



Предприятие «СовПлим» образовано в 1989г. с участием шведской фирмы «PlymoVent AB» и специализируется в области проектирования, производства и поставки систем местной вытяжной вентиляции.

Внедрение наиболее современных зарубежных и собственных конструкторских разработок в производство обеспечило соответствие продукции передовым мировым стандартам, что позволило добиться экспорта оборудования собственного производства в Западную Европу.

При изготовлении своей продукции ЗАО "СовПлим" использует преимущественно отечественные материалы и детали, обеспечивая полную независимость производственного цикла от зарубежных поставщиков и возможность удерживать цены на уровне, доступном для отечественных потребителей.

Широкая номенклатура продукции, как собственного производства, так и производства фирмы "PlymoVent AB" позволяет эффективно решать проблемы загрязнения воздушной среды наиболее рациональным и экономичным способом, обеспечивая чистоту воздуха в помещениях для предприятий различных отраслей промышленности.

Системы местной вытяжной вентиляции «СовПлим» представлены двумя основными направлениями. Прежде всего, это проектирование, производство и поставка оборудования для очистки воздуха в производственных помещениях от дымов и аэрозолей при сварочных работах и пайке, абразивной и шлифовальной пыли, пыли при обработке твердых материалов, масляного тумана и других вредных веществ, образующихся в различных технологических процессах промышленных предприятий.

Другим направлением работы являются системы удаления выхлопных газов от автомобилей в закрытых помещениях. Немаловажную часть этого спектра оборудования занимают системы удаления выхлопных газов от транспорта, работающего в экстренных условиях и находящегося в гаражах в условиях повышенной готовности – скорая медицинская помощь, пожарная техника, транспорт сил быстрого реагирования. Без данных систем не может обойтись ни один автосервисный центр. Применение подобных систем позволяет удалять 100% выхлопных газов непосредственно от выхлопной трубы, не давая газам и копоти попадать в помещение.

Кроме того, "СовПлим" предлагает ряд вентиляторов, гибкие полимерные шланги, огнезадерживающие клапаны в качестве отдельных элементов систем вентиляции. Средний комплект оборудования в расчете на одно рабочее место окупается в течение 0,5 – 1,5 года за счет снижения энергозатрат. При использовании местной вытяжной вентиляции на 70 - 80 % сокращаются эксплуатационные расходы на общеобменную вентиляцию, обеспечиваются эргономичные условия труда, на 90 - 95 % уменьшается объем вредных выбросов в атмосферу, а также существенно снижается себестоимость продукции.

Производство фирмы «СовПлим» сертифицировано в соответствии с требованиями российских и международных стандартов и вся выпускаемая продукция проходит контроль в собственном отделе качества. Система менеджмента качества продукции и услуг сертифицирована на соответствие требованиям международного стандарта ISO9001:2000.

Деятельность фирмы отмечена многочисленными сертификатами и дипломами:

- «Национальная экологическая премия» 2005г. Фонда им. В.И.Вернадского и Комитета по экологии Государственной Думы РФ,
- «Лучшие в России» 2005г. Российского Фонда защиты прав потребителей,
- «1000 лучших предприятий России 2002» Правительства РФ,
- «Золотой запас Отечества XXI века» Высшая группа инвестиционной привлекательности за 2004г. и др.

Продукция ЗАО «СовПлим» эксплуатируется более чем на 30000 предприятиях России и стран ближнего зарубежья. Фирма предлагает весь спектр услуг от разработки проектов систем вентиляции до монтажа на объектах, а также осуществляет гарантийное и сервисное обслуживание по всему спектру оборудования.

Собственная испытательно-исследовательская база позволяет осуществлять модернизацию выпускаемой продукции и разработку новых образцов изделий, удовлетворяющих требования заказчика.

Долгосрочное сотрудничество с зарубежными партнерами, опыт экспортных поставок и постоянное совершенствование собственной производственной базы позволяют наиболее полно, качественно и комплексно удовлетворять потребности отечественных потребителей, обеспечивая здоровые и безопасные условия труда.

СИСТЕМЫ МЕСТНОЙ ВЫТЯЖНОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Серьезной проблемой на промышленных предприятиях является загрязнение воздушной среды газами, дымом или пылью. Несомненно, лучшим способом вентиляции является удаление вредных веществ непосредственно возле источника их выделения, чтобы предотвратить распространение вредных веществ по всему помещению и, особенно, в зону дыхания работающего. С экономической точки зрения это также лучшее решение, так как требует значительно меньших затрат по сравнению с общеобменной вентиляцией, где проблема очистки воздушной среды не может быть решена полностью, так как строится по принципу разбавления загрязненной среды притоком наружного воздуха.



Основой местной вытяжной вентиляции является локализация (улавливание) загрязненной воздушной среды непосредственно возле источника ее образования и последующее удаление из рабочей зоны.

Системы местной вытяжной вентиляции могут применяться в самых различных отраслях промышленности, когда места выделения вредных веществ в помещении локализованы или их можно локализовать (укрыть).

Для большинства производственных процессов, загрязняющих окружающую среду, построение системы местной вытяжной вентиляции является единственным способом вентиляции, обеспечивающим чистую воздушную среду в закрытом помещении при минимальных затратах на свое построение и дальнейшие эксплуатационные затраты.

Благодаря такому способу вентиляции, не допускается распространение загрязнений по всему помещению и при этом уменьшаются затраты на тепло-электроэнергию.

Для того чтобы сократить или предотвратить попадание вредных веществ в окружающую среду в состав систем местной вытяжной вентиляции включают оборудование для пылеулавливания и очистки воздуха, что также обеспечивает дополнительную экономию энергоресурсов.

Если источники загрязнения не могут быть локализованы, то необходимо использовать циркуляцию через фильтр воздуха всего объема помещения. В процессе работы такой системы очищенный воздух возвращается обратно в помещение без дополнительных энергетических затрат.

ЭКОНОМИЧЕСКИЕ АСПЕКТЫ

Целесообразность капиталовложений на оборудование производственного помещения системой местной вытяжной вентиляции легко обосновывается. Как только система местной вытяжной вентиляции смонтирована - расходы на общеобменную приточно-вытяжную вентиляцию немедленно уменьшаются.

Измерения, выполненные департаментом экономики ИЭС им. Патона показали, что экономия электроэнергии достигает 60%, а это выше, чем экономия получаемая от применения систем рекуперации тепла. Основной причиной такой экономии является сокращение использования общеобменной вентиляции. Другие исследования показывают, что чистая воздушная среда повышает производительность рабочих на 10-20%.

В результате затрат на улучшение воздушной среды на рабочих местах снижается количество профзаболеваний и, как следствие, уменьшается текучесть кадров. Также облегчается поиск желающих работать в тех цехах, куда традиционно люди идут неохотно.

ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ АСПЕКТЫ

Экологические аспекты хорошо знакомы тем, кто имеет представление о состоянии воздушной среды в помещениях, где выделяются, например, сварочные дымы. Вредные вещества выделяющиеся при сварке состоят из газов и аэрозолей, некоторые частицы которых настолько малы, что проникая через легочную ткань, попадают в кровь. В наиболее часто встречающихся случаях сварочный дым содержит частицы окислов железа, цинка, кадмия, марганца, а также частицы фтора, асбеста, никеля, хрома, меди и пр. В результате воздействия таких частиц раздражаются слизистые оболочки глаза, возникают аллергические заболевания, сидероз, отек легких, головные боли и боли в груди, разрушаются почки и печень, появляются раковые заболевания.

Применение систем местной вытяжной вентиляции на 75-80% снижает концентрацию вредных веществ в зоне дыхания рабочего при самых разнообразных производственных процессах, и для ряда процессов позволяет обеспечивать нормируемый уровень ПДК в рабочей зоне.



ОСНОВОПОЛАГАЮЩИЕ ЗАКОНОДАТЕЛЬНЫЕ АКТЫ РФ В СФЕРЕ ОХРАНЫ ТРУДА

1. “Кодекс законов о труде РФ” (КЗоТ РФ) от 25.09.92г., глава X “Охрана труда”.
2. “Основы законодательства РФ об охране труда”, от 06.08.93г. устанавливают права работников и обязанности работодателей по обеспечению здоровых и безопасных условий труда.
3. Закон РФ “О коллективных договорах и соглашениях”, от 11.03.92г. определяет обязательства и гарантии работодателя по соблюдению трудового законодательства на предприятии.
4. Уголовный кодекс РСФСР от 14.06.95г. (ст.30, ст.140).
5. Федеральный закон “О внесении изменений и дополнений в КЗоТ РФ”, “Основы законодательства РФ об охране труда”, Кодекс РСФСР об административных нарушениях, устанавливают ответственность работодателя за нарушения в сфере охраны труда, определяют размеры штрафов, которые полномочна взыскивать с должностного лица Госинспекция по труду. “Основы законодательства РФ об охране труда” рассматривают обеспечение прав работника как первейшую обязанность работодателя (ст. 9), а приоритетом государственной политики в области охраны труда (ст. 3) ставят принуждение работодателей к признанию и обеспечению превосходства жизни и здоровья работников над результатами производственной деятельности.

Согласно ст.4 “Основ...” работник имеет право на рабочее место, защищенное от воздействия вредных и опасных производственных факторов, и на средства индивидуальной защиты, а работодатель обязан обеспечить безопасные условия труда (ст. 9). Те же права и обязанности установлены КЗоТом РФ (глава X), где определена обязанность администрации выделять средства на мероприятия по охране труда (ст. 148), а “Основы...” предусматривают создание на трех уровнях фондов охраны труда – федерального, территориального и фондов охраны труда предприятий (ст. 1). Согласно “Основ законодательства РФ об охране труда” экономический механизм обеспечения охраны труда включает в себя планирование и финансирование мероприятий по охране труда (ст. 16), предприятия должны ежегодно выделять необходимые средства в объемах, определяемых коллективными договорами или соглашениями (ст. 17).

Министерство труда Постановлением № 11 от 27.02.95г. утвердило “Рекомендации по планированию мероприятий по охране труда”. Согласно этим Рекомендациям мероприятия по охране труда оформляются разделом в коллективном договоре и соглашении по охране труда с учетом работ по обязательной сертификации постоянных рабочих мест на соответствие требованиям охраны труда.

В мероприятиях, в частности, должны отражаться:

- снижение до регламентируемых уровней вредных веществ в воздухе рабочей зоны;
- устройство новых и реконструкция имеющихся вентиляционных систем;
- проведение экспертизы условий труда в проектной документации при строительстве новых и реконструкции действующих предприятий;
- сертификация постоянных рабочих мест по результатам аттестации рабочих мест по условиям труда.

Постановлением № 12 от 14.03.97г. утверждено “Положение о порядке проведения аттестации рабочих мест по условиям труда”, подписанное Министром труда и социального развития РФ, обязательное для исполнения всеми организациями независимо от формы собственности и ведомственной принадлежности.

Цель аттестации – оценка фактического состояния условий труда на рабочих местах и планирование, и проведение мероприятий по охране и условиям труда в соответствии с действующими нормативными правовыми документами (см. раздел 2).

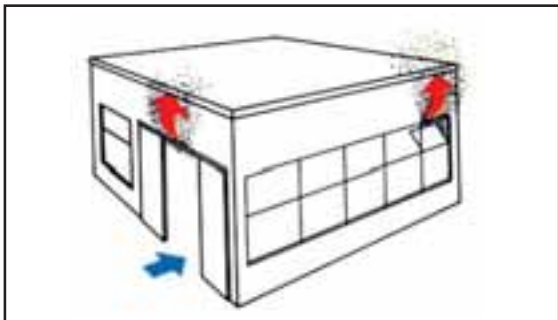
Контроль над соблюдением аттестации возложен на органы Государственной экспертизы условий труда. Экспертизе условий труда подлежат также и проектно-сметная документация на строящиеся и реконструируемые объекты в соответствии с “Инструкцией по проведению экспертизы условий труда в проектах”...

НОРМАТИВНО-ПРАВОВЫЕ АКТЫ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

Статьей 3 “Основ...” предусмотрено установление единых нормативных требований для всех предприятий. Постановление Правительства РФ от 12.08.94г. № 937 “О государственных нормативных требованиях по охране труда в РФ” обязывает все федеральные органы исполнительной власти, предприятия, организации соблюдать единые нормативные требования по охране труда. К этим нормативным правовым актам по охране труда относятся: ГОСТы, системы стандартов безопасности труда (ССБТ), ОСТы ССБТ, Санитарные правила, Санитарные нормы, Гигиенические нормативы, Санитарные правила и нормы (СанПиН), Строительные нормы и правила (СНиП) и т.д.

Одним из важнейших нормативных правовых документов определяющих требования к воздушной среде в рабочих помещениях, является гигиенический норматив ГН 2.2.5.1313-03, который устанавливает значения предельно-допустимых концентраций вредных веществ в воздухе рабочей зоны, является одним из основных обязательных элементов системы стандартов безопасности труда (ССБТ), требует неукоснительного соблюдения, контролируется органами санэпиднадзора и охраны труда.

РАЗЛИЧНЫЕ СПОСОБЫ ВЕНТИЛЯЦИИ

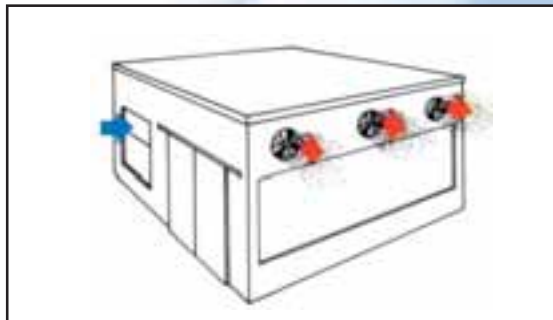


1. Естественная вентиляция.

Способ: Проветривание помещения через открытые окна и двери.

Преимущества: Не требуются капиталовложения.

Недостатки: Не полностью решает проблему удаления пыли и сварочного дыма из помещения, большие потери тепла.

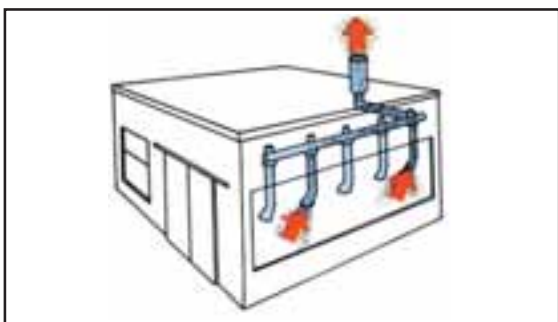


2. Общеобменная вентиляция с удалением воздуха осевыми вентиляторами, установленными на крыше или стене.

Способ: Механическое удаление воздуха из помещения с поступлением воздуха через окна.

Преимущества: Низкие капитальные затраты.

Недостатки: Рабочие в этих помещениях все-таки вдыхают токсичный дым. Значительные потери тепла, большие затраты энергии на нагрев поступающего внешнего воздуха.

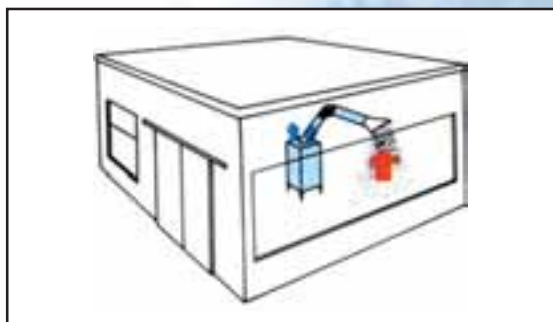


3. Местная вытяжная вентиляция с настенными гибкими местными вытяжными устройствами.

Способ: Вредные вещества удаляются непосредственно от мест их выделения и не распространяются по всему помещению.

Преимущества: Высокая эффективность удаления вредных веществ. Небольшой расход удаляемого воздуха и низкие затраты энергии на эксплуатацию систем вентиляции.

Недостатки: Воронка вытяжного устройства должна быть расположена на расстоянии 25-35 см от места сварки. Трудно смонтировать такую систему в большом помещении при расположении мест сварки на значительном расстоянии от стен и окон.

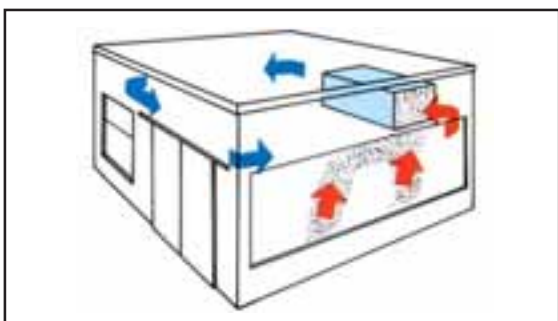


4. Передвижные фильтровентиляционные агрегаты.

Способ: Удаление загрязненного воздуха вблизи источника выделения вредных веществ с его очисткой и возвратом в помещение. Возможность перемещать агрегат в любое место цеха.

Преимущества: Высокая эффективность, экономия энергии за счет применения рециркуляции воздуха. Не требует проведения монтажных работ. Легко перемещается по цеху.

Недостатки: Фильтрующие элементы агрегатов время от времени необходимо промывать, либо заменять на новые.

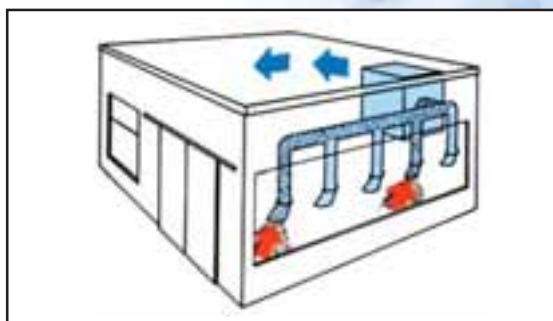


5. Общеобменная вентиляция с циркуляцией.

Способ: Воздух в количестве, обеспечивающим от 3 до 15 воздухообменов в час удаляется из помещения и после очистки возвращается обратно. Циркуляция воздуха составляет 100%.

Преимущества: Рабочий лишен необходимости перемещать воздухоприемную воронку.

Недостатки: Рабочий вдыхает воздух, загрязненный вредными веществами. Специальные фильтры необходимы для очистки воздуха, загрязненного сварочным дымом. Фильтрующие элементы агрегатов время от времени необходимо промывать либо заменять на новые.



6. Местная вытяжная вентиляция с настенными гибкими местными вытяжными устройствами с очисткой и возвратом очищенного воздуха.

Способ: Вредные вещества удаляются непосредственно от мест их выделения системой местных вытяжных устройств с централизованной очисткой воздуха.





Преимущества: Высокая эффективность улавливания вредных веществ. Экономия энергии.

Недостатки: Воронка местного вытяжного устройства должна располагаться на расстоянии 25-35 см от места сварки. Требуются специальные фильтры для очистки воздуха.





ВЫТЯЖНЫЕ УСТРОЙСТВА ПРОИЗВОДСТВА «СОВПЛИМ»

Вытяжные устройства эксплуатируются в составе систем местной вытяжной вентиляции и предназначены для улавливания и удаления различных видов дыма, пыли и невзрывоопасных вредных веществ непосредственно от источника их выделения на стационарных и нестационарных рабочих местах.

- Вытяжные устройства улавливают не менее 75% вредных веществ на расстоянии 25-35 см от источника загрязнения.
- Обладают уникальной гибкостью, эргономичностью, предотвращают попадание вредных веществ в зону дыхания работающих.
- Широкая номенклатура изделий позволяет подобрать оптимальную конструкцию вытяжного устройства для индивидуальных особенностей каждого конкретного рабочего места.

Тип вредных веществ	Варианты установки	Максим-ый радиус действия, м	Рекоменд.-расход воздуха, м ³ /ч	Высота установки, м	Диаметр воздуховодов, мм	Подключение	Тип вытяжного устройства
Малогабаритное вытяжное устройство с внешним опорным механизмом.							DELI
дымы при пайке, пыли, невзрывоопасные пары	на столе; на стене; над/под крепежной опорой,	1,5	125-250 250-500 500-700	1-1,5	75, 100, 125	К фильтро-вентиляционному агрегату LF 400, к центральной системе вентиляции.	
Подъемно-поворотное вытяжное устройство с внешним опорным механизмом.							KUA-M
сварочный дым, пыль, масляный туман, невзрывоопасные пары и.т.п.	на стене; на полу и к потолку, при помощи опоры РА 200, РА 220	4	1000- 2500	2-3	160, 200	К индивидуальному вентилятору, к центральной системе вентиляции, через фильтр	
Консольное подъемно-поворотное вытяжное устройство с внешним опорным механизмом для работы с крупногабаритными изделиями высотой более 2-х метров.							FLEX-MAX
сварочный дым, пыль, масляный туман, невзрывоопасные пары и.т.п.	на стене; к строительной колонне; к монтажной колонне	8	1000- 1200	2-3	160	К индивидуальному вентилятору, к центральной системе вентиляции, к фильтру	
Консольно-поворотное вытяжное устройство для работы с крупногабаритными изделиями высотой не более 2-х метров и высотой потолков более 3 метров.							UK
сварочный дым, пыль, масляный туман, невзрывоопасные пары и.т.п.	на стене; к строительной колонне; к монтажной колонне	8	1000- 1200	3-4	160	К индивидуальному вентилятору, к центральной системе вентиляции, через фильтр	

ВЫТЯЖНЫЕ УСТРОЙСТВА ПРОИЗВОДСТВА “PLYMOVENT”

Тип вредных веществ	Варианты установки	Максим-ый радиус действия, м	Рекоменд. расход воздуха, м³/ч	Высота установки, м	Диаметр воздуховодов, мм	Подключение	Тип вытяжного устройства
Подъемно-поворотное вытяжное устройство с внешним опорным механизмом							MSA
сварочный дым, пыль, масляный туман, невзрывоопасные пары и.т.п.	на стене; на полу и к потолку при помощи опор РА 200, РА 220	4	400-2000	2	125, 160, 200	К индивидуальному вентилятору, к центральной системе вентиляции, через фильтр	
Вытяжное устройство перемещающееся по рельсу воздуховоду для протяженных маршрутов рабочих мест.							KUA-R
сварочный дым, пыль, масляный туман, невзрывоопасные пары и.т.п.	рельс крепится либо к потолку либо к стене	длина рельса + радиус действия KUA	1000-1200	2,5-3	160	К вентилятору, к центральной системе вентиляции.	
Телескопическое вытяжное устройство.							LM
сварочный дым, масляный туман, невзрывоопасные пары и.т.п.	на стене; на полу и к потолку при помощи опор РА 200, РА 220	2	800-1200	2-3	160	К индивидуальному вентилятору, к центральной системе вентиляции, через фильтр	
Телескопическое вытяжное устройство.							EA
сварочный дым, масляный туман, невзрывоопасные пары и.т.п.	на стене; на полу и к потолку при помощи опоры РА 200, РА 220	2-4	800-1200	2-3	160	К индивидуальному вентилятору, к центральной системе вентиляции, через фильтр	

МАЛОГАБАРИТНОЕ ВЫТЯЖНОЕ УСТРОЙСТВО DELI

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначено для улавливания и удаления различных видов дыма, паров, мелкодисперсной пыли и невзрывоопасных вредных веществ от локального источника выделения. Максимальный радиус действия 1,5 м. Высота установки 1-1,5 м. Диаметр воздуховодов 75 мм, 100 мм и 125 мм.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- радиоэлектронная промышленность (процессы пайки, точечной сварки);
- химическая и фармацевтическая промышленность (при работе с реактивами и т.п.);
- художественные и реставрационные мастерские, лаборатории (при работе с реактивами, невзрывоопасными веществами и т.д.).



