

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Вытяжное устройство
для удаления выхлопных газов
VEGA-025



СовПлим

Производитель: ЗАО "СовПлим", Россия, 195279, Санкт-Петербург, шоссе Революции, д.102, к.2

Тел.: +7 (812) 33-500-33

e-mail: info@sovplym.com

<http://www.sovplym.ru>

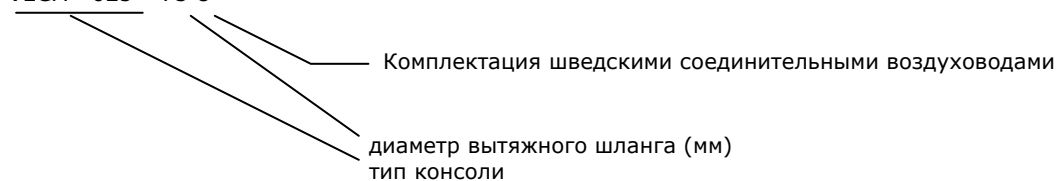
Инструкция объединяет и содержит сведения, необходимые для правильной эксплуатации вытяжных устройств "VEGA" и технические данные, гарантированные предприятием-изготовителем.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Обозначение.

Консольно-поворотное вытяжное устройство (в дальнейшем "VEGA") обозначается:

VEGA - 025 - 75 U



1.2. Вытяжное устройство предназначено для удаления выхлопных газов от различных видов автотранспорта в ремонтных боксах, гаражах, на автотранспортных предприятиях.

1.3. VEGA предназначена для работы в помещениях при температуре от -10° до $+40^{\circ}$ С и относительной влажности не более 98% при 25° С.

Примечание: Графики потерь давления в устройстве см. Приложение №1.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ.

2.1. Технические данные.

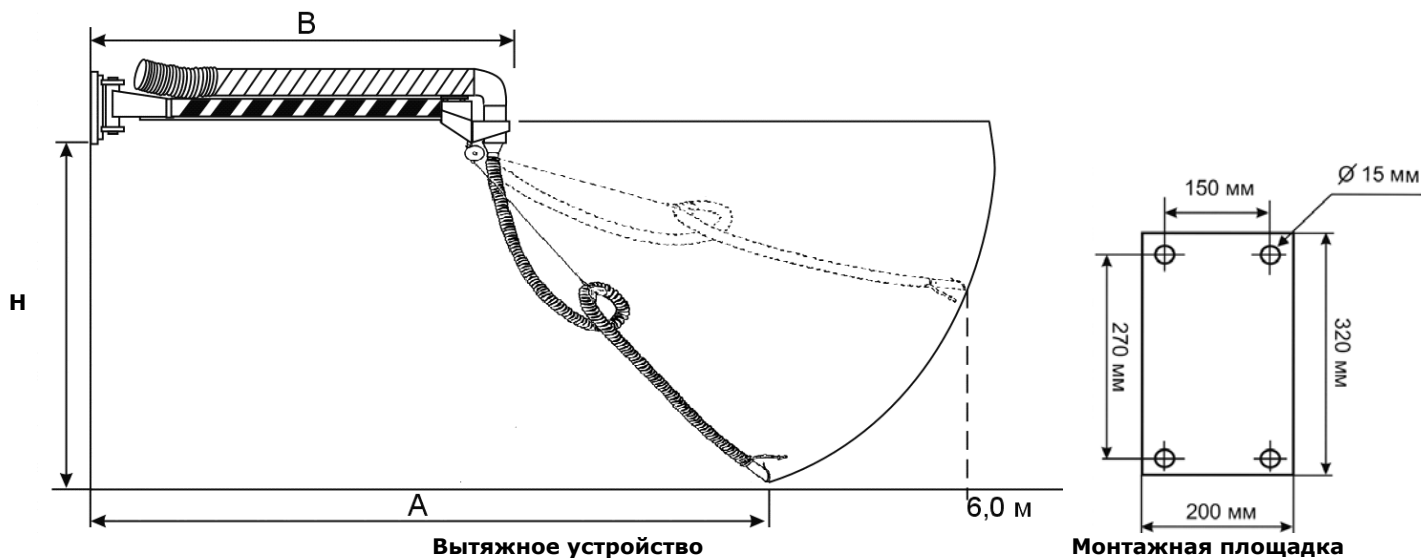
| Модель | Вытяжной шланг | | Макс. радиус раб. зоны, (м) | Рекоменд. расход воздуха, (м ³ /ч) | Вес, (кг) |
|-----------------|----------------|------------|-----------------------------|---|-----------|
| | Диаметр, (мм) | Длина, (м) | | | |
| VEGA-025-75(U) | 75 | 5 | 4.5 | 270 | 42.0 |
| VEGA-025-100(U) | 100 | 5 | 4.5 | 540 | 42.0 |

Примечание

- Указан вес без учета вытяжного шланга и газоприемной насадки.

