



системы промышленной вентиляции и очистки воздуха



ПРОМЫШЛЕННЫЕ ШЛАНГИ



ГИБКИЕ ПОЛИМЕРНЫЕ ВОЗДУХОВОДЫ (ГПВ)

Гибкие полимерные воздуховоды широко используются для систем промышленной вентиляции и вакуумных установок отвода дыма, газов, порошкообразных твердых материалов, стружки, волокон, паров, пыли и слабо абразивных материалов, таких как опилки, нитяные отходы и т.д. Применяются также для отвода (подачи) воздуха повышенной влажности.

Воздуховоды изготавливаются в широком диапазоне типоразмеров из огнестойкой стеклоткани с двухсторонним поливинилхлоридным покрытием на спиральном металлическом каркасе.

Отличительной особенностью полимерных воздуховодов является легкость, гибкость и повышенная прочность.



www.sovplim.ru

Технические характеристики

Внутренний диаметр воздуховода	от 40 мм до 315 мм
Масса воздуховода	от 200 г/м до 450 г/м
Осевое разрывное усилие	от 250Н до 500Н
Температура эксплуатации воздуховода	от -20 С° до 70 С°
Длина воздуховода	по запросу
Конструкция гибкого воздуховода	сварной, армированный стальной проволокой
Материал воздуховода	ткань полиэфирная с двухсторонним покрытием ПВХ
Воспламеняемость воздуховода	трудновоспламеняющийся
Стойкость к многократному сжатию	не менее 120 килоциклов

Диаметр, мм

40	50	60	65	75	80	85	95	100	110
120	125	140	150	160	180	200	250	300	315

Гибкие полимерные воздуховоды при нормальной температуре не выделяют вредных продуктов, опасных для организма человека, и не содержат вредных веществ. Использование гибких воздуховодов в нормальных климатических условиях не требует мер предосторожности.





ГИБКИЕ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ВОЗДУХОВОДЫ (ВПу)

Гибкие полиуретановые воздуховоды предназначены для всасывания и нагнетания мелкозернистых абразивных веществ, таких как пыль, порошок, волокна, опилки, стружка, газообразные вещества, такие как масляные пары и сварочные аэрозоли.

Воздуховоды изготавливаются в широком диапазоне типоразмеров из мягкого полиуретана на спиральном металлическом каркасе.

Отличительной особенностью полиуретановых воздуховодов является лёгкость, гибкость и повышенная прочность. Полиуретановые воздуховоды менее подвержены истиранию и при одинаковых условиях износостойкость полиуретана в 5 раз выше по сравнению с рукавами из ПВХ и резины.



www.sovplim.ru

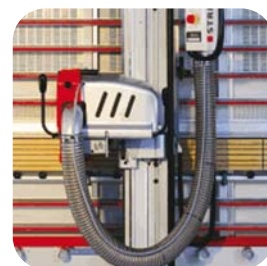
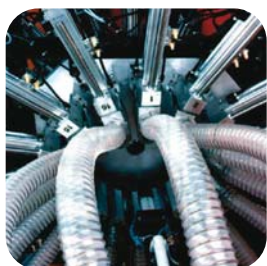
Технические характеристики

Внутренний диаметр воздуховода	от 80 мм до 315 мм
Масса воздуховода	от 600 г/м до 2400 г/м
Осевое разрывное усилие	от 250Н до 500Н
Температура эксплуатации воздуховода	от -40 С° до 90 С°, кратковременно до 125 С°
Длина воздуховода	по запросу
Конструкция гибкого воздуховода	однослойный, армированный проволокой 1,5 мм
Материал воздуховода	полиуретановая пленка 0,5 мм
Потери давления на 1 м длины	25 Па (при расходе 1000 м³/час для Ø 160мм)
Максимально допустимое разрежение	
Ø 160мм. при t=20 С°	8000 Па
Ø 160мм. при t=70 С°	5000 Па

Диаметр, мм

80	85	95	100	110	120	125	140	150	160
180	200	250	300	315					

Полиуретановые воздуховоды при нормальной температуре не выделяют вредных продуктов, опасных для организма человека, и не содержат вредных веществ. Использование гибких воздуховодов в нормальных климатических условиях не требует мер предосторожности.