С-Петербург. ГУП СПб. Электротехнический завод. 12 настольных вытяжных устройств DELI, подключенных к центральной системе вентиляции.



Москва. "ТЕНЗО-М" - весоизмерительная компания. Участок сборки. Настольные вытяжные устройства, окрашенные порошковой краской в белый цвет.



Воронеж. ООО "Александр Электрик Дон", Настольные вытяжные устройства "DELI-M", подключенные к системе центральной вентиляции.



Производится в России по технологии шведской фирмы "PlymoVent". Эффективность работы устройства подтверждена рядом западно-европейских исследовательских центров и Санкт-Петербургским институтом гигиены труда и профзаболеваний.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- вытяжное устройство с внешним опорным механизмом для обеспечения минимального сопротивления воздушному потоку;
- улавливание не менее 75% вредных веществ непосредственно от источника их выделения;
- наличие в комплектации универсальной опоры для крепления вытяжного устройства к краю стола или к стене;
- легко перемещается и фиксируется в нужном положении для оптимального использования.

ОБОЗНАЧЕНИЯ

DELI - 75 - 10 S /SP

ПРОИЗВОДСТВО
ЗАО "СОВЛИМ" (РОССИЯ)

S - Standing - для вертикальной установки над опорой

H - Hanging - для установки под опорой

10 - длина устройства 1м

15 - длина устройства 1,5 м

2 - длина устройства - 2 м

3 - длина устройства 3 м

75 - диаметр воздуховодов 75мм

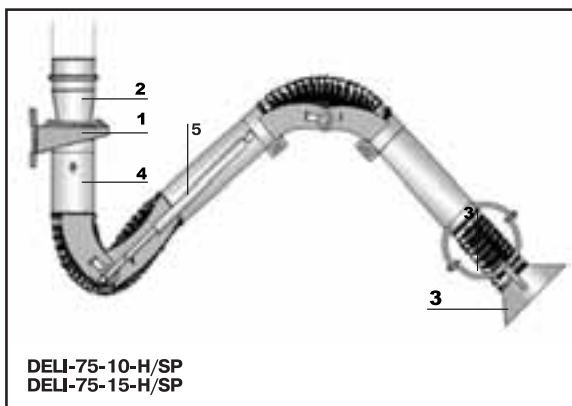
100 - диаметр воздуховодов 100мм

125 - диаметр воздуховодов 125мм

Вытяжное устройство DELI

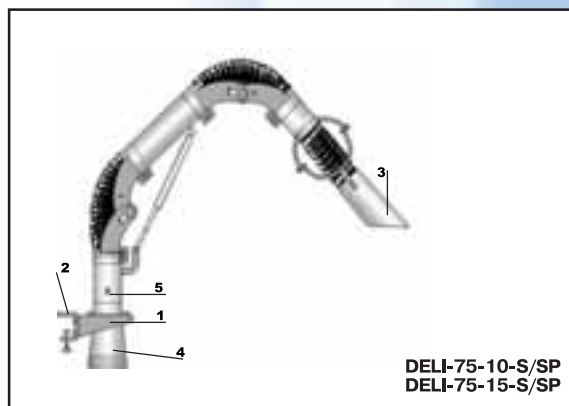
DELI МАЛОГАБАРИТНОЕ ВЫТЯЖНОЕ УСТРОЙСТВО

МОДИФИКАЦИИ И РАЗМЕРЫ



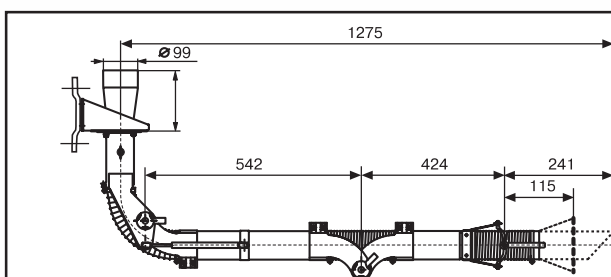
DELI-75-10-H/SP
DELI-75-15-H/SP

1. Кронштейн универсальной опоры
2. Монтажный переход
3. Круглая воздухоприемная воронка
4. Заслонка для регулирования расхода воздуха
5. Газовый амортизатор

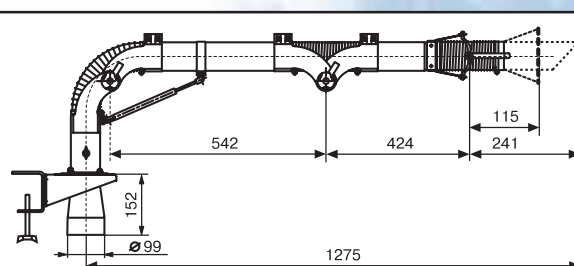


DELI-75-10-S/SP
DELI-75-15-S/SP

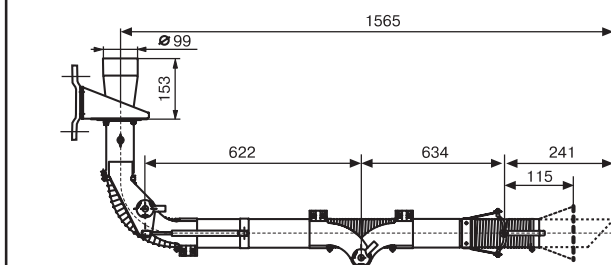
1. Кронштейн универсальной опоры
2. Струбина универсальной опоры
3. Рожковая воздухоприемная воронка
4. Монтажный переход
5. Заслонка для регулирования расхода воздуха
6. Газовый амортизатор



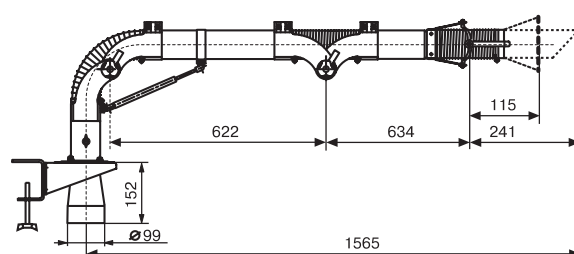
Модификация для монтажа под опорой
(DELI-75-10H)



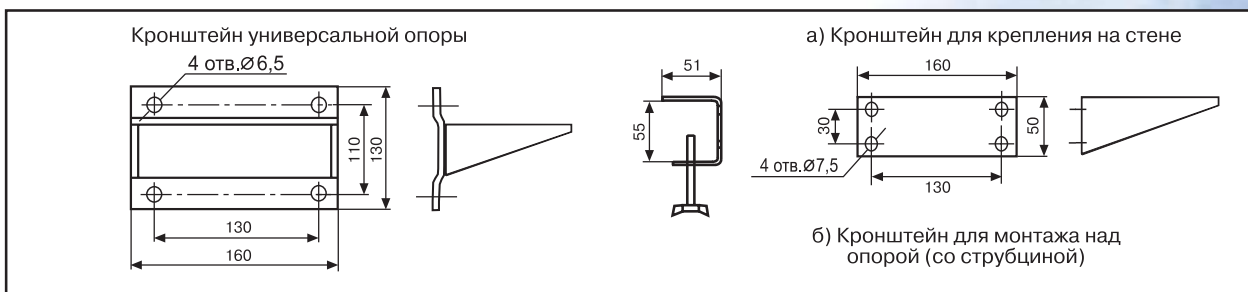
Модификация для монтажа над опорой
(DELI-75-10S)



Модификация для монтажа под опорой
(DELI-75-15H)



Модификация для монтажа над опорой
(DELI-75-15S)



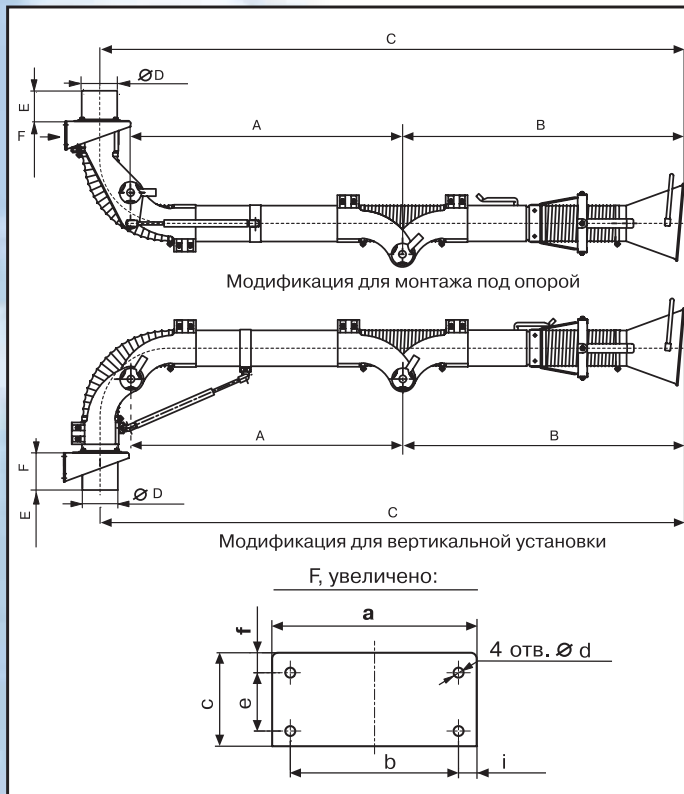
ДВА ТИПА ВОРОНОК:



круглая воронка

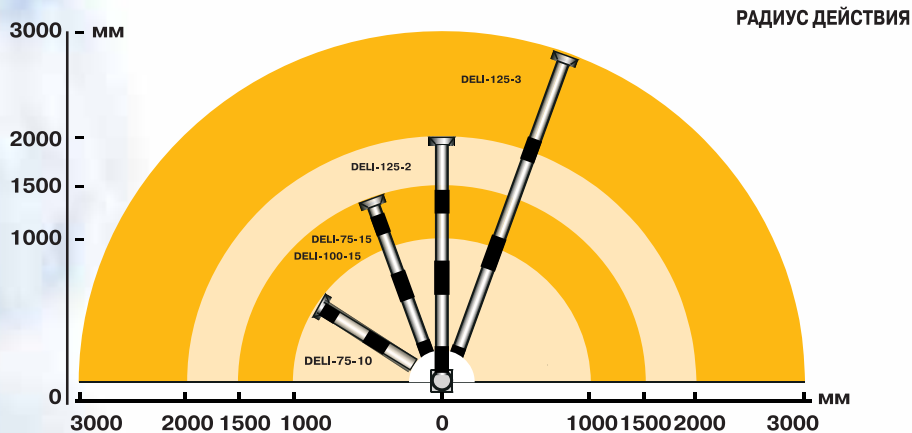


рожковая воронка

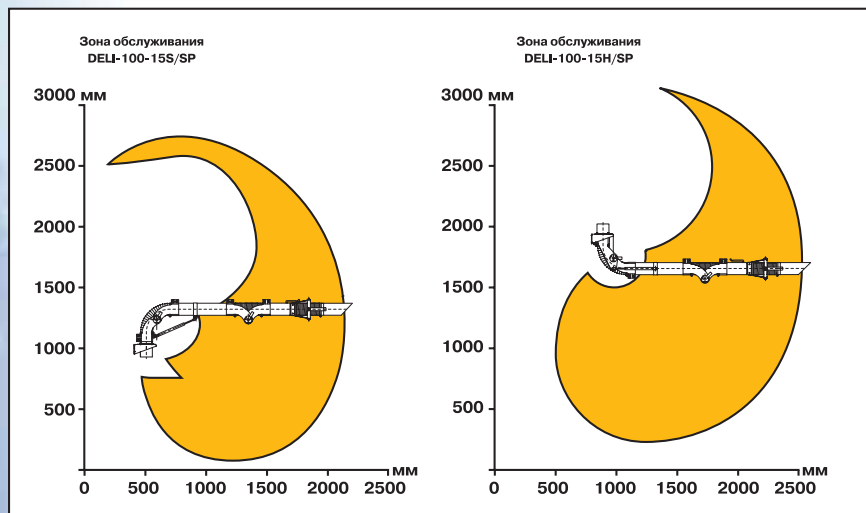


Модель	∅ D	A	B	C	E
DELI-100-15H	100	749	777	1610	100
DELI-100-15S	100	749	777	1610	100
DELI-125-2H	125	929	641	2000	100
DELI-125-3H	125	1458	1113	3000	100
DELI-125-2S	125	929	641	2000	100
DELI-125-3S	125	1458	1113	3000	100

Модель	∅ d	a	b	c	e	f	i
DELI-100-15H	8,5	175	144	80	50	17	15,5
DELI-100-15S	8,5	175	144	80	50	17	15,5
DELI-125-2H	13	310	270	140	100	20	20
DELI-125-3H	13	310	270	140	100	20	20
DELI-125-2S	13	310	270	140	100	20	20
DELI-125-3S	13	310	270	140	100	20	20



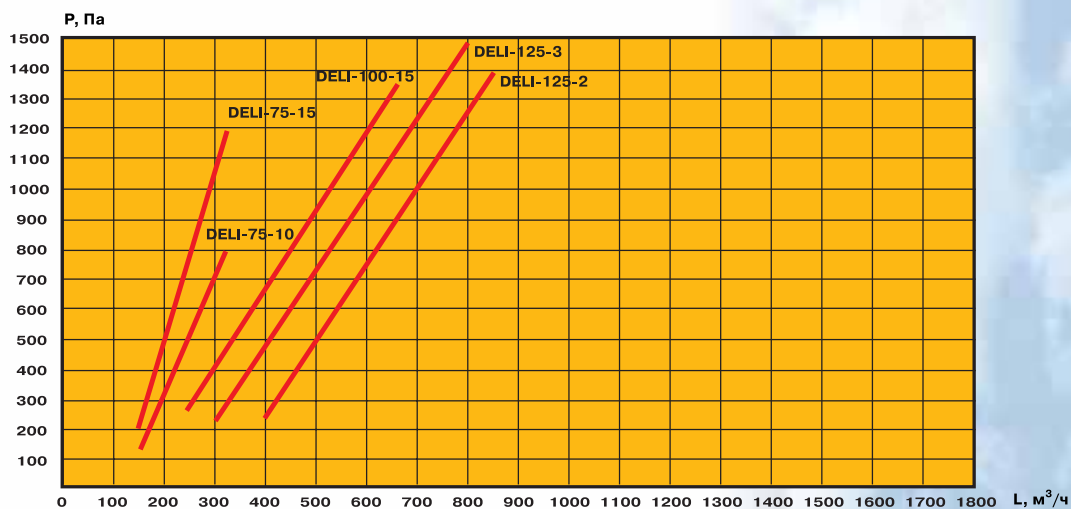
ЗОНА ОБСЛУЖИВАНИЯ



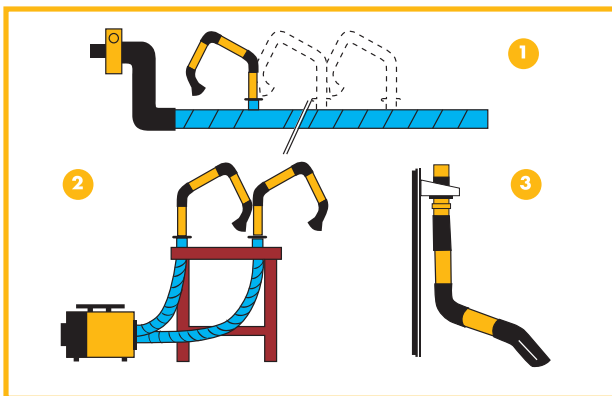
DELI МАЛОГАБАРИТНОЕ ВЫТЯЖНОЕ УСТРОЙСТВО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ГРАФИКИ ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ



Модель	Максимальный радиус действия, м	Диаметр подключения гибкого шланга, мм	Диаметр подключения воздуховода к вытяж. системе мм	Рекомендуемый расход воздуха	
				при пайке м³/ч	при других работах м³/ч
DELI-75-10S	1.0	75	100	125-200	125-250
DELI-75-15S	1.5	75	100	125-200	125-250
DELI-75-10H	1.0	75	100	125-200	125-250
DELI-75-15H	1.5	75	100	125-200	125-250
DELI-100-15S	1.5	100	100		250-500
DELI-100-15H	1.5	100	100		250-500
DELI-125-2	2	125	125		500-700
DELI-125-3	3	125	125		500-700



ВАРИАНТЫ УСТАНОВКИ И ПОДКЛЮЧЕНИЯ

1. Подключение при помощи гибких или жестких воздухопроводов к вентиляционной системе.
2. Установка на поверхности стола в специальном монтажном отверстии. Подключение при помощи гибких шлангов к переносному фильтровентиляционному агрегату LF-400 с последующим возвратом очищенного воздуха в помещение.
3. Установка при помощи монтажного кронштейна на стене над рабочим местом.

ПОДЪЕМНО-ПОВОРОТНОЕ ВЫТЯЖНОЕ УСТРОЙСТВО

KUA-M

НАЗНАЧЕНИЕ

Вытяжное устройство KUA-M с внешним опорным механизмом предназначено для удаления различных видов дыма, пыли, газов, аэрозолей и других вредных веществ от локального источника выделения в составе вытяжной вентиляции цехов на предприятиях различных отраслей промышленности. Диаметр воздуховодов устройства 160 и 200 мм. Рекомендуемый расход воздуха 1000-1200 м³/ч и 1000-2500 м³/ч. Высота установки 2-3 м. Максимальный радиус действия 4 м.



Вытяжное устройство KUA-M-2H на вытяжном рельсе и вытяжное устройство KUA-M-2S установленное на передвижном фильтре.



KUA-M-2S на фильтро-вентиляционном агрегате EMK-1600.