- Указаны габаритные размеры для вытяжных шлангов, которые одинаковы для любого типа выбранного шланга.

2.2. Габаритные размеры.



| Модель | A, (мм) | B, (мм) | H, (мм) |
|---------------|---------|---------|---------|
| VEGA-025-x(U) | 4000 | 3000 | 3200 |

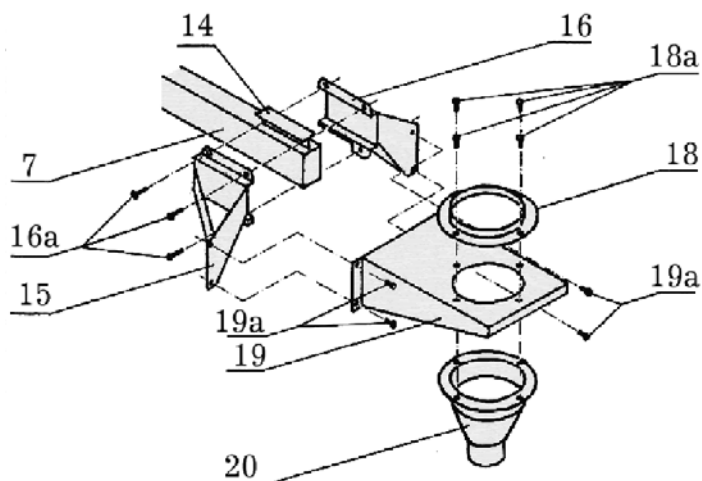
3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Балка консольно - поворотного механизма 1 шт.
2. Крепежная опора с осью и опорной шайбой балки 1 шт.
3. Фрикционный тормоз балки 1 шт.
4. Воздуховод $\varnothing=160$, L=1,9 м 1 шт.
5. Гибкий шланг $\varnothing=160$, L=1,3 м 1 шт.
6. Газоотводный шланг $\varnothing=75$ мм ($\varnothing=100$ мм), L = 5 м 1 шт.
7. Отвод 90 град. 1 шт.
8. Фланец 1 шт.
9. Переход 160-75 мм (160-100 мм) 1 шт.
10. Кронштейн левый 1 шт.
11. Кронштейн правый 1 шт.
12. Площадка 1 шт.
13. Балансир с крючком и треугольником 1 шт.
14. Поддержка (из резины) 1 шт.
16. Газоприемная насадка 1 шт.
17. Хомут $\varnothing=160$ мм 3 шт.
18. Хомут $\varnothing=75$ мм (Ж=100мм) 4 шт.
19. Инструкция по монтажу и эксплуатации 1 шт.

4. ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

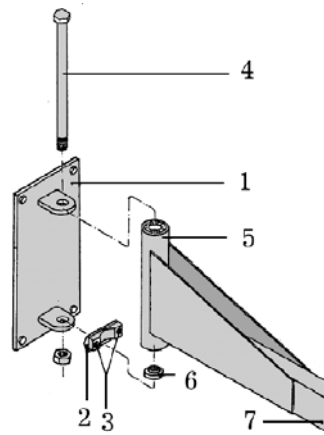
4.1. СМОНТИРУЙТЕ УЗЕЛ ПЛОЩАДКИ С ПЕРЕХОДОМ (ДЕТАЛИ 14, 15, 16, 18, 19, 20) НА КОНЦЕ БАЛКИ (7). Для этого подсоедините к левому боку балки (7) - левый кронштейн (15), а к правому боку - правый кронштейн (16). Между кронштейнами (15) и (16) сверху поместите опорную планку (14). Закрепите эти детали на балке (7) тремя болтами (16а) М10 х 35 с гайками. Установите на площадку (19) фланец (18), снизу к площадке (19) подсоедините переход (20), скрепите эти детали четырьмя болтами (18а) М8 х 25 с шайбами и гайками. Полученное соединение смонтируйте на конце балки (7), скрепив его с левым и правым кронштейнами (15) и (16) четырьмя болтами (19а) М10 х 25 с гайками.