ГИБКИЕ ПОЛИОЛЕФИНОВЫЕ ВОЗДУХОВОДЫ (ВПо)

Гибкие полиолефиновые воздуховоды предназначены для всасывания и нагнетания мелкозернистых абразивных веществ, таких как пыль, порошок, волокна, опилки, стружка, газообразные вещества, такие как масляные пары и сварочные аэрозоли.

Воздуховоды изготавливаются в широком диапазоне типоразмеров из полиолефиновой композиции на спиральном металлическом каркасе.

Отличительной особенностью полиолефиновых воздуховодов является лёгкость, гибкость и повышенная химическая стойкость к агрессивным средам (различным кислотам, щелочам, нефтепродуктам и растворителям)



Технические характеристики

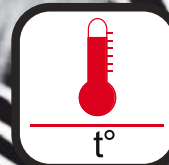
Внутренний диаметр воздуховода	от 80 мм до 315 мм
Масса воздуховода	от 200 г/м до 450 г/м
Осевое разрывное усилие	от 250Н до 500Н
Температура эксплуатации воздуховода	от -60 С° до 90 С°, кратковременно до 125 С°
Длина воздуховода	по запросу
Конструкция гибкого воздуховода	однослойный, армированный проволокой 1,5 мм
Материал воздуховода	полиолефиновая пленка 0,5 мм
Потери давления на 1 м длины	25 Па (при расходе 1000 м ³ /час для Ø 160мм)
Максимально допустимое разрежение	
Ø 160мм. при t=20 С°	8000 Па
Ø 160мм. при t=70 С°	5000 Па

Диаметр, мм

80	85	95	100	110	120	125	140	150	160
180	200	250	300	315					

Полиолефиновые воздуховоды при нормальной температуре не выделяют вредных продуктов, опасных для организма человека, и не содержат вредных веществ. Использование гибких воздуховодов в нормальных климатических условиях не требует мер предосторожности.





ГИБКИЕ ТЕРМОСТОЙКИЕ ШЛАНГИ (EH-PV, EG, EF)

Гибкие термостойкие шланги применяются в системах удаления выхлопных газов от автотранспорта, обладают различной термостойкостью и выполнены из прочных материалов, стойких к химическим воздействиям и деформациям.

Тип шланга требуемой термостойкости и прочности определяется в зависимости от мощности двигателя и температуры выхлопных газов. Диаметр шланга выбирается в зависимости от объема воздуха (выхлопных газов), которые необходимо удалить.

Длина шланга выбирается в зависимости от зоны обслуживания, которую необходимо обеспечить на данном рабочем месте.



Технические характеристики

Внутренний диаметр шланга	75, 100, 125, 150 мм
Масса шланга	от 600 г/м до 1560 г/м
Температура эксплуатации	EH-PV +150 C°, EG + 200 C°, EF + 300 C°
Длина шланга	по запросу (от 5 до 12,5 м)
Конструкция шланга	многослойный, армированный специальным профилем
Материал воздуховода	термостойкая ткань (EPDM, NYPALON)
Особенности конструкции	защита от деформаций, химическая стойкость

EH-PV

150 C°

EG

200 C°

EF

300 C°

Гибкие термостойкие шланги при допустимой температуре эксплуатации не выделяют вредных продуктов, опасных для организма человека, и не содержат вредных веществ.



Промышленные шланги

ЗАО «СовПлим» предлагает широчайший спектр промышленных шлангов. Поставляемые нами шланги производятся из современных материалов, таких как полиуретан, специальные термо- и химически стойкие тканевые материалы, а так же ПВХ, металл, резина и каучук. Среди основных характеристик, предлагаемых шлангов можно отметить следующие: высокая стойкость к абразивным материалам; диапазон рабочих температур от -200 до $+1100$ град. С; стойкость к воздействию бактерий и гидролизу; стойкость к различным химикатам; повышенная стойкость к давлению (до 300 бар).

Такой широкий набор характеристик, а так же профессиональный подход наших сотрудников позволяет подобрать нужный тип рукава или шланга практически для любой отрасли промышленности.