МОДИФИКАЦИИ И ОБОЗНАЧЕНИЯ

Модернизированное вытяжное устройство KUA

KUA-M-X-X

2-радиус действия 2м
3-радиус действия 3м
4-радиус действия 4м

S для установки над опорой:

SLF с подсветкой, для фильтра EMK;

SL-1,8 с подсветкой, с пультом управления PU-1,8 для вентилятора FUK-2100;

SL-2,6 с подсветкой, с пультом управления PU-2,6 для вентилятора FUK-3000;
SL-4,6 с подсветкой, с пультом управления PU-4,6 для вентилятора FUK-4700;

H для установки под опорой:

HL-1,8 с подсветкой, с пультом управления PU-1,8 для вентилятора FUK-2100;
HL-2,6 с подсветкой, с пультом управления PU-2,6 для вентилятора FUK-3000;
HL-4,6 с подсветкой, с пультом управления PU-4,6 для вентилятора FUK-4700;
HLF с подсветкой, для фильтра EF-2000/3000 для установки в поддоне приемной камеры



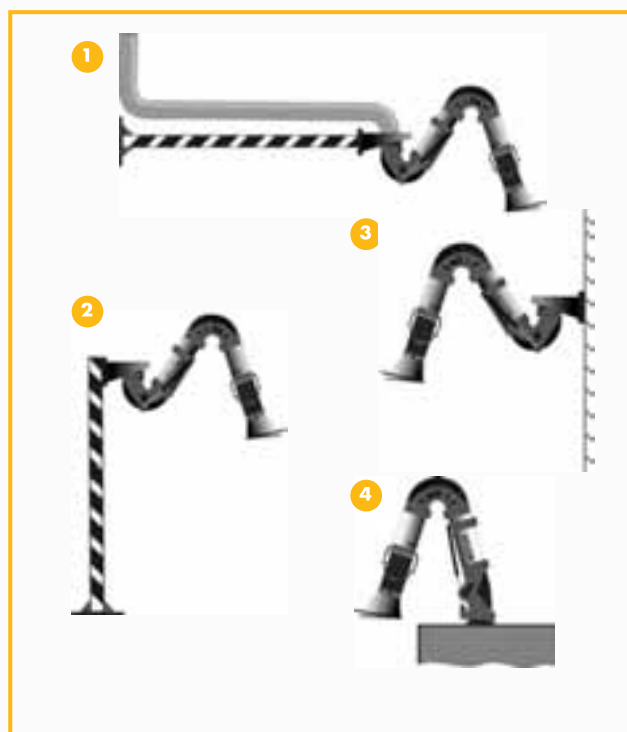
Производится в России по технологии шведской фирмы "PlymoVent". Эффективность работы устройства подтверждена рядом западно-европейских исследовательских центров и Санкт-Петербургским институтом гигиены труда и профзаболеваний.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Вытяжное устройство с внешним опорным механизмом для обеспечения минимального сопротивления воздушному потоку
- Улавливает не менее 75% вредных веществ непосредственно от источника их выделения
- Обеспечивает возможность регулирования расхода воздуха, проходящего через вытяжное устройство
- Вытяжное устройство этой серии может поворачиваться вокруг оси опоры на 360° и улавливать загрязненный воздух на высоте превышающей высоту своей установки;
- Воздухоприемная воронка KUA поворачивается на угол до 110° от оси внешнего рычага - воздуховода в любой плоскости;
- Легко перемещается и фиксируется в нужном положении для оптимального использования

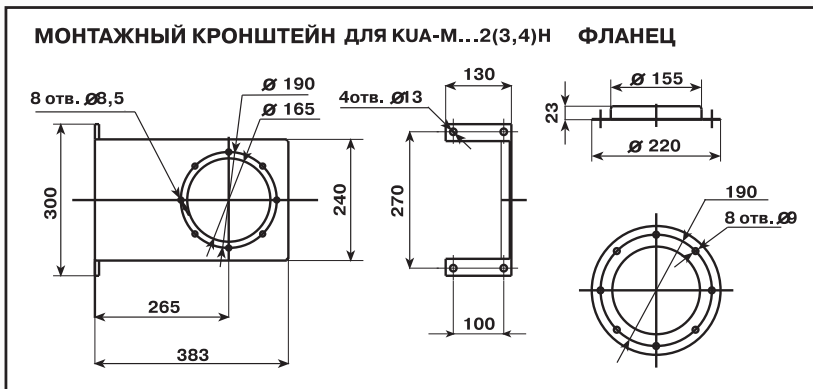
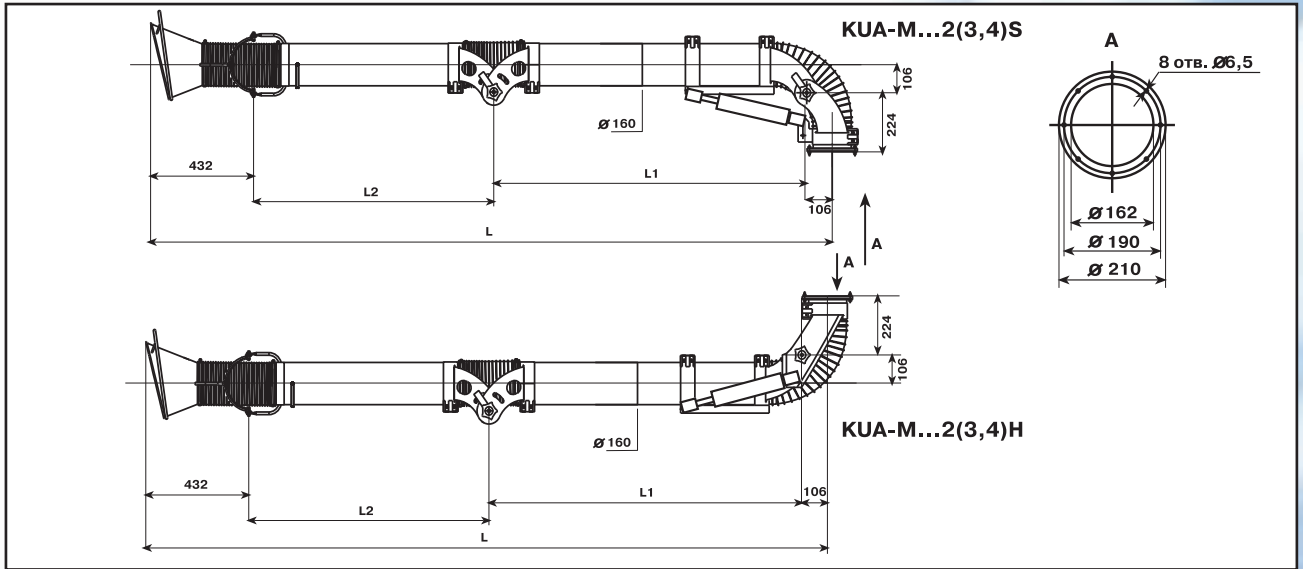
ВАРИАНТЫ УСТАНОВКИ

1. На стене с помощью опоры PA-110, PA-220
2. На полу, на опоре PA-220
3. На стене
4. На фильтро-вентиляционном агрегате



KUA-M ПОДЪЕМНО-ПОВОРОТНОЕ ВЫТЯЖНОЕ УСТРОЙСТВО

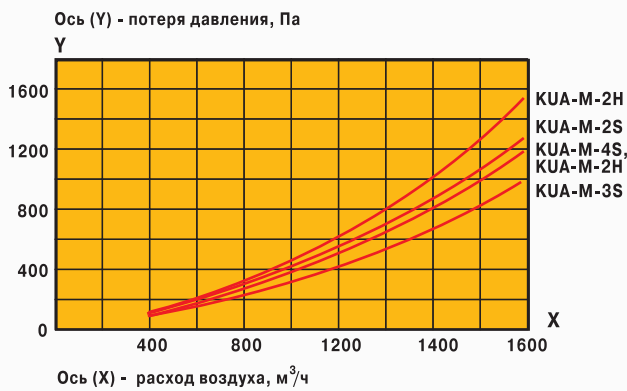
РАЗМЕРЫ



Модель	L, мм	L1, мм	L2, мм
KUA-M-2S	1840	713	589
KUA-M-3S	2860	1313	1009
KUA-M-4S	3790	1813	1439
KUA-M-2H	1840	713	589
KUA-M-3H	2860	1313	1009

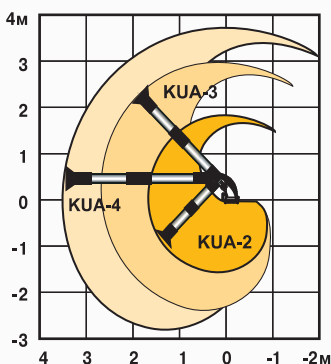
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ГРАФИК ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ

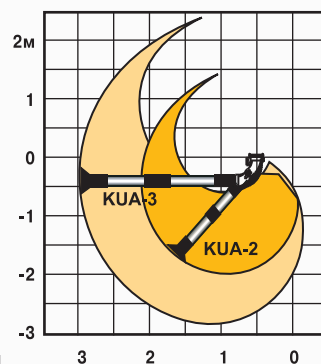


Модель	Максимальный радиус действия, м	Диаметр шланга, мм	Рекомендуемый расход воздуха, через воронку, м³/ч
KUA-M-2	2,0	160	1000-1200
KUA-M-3	3,0	160	1000-1200
KUA-M-4	4,0	160	1000-1200

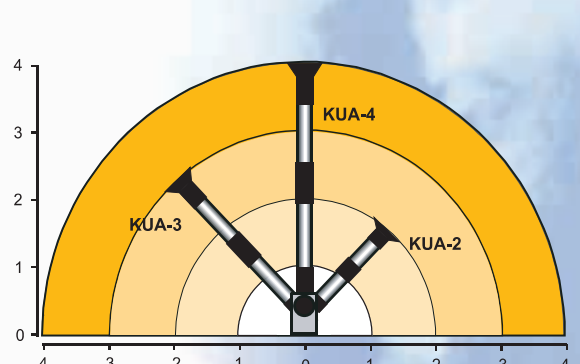
ЗОНЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ KUA-S в вертикальной плоскости



ЗОНЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ KUA-H в вертикальной плоскости



ЗОНЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ KUA в горизонтальной плоскости



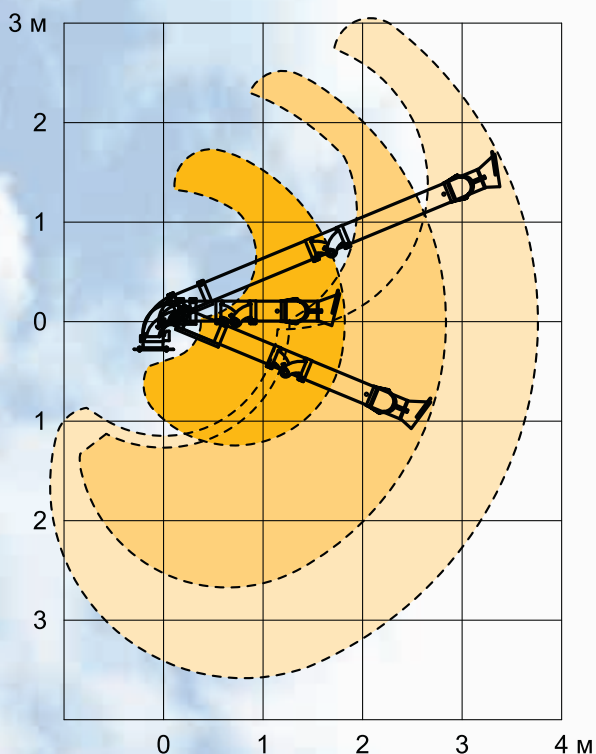
KUA-200

ПОДЪЕМНО-ПОВОРОТНОЕ ВЫТЯЖНОЕ УСТРОЙСТВО

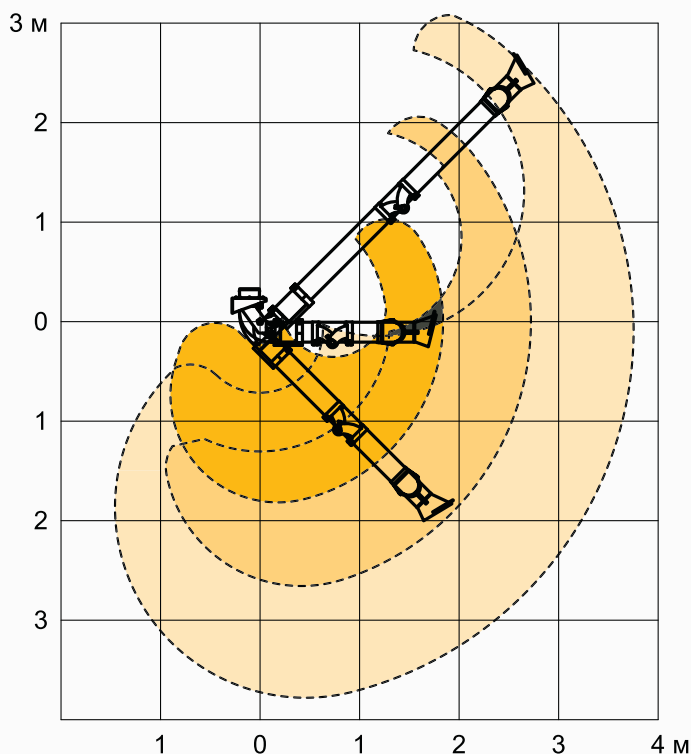
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Максимальный радиус действия, м	Диаметр воздуховода устройства, мм	Рекомендуемый расход воздуха через воронку, м ³ /ч
KUA-200-2S	2	200	1000-2000
KUA-200-3S	3	200	1000-2000
KUA-200-4S	4	200	1000-2000
KUA-200-2H	2	200	1000-2000
KUA-200-3H	3	200	1000-2000
KUA-200-4H	4	200	1000-2000
KUA-200-2HF	2	200	1000-2000
KUA-200-3HF	3	200	1000-2000
KUA-200-4HF	4	200	1000-2000

ЗОНЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ

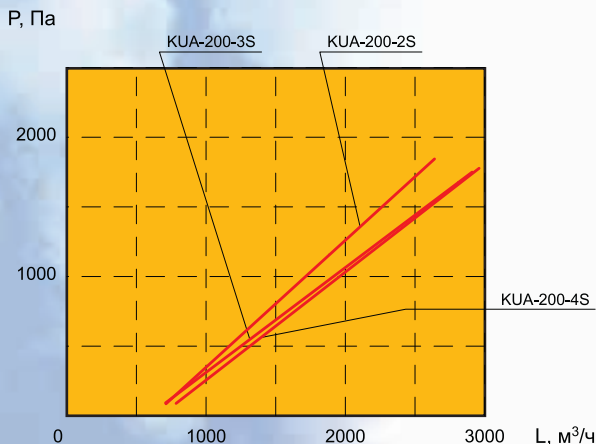


- KUA-200-2S
- KUA-200-3S
- KUA-200-4S



- KUA-200-2H
- KUA-200-3H
- KUA-200-4H

АЭРОДИНАМИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА



ОБОЗНАЧЕНИЯ

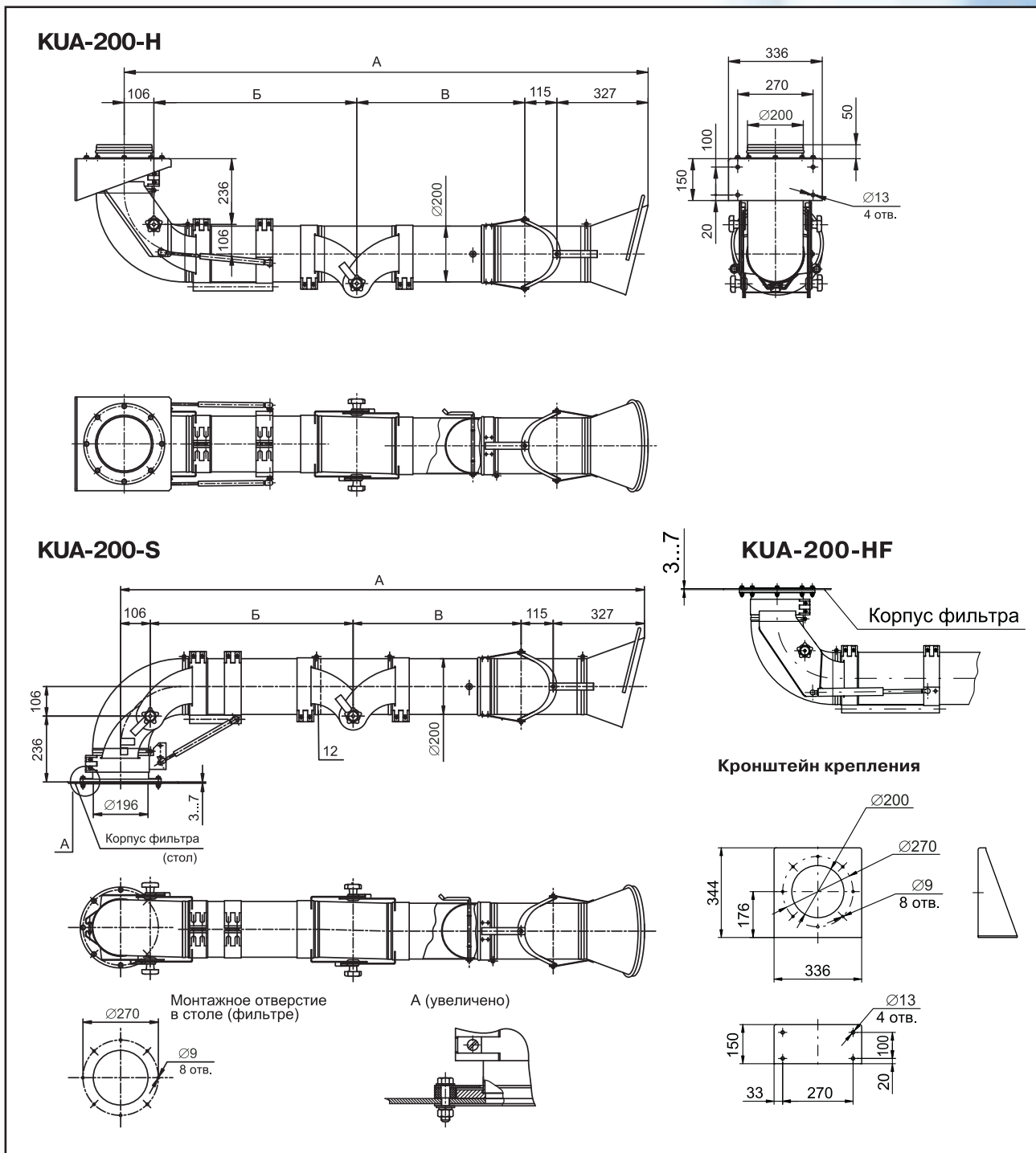
KUA - 200 - S - 2



KUA-200

ПОДЪЕМНО-ПОВОРОТНОЕ ВЫТЯЖНОЕ УСТРОЙСТВО

ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Модель	А	Б	В
KUA-200-2S	1877	727	602
KUA-200-3S	2897	1327	1022
KUA-200-4S	3827	1827	1452
KUA-200-2H	1877	727	602
KUA-200-3H	2763	1327	1022
KUA-200-4H	3827	1827	1452
KUA-200-2HF	1877	727	602
KUA-200-3HF	2763	1327	1022
KUA-200-4HF	3827	1827	1452

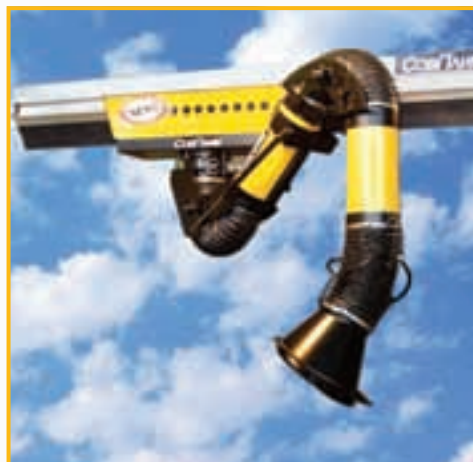
ВЫТЯЖНОЕ УСТРОЙСТВО KUA ПЕРЕМЕЩАЮЩЕЕСЯ ПО РЕЛЬСУ KUA-R

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначено для улавливания и удаления различных видов дыма, пыли, и т.п. вредных веществ от локального источника выделения на рабочих местах, расположенных на протяженном участке цеха и эксплуатируется в составе системы местной вытяжной вентиляции. Оптимально для нефиксированных рабочих мест.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Вытяжное устройство KUA, установленное на подвижной каретке, перемещается по рельсу-воздуховоду. При этом загрязненный воздух проходя через вытяжное устройство поступает в рельс-воздуховод. Благодаря специальному коническому переходнику каретки, который скользит между резиновыми уплотнениями рельса-воздуховода, обеспечивается максимальное удаление загрязненного воздуха из помещения.



Производство PlymoVent (Швеция)

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

Устройство KUA поворачивается на 360°, область его охвата достигает четырех метров.

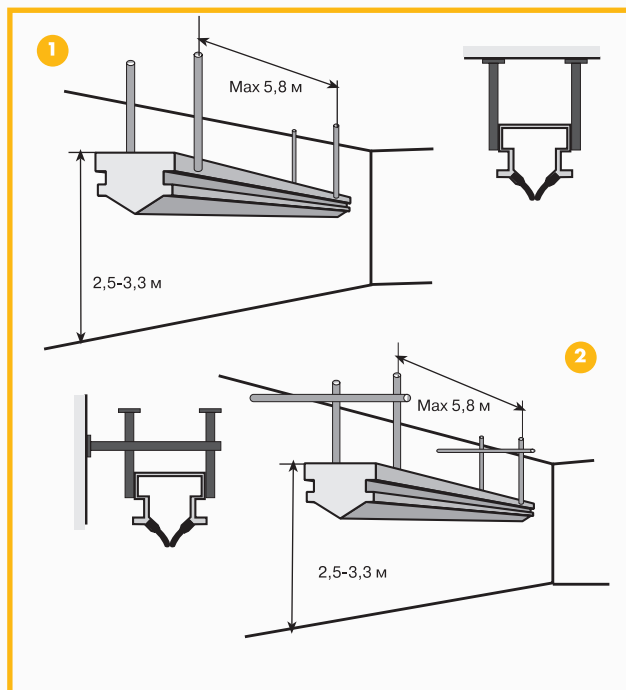
Рельс состоит из выдвижного алюминиевого профиля длиной 5,8м. Его длина может быть скомбинирована из желаемого количества отрезков.

Рельс монтируется к стене или потолку. Высота установки может быть отрегулирована по индивидуальным требованиям. Установка также может быть снабжена необходимым количеством вытяжных устройств KUA.

При движении, конус каретки скользит по щели алюминиевого профиля между закрепленными резиновыми уплотнителями. Дым и газы удаляются через устройства KUA в вытяжной рельс и далее в вентиляционную систему.

- Возможность обслуживания устройствами KUA большого количества рабочих мест.
- Возможность размещения нескольких устройств KUA в одной секции рельса.

ВАРИАНТЫ УСТАНОВКИ



Вариант монтажа нескольких устройств KUA на одном рельсе-воздуховоде.



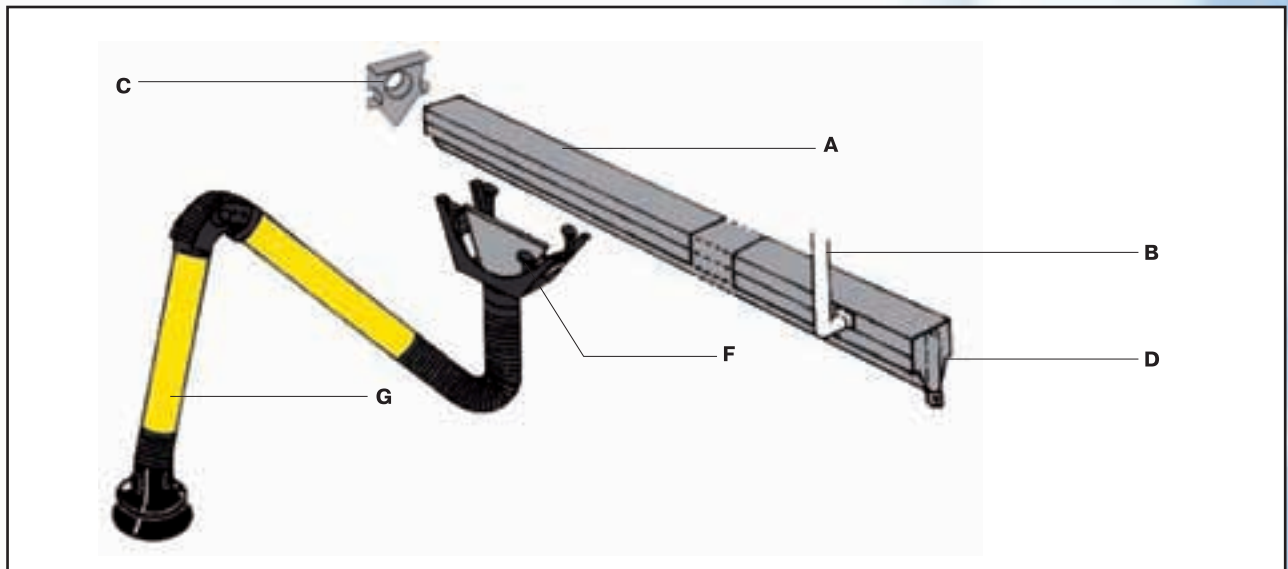
ВАРИАНТЫ УСТАНОВКИ

Рельс крепится либо на потолке, либо на стене на высоте 2,5-3,3 м. Минимальное расстояние до колонны (стены) 0,2м. Требуется 4 крепления на каждые 5,8 м рельса.