- 7 - Балка
- 14 - Опорная планка
- 15 - Левый кронштейн
- 16 - Правый кронштейн
- 16а - Болты М10 х 35
- 18 - Фланец
- 18а - Болты М8 х 25
- 19 - Площадка
- 19а - Болты М10 х 25
- 20 - Переход



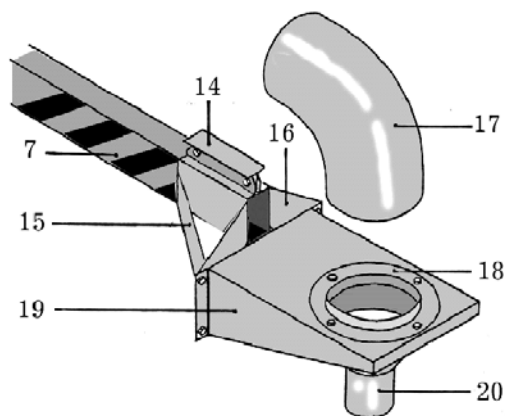
4.2. УСТАНОВИТЕ КРЕПЕЖНУЮ ОПОРУ (1) НА СТЕНЕ (КОЛОННЕ И Т.П.). Используя отвес или уровень, обеспечьте вертикальность боковых граней крепежной опоры (1) с точностью $\pm 0,50$. Необходимо, чтобы над верхней проушиной опоры (1) оставалось свободное пространство высотой не менее 200 мм, позволяющее продеть через проушины опоры (1) ось (4) балки.

- 1 - Крепежная опора
- 2 - Фрикционный тормоз балки
- 3 - Болты тормоза
- 4 - Ось балки
- 5 - Втулка подшипников балки
- 6 - Опорная шайба подшипников балки
- 7 - Балка



4.3. УСТАНОВИТЕ БАЛКУ (7) НА КРЕПЕЖНУЮ ОПОРУ (1). Для этого поместите фрикционный тормоз (2) над нижней проушиной крепежной опоры (1) металлическим выступом вниз. Заведите втулку (5) подшипников балки между проушинами опоры (1), при этом поместив между нижней проушиной опоры (1) и нижним подшипником втулку (5) опорную шайбу (6) выступом вверх. Далее проденьте Ось (4) балки сверху через проушины опоры (1), через втулку (5) подшипников балки и опорную шайбу (6). Закрепите ось (4) снизу гайкой М 24. Установите балку (7) в удобное для дальнейшего монтажа положение, и зафиксируйте ее в этом положении, вкручивая болты (3) фрикционного тормоза (2) балки.

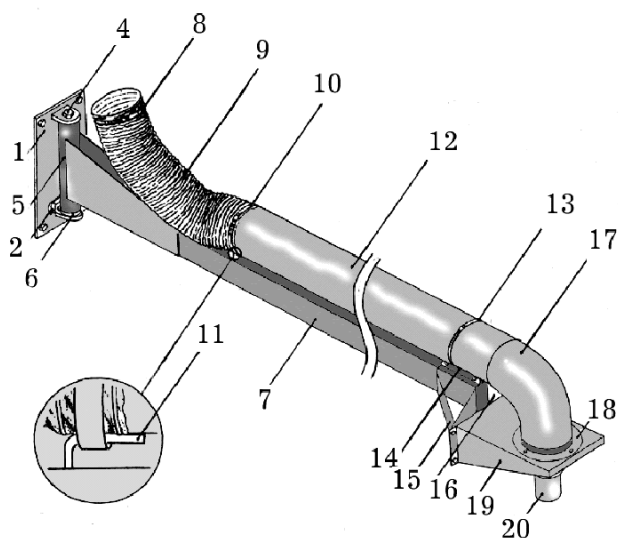
4.4. УСТАНОВИТЕ ОТВОД 90 град. (17) СВЕРХУ НА ФЛАНЕЦ (18).



4.5. УСТАНОВИТЕ ВОЗДУХОВОД (12) НА БАЛКЕ (7) так, чтобы торец воздуховода (12) охватил торец отвода (17). Сместите воздуховод (12) в сторону отвода (17) так, чтобы отвод (17) вошел в воздуховод (12) на 8-15 мм. Если воздуховод (12) туго надевается на отвод (17), сдвигайте воздуховод (12), постукивая молотком через деревянную прокладку по противоположному торцу воздуховода (12). В случае необходимости слегка развальцуйте торец воздуховода (12), постукивая по его внутренней поверхности киянкой. Не затягивая, наденьте на воздуховод (12) хомут (10), предварительно соединенный в кольцо хомут (10).

