙ  
СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ**

ЗАО «СовПлим» предлагает новый отечественный вакуумный вытяжной агрегат с фильтром очистки воздуха от сварочного аэрозоля **ВФ**. Устройство может обеспечить улавливание сварочных аэрозолей на рабочих местах в замкнутых помещениях строящихся и ремонтируемых судов при потреблении энергии 1,0 кВт на один пост, что существенно ниже, чем у агрегатов других производителей. Фильтр ВФ обладает меньшей массой и габаритами, чем установки других фирм. Прост в обслуживании, автоматически самоочищается после каждого отключения. Кассетный фильтр может эксплуатироваться без замены больше года работы. Поставляется в одно- и двухпостовых вариантах.



сварочная горелка со встроенным местным отсосом



сварочный аэрозоль удаляется непосредственно от дуги через кольцевой отсос горелки

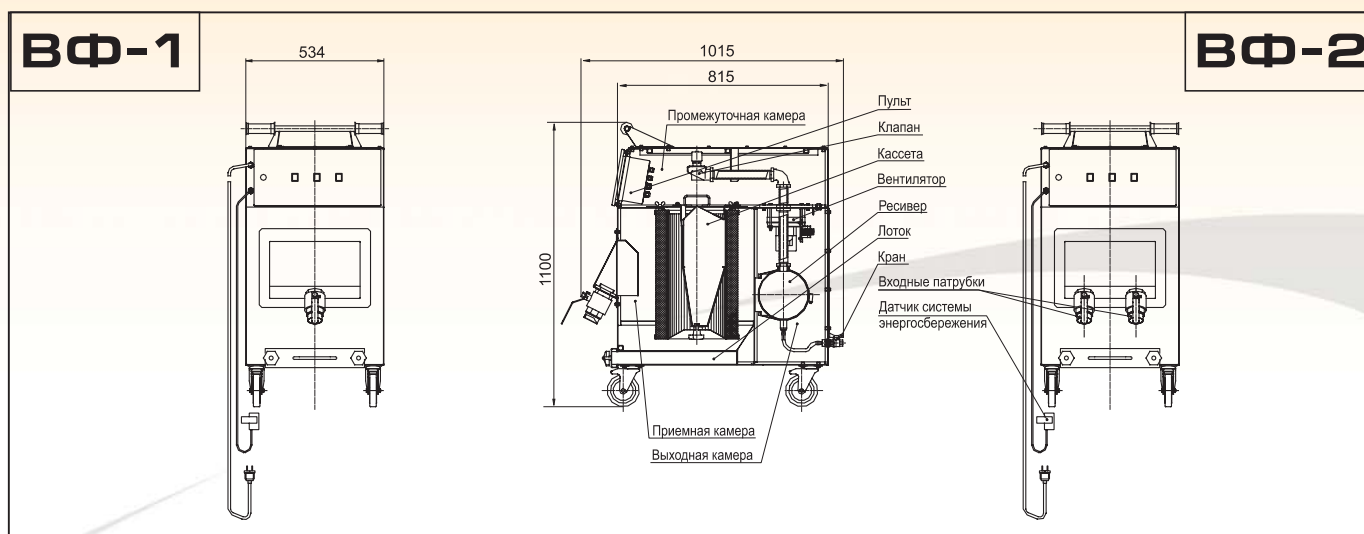
Установка ВФ может удалить воздух от любого сварочного поста, находящегося на расстоянии до 50 метров от установки, через шланги диаметром 44 мм.

Установка ВФ пропускает в воздух помещений всего 5% вредных веществ, выделившихся при сварке, которые легко ассимилируются общей вентиляцией цехов.

Фильтр ВФ является первой универсальной отечественной установкой, позволяющей эффективно эксплуатировать в различных условиях сварочные горелки со встроенными местными отсосами, работающие в диапазоне сварочных токов от 150 до 500 А.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ВФ-1	ВФ-2
Производительность, м <sup>3</sup> /час	не менее 50	не менее 100
Активная фильтрующая поверхность, м <sup>2</sup>	8	8
Количество одновременно обслуживаемых рабочих мест	1	2
Давление сжатого воздуха, атм	5±0.5	5±0.5
Диаметр вытяжных шлангов, мм	44	44
Максимальная длина вытяжных шлангов, м	50	2x50
Потребляемая электрическая мощность, кВт	1,0	1x2
Напряжение / количество фаз / частота тока питания силовой установки	220 В / 1 / 50 Гц	220 В / 1 / 50 Гц
Масса, кг	120	123
Максимальное потребление сжатого воздуха (свободный объем), л/мин	200	200
Эффективность очистки	не менее 95%	не менее 95%