1. Крепление к потолку
2. Крепление к стене

KUA-R ВЫТЯЖНОЕ УСТРОЙСТВО KUA ПЕРЕМЕЩАЮЩЕЕСЯ ПО РЕЛЬСУ

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

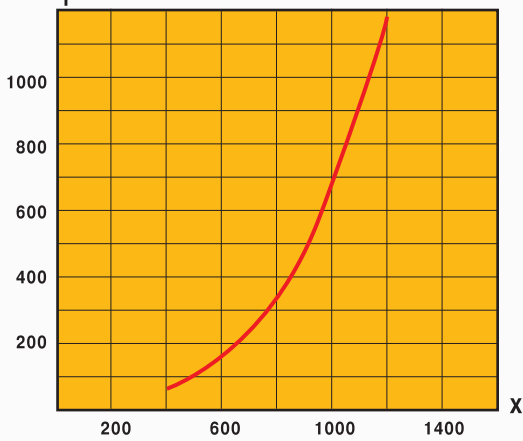


- A Рельс-воздуховод с резиновыми уплотнениями длиной кратной 5,8 м.
- B Вертикальная поддерживающая опора для рельса-воздуховода длиной 1,0 м.
- C Концевая муфта с фланцем диаметром 160 мм для соединения с вентиляционной системой.
- D Концевая муфта с заглушкой.
- F Каретка, перемещающаяся по рельсу-воздуховоду на роликах, с соплом, раздвигающим резиновые уплотнители продольной щели на рельсе-воздуховоде.
- G Подъемно-поворотное вытяжное устройство KUA с вертикальной втулкой для крепления к каретке и диаметром воздуховодов 160мм. Вытяжное устройство KUA подбирается в зависимости от требуемого радиуса действия (2, 3 или 4 м).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

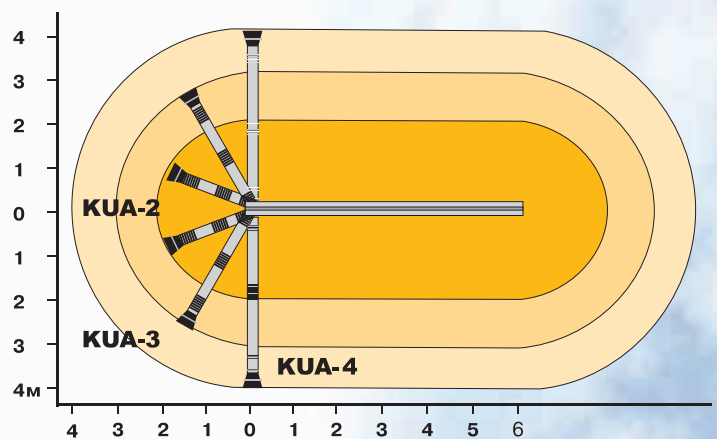
ГРАФИК ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ

Ось (Y) - потеря давления, Па
Y

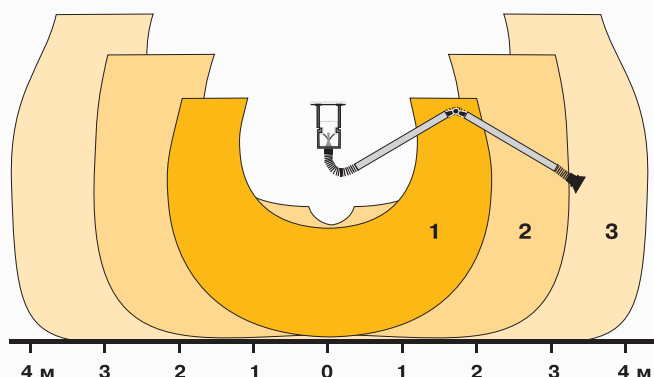


Ось (X) - производительность, м³/ч

РАДИУС ДЕЙСТВИЯ



ЗОНА ОБСЛУЖИВАНИЯ KUA-2; KUA-3; KUA-4



- 1- Зона обслуживания KUA-2
- 2- Зона обслуживания KUA-3
- 3- Зона обслуживания KUA-4

КОНСОЛЬНОЕ ПОДЪЕМНО-ПОВОРОТНОЕ ВЫТЯЖНОЕ УСТРОЙСТВО

НАЗНАЧЕНИЕ

Вытяжное устройство FLEX-MAX предназначено для улавливания и удаления различных видов дыма и пыли, а также т.п. вредных веществ, выделяющихся на стационарных и нестационарных рабочих местах при работе с крупногабаритными изделиями (емкости, кабины, корпуса и пр.) высотой более 2-х метров. Устройство эксплуатируется в составе местной вытяжной вентиляции.

Диаметр воздуховодов устройства 160 мм.

Рекомендуемый расход воздуха 1000-1200 м³/ч.

Высота установки от 2 до 3 м. Максимальный радиус действия-8 м.



г.Электросталь. Завод "Элемаш", участок наплавки. Вытяжное устройство FLEX-MAX, установленное на опоре РА-220 подключенное к фильтрвентиляционному агрегату EF.



г. Москва. Завод №18 АО "Моспромжелезобетон". Рабочие места оснащены вытяжными устройствами FM 3540, FM 2540.



г. Санкт-Петербург, СТО "Мега-сервис". Консольно-поворотное вытяжное устройство FLEX-MAX, подключенное к центральной вентиляции.

FLEX-MAX



Производится в России по технологии шведской фирмы "PlymoVent".

Эффективность работы устройства подтверждена рядом западно-европейских исследовательских центров и Санкт-Петербургским институтом гигиены труда и профзаболеваний.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Улавливает не менее 75% вредных веществ непосредственно от источника их выделения;

- Обладает уникальной гибкостью и максимальной зоной обслуживания, позволяя работать внутри замкнутого объема, под изделием и с изделием высотой более 2м;

- Состоит из однобалочного консольного механизма с тормозом консоли, вытяжного устройства "KUA" с внешним опорным механизмом;

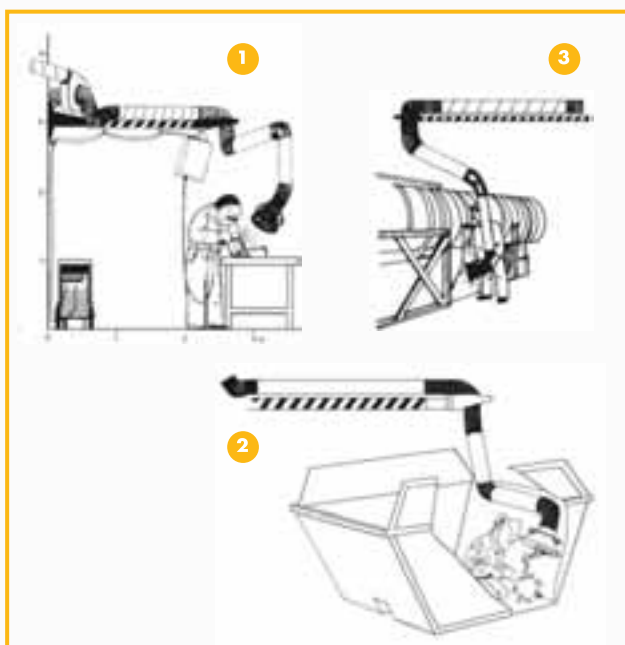
- На консольную балку можно подвешивать дополнительный груз (сварочные аппараты, кабели и т.п.) до 50 кг, что освобождает рабочее пространство и существенно увеличивает срок службы кабелей и шлангов.

ВАРИАНТЫ УСТАНОВКИ И ПРИМЕНЕНИЯ

1. Установка FLEX-MAX на стене с подключением к индивидуальному вентиллятору. Кабели подвешены на консоли и не мешают работе.

2. Вариант применения FLEX-MAX для обеспечения вытяжки при работе в замкнутых объемах.

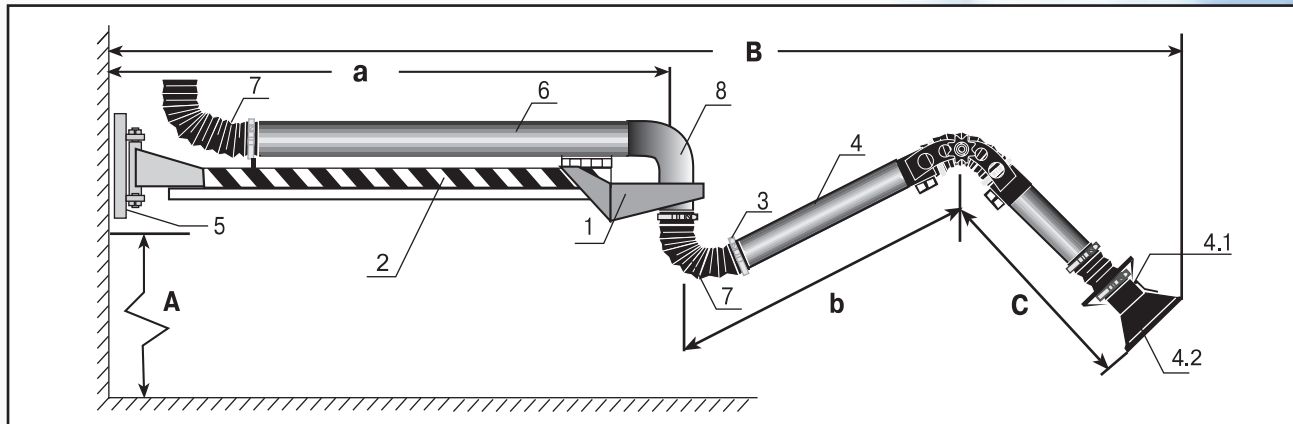
3. Вариант применения FLEX-MAX для обеспечения вытяжки при работе с крупногабаритными изделиями.



FLEX-MAX

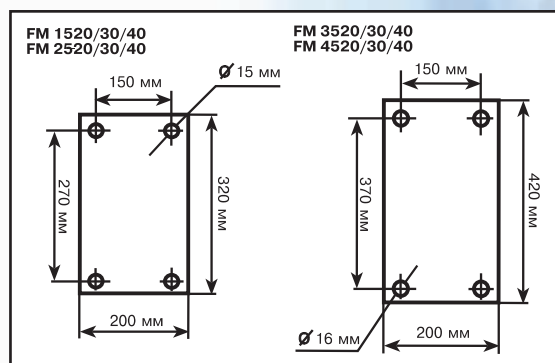
КОНСОЛЬНОЕ ПОДЪЕМНО-ПОВОРОТНОЕ ВЫТЯЖНОЕ УСТРОЙСТВО

МОДИФИКАЦИИ И РАЗМЕРЫ



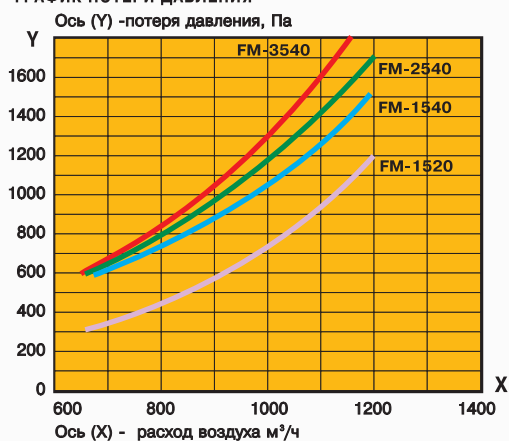
1. Кронштейн
2. Однобалочная консоль
3. Хомут (8 шт. на изделии)
4. Устройство КУА-М
- 4.1 Патрубок с заслонкой
- 4.2 Воронка с защитной сеткой
5. Крепежная опора
6. Воздуховод
7. Гибкий шланг
8. Отвод

МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ КРЕПЕЖНОЙ ОПОРЫ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ГРАФИК ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ



ОБОЗНАЧЕНИЯ

FM - 15 20 /SP

ПРОИЗВОДСТВО
ЗАО "СОВПЛИМ" (РОССИЯ)

20 - с КУА-М 2 (b=1030 мм, c=980 мм)
30 - с КУА-М 3 (b=1630 мм, c=1400 мм)
40 - с КУА-М 4 (b=2130 мм, c=1860 мм)

15 - с консолью длиной 1,5 м (a=1850 мм)
25 - с консолью длиной 2,5 м (a=2850 мм)
35 - с консолью длиной 3,5 м (a=3850 мм)
45 - с консолью длиной 4,5 м (a=4850 мм)

Вытяжное устройство FLEX-MAX

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ FLEX-MAX

Модель	Максимальный радиус зоны обслуживания, м	a, мм	b, мм	c, мм	Диаметр шлангов, мм	Общий вес, кг	Рекоменд. высота установки, м	Рекоменд. расход воздуха через воронку, м ³ /ч
FM - 1520	3,9	1850	1030	980	160	54	2,0-3,0	1000-1200
FM - 1530	4,9	1850	1630	1400	160	58	2,0-4,0	1000-1200
FM - 2520	4,9	2850	1030	980	160	64	2,0-3,0	1000-1200
FM - 2530	5,9	2850	1630	1400	160	68	2,0-4,0	1000-1200
FM - 3520	5,9	3850	1030	980	160	74	2,0-3,0	1000-1200
FM - 3530	6,9	3850	1630	1400	160	78	2,0-4,0	1000-1200
FM - 4520	6,0	4850	1030	980	160	84	2,0-3,0	1000-1200
FM - 4530	7,0	4850	1630	1400	160	88	2,0-4,0	1000-1200

У К

КОНСОЛЬНО-ПОВОРОТНОЕ ВЫТЯЖНОЕ УСТРОЙСТВО

НАЗНАЧЕНИЕ

Консольно-поворотное вытяжное устройство УК предназначено для улавливания и удаления различных видов дыма и пыли, а также т.п. вредных веществ, выделяющихся на стационарных и нестационарных рабочих местах позволяя работать с крупногабаритными изделиями.

Устройство эксплуатируется в составе местной вытяжной вентиляции и состоит из двухбалочного консольного механизма с безинерционным тормозом консоли, двух жестких и одного гибкого воздухопроводов с внутренним опорным телескопическим механизмом и съемной воздухоприемной воронкой диаметром 300 мм. Диаметр воздухопроводов устройства 160 мм. Рекомендуемый расход воздуха 1000-1200 м³/ч. Максимальный радиус действия 8 м. Рекомендуемая высота установки 3,25 м.



Производится в России по технологии шведской фирмы "PlymoVent". Эффективность работы устройства подтверждена рядом западно-европейских исследовательских центров и Санкт-Петербургским институтом гигиены труда и профзаболеваний.



Санкт-Петербург. ТОО "Проём". Сварочный участок. Производство дверей. Консольно-поворотное вытяжное устройство УК.



Санкт-Петербург. ЗАО "Латрэс". Производство эскалаторов. Консольно-поворотное вытяжное устройство УК.

ВАРИАНТЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ

1. При помощи гибких или жестких воздухопроводов к индивидуальному вентилятору FUK выбрасывающему удаляемый воздух в атмосферу, или к центральной вентиляционной системе.
2. При помощи воздухопроводов к стационарным фильтрам EF, MF, EFO.

ТИПОВЫЕ СПОСОБЫ КРЕПЛЕНИЯ

1. К стене при помощи универсальной опоры.
2. К строительной колонне.
3. К монтажной колонне.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

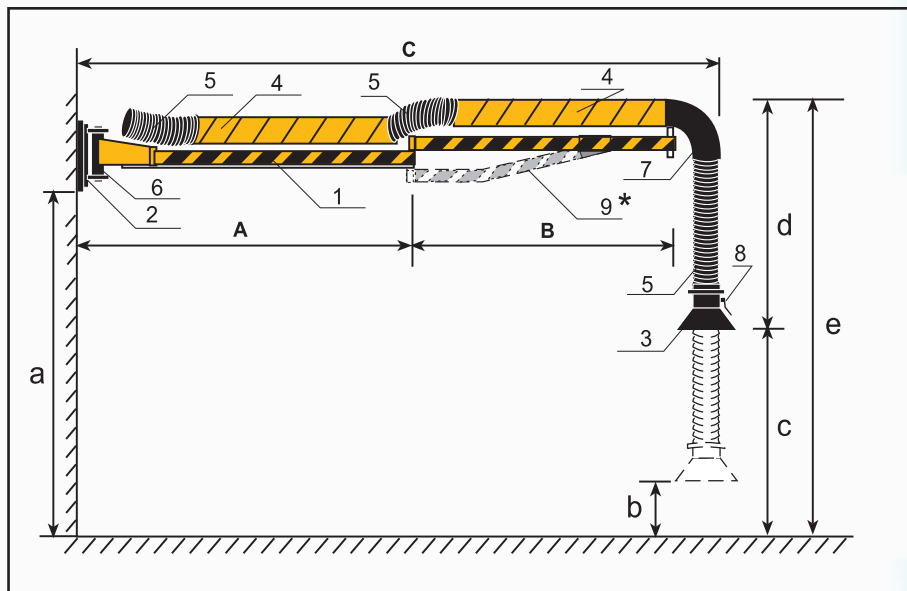
- Улавливает не менее 75% вредных веществ непосредственно от источника их выделения;
- Для регулирования удаляемого расхода воздуха вытяжное устройство снабжено специальной заслонкой;
- Конструкция позволяет крепить к балкам поворотной консоли (к внутренней - до 50 кг, а к внешней балке - до 10кг) кабели, шланги, сварочные аппараты и другую оснастку, что освобождает рабочее пространство и существенно увеличивает срок службы кабелей и шлангов;
- Воздухоприемная воронка поворачивается на угол до 110° от оси телескопического механизма;
- Телескопический механизм позволяет поднять, опустить и зафиксировать воздухоприемную воронку на любом уровне в пределах от 0,5 до 2,1 м от уровня пола.



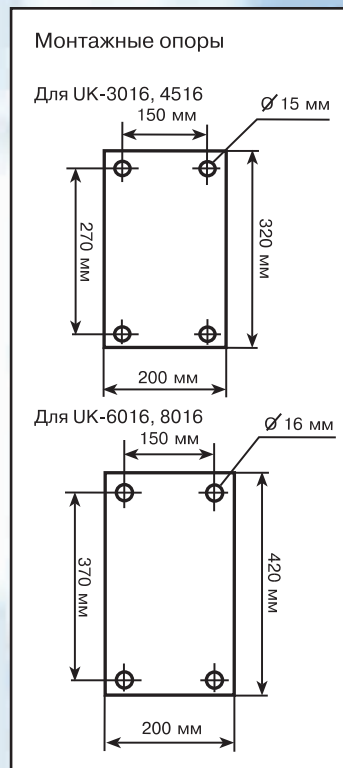
Консольно-поворотное вытяжное устройство УК, установленное на строительной колонне и подключенное к механическому фильтру MF.

У К КОНСОЛЬНО-ПОВОРОТНОЕ ВЫТЯЖНОЕ УСТРОЙСТВО

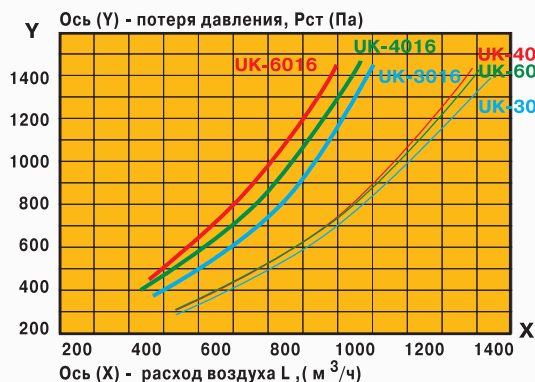
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



1. 2-х балочная консоль
2. Крепежная опора
3. Воздухоприемная воронка
4. Воздуховоды
5. Шланги
6. Безинерционный тормоз
7. Отвод 90°
8. Заслонка для регулирования расхода воздуха
- 9.* Дополнительная опора для модели UK 8016



СОПРОТИВЛЕНИЕ ГИБКИХ ВЫТЯЖНЫХ УСТРОЙСТВ УК



ОБОЗНАЧЕНИЯ
УК - 3 0 1 6 /SP

ПРОИЗВОДСТВО ЗАО "СОВПЛИМ" (РОССИЯ)

3016 - радиус действия 3м 6016 - радиус действия 6м
 4016 - радиус действия 4м 8016 - радиус действия 8м

Вытяжное устройство УК

ЛИНИИ НА ГРАФИКЕ:

- для УК с максимально опущенной воздухоприемной воронкой
- для УК с максимально поднятой воздухоприемной воронкой

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ УК

Модель	A	B	C	a	b	c	d	e
УК-3016	1550	1200	3000	3250	550	2100	1400	3500
УК-4516	2550	1750	4550	3250	550	2100	1400	3500
УК-6016	3550	2400	6200	3250	550	2100	1400	3500
УК-8016	4550	3400	8200	3250	550	2100	1400	3500

Модель	Максимальный радиус действия, м	Рекомендуемый расход воздуха, м³/ч	Рекомендуемая высота установки, мм	Диаметр воздуховодов, мм
УК-3016	3,0	1000-1200	3250	160
УК-4516	4,5	1000-1200	3250	160
УК-6016	6,0	1000-1200	3250	160
УК-8016	8,0	1000-1200	3250	160

MSA

ВЫТЯЖНОЕ УСТРОЙСТВО MultiSmartArm

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначено для улавливания и удаления различных видов дыма, пыли и т.п. вредных веществ от локального источника выделения и эксплуатируется в составе местной вытяжной вентиляции.