Наденьте конец гибкого шланга (9) на воздуховод (12) так, чтобы часть шланга (9), охватывающая воздуховод (12), легла на опорный крючок (11) балки (7). Оденьте хомут (10) на шланг (9) так, чтобы хомут (10) охватил шланг в зоне облегания шлангом (9) воздуховода (12), прошел под опорным крючком (11) и прижал к крючку (11) шланг (9) вместе с воздухопроводом (12). Проденьте хомут (13) через прорезь в опорной планке (14) и соедините его кольцом так, чтобы хомут (13) охватил воздуховод (12). Для фиксации на балке (7) воздуховода (12) затяните хомуты (10) и (13).

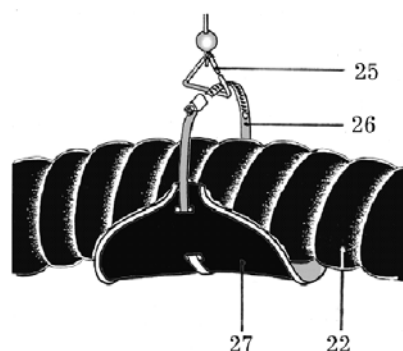
- 7 - Балка
- 9 - Гибкий шланг $\varnothing=160$ мм, L=1300 мм
- 10 - Хомут $\varnothing=160$ мм
- 11 - Опорный крючок
- 12 - Воздуховод $\varnothing=160$ мм, L=1900 мм
- 13 - Хомут $\varnothing=160$ мм
- 14 - Опорная планка
- 15 - Кронштейн левый
- 16 - Кронштейн правый
- 17 - Отвод 90 град



4.6. ПОДСОЕДИНИТЕ К ГАЗОТВОДНОМУ ШЛАНГУ (22) РЕМЕНЬ С ЗАЦЕПОМ (29) И ГАЗОПРИЕМНУЮ НАСАДКУ (31). Для этого наденьте на конец шланга (22) хомуты (28) и (30), соединив предварительно каждый в кольцо. Далее конец газоотводного шланга (22) наденьте на газоприемную насадку (31). Сдвиньте к концу шланга (22) хомут (30) и затяните хомут, зафиксировав тем самым газоприемную насадку (31). Заведите ремень с зацепом (29) под хомут (28), расположив его на требуемом расстоянии от газоприемной насадки. Зафиксируйте ремень с зацепом (29), затянув хомут (28).

4.7. ЗАЦЕПИТЕ БАЛАНСИР (24) С ПОМОЩЬЮ КРЮЧКА (23) за нижний болт (16а), скрепляющий левый и правый кронштейны (15), (16) на балке (7).

4.8. ПОДСОЕДИНИТЕ ГАЗОТВОДНЫЙ ШЛАНГ (22) К БАЛКЕ (7). Для этого на свободный конец шланга (22) наденьте соединенный в кольцо хомут (21). Наденьте газоотводной шланг (22) на соответствующий торец перехода (20) и зафиксируйте на нем шланг (22), затянув хомут (21). Проденьте хомут (26) через специальные отверстия в поддержке (27). Сверните газоотводный шланг (22) в виде плавно изгибающейся петли. Сгибая хомут (26) с поддержкой (27), подхватите ими шланг (22) в верхней части петли шланга. Проденьте хомут (26) через треугольник (25) на балансира (24). Замкните хомут (26) кольцом вокруг шланга (22) и затяните хомут, фиксируя поддержку (27) с треугольником (25) на шланге.



4.9. ОТРЕГУЛИРУЙТЕ НАТЯЖЕНИЕ ПРУЖИНЫ БАЛАНСИРА (24): если газоотводный шланг (22) не удерживается балансиром (24) и под действием силы тяжести самопроизвольно опускается вниз, подтяните пружину балансира, поворачивая ось балансира (24) против часовой стрелки.

4.10. ОТРЕГУЛИРУЙТЕ ФРИКЦИОННЫЙ ТОРМОЗ (2) БАЛКИ (7). Для этого отпустите болт (3) фрикционного тормоза (2) балки. Далее затягивайте болт (3) так, чтобы обеспечить легкость перемещения и четкость фиксации консольно-поворотного механизма.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1. ЕСЛИ БАЛКА (7) НЕ ФИКСИРУЕТСЯ В ТРЕБУЕМОМ ПОЛОЖЕНИИ:

Затяните болты (3) М8 х 35 фрикционного тормоза (2) балки так, чтобы обеспечить легкость перемещения и жесткость фиксации балки (7). Два раза в течение года необходимо проверять и регулировать тормозящее усилие фрикционного тормоза (2).