Деревообработка: специальная серия шлангов используемых для стружкоотсосов, транспортировки опилок и отходов деревообрабатывающих и мебельных фабрик.

Стекольная промышленность: ряд прочных абразивостойких шлангов позволяет транспортировать пыль и осколки стекольных и керамических производств.

Химическая промышленность: отдельный ряд шлангов предназначен специально для использования в химической отрасли.

Удаление выхлопных газов: шланги с повышенной термостойкостью позволяют удалять выхлопные газы в автомобильной и авиапромышленности.

Пищевая промышленность: для транспортировки пищевых продуктов имеются специальные шланги с пищевыми допусками.

Кроме этого, в ассортименте имеются шланги для применения в зонах взрывоопасности, шланги для защиты кабеля, термоизолирующие шланги, шланги для коммунального хозяйства и многие другие. Для всех шлангов имеются соединительные хомуты и муфты.

Производятся все шланги на заводах Германии и России, что обеспечивает высочайшее качество, соответствие международным стандартам и всем без исключения заявленным характеристикам



АБРАЗИВОСТОЙКИЕ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ШЛАНГИ

Материал:
спираль – пружинная сталь;
стенки – специальный Ether/Ester полиуретан (Pre-PUR).
Температурный режим:
примерно от -40 °C до $+90$ °C
кратковременно до $+125$ °C



МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ШЛАНГИ

Материал:
метал. лента –
оцинкованная/легирующая сталь;
уплотнение – стекловолокно/резина.
Температурный режим: до 600 °C



ШЛАНГИ ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Материал:
зажимной профиль –
оцинкованная/легирующая сталь;
стенки –
полиэтилен (PE)/тефлон (PTFE).
Температурный режим:
примерно от -200 °C до $+250$ °C



ШЛАНГИ ДЛЯ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Материал:
спираль –
пружинная/легирующая сталь;
стенки – Ether полиуретан (Pre-PUR).
Температурный режим:
примерно от -40 °C до $+90$ °C;
кратковременно до $+125$ °C.



ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ ШЛАНГИ

Материал:
стенки –
термопластичный каучук (TPE)/
неопрен/силикон/стекловолокно;
спираль – пружинная сталь;
зажимной профиль –
оцинкованная сталь.
Температурный режим:
примерно от -60 °C до $+900$ °C.



ШЛАНГИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ КАБЕЛЯ

Материал:
спираль – пружинная сталь;
стенки – Ether полиуретан/ПВХ/металл.
Температурный режим:
примерно от -40 °C до $+400$ °C.

Мы поможем подобрать именно те шланги, которые нужны Вам!

ЗАО «СовПлим»

195279, Санкт-Петербург
ш. Революции, д.102 корп.2
тел.: (812) 33-500-33, факс: (812) 227-26-10
http://www.sovplym.ru
e-mail: info@sovplym.com

Московский филиал

111020, Москва
ул. Крюковская, 23
тел.: (495) 742-77-20 (21), факс: (495) 742-77-22
e-mail: msk@sovplym.com

Екатеринбургский филиал

620078, Екатеринбург
ул. Коминтерна, 1б, офис 311
тел./факс: (343) 356-52-33
e-mail: ekb@sovplym.com

Сургутский филиал

628422, Тюменская обл., г.Сургут
ул. Аэрофлотская, 5-А,
тел./факс: (3462) 37-93-40 (42)
e-mail: sgt@sovplym.com

Нижегородский филиал

603057, г. Нижний Новгород
ул. Бекетова, д. 3-Б, оф. 408
тел./факс: (831) 464-93-44
e-mail: nnv@sovplym.com

Самарский филиал

443066, г.Самара
ул. Ново-Садовая, д.181а
тел./факс: (846) 372-26-52 (53, 54, 55)
e-mail: sam@sovplym.com

Казанский филиал

420034, г.Казань, ул.Проточная,8, оф. 419
тел. (843) 562-57-59, 562-57-49
e-mail: kzn@sovplym.com

ООО «СовПлим»-Холдинг

630009, г. Новосибирск
ул.Никитина, 20
тел.: (383) 266-25-45
e-mail: sovplym@sovplym.ru

www.sovplym.ru