Диаметр воздуховодов: 125, 160, 200 мм.
Рекомендуемый расход воздуха: 400-2000 м³/ч.
Максимальный радиус действия 4 м.
Рекомендуемая высота установки 2 м.



г.Электросталь. Завод "Элемаш", участок шлифовки. Вытяжное устройство MSA, установленное на опоре PA-220 для обеспечения вытяжки от шлифовального станка.



Пермь. ОАО "Пермский моторный завод". Местные вытяжные устройства MultiSmartArm производства Plymovent (Швеция).



Производство PlymoVent (Швеция)

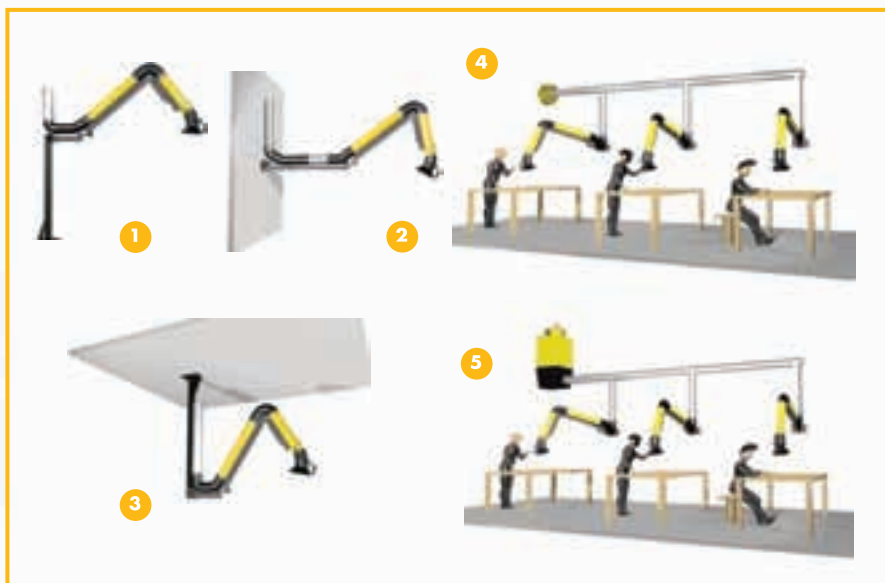


КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Вытяжное устройство с внешним опорным механизмом для обеспечения минимального сопротивления воздушному потоку;
- Улавливает не менее 75% вредных веществ непосредственно от источника их выделения на высоте превышающей высоту своей установки;
- Воздуховоды изготовлены из легкого гладкого алюминия, что минимизирует общий вес, сопротивление воздушному потоку и уровень шума;
- Газовые пружины обеспечивают плавность хода, легкое перемещение и сбалансированность вытяжного устройства;
- 3 различных диаметра воздуховодов: 125, 160, 200 мм и 2 размера по длине 3 и 4 метра позволяют подобрать оптимальную конструкцию с учетом индивидуальных особенностей рабочих мест.

ВАРИАНТЫ УСТАНОВКИ И ПРИМЕНЕНИЯ

1. Вертикальная установка MSA на полу на опоре PA-220.
2. Установка MSA на стене.
3. Установка MSA под потолком на опоре PA-220.
4. Система из 3-х MultiSmartArm, подключенных к одному вентилятору FS-4700.
5. Система из 3-х MultiSmartArm, подключенных к электростатическому фильтру EF-3000.



ВАРИАНТЫ КОМПЛЕКТАЦИИ

A Дополнительная консоль, позволяющая преобразовать MSA-XXX-3 в MSA-XXX-4

B Гибкий шланг из поливинилхлорида (PVC) с покрытием из полиамида, навитый на стальную спираль

C Регулирующий механизм с газовыми пружинами для балансировки и легкого перемещения.

D Алюминевый внутренний воздуховод

E Заслонка для регулирования расхода воздуха.

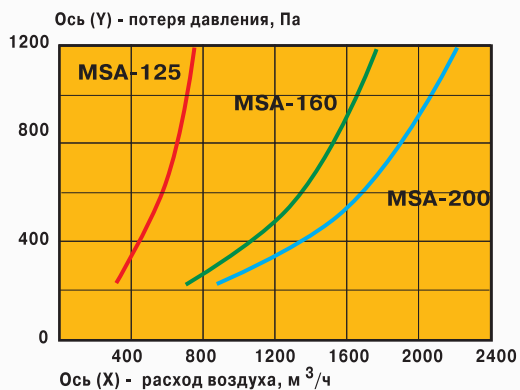
F Алюминевый внешний воздуховод с возможностью установки заслонки E.

G Воронка воздухозаборная, с защитной сеткой и с возможностью установки галогенной лампы для подсветки рабочего места.

65° 65° 120° 75°

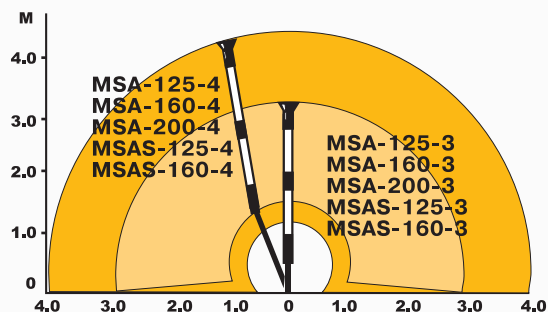
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ГРАФИК ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ



Модель	Макс. радиус обслуживания, м	Диаметр шланга, мм	Рекомендованная производительность, м ³ /ч
MSA-125-3	3	125	400-700
MSA-160-3	3	160	800-1400
MSA-200-3	3	200	1300-2000
MSA-125-4	4	125	400-700
MSA-160-4	4	160	800-1400
MSA-200-4	4	200	1300-2000
MSAS-125-3	3	125	400-700
MSAS-160-3	3	160	800-1400
MSAS-125-4	4	125	400-700
MSAS-160-4	4	160	800-1400

РАДИУС ДЕЙСТВИЯ



ОБОЗНАЧЕНИЯ

MSA - XXX - X

3- радиус действия 3 м
4- радиус действия 4 м

125 - диаметр воздуховодов 125 мм
160 - диаметр воздуховодов 160 мм
200 - диаметр воздуховодов 200 мм

MSA - вытяжное устройство MSA
MSAS - вытяжное устройство MSA, в антикоррозионном исполнении

ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОЕ ВЫТЯЖНОЕ УСТРОЙСТВО

НАЗНАЧЕНИЕ

Телескопическое вытяжное устройство LM предназначено для улавливания и удаления различных видов дыма и пыли, а также т.п. вредных веществ, выделяющихся на небольших стационарных рабочих местах, расположенных в помещении с невысоким потолком. Рекомендуемый расход воздуха 800-1400 м³/ч. Максимальный радиус действия 4 м. Диаметр воздуховодов 160 мм. Рекомендуемая высота установки 2 м.

LM



LM-2 оснащенное галогенной лампой HL-20/24



Производство PlymoVent (Швеция)

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Устройство имеет компактную конструкцию, оптимально для оснащения небольших стационарных рабочих мест, особенно в помещениях с невысокими потолками
- Улавливает не менее 75% вредных веществ непосредственно от источника их выделения, температура перемещаемой воздушной среды - до +70°C.
- Возможность регулирования расхода воздуха, проходящего через вытяжное устройство

ВАРИАНТЫ УСТАНОВКИ И ПРИМЕНЕНИЯ

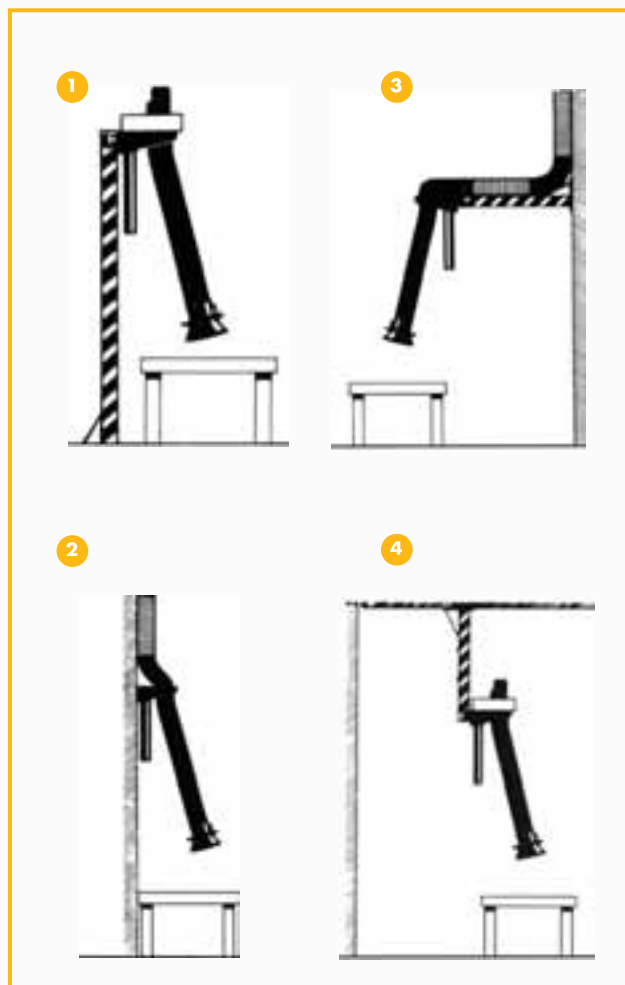
1. Установка на полу, на опоре PA-220, с вентилятором на стандартном кронштейне
2. Установка LM на стене
3. Установка на стене, на опоре PA-110; PA-220
4. Установка на потолке, на опоре PA-110; PA-220, с вентилятором на стандартном кронштейне.



Применение LM-2 для улавливания и удаления сварочных дымов.



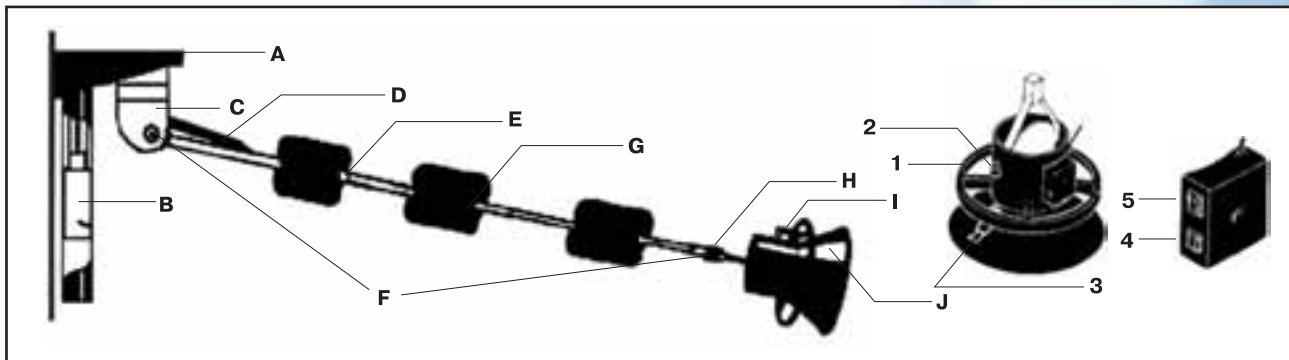
LM-2 установленное на стене и подключенное к системе центральной вентиляции





ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОЕ ВЫТЯЖНОЕ УСТРОЙСТВО

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

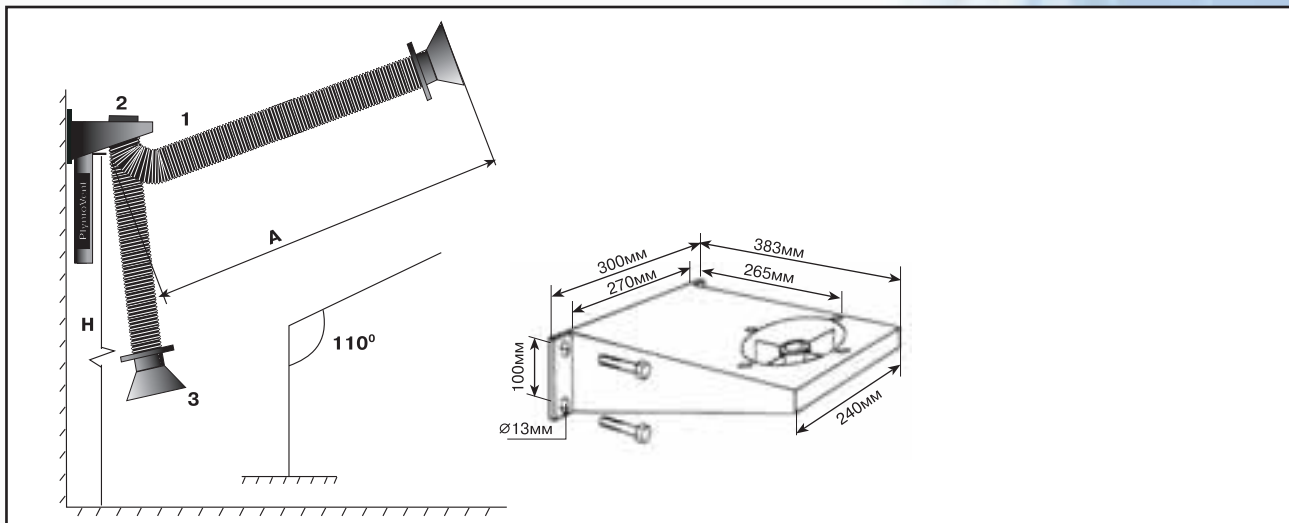


- A. Монтажный кронштейн
- B. Тубус с противовесом
- C. Поворотный коронштейн
- D. Пружина
- E. Телескопический рычаг
- F. Фрикционные соединения
- G. Гибкий полимерный шланг
- H. Универсальное соединение
- I. Регулировочная заслонка
- J. Воронка с защитной сеткой

- 1. Ручка регулировки положения воронки вытяжного устройства
- 2. Ручка заслонки регулирования расхода воздуха
- 3. Заселка крепления съемной воронки
- 4. Включатель подсвечивающей галогенной лампы HL-20/24 (дополнительная принадлежность)
- 5. Включатель вентилятора (дополнительная принадлежность)

Воздуховод выполнен из гибкого и прочного полимерного шланга. Вытяжное устройство может поворачиваться вокруг оси монтажной площадки на 300°С.

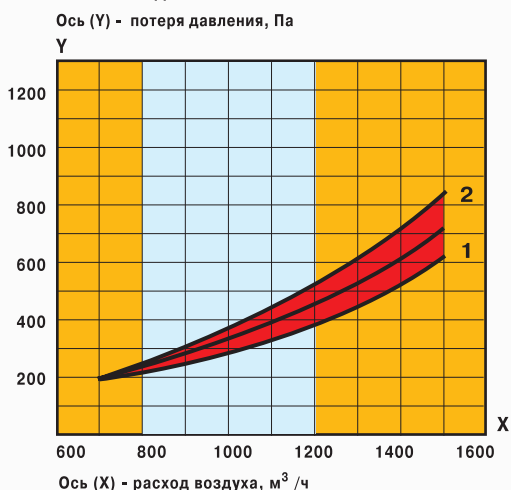
МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ



Модель	Минимальная длина А, м	Максимальная длина А, м	Длина воздуховодов, мм	Диаметр воздухоприемной воронки, мм	Максимальная зона действия, м	Высота установки Н, м
LM-2	1.0	2.0	160	300	2.0	2.2-3.0

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ГРАФИК ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ



РАДИУС ДЕЙСТВИЯ



ВЫТЯЖНОЕ УСТРОЙСТВО **EA**

НАЗНАЧЕНИЕ

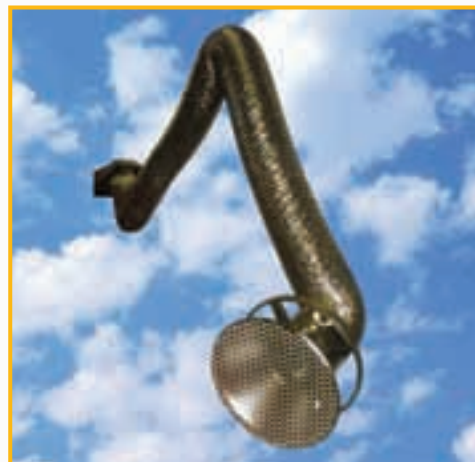
Вытяжное устройство EA фирмы PlymoVent это гибкое и эффективное средство для улавливания и удаления различных видов дыма и пыли, а также т.п. вредных веществ, выделяющихся на стационарных и нестационарных рабочих местах. Вытяжное устройство этой серии обладает внутренним опорным механизмом. Конструкция с поддерживающей пружиной и со сдвоенным шарикоподшипником в поворотной опоре обеспечивает EA плавное и легкое перемещение в пределах зоны действия. Рекомендуемый расход воздуха 800-1200 м³/ч. Максимальный радиус действия 4 м.



г.Электросталь. Завод "Элемаш", участок заточки. Вытяжное устройство EA.



Алюминиевый завод (КАЗ). Цех нестандартного оборудования №1. Удаление сварочных дымов, непосредственно от источника выделения.



Производство PlymoVent (Швеция)

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Простая и экономичная конструкция. Плавное и легкое управление в пределах зоны действия.
- Вытяжное устройство может улавливать загрязненный воздух на высоте превышающей высоту своей установки, может поворачиваться вокруг оси опоры на 360°С.
- Улавливает не менее 75% вредных веществ непосредственно от источника их выделения, температура перемещаемой воздушной среды - до +70°С.
- Возможность регулирования расхода воздуха, проходящего через вытяжное устройство.

ВАРИАНТЫ УСТАНОВКИ И ПРИМЕНЕНИЯ

1. Установка EA на полу на опоре PA-220 с вентилятором на монтажном кронштейне
2. Установка EA на стене на опоре PA -110, PA-220
3. Установка EA-S на фильтре MFC-1200
4. Установка EA на потолке на опоре PA -110, PA-220



ОБОЗНАЧЕНИЯ

EA - X - X

S-модификация для вертикальной установки

2-радиус действия 2 м

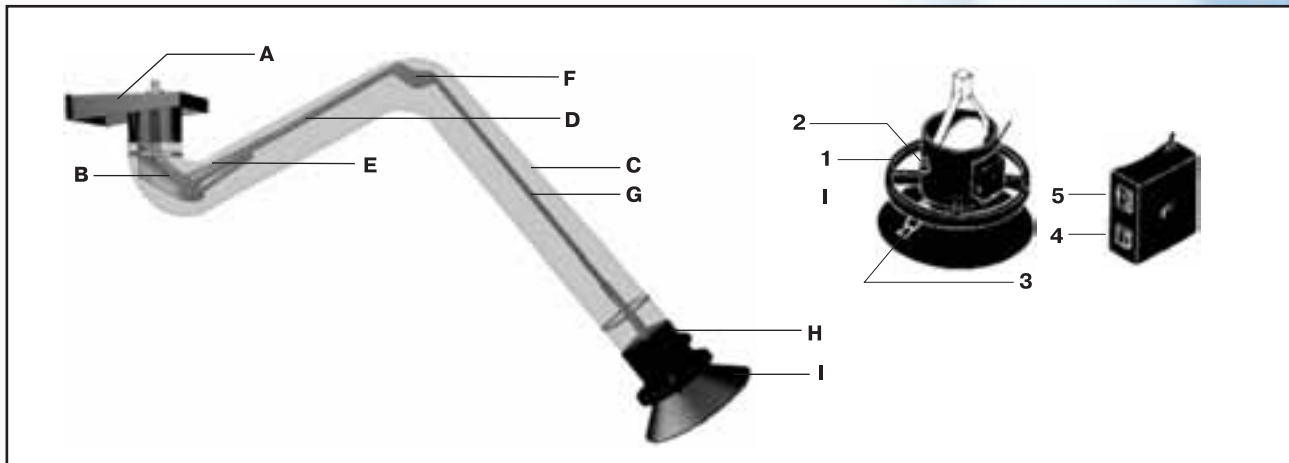
3-радиус действия 3 м

4-радиус действия 4 м

EA- вытяжное устройство
EsoportyArm

EA ВЫТЯЖНОЕ УСТРОЙСТВО

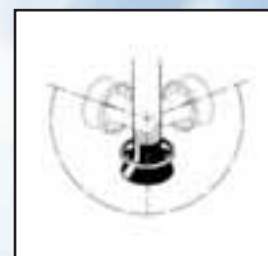
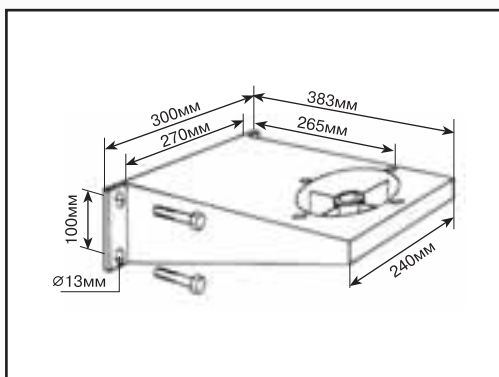
ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ



- A. Монтажный кронштейн
- B. Поворотный кронштейн с фрикционным соединением
- C. Гибкий полимерный шланг, армированный стальной проволокой
- D. Внутренний рычаг
- E. Пружина
- F. Внутреннее регулируемое соединение
- G. Внешний рычаг
- H. Универсальное регулируемое соединение
- I. Воронка с защитной сеткой

- 1. Ручка регулировки положения воронки вытяжного устройства
- 2. Ручка заслонки регулирования расхода воздуха
- 3. Защелка крепления съемной воронки
- 4. Включатель подсвечивающей галогенной лампы HL-20/24 (дополнительная принадлежность)
- 5. Включатель вентилятора (дополнительная принадлежность)

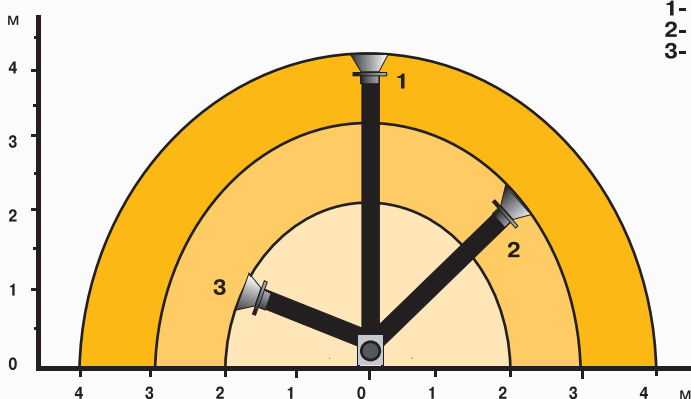
РАЗМЕРЫ МОНТАЖНОГО КРОНШТЕЙНА



Вытяжное устройство может поворачиваться вокруг оси монтажной площадки на 360°. Воздухоприемная воронка может поворачиваться в любую сторону от оси внутреннего рычага на угол 110°.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

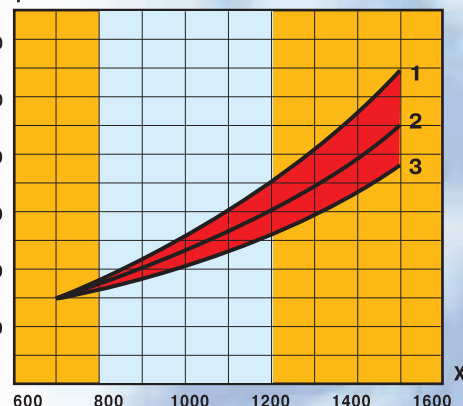
РАДИУС ДЕЙСТВИЯ



Обозначения:
1- EA-4
2- EA-3
3- EA-2

ГРАФИК ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ

Ось (Y) - потеря давления, Па
Y



Ось (X) - расход воздуха, м³/ч
X

Модель	Максимальная зона действия, м	Диаметр воздуховодов, мм	Рекомендуемый расход воздуха, м³/ч
EA-2	2,0	160	800-1200
EA-3	3,0	160	800-1200
EA-4	4,0	160	800-1200

РАДИАЛЬНЫЕ ВЕНТИЛЯТОРЫ СЕРИИ F (FUK, FS, FUA)

НАЗНАЧЕНИЕ

Высокооборотные радиальные вентиляторы среднего давления предназначены для перемещения невзрывоопасных газозвудушных сред, не содержащих липкие вещества и волокнистые материалы, и применяются в системах вентиляции для санитарно-технических и производственных нужд в условиях умеренного климата, при температуре окружающей среды от -40 до +40°C. Уникальная алюминиевая крыльчатка позволяет перемещать воздух, загрязненный сварочными дымами, выхлопными газами, масляным аэрозолем, взвешенными твердыми частицами с концентрацией до 0,1 г/м³ и температурой до 80°C.

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ



Вентиляторы FUA (FD) специально разработаны для установки на фильтровентиляционное оборудование. Усиленная конструкция вентилятора позволяет крепить его непосредственно за корпус улитки. Вентиляторы FD предназначены для вертикального крепления на фильтры MDB, а также для установки на горизонтальные поверхности.



Вентиляторы FS (FSB) поставляются в комплекте с подставкой, позволяющей устанавливать вентилятор на полу, а также переносить его. Вентиляторы FSB предназначены для нагнетания воздуха в батареи и имеют выходной патрубок круглого сечения.



Вентиляторы FUK оснащены монтажными кронштейнами, позволяющими крепить вентилятор в любой пространственной ориентации.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

Вентиляторы этой серии имеют круглое сечение входного патрубка и прямоугольное выходного, за исключением вентиляторов FSB, оснащённых круглым выходным патрубком. Направление вращения рабочего колеса - левое (со стороны входного патрубка). Вентиляторы оснащаются однофазными и трехфазными двигателями. Возможно крепление вентилятора на фланцевом соединении в желаемой пространственной ориентации с шагом в 45 градусов. Преимуществами вентиляторов производства «СовПлим» являются продолжительный срок службы, низкий уровень вибрации и шума, высокий КПД, простота и универсальность монтажа и обслуживания.

Корпус окрашен высококачественной порошковой краской Dupon, обеспечивающей стойкость к коррозии при длительном сроке эксплуатации и современный внешний вид.

Прочный стальной корпус позволяет крепить вентилятор на всасывающем патрубке.

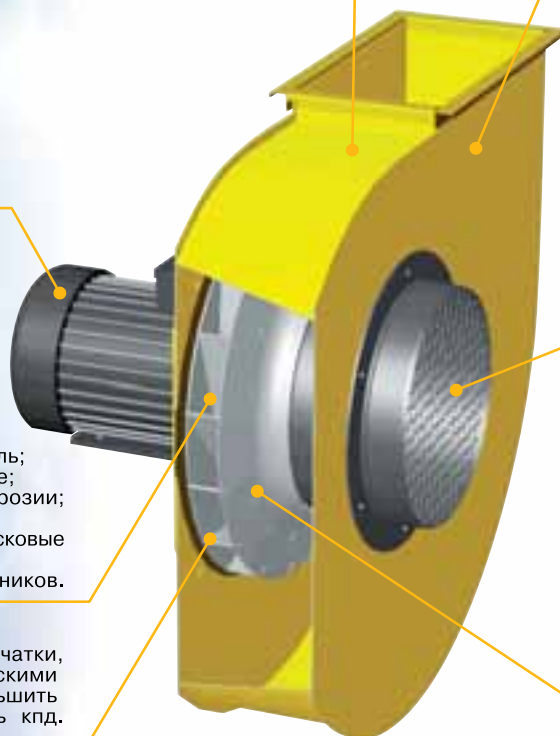
Надежные двигатели.

Решётка расположена на безопасном удалении от крыльчатки.

Алюминиевая крыльчатка:
 - меньше нагрузка на двигатель;
 - меньшее энергопотребление;
 - повышенная стойкость к коррозии;
 - меньший вес вентилятора;
 - сниженные электрические пусковые нагрузки на двигатель;
 - повышенный ресурс подшипников.

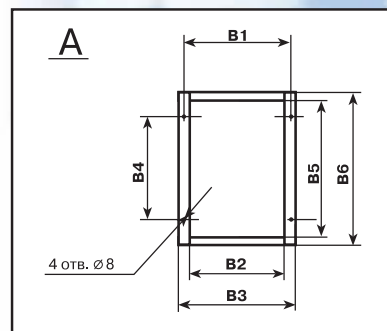
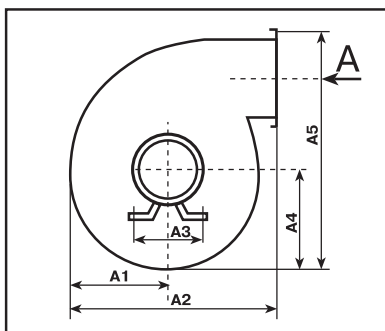
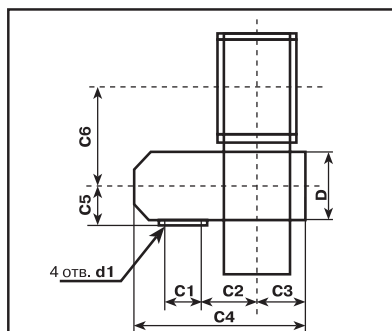
Современная конструкция и оптимальная форма крыльчатки, разработанная нашими шведскими партнёрами, позволяет уменьшить вибрацию и шум, увеличить КПД.

Все вентиляторы проходят обязательную динамическую балансировку на специальных стендах.



РАДИАЛЬНЫЕ ВЕНТИЛЯТОРЫ СЕРИИ F (FUK, FS, FUA)

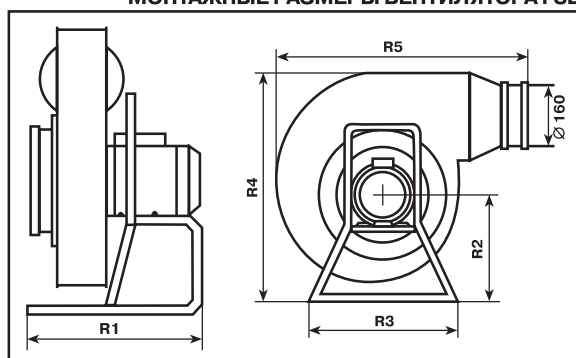
ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ



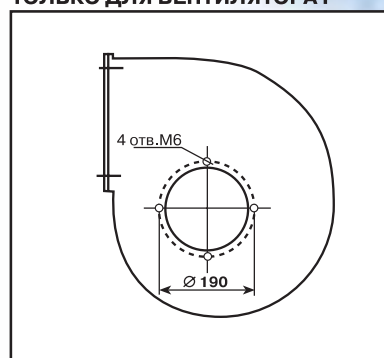
Тип вентилятора	d1	A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4
FUK(FUA,FS,F)-1800**	7	263	472	100	224	544	98	74	118	220
FUK(FUA,FS,F)-1801***	7	263	472	112	224	544	98	74	118	220
FUK(FUA,FS)-2100	7	263	472	112	224	544	98	74	118	220
FUK(FUA,FS)-2101	7	263	472	112	224	544	98	74	118	220
FUK(FUA,FS)-3000	7	301	532	112	250	626	140	116	160	220
FUK(FUA,FS)-3001	7	301	532	112	250	626	140	116	160	220
FUK(FUA,FS)-4700	10	360	640	125	310	730	180	157	200	245
FUK(FUA,FS)-6000	12	360	640	160	310	730	180	157	200	245
FUK(FUA)-p3400	10	321	607	125	297	663	140	116	160	220

Тип вентилятора	B5	B6	C1	C2	C3	C4	C5	C6	D
FUK(FUA,FS,F)-1800**	237	280	80	79	70	286	63	181	155
FUK(FUA,FS,F)-1801***	237	280	90	84	70	375	71	181	155
FUK(FUA,FS)-2100	237	280	90	84	70	375	71	181	155
FUK(FUA,FS)-2101	237	280	90	84	70	375	71	181	155
FUK(FUA,FS)-3000	238	280	90	87	96	385	71	236	249
FUK(FUA,FS)-3001	238	280	90	87	96	385	71	236	249
FUK(FUA,FS)-4700	305	345	100	133	130	460	80	250	249
FUK(FUA,FS)-6000	305	345	112	146	130	513	100	250	249
FUK(FUA)-p3400	301	280	100	115	93	428	80	226	155

МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ ВЕНТИЛЯТОРА FSB



ТОЛЬКО ДЛЯ ВЕНТИЛЯТОРА F*



Модель	R1	R2	R3	R4	R5
FSB - 2101	410	311	440	620	700
FSB - 3001	410	311	440	675	770
FSB - p2001	400	274	400	548	560

* - Вентиляторы F-1800(1801) применяются только в системах удаления выхлопных газов совместно с вытяжными катушками и вытяжным устройством "ДРОППЕР", производства ЗАО "СовПлим".

** - Для вентиляторов F-1800: C3=38мм; C4=317мм

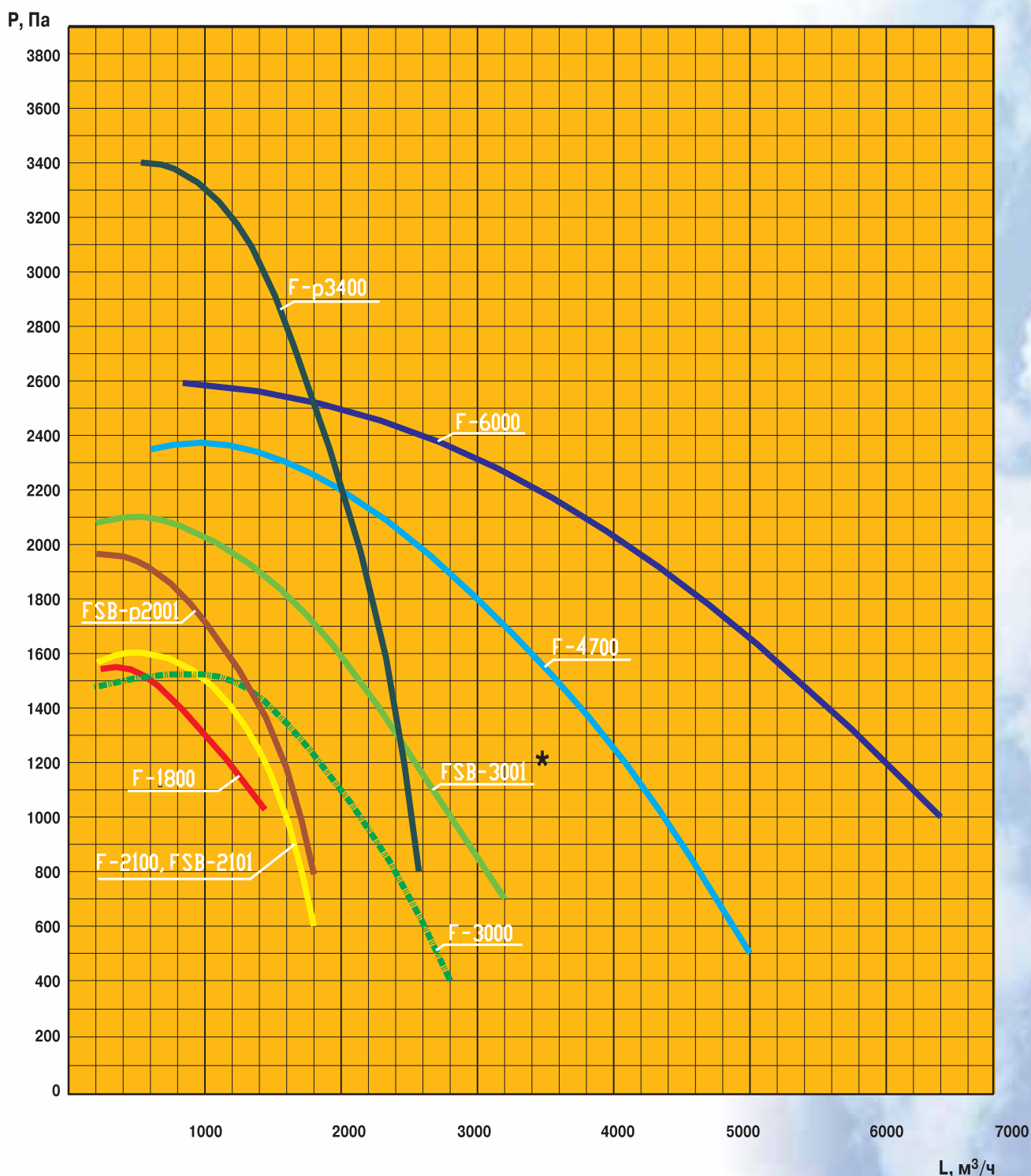
*** - Для вентиляторов F-1801: C3=38мм; C4=343мм

РАДИАЛЬНЫЕ ВЕНТИЛЯТОРЫ СЕРИИ F (FUK, FS, FUA)

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ВЕНТИЛЯТОРА

По требуемым характеристикам расхода воздуха и сопротивлению сети (потере давления в системе) по графику аэродинамических характеристик выбирается тип вентилятора (F-1800, 2100 и т.д.). В зависимости от предлагаемого варианта крепления выбирается модификация (FUK, FS либо FUA).

АЭРОДИНАМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



* Вентиляторы FSB предпочтительно использовать для нагнетания воздуха.

РАДИАЛЬНЫЕ ВЕНТИЛЯТОРЫ СЕРИИ F (FUK, FS, FUA)

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип вентилятора	Оптимальный режим работы		Электродвигатель					Масса, кг
	Полное давление, Па	Производ-ть, м ³ /ч	Тип	Мощность	Напряжение, В	Частота тока, Гц	Част. вращ., об/мин	
FUK - 1800	1530-1000	300-1200**	АИР63В2У3	0,55	380	50	2730	19
FUA - 1800	1530-1000	300-1200**	АИР63В2У3	0,55	380	50	2730	14,5
FS - 1800	1530-1000	300-1200**	АИР63В2У3	0,55	380	50	2730	19
F - 1800	1430-900	300-1200**	АИР63В2У3	0,55	380	50	2730	14,5
FUK - 1801	1530-1000	300-1200**	АИРЕ71А2У3	0,55	220	50	2840	21,8
FUA - 1801	1530-1000	300-1200**	АИРЕ71А2У3	0,55	220	50	2840	17,3
FS - 1801	1530-1000	300-1200**	АИРЕ71А2У3	0,55	220	50	2840	21,8
F - 1801	1430-900	300-1200**	АИРЕ71А2У3	0,55	220	50	2840	17,3
FUK - 2100	1600-1000	500-1600	АИР71А2У3	0,75	380	50	2820	21,6
FUA - 2100	1600-1000	500-1600	АИР71А2У3	0,75	380	50	2820	17,1
FS - 2100	1600-1000	500-1600	АИР71А2У3	0,75	380	50	2820	21,6
FUK - 2101	1600-1000	500-1600	АИРЕ71В2У3	0,75	220	50	2790	22,5
FUA - 2101	1600-1000	500-1600	АИРЕ71В2У3	0,75	220	50	2790	18
FS - 2101	1600-1000	500-1600	АИРЕ71В2У3	0,75	220	50	2790	22,5
FUK - 3000	1500-900	500-2300	АИР71В2У3	1,1	380	50	2800	27
FUA - 3000	1500-900	500-2300	АИР71В2У3	1,1	380	50	2800	23
FS - 3000	1500-900	500-2300	АИР71В2У3	1,1	380	50	2800	27
FUK - 3001	1500-900	500-2300	АИРЕ71С2У3	1,1	220	50	2780	28
FUA - 3001	1500-900	500-2300	АИРЕ71С2У3	1,1	220	50	2780	24
FS - 3001	1500-900	500-2300	АИРЕ71С2У3	1,1	220	50	2780	28
FUK - 4700	2380-1200	1000-4000	АИР80В2У3	2,2	380	50	2860	43
FUA - 4700	2380-1200	1000-4000	АИР80В2У3	2,2	380	50	2860	37
FS - 4700	2380-1200	1000-4000	АИР80В2У3	2,2	380	50	2860	42
FUK - 6000	2500-1400	1500-5000	АИР100S2У3	4,0	380	50	2850	63
FUA - 6000	2500-1400	1500-5000	АИР100S2У3	4,0	380	50	2850	50
FS - 6000	2500-1400	1500-5000	АИР100S2У3	4,0	380	50	2850	63
FSB - 3101	2100-900	500-2300	АИР-Е80В2	1,5	220	50	2790	34
FSB - 2101	1600-1000	300-1600	АИР-Е71В2	0,75	220	50	2790	23,5
FUK - p3400	3400-2200	400-2200	АИР80А2У3	1,5	380	50	2870	35
FUA - p3400	3400-2200	400-2200	АИР80А2У3	1,5	380	50	2870	31
FSB - p2001	1980-1000	300-1500	АИР-Е71В2	1,1	220	50	2770	20

**Производительность вентилятора не должна превышать максимально указанной.

ТАБЛИЦА ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТИ ВЕНТИЛЯТОРОВ

Вентиляторы «СовПлим»	Вентиляторы других производителей
Серия F (FUK, FUA, FS)	ВР 300-45 (ВЦ 14-46; ВЦ 15-45) ВР 100-45 (ВЦП 7-40) ВР 86-77 (ВР 86-77; ВЦ 4-75)
Серия TEV	ВР 300-45 (ВЦ 14-46; ВЦ 15-45) ВР 100-45 (ВЦП 7-40) ВР 125-28 ВР 86-77 (ВР 86-77; ВЦ 4-75)

Для точного подбора аналогов обращайтесь к технической документации или к специалистам ЗАО «СовПлим».

ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИЕ ВЕНТИЛЯТОРЫ СЕРИИ TEV

НАЗНАЧЕНИЕ

Высокооборотные вентиляторы среднего давления серии TEV предназначены для перемещения невзрывоопасных газоздушных сред с концентрацией пыли не более 0,1 г/м³ и температурой до 80°C. Вентиляторы новой энергосберегающей серии, обладая большой производительностью и малым потреблением электроэнергии, могут успешно применяться в составе различных систем местной вытяжной вентиляции.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

Оригинальная крыльчатка вентилятора разработана специалистами компании Plymovent в сотрудничестве со специалистами одного из всемирно известных университетов и обеспечивает повышенную производительность при сохранении высокого давления. Это позволяет применять при тех же аэродинамических показателях менее мощные, чем у конкурентов, двигатели, экономя до 30% электроэнергии (по результатам исследований, проведенных компанией Plymovent).

Корпус вентилятора выполнен по запатентованной технологии без сварных швов, обеспечивая:

- повышенную точность сборки элементов;
- сбалансированность конструкции;
- пониженную вибрацию и шум;
- увеличенную надёжность вентилятора в целом.

Вентилятор защищён долговечным порошковым покрытием и имеет современный дизайн.

Квадратный корпус вентилятора имеет монтажные отверстия на всех четырёх сторонах и обеспечивает широкий выбор вариантов монтажа.

Все вентиляторы этой серии имеют защитные решётки на входе и выходе, что обеспечивает дополнительную защиту крыльчатки.