5.2. ЕСЛИ ГАЗООТВОДНЫЙ ШЛАНГ (22) ПОД ДЕЙСТВИЕМ СИЛЫ ТЯЖЕСТИ САМОПРОИЗВОЛЬНО ОПУСКАЕТСЯ ДО УРОВНЯ ПОЛА:

Подтяните пружину балансира (24), поворачивая ось балансира (24) против часовой стрелки.

5.3. ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ЗАМЕНИТЬ ГАЗООТВОДНЫЙ ШЛАНГ (22):

5.3.1. Отсоедините балансир (24) от газоотводного шланга (22), разомкнув хомут (26). Снимите с пришедшего в негодность газоотводного шланга (22) хомут (26) с резиновой поддержкой (27).

5.3.2. Снимите с пришедшего в негодность газоотводного шланга (22) резиновый ремень с зацепом (29) и газоприемную насадку (31), ослабив хомуты (28) и (30).

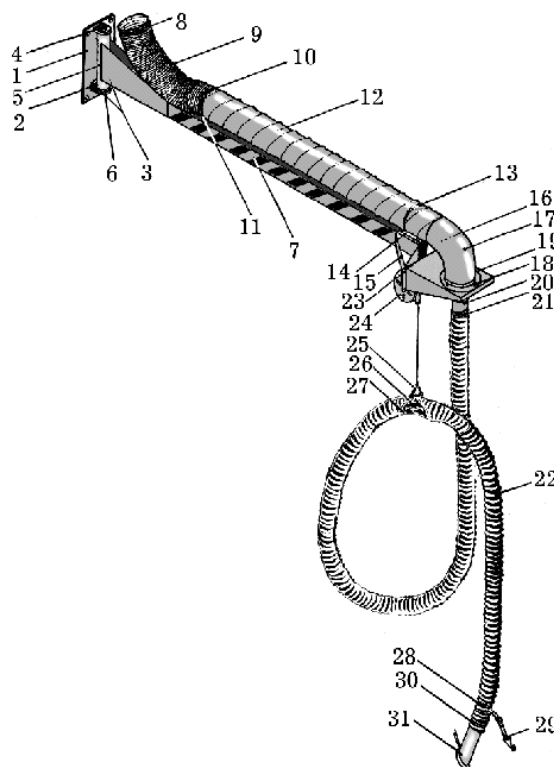
5.3.3. Отсоедините пришедший в негодность шланг (22) от перехода (20), ослабив хомут (21).

5.3.4. Установите на новый шланг резиновый ремень с зацепом (29) и газоприемную насадку (31), руководствуясь п.6 Инструкции по монтажу.

5.3.5. Закрепите новый газоотводный шланг (22) на переходе (20) хомутом (21), подсоедините шланг к балансиру (24), руководствуясь п.8 Инструкции по монтажу. Петлевой изгиб шланга должен быть плавным!

5.4. Схема запасных частей.

- 1 - Крепежная опора
- 2 - Фрикционный тормоз балки
- 3 - Болты тормоза
- 4 - Ось балки
- 5 - Втулка подшипников балки
- 6 - Опорная шайба
- 7 - Балка
- 8 - Хомут $\varnothing=160$ мм
- 9 - Гибкий шланг $\varnothing=160$ мм, L=1300 мм
- 10 - Хомут $\varnothing=160$ мм
- 11 - Опорный крючок
- 12 - Воздуховод
- 13 - Хомут $\varnothing=160$ мм
- 14 - Опорная планка
- 15 - Кронштейн левый
- 16 - Кронштейн правый
- 17 - Отвод 90 град.
- 18 - Фланец
- 19 - Площадка
- 20 - Переходник 160-75 мм (160 - 100 мм)
- 21 - Хомут $\varnothing=75$ мм (Ж= 100 мм)
- 22 - Газоотводный L = 5 м
- 23 - Крючок
- 24 - Балансир
- 25 - Треугольник
- 26 - Хомут $\varnothing=75$ мм ($\varnothing=100$ мм)
- 27 - Поддержка (из резины)
- 28 - Хомут $\varnothing=75$ мм ($\varnothing=100$ мм)
- 29 - Резиновый ремень с зацепом
- 30 - Хомут $\varnothing=75$ мм ($\varnothing=100$ мм)
- 31 - Газоприемная насадка



6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

6.1. Гарантийный срок эксплуатации устройства при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения (по группе условий хранения 5 ГОСТ-15150) и условий размещения - 12 месяцев с момента продажи.