Класс загрязненности сжатого воздуха – не ниже второго по ГОСТ 17433-80



Корпус агрегата **ВФ**, массой 120 кг, разделен на приемную, промежуточную и выходную камеры. В приемной камере установлена фильтрующая кассета, активной площадью 8 м<sup>2</sup>. В промежуточной камере расположены электромагнитный пневматический клапан, рассекатель и ресивер системы самоочистки, а также пульт управления. В выходной камере установлены один или два малогабаритных вентилятора высокого давления.

Загрязненный воздух через патрубки, расположенные на передней крышке корпуса, оснащенные шаровыми кранами, и фильтр (картридж) поступает в промежуточную камеру, откуда вентиляторами подается в выходную камеру. Выброс воздуха осуществляется через выходное отверстие снизу.

Фильтр оборудован датчиком энергосберегающей системы, которая осуществляет автоматическое включение и выключение вентиляторов в зависимости от наличия тока в кабеле заземления сварочной горелки. Очистка картриджа производится импульсом сжатого воздуха, подаваемого через штуцер быстрого разъёмного соединения, ресивер и пневматический клапан. Для этого ресивер должен быть подключен к системе питания сжатым воздухом под давлением 5 атм. Слив отстоя из ресивера производится через кран. Продукты очистки картриджа удаляются через лоток.

Двухступенчатый вентилятор МКМ 7579 мощностью 1,08 кВт – 0,93 кВт, работает от сети 220 вольт, без нагрузки, обладает максимальной производительностью 185 м<sup>3</sup>/ч при разряжении 2,87 кПа и при нагрузке (фильтр, горелка) – 66 м<sup>3</sup>/ч и 15,13 кПа, соответственно. Вентилятор обеспечивает удаление загрязненного воздуха температурой не более 70°C через шланг диаметром 44 мм. Вакуумный фильтр в комплекте с соединительным шлангом и горелкой обеспечивает производительность на один сварочный пост не менее 50 м<sup>3</sup>/ч с хорошим захватом сварочного факела, и улавливает 95% проходящей через него пыли.

### ЗАО «СовПлим»

195279, Санкт-Петербург, ш. Революции, д.102 корп.2, тел.: (812) 33-500-33, факс: (812) 227-26-10  
<http://www.sovplym.ru> | e-mail: [info@sovplym.com](mailto:info@sovplym.com)

#### Московский филиал:

111020, Москва, ул. Крюковская, 23  
 тел.: (495) 742-77-20, 742-77-21,  
 факс: 742-77-22  
 e-mail: [msk@sovplym.com](mailto:msk@sovplym.com)

#### Екатеринбургский филиал:

620046, Екатеринбург,  
 ул. Армавирская, 20  
 тел./факс: (343) 263-79-20 /24  
 e-mail: [sovplym@mail.ru](mailto:sovplym@mail.ru)

#### Самарский филиал:

443086, Самара,  
 ул. Ново-Садовая, 181а  
 тел./факс: (846) 372-26-52 /51/53/54  
 e-mail: [sam@sovplym.com](mailto:sam@sovplym.com)

#### Сургутский филиал:

628400, Тюменская обл., г.Сургут,  
 ул. Аэрофлотская, 5-А,  
 тел./факс: (3462) 37-93-40, 37-93-42  
 e-mail: [zaosovplym@mail.ru](mailto:zaosovplym@mail.ru)

#### ООО «СовПлим-Холдинг»:

63009, г. Новосибирск, ул.Никитина, 20  
 тел.: (383-2) 66-25-45  
 тел./факс: (383-2) 64-31-87  
 e-mail: [sovplym@sovplym.ru](mailto:sovplym@sovplym.ru)

#### Нижегородский филиал:

603057, г. Нижний Новгород,  
 ул. Бекетова, д. 3-Б, оф. 408,  
 тел.: (831) 464-93-44  
 e-mail: [nnv@sovplym.com](mailto:nnv@sovplym.com)