Сбалансированность и прочность всей конструкции и уникальная форма крыльчатки и улитки позволили добиться низкого уровня шума и вибрации вентилятора.



Производство PlymoVent (Швеция)



ВАРИАНТЫ УСТАНОВКИ



Напольная установка вентилятора TEV с подключением к воздушному самоочищающему фильтру MDB.



Варианты настенной установки вентилятора TEV с подключением к центральной вытяжной вентиляции.

АКУСТИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель вентилятора TEV-серии	Статическое давление, Па	Производ-ть, м ³ /ч	Частотный диапазон, Гц							Lwa
			63	125	250	500	1000	2000	4000	
TEV - 385-50	250	3600	68,7	72,7	78,4	73,4	76,9	69,7	64,6	79,3
TEV - 585-50	400	6240	84,3	84,9	86,3	81,7	82,5	77,2	70,8	85,9
TEV - 765-50	400	9100	86,4	84,1	86,4	81,6	84,0	78,7	74,8	87,1
TEV - 985-50	650	13800	90,2	94,4	95,4	92,3	93,2	86,3	80,7	95,8

Измерение звукового давления проводилось в соответствии с требованиями SS ISO-5135.

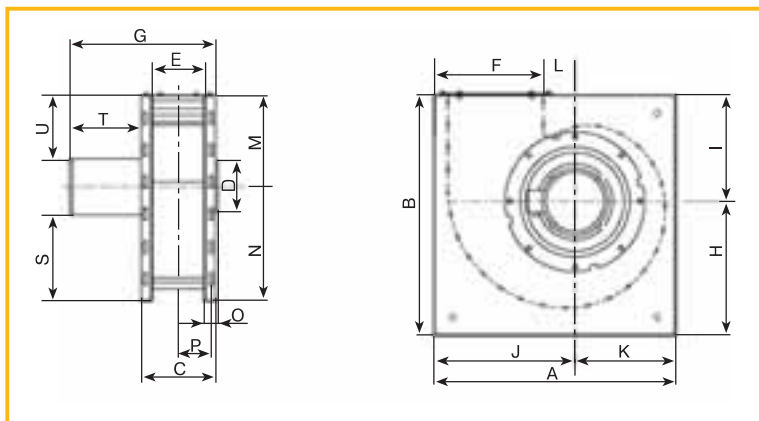
ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИЕ ВЕНТИЛЯТОРЫ СЕРИИ TEV

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z1	Z2
TEV-385	640	640	230	160	160	254	453	355	288	373	267	83	288	355	25	99	-	-	268	223	201	190	110	226	306	280	254
TEV-585	785	785	270	200	200	322	535	444	341	475	310	112	341	444	25	119	-	-	349	265	246	264	160	270	382	280	315
TEV-765	980	980	290	250	220	402	695	603	377	583	397	140	377	603	41	145	279	282	468	405	240	280	150	288	448	280	315
TEV-985	1100	1100	320	320	250	448	805	621	479	653	447	158	479	621	41	160	410	408	461	485	312	348	170	320	500	280	500

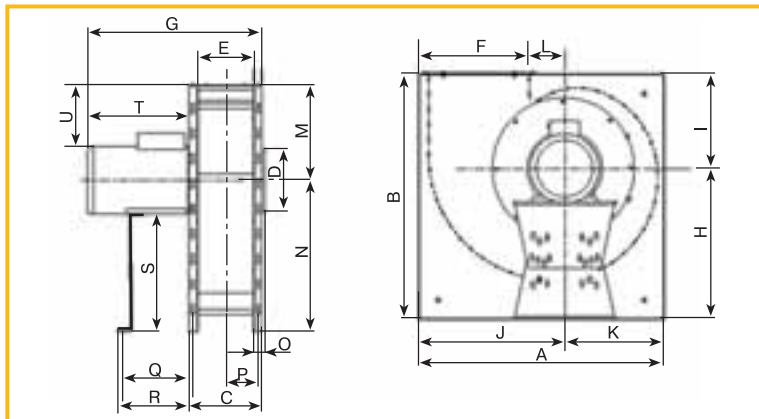
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

TEV-385 TEV-585



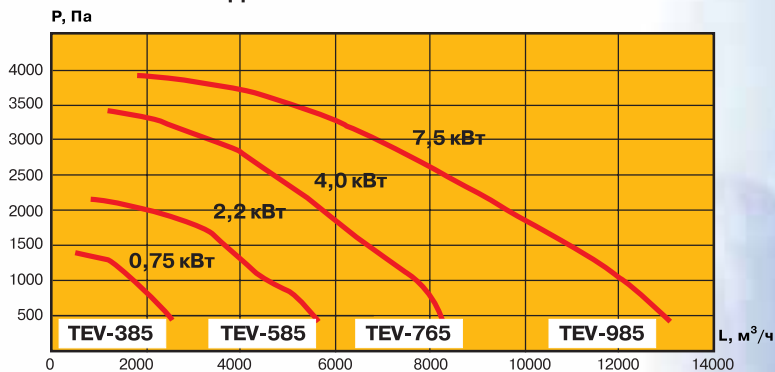
Модель вентилятора	TEV-385	TEV-585
Производительность, м ³ /ч	4000	6930
Диаметр входного патрубка, мм	160	200
Размер выходного патрубка, мм	160x254	200x322
Мощность электродвигателя, кВт	0,75	2,2
Частота вращения, об/мин	2874	2839
Масса вентилятора	34	69

TEV-765 TEV-985



Модель вентилятора	TEV-765	TEV-985
Производительность, м ³ /ч	9775	13700
Диаметр входного патрубка, мм	250	320
Размер выходного патрубка, мм	220x402	250x448
Мощность электродвигателя, кВт	4,0	7,5
Частота вращения, об/мин	2887	2896
Масса вентилятора	121	190

АЭРОДИНАМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ТРОЙНИКИ T250-160, ПЕРЕХОДНИКИ СЕРИИ OL

ТРОЙНИКИ T250-160 ДЛЯ ВХОДНОГО ПАТРУБКА ВЕНТИЛЯТОРА



Установка тройника для подключения двух вытяжных устройств.

Тройники T250-160 предназначены для подсоединения к входным патрубкам круглого сечения вентиляторов FUK/FUA/FS (3000/4700/6000) и гибких или жестких воздуховодов круглого сечения.

АССОРТИМЕНТ

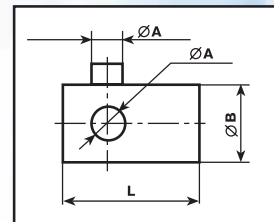
Тройник T250-160 x 1 предназначен для подсоединения одного воздуховода.
Тройник T250-160 x 2 предназначен для подсоединения двух воздуховодов.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Присоединительный патрубок тройника к вентилятору имеет диаметр $B=250$ мм.
Присоединительный патрубок (патрубки) тройника имеет диаметр $A=160$ мм.
Длина тройника $L=290$ мм.
Вес тройника 1,5 кг.

ПРИМЕЧАНИЕ

Тройник крепится к входному патрубку вентилятора при помощи саморезов, место стыка герметизируется.



ПЕРЕХОДНИКИ СЕРИИ OL ДЛЯ ВЫХОДНОГО ПАТРУБКА ВЕНТИЛЯТОРА

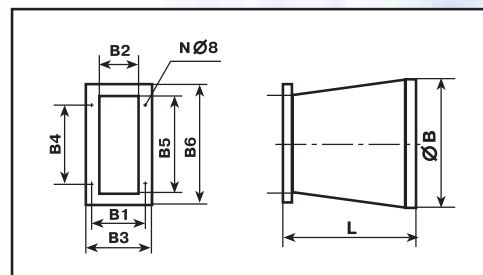


Установка переходника на прямоугольный выходной патрубок вентилятора для подключения к воздуховоду круглого сечения.

Переходники серии OL предназначены для подсоединения выходного патрубка прямоугольного сечения вентиляторов серии F к гибкому или жесткому воздуховоду круглого сечения.

ПРИМЕЧАНИЕ

Переходник может быть изготовлен по эскизам заказчика.
Переходник крепится к выходному патрубку вентилятора при помощи болтов, место стыка герметизируется.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Вентилятор, серия FUK/FUA/FS	L, мм	$\varnothing B$, мм	B1, мм	B2, мм	B3, мм	B4, мм	B5, мм	B6, мм	N, кол-во отверстий	Вес, кг
OL2-160	1800/2100	300	160	98	74	118	220	237	280	4	1,0
OL2-200	1800/2100	300	200	98	74	118	220	237	280	4	1,0
OL2-250	1800/2100	300	250	98	74	118	220	237	280	4	1,0
OL3-160	3000	300	160	140	116	160	220	238	280	4	1,5
OL3-250	3000	300	250	140	116	160	220	238	280	4	1,5
OL3-315	3000	300	315	140	116	160	220	238	280	4	1,5
OL5-315	4700/6000	300	315	180	157	200	245	305	345	4	2,5
OL5-400	4700/6000	300	400	180	157	200	245	305	345	4	2,5

ПЕРЕХОДНИКИ П250-160, ГИБКИЙ ВЫТЯЖНОЙ РУКАВ SLE, ГИБКИЕ ПОЛИМЕРНЫЕ ВОЗДУХОВОДЫ ГПВ

ПЕРЕХОДНИКИ Т250-160 ДЛЯ ВХОДНОГО ПАТРУБКА ВЕНТИЛЯТОРА



Подключение вытяжных устройств к вентилятору через переходник П250-160.

Переходники П250-160 предназначены для подсоединения всасывающих (входных) патрубков круглого сечения вентиляторов FUK/FUA/FS(300/4700/6000) к гибкому или жесткому воздуховоду круглого сечения.

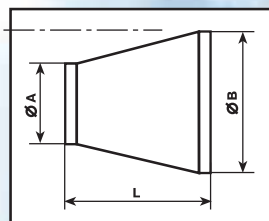
ХАРАКТЕРИСТИКИ

Входной патрубок переходника имеет диаметр А=160мм
Выходной патрубок переходника имеет диаметр В=250мм
Длина переходника L=270
Вес переходника 1,0 кг



ПРИМЕЧАНИЕ

Переходник крепится к входному патрубку вентилятора при помощи саморезов, место стыка герметизируется.



ГИБКИЙ ВЫТЯЖНОЙ РУКАВ СЕРИИ SLE



Подключение вытяжного рукава серии SLE к вентилятору FS 2100.

Гибкие вытяжные рукава SLE серии могут применяться во всех областях промышленности для улавливания и удаления загрязненного воздуха непосредственно из зоны дыхания рабочего. Температура перемещаемой воздушной среды не должна превышать 70°C.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Полая конструкция обеспечивает свободное прохождение воздуха через вытяжной рукав, сверхгибкость которого, позволяет удалять загрязненный воздух от труднодоступного источника выделения загрязнений.

Вытяжной рукав SLE серии состоит из:

- Гибкого полимерного шланга с диаметром 160-200 мм и длиной до 20 м.
- Воздухоприемной воронки с магнитным держателем и ручкой с резиновым покрытием. Воздухоприемная воронка легко устанавливается вблизи мест выделения вредных веществ.
- Быстроразъемного соединения шланга с воронкой.



ВОЗДУХОВОДЫ СЕРИИ ГПВ



Подключение вытяжного устройства к вентилятору FUK 2100 при помощи гибкого воздуховода.

Гибкие полимерные воздуховоды шланги-ГПВ предназначены для монтажа различных вентиляционных систем и комплектации вентиляционного оборудования, а также могут применяться для различных санитарно-технических и производственных целей.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Шланги изготавливаются в широком диапазоне типоразмеров из стеклоткани с двухсторонним поливинилхлоридным покрытием на спиральном металлическом каркасе. Отличительной особенностью этих шлангов является легкость, гибкость и повышенная прочность.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внутренний диаметр шланга	40-315 мм
Масса в зависимости от диаметра	220-450г/п.м.
Длина	любая
Отношение длины в растянутом к длине в сжатом состоянии	от 5 до 7
Температура эксплуатации	от -5°C до +70°C
Осевое разрывное усилие в зависимости от диаметра	250-500Н
Сохраняет герметичность при разрежении воздуха	от 5000 Па до 3000 Па
Стойкость к многократному сжатию	Не менее 120 килоциклов



ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИЙ АВТОМАТ ES-90

НАЗНАЧЕНИЕ

Энергосберегающий автомат ES-90 используется для экономии электроэнергии в вентиляционной системе с вытяжными устройствами, оснащенными индивидуальными вентиляторами. При помощи датчика в виде клещей, которые прицепляются к сварочному кабелю, энергосберегающий автомат управляет включением / отключением индивидуального вентилятора. ES-90 автоматически запускает вентилятор в начале сварки и останавливает его по окончании сварки. В автомате предусмотрена кнопка ручного перезапуска вентилятора.

ES-90 управляет вытяжным вентилятором, который удаляет загрязненный воздух при сварке. По статистике время сварки составляет 10-20% от рабочего дня сварщика. Этот способ позволяет значительно сократить затраты на отопление, а также уменьшить износ оборудования. При сварке током меньше 30 А или при газовой сварке датчик - клещи необходимо заменить на светочувствительный датчик LS-12. Регулируемая задержка выключения 15-90 сек. Автомат применяется с соответствующим электродвигателем вентилятора предохранителем, который не входит в комплект поставки.



Производство PlymoVent (Швеция)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

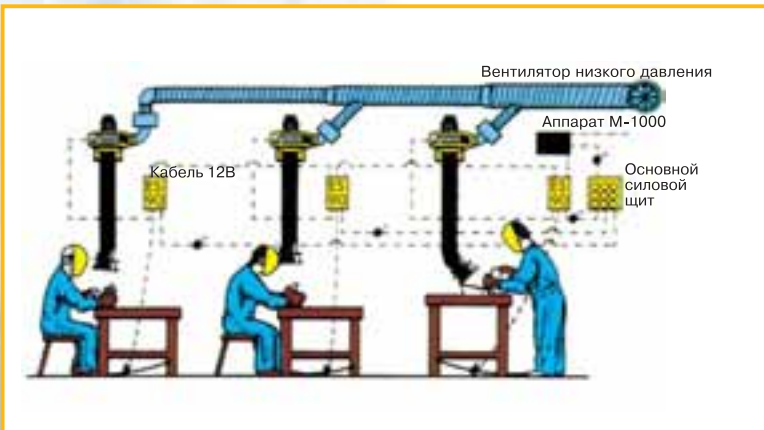
- Входное напряжение 3 фазы / 380В, частота сети 50 Гц.
- Реле для коммутации питания вентилятора, мощностью до 5,5 кВт.
- Выходное напряжение 3 фазы /380В или 1 фаза /220В.



Модель ES-90

Энергосберегающий автомат для подключения вентилятора только на время ведения сварки. Имеет встроенный пускатель, индукционный датчик - клещи с кабелем длиной 5 м, встроенный трансформатор 75 Вт, 220/24 В для питания галогенной лампы HL-20/24, подсвечивающей рабочее место.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



Централизованная система местной вытяжной вентиляции, состоящая из 3-х вытяжных устройств типа LM-2 с индивидуальными вентиляторами. Управление индивидуальными вентиляторами осуществляют энергосберегающие автоматы ES-90. Общее управление системой происходит аппаратом автоматического контроля М-1000, к которому подключены энергосберегающие аппараты и каналный вентилятор низкого давления. Для эффективной работы такой системы необходимо использовать обратный клапан, который монтируется на выходе каждого индивидуального вентилятора.

ИНДУКЦИОННЫЙ ДАТЧИК МСС-05

Индукционный датчик, вмонтированный в клещи, реагирует на изменение магнитного поля вокруг сварочного кабеля, по которому проходит постоянный или переменный ток свыше 25А. Клещи крепятся непосредственно к такому кабелю.



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЗАСЛОНКА СЕРИИ MD И КОНТРОЛЛЕР ICE-LC



НАЗНАЧЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Автоматические заслонки серии MD предназначены для регулирования потока воздуха в системах местной вытяжной вентиляции.

Доступны следующие диаметры: 100, 125, 160, 200, 250, 315 и 400 мм. Напряжение - 24 В.

Время открытия/закрытия 5 сек.

Управление работой заслонки производится пультом управления ICE-LC.

Производство PlymoVent (Швеция)



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ICE-LC

Пульт управления контролирует работу автоматической заслонки серии MD. Работа пульта управления может быть активирована следующими датчиками:

MCC-05 - индукционный датчик-клещи;

LS-12 - светочувствительный датчик;

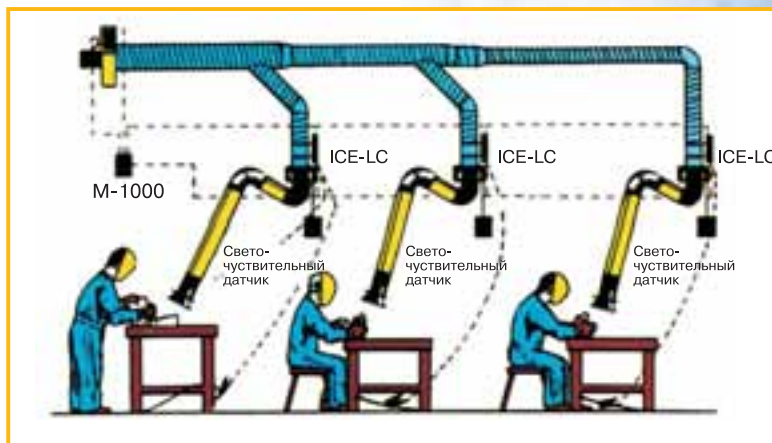
PC-500/1000 - датчик давления, устанавливается в воздуховодах

MSR-24/2 - двухпозиционный микровыключатель, устанавливается на вытяжных катушках;

S-100 - пульт ручного включения вентилятора и рабочего освещения, устанавливается в воздухоприемной воронке вытяжных устройств EA, KUA, FM, MSA.

SK-300 - пульт ручного включения вентилятора и рабочего освещения, устанавливается в воздухоприемной воронке вытяжных устройств UK и LM.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



Централизованная система местной вытяжной вентиляции, состоящая из 3-х вытяжных устройств типа LM-2 с автоматическими заслонками. Общее управление системой происходит аппаратом автоматического контроля M-1000, к которому подключены автоматические заслонки и центральный вентилятор.

ДАТЧИК С ФОТОЭЛЕМЕНТОМ LS-12



Датчик LS-12 применяется с Энергосберегающим Автоматом ES-90 и Автоматической заслонкой ICE-LC вместо индукционного датчика, вмонтированного в клещи. Незаменим при газовой сварке или полуавтоматической сварке с силой тока до 30 А.

В отличие от индукционного датчика, реагирующего на магнитное поле вокруг сварочного кабеля, датчик с фотоэлементом чувствителен к световым лучам. Он воспринимает изменение светового потока, возникающее при начале сварки и посылает сигнал на включение вентилятора или поворот исполнительного механизма Автоматической заслонки. Датчик с фотоэлементом может быть установлен наряду с индукционным датчиком, что делает систему автоматики чувствительной как к величине тока до 30 А, так и свыше 30 А.

АППАРАТ АВТОМАТИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ M-1000

НАЗНАЧЕНИЕ

Аппарат для центрального вентилятора, к которому присоединены несколько вытяжных устройств. Используется с энергосберегающими автоматами или с автоматическими заслонками. Включает центральный вентилятор автоматически, когда возле хотя бы одного вытяжного устройства начинается сварка, и останавливает его, когда возле последнего устройства заканчивается сварка.

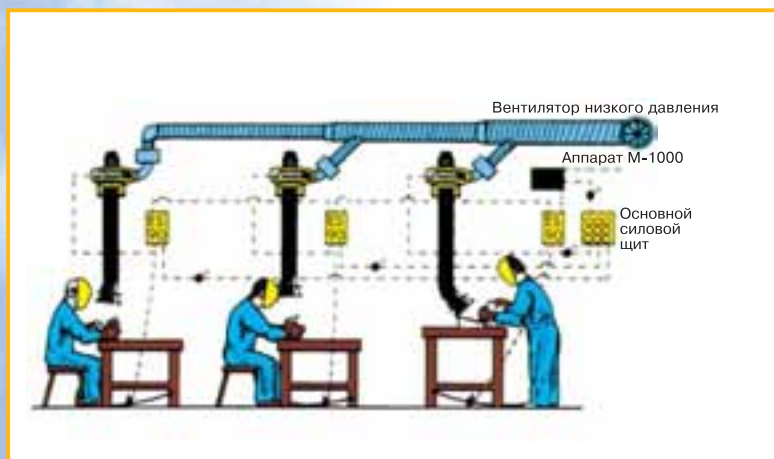
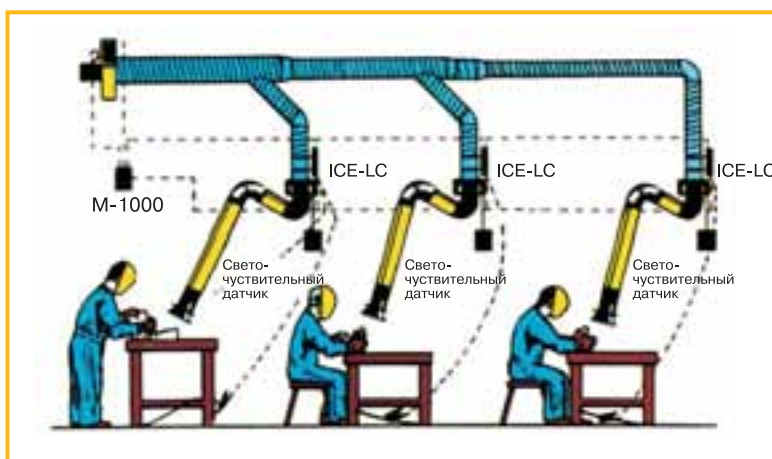
Аппарат автоматического контроля M-1000 осуществляет контроль за работой центрального вентилятора в вентиляционной системе с местными вытяжными устройствами в количестве до 10 штук. Используется в сочетании с ES-90 и ICE-LC. Как только начинается сварка, от автомата или энергосберегающих устройств на M-1000 поступает сигнал, который, в свою очередь, запускает центральный вытяжной вентилятор. Вентилятор автоматически выключается, после прекращения сварки. Для того чтобы удалить остаточный дым, предусмотрена задержка отключения вентилятора на 15 секунд. Двухжильный низковольтный кабель (10-12В) связывает аппарат контроля с энергосберегающими автоматами ES-90 и контроллером ICE-LC. Электропитание центрального вытяжного вентилятора (если используется ASE-12) или вентилятора низкого давления (если используются отдельные вентиляторы и ES-90) осуществляется 3-фазным напряжением 380 В или однофазным напряжением 220В. Необходимо предусмотреть соответствующую защиту от перегрузки (модель теплового реле подбирается в зависимости от типоразмера вентилятора) электродвигателя центрального вытяжного вентилятора.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Напряжение питания 3 фазы/380В, частота сети 50Гц.
- Выходное напряжение для работы с ES-90 или ASE-12 12В.
- Возможно подключение до 10 автоматических заслонок ASE-12. Питание 1/220В на заслонки подается непосредственно от M-1000.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

На рисунке схематично изображена централизованная система местной вытяжной вентиляции, состоящая из 3-х вытяжных устройств типа LM-2 с автоматическими заслонками. Общее управление системой происходит аппаратом автоматического контроля M-1000, к которому подключены автоматические заслонки с контроллером ICE-LC и центральный вентилятор высокого давления.