6.2. В течение срока гарантии, предприятие-изготовитель обязуется безвозмездно устранять неисправности или заменить изделие и составные части.

6.3. При нарушении потребителем правил транспортировки, хранения, условий размещения, предприятие-изготовитель ответственности не несет.

7. ТРАНСПОРТИРОВКА.

Устройство транспортируется в разобранном виде в упаковке без ограничения расстояний в условиях, исключающих механические повреждения, согласно "Общим правилам перевозок грузов автотранспортом".

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

Вытяжное устройство _____ Заводской № _____

Соответствует технической документации и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

Начальник ОТК _____

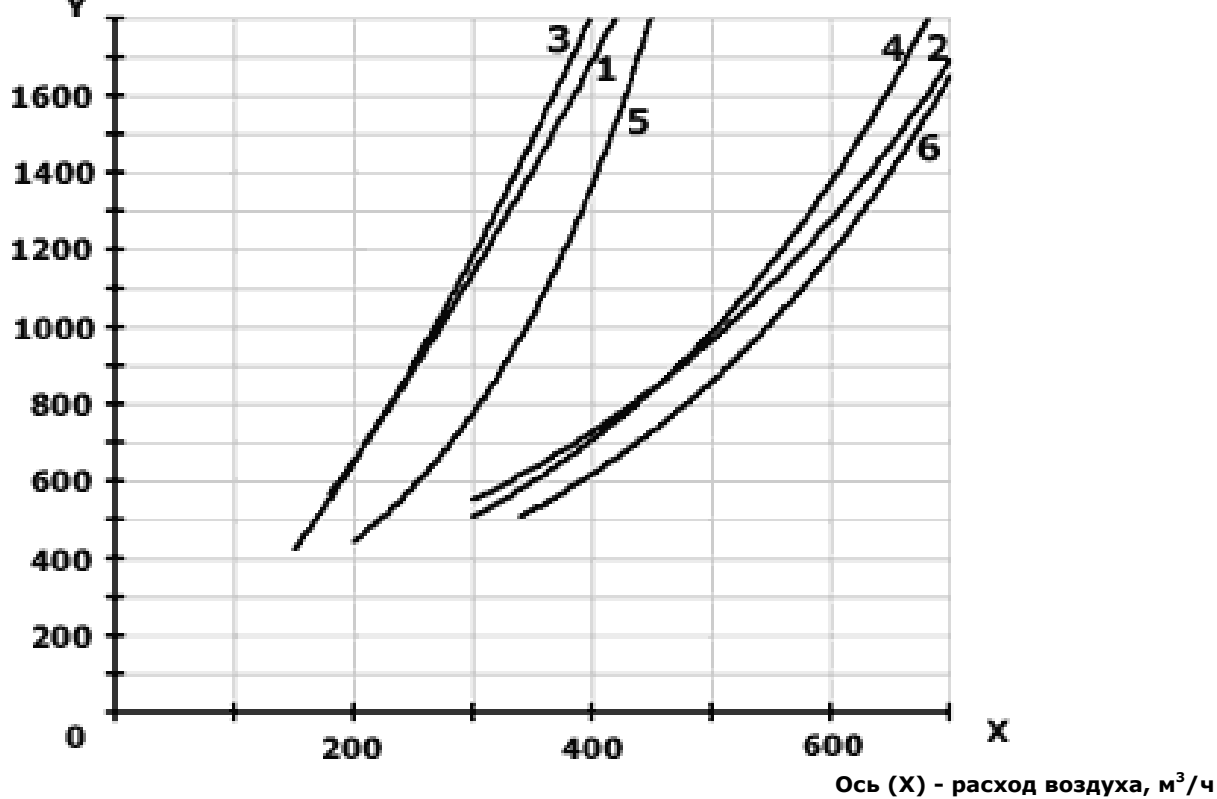
Подпись, дата

Инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

График потерь давления в вытяжных устройствах VEGA со шведским термостойким гофрированным шлангом.

Ось (Y) - потеря давления, Па



- (1) VEGA-025-75;
- (2) VEGA-025-100;

Реквизиты завода-производителя:

ЗАО "СовПлим", Россия, 195279, Санкт-Петербург, шоссе Революции, д.102, к.2
Тел.: (812) 33-500-33
e-mail: info@sovplym.com
<http://www.sovplym.ru>