Производство PlymoVent (Швеция)



Централизованная система местной вытяжной вентиляции, состоящая из 3-х вытяжных устройств типа LM-2 с индивидуальными вентиляторами. Управление индивидуальными вентиляторами осуществляют энергосберегающие автоматы ES-90. Общее управление системой происходит аппаратом автоматического контроля M-1000, к которому подключены энергосберегающие автоматы и каналный вентилятор низкого давления.

ПУСКАТЕЛЬ SA-24



Производство PlymoVent (Швеция)



НАЗНАЧЕНИЕ

Пускатель SA-24 позволяет управлять работой вентилятора и подсветкой с помощью выносного выключателя установленного на вытяжном устройстве. Корпус пускателя монтируется на стене. Сетевое напряжение 380 В через пускатель подается на вытяжной вентилятор. Магнитный пускатель управляется напряжением 24В переменного тока. На блок подсветки вытяжного устройства подается напряжение 24 В от трансформатора, установленного в корпусе SA-24. Применяется с соответствующим мощности электродвигателя вентилятора тепловым реле.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Входное напряжение 3 фазы/380В, частота сети 50Гц.
- Трансформатор 220В/24В 75Вт для питания пускателя и галогенной лампы вытяжного устройства.
- SA-24/75 для одного рабочего места, с электрокабелем длиной 10м и выключателем.
- SA-24/75-2 для двух рабочих мест, с двумя электрокабелями длиной по 10м каждый и двумя выключателями.

Модель SA-24/75

Пускатель для вентилятора и галогенной лампы HL-20/24 со встроенным реле и трансформатором 24 В 75 Вт. В комплект поставки входит пульт дистанционного управления с кабелем длиной 10 м.

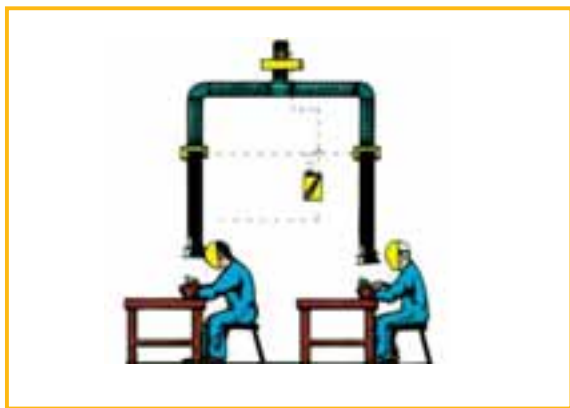
Модель SA-24/75-2

Пускатель для применения с двумя местными вытяжными устройствами, присоединенными к одному вентилятору. Поставляется в комплекте с двумя выключателями подсветки, двумя кабелями длиной по 10 м и трансформатором 24 В 75 В.

Модель S-100

Пульт управления, устанавливаемый на воздухоприемной воронке; используется для ручного включения/выключения вентилятора и лампы освещения; снабжен кабелем длиной 10 м.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



Выключатель SA-24/75-2, соединен с двумя местными вытяжными устройствами LM-2, подключенными к одному вентилятору. В воронках местных вытяжных устройств установлены галогенные лампы.



Выключатель SA-24/75, соединенный с вытяжным устройством UK-4516 (в воронке которого установлена галогенная лампа) подключенным к вентилятору FUK-1800.

ТЕПЛОВОЕ РЕЛЕ MS



Тепловое реле предназначено для установки в энергосберегающие автоматы типа ES-90, M-1000, SA-24 и обеспечивает защиту электродвигателей вентиляторов.

ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОЗДУХА

Фильтры, предлагаемые ЗАО «СовПлим» предназначены для очистки воздуха в системах местной вытяжной вентиляции и снижения попадания вредных веществ в окружающую среду. Фильтры эксплуатируются в составе систем местной вытяжной вентиляции, системах очистки и циркуляции воздуха, что позволяет возвращать нагретый и очищенный воздух обратно в помещение. Тем самым достигается дополнительный энергосберегающий эффект за счет снижения затрат на отопление и электроэнергию. ЗАО «СовПлим» предлагает широкий ассортимент фильтровентиляционного оборудования, как собственного производства, так и производства «PlymoVent» (Швеция). Ассортимент включает стационарные, передвижные и переносные фильтры различной производительности и эффективности очистки воздуха от различных типов загрязнений.

Фильтры классифицируются по способу фильтрации:

- механический способ с заменой фильтрующих кассет;
- механический способ с автоматической очисткой кассет;
- электростатический способ фильтрации, с промывкой фильтрующих кассет.

При выборе фильтра необходимо учесть:

1. Тип вредных веществ и размер частиц (см. таблицу).
2. Характер работ: стационарные или нестационарные рабочие места и соответственно - стационарные фильтры, передвижные или переносные фильтровентиляционные агрегаты.
3. Концентрацию вредных веществ, объем помещения, наличие свободного пространства и т.п.

Для правильного подбора оборудования обращайтесь к специалистам ЗАО «СовПлим».






РАЗМЕРЫ ЧАСТИЦ ТИПОВЫХ ЗАГРЯЗНЕНИЙ

Тип загрязнения	Диапазон размеров частиц, мкм
Паечные думы и аэрозоли	5-0,01
Сварочные думы и аэрозоли	2-0,01
Табачный дым	1-0,01
Масляный дым	0,1-0,01
Нагар	1-0,01
Масляный туман	100-1
Волосы	100-50
Цементная пыль	2-0,2
Красящий пигмент	5-0,1
Аэрозоль	5-0,01
Бактерии, грибки	50-0,5



СТАЦИОНАРНЫЕ ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОЗДУХА





Стационарные фильтры предназначены для очистки загрязненного воздуха в системах местной вытяжной вентиляции и циркуляции воздуха.

Производительность, м³/ч	Максимальное давление, Па	Активная фильтрующая поверхность, м²	Степень очистки, %	Тип загрязнения	Конструктивные особенности	Серия фильтра
Стационарный электростатический фильтр						EF
1400-3600	450-700	9,6-32,8	< 94	дым, твердые частицы пыли	Трех-ступенчатая очистка. Промывные фильтрующие кассеты. Напряжение питания 380В/3фазы 50 Гц. Потребляемая мощность 200 Вт.	
Стационарный электростатический фильтр от масляного тумана						EFO
900-3000	900-1500	9,6-32,8	< 94	масляный туман, СОЖ	Промывные фильтрующие кассеты. Напряжение питания 380В/3фазы 50 Гц. Потребляемая мощность 200 Вт.	
Стационарный механический фильтр						MF
1100-1500	650-800	15-25	< 99	дым, аэрозоли, пыль при пайке и сварочном производстве и в процессах сухой металлообработки	Двух-трех-ступенчатая очистка. Сменные кассеты.	
Стационарный механический фильтр от масляного тумана						MW
550-1000	550	5 - 10	< 99	масляный туман, СОЖ	Трех-ступенчатая очистка. Сменные фильтры	
Стационарный механический фильтр от масляного тумана						ME
2000-4000	1500	до 38	< 99	масляный туман, при высоких концентрациях металлической пыли и масляного аэрозоля	Четырех-шести-ступенчатая очистка. Сменные фильтры	

При заказе фильтра необходимо выбрать приемную камеру, в зависимости от варианта подключения фильтра в систему вентиляции, а так же подобрать вентилятор, требуемой производительности с учетом потери давления в сети воздуховодов и фильтре. При этом необходимо учесть, что чем меньше скорость прохождения воздуха через фильтр, тем выше его эффективность очистки.


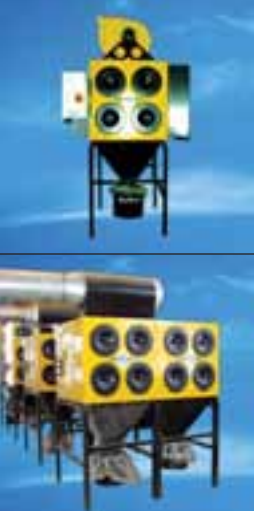
ПЕРЕДВИЖНЫЕ И ПЕРЕНОСНЫЕ ФИЛЬТРОВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ АГРЕГАТЫ

Передвижные фильтровентиляционные агрегаты предназначены для очистки загрязненного воздуха в системах местной вытяжной вентиляции от источников загрязнения нестационарных рабочих мест. Передвижные агрегаты эксплуатируются совместно с вытяжными устройствами, устанавливаемыми непосредственно на агрегат.

Производительность, м ³ /ч	Активная фильтрующая поверхность, м ²	Степень очистки, %	Тип загрязнения	Конструктивные особенности	Серия фильтра
Передвижной электростатический фильтр					EMK
1500	16,4	< 94	аэрозоль при сварке	Промывные фильтрующие кассеты. Напряжение питания 220В/1 фаза 50 Гц. Потребляемая мощность 200 Вт. Мощность вентилятора - 0,75 кВт	
Передвижной механический фильтр					MFC-1200
1200	35	< 94	аэрозоль при сварке, пыль	Сменные фильтрующие кассеты. Напряжение питания 220В/1 фаза 50 Гц. Потребляемая мощность 100 Вт. Мощность вентилятора - 1,1 кВт	
Передвижной кассетный фильтр с автоматической очисткой кассет					M-1
1400	20	< 99	дым, пыль	Самоочищающиеся фильтрующие кассеты. Напряжение питания 220В/1 фаза 50 Гц. Макс. давление сжатого воздуха 5 атм. Потребляемая мощность 150 Вт. Мощность вентилятора - 1,1 кВт	
Портативный переносной механический фильтр					LF-400
300	4,5	< 99	аэрозоль при пайке	Сменные фильтрующие кассеты. Напряжение питания 220В/1 фаза 50 Гц. Мощность вентилятора - 2х1000 Вт	

СТАЦИОНАРНЫЕ ФИЛЬТРЫ С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ОЧИСТКОЙ КАССЕТ

Стационарные механические фильтры с автоматической очисткой кассет предназначены для очистки сухих воздушных потоков от пыли и дыма и эксплуатируются в составе систем очистки и рециркуляции воздуха или систем местной вытяжной вентиляции. Очистка кассеты происходит путем подачи импульса сжатого воздуха, что позволяет существенно продлить срок службы кассеты, минимизировать обслуживание фильтра и соответственно снизить эксплуатационные затраты.

Производительность, м³/ч	Максимальное давление, Па	Активная фильтрующая поверхность, м²	Степень очистки, %	Тип загрязнения	Нач. концентрация пыли, г/м³	Конструктивные особенности	Серия фильтра
Стационарный механический фильтр с автоматической очисткой кассет							S-1
1400	1000	20	< 94	дым, невзрывоопасная пыль	< 2	Самоочищающиеся фильтрующие кассеты. Напряжение питания (380В/3фазы возможно 220В/1 фаза) 50 Гц. Максимальное давление 5 атмосфер. Потребляемая мощность 200 Вт.	
Модульный фильтр с автоматической очисткой кассет							MDB
2000-32000	1000	60-960	< 99	дым, все виды сухой, невзрывоопасной пыли	< 2	Самоочистка фильтрующих кассет. Напряжение питания 380В/3 фазы 50 Гц. Потребляемая мощность 200 Вт. Модульная конструкция позволяет построить фильтр требуемой производительности и любой конфигурации в пределах имеющегося пространства	

Фильтры могут быть изготовлены из нержавеющей стали для пищевой и фармацевтической промышленности.

При выборе фильтров с автоматической очисткой кассет, необходимо:

- предусмотреть подачу сжатого воздуха от компрессорной станции к фильтру;
- выбрать материал фильтрующих кассет в зависимости от типа загрязнения;
- определить концентрацию вредных веществ и соответственно подобрать вентилятор требуемой производительности для обеспечения эффективности очистки воздуха, учитывая, что чем меньше скорость прохождения через фильтр, тем выше его эффективность очистки.
- предусмотреть способ установки фильтра (для S-1): напольная, настенная; его конфигурацию: горизонтальная или вертикальная (для MDB) в пределах имеющегося пространства.

Для правильного подбора оборудования обращайтесь к специалистам ЗАО "СовПлим".

ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКИЙ ФИЛЬТР EF

НАЗНАЧЕНИЕ

Стационарный воздушный электростатический фильтр EF серии предназначен для очистки от аэрозолей твердых и сухих веществ, в том числе от сварочного дыма в системах местной вытяжной вентиляции и циркуляции воздуха цехов предприятий различных отраслей промышленности.

Все модели могут быть оснащены дополнительной системой сигнализации, предупреждающей о степени загрязненности фильтра.

Фильтр EF рассчитан на продолжительную работу в закрытых помещениях при следующих климатических условиях:

- температура окружающего воздуха от 10°C до 45°C

- относительная влажность 80% при 25°C

Окружающая среда и очищаемый воздух не должны быть взрывоопасными, и не должны содержать агрессивных газов и паров.

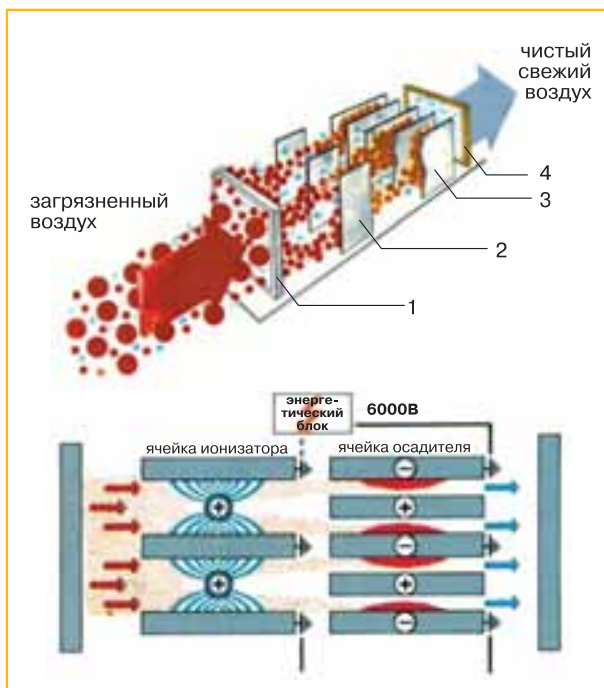


Производится в России по технологии шведской фирмы "PlymoVent".

Эффективность работы устройства подтверждена рядом западно-европейских исследовательских центров и Санкт-Петербургским институтом гигиены труда и профзаболеваний.



ПРИНЦИП ФИЛЬТРАЦИИ



г. Пермь. Камкабель. Электростатический фильтр EF 5000 с подключением двух вытяжных устройств FLEX-MAX.



г. Москва. Завод №18 АО "Моспромжелезобетон". Оснащение сварочного участка фильтром EF-2000.

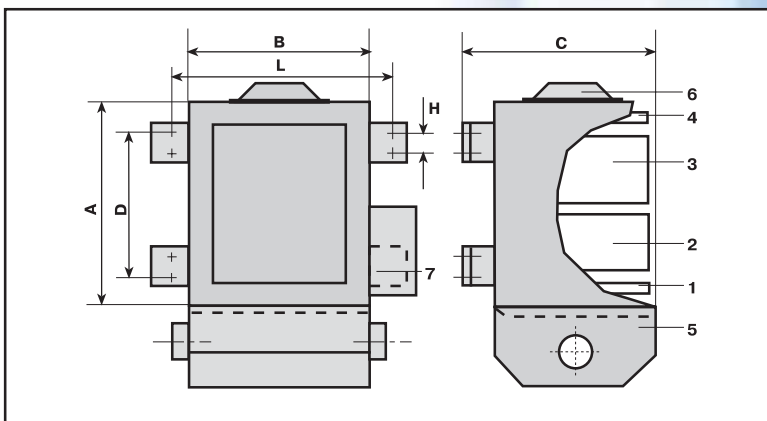
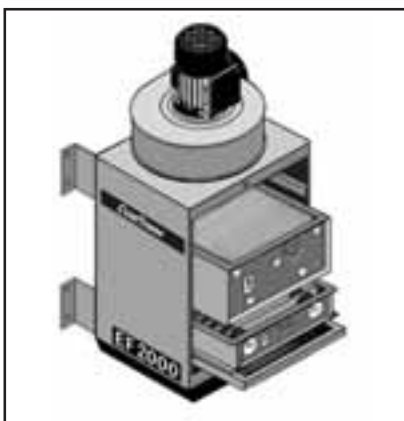


Фильтр EF-3000 с подключением двух вытяжных устройств.

На первой стадии фильтрации в фильтрующем элементе (1) предварительной очистки оседают частицы размером до 50 микрон. На следующем этапе более мелкие частицы заряжаются в электростатическом поле с напряжением 12000 В, пройдя через вольфрамовые нити ячейки ионизатора (2) и оседают на отрицательно заряженных пластинах осадительной ячейки (3), находящихся под напряжением 6000 В. На этом этапе улавливаются частицы размером до 0,5 микрона и менее. После этого воздух может быть дополнительно пропущен через фильтрующий элемент (4) из активированного угля, в котором отделяются запахи и газы. Фильтр из активированного угля улавливает практически все токсичные примеси воздуха с молекулярной массой более 40 атомных единиц и рекомендуется к установке по рециркуляционной схеме. В результате очищенный воздух проходя через вентилятор выбрасывается наружу или в вентиляционную систему.

EF ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКИЙ ФИЛЬТР

ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ФИЛЬТРА



1 - ПРЕФИЛЬТР



FF-2000
Сетчатый префильтр FF-2000 предназначен для фильтров EF-2000 выполнен из алюминия (промывной).

FF-3000
Сетчатый префильтр FF-3000 предназначен для фильтров EF-3000, EF-5000 и их модификаций, выполнен из алюминия (промывной).

EF-5000 и их модификаций, выполнен из алюминия (промывной).

2 - ИОНИЗАЦИОННАЯ ЯЧЕЙКА



IO-2000
Ионизационная ячейка IO-2000 предназначена для фильтров EF-2000, выполнена из алюминия и содержит 6 вольфрамовых ионизационных нитей (промывная).

IO-3000
Ионизационная ячейка IO-3000 предназначена для фильтров EF-3000, EF-5000 и их модификаций, выполнена из алюминия и содержит 10 вольфрамовых ионизационных нитей (промывная).

3 - ОСАДИТЕЛЬНАЯ ЯЧЕЙКА



ES-2000
Осадительная ячейка ES-2000 предназначена для фильтров EF-2000, выполнена из алюминия и содержит 49 осадительных пластин (промывная).

ES-3000
Осадительная ячейка ES-3000 предназначена для фильтров EF-3000, EF-5000 и их модификаций, выполнена из алюминия и содержит 83 осадительные пластины (промывная).

4 - УГОЛЬНЫЙ ФИЛЬТР



CF-001
Угольный фильтр CF-001 предназначен для фильтров EF-2000 и его модификации (сменный).

CF-002
Угольный фильтр CF-002 предназначен для фильтров EF-2000, EF-3000 и их модификаций (сменный).

5 - ПРИЕМНАЯ КАМЕРА



IS-2000
Приемная камера IS-2000 предназначена для фильтров EF-2000, имеет два входных патрубка с двух боковых сторон диаметром 160 мм и поставляется в комплекте с заглушкой.

IS-3000
Приемная камера IS-3000 предназначена для фильтров EF-3000, EF-5000 и их модификаций, имеет два входных патрубка с двух боковых сторон диаметром 250 мм и поставляется в комплекте с заглушкой.



IS-2200
Приемная камера IS-2200 предназначена для фильтров EF-2000, имеет один входной патрубок снизу (в дне) диаметром 160 мм, который предназначен для подключения вытяжного устройства КУА серии.

IS-3200
Приемная камера IS-3200 предназначена для фильтров EF-3000, EF-5000 и их модификаций, имеет два входных патрубка снизу (в дне) диаметром 160 мм, которые предназначены для подключения вытяжных устройств КУА серии, поставляется в комплекте заглушкой.

6 - МОНТАЖНЫЙ ФЛАНЕЦ

EF-2000/3000/5000 комплектуются монтажным фланцем $\varnothing 250$ мм.

EF-2000 комплектуется переходником на $\varnothing 160$ мм.

7 - ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

ОБОЗНАЧЕНИЯ

EF-2000-1 C -2.6



Номинальный ток коммутируемой цепи, А *

Наличие сигнализации

Код приемной камеры

Тип

Серия фильтра

* Номинальный ток коммутируемой цепи для вентиляторов ЗАО «СовПлим, Ампер:

серии F- 1800	- 1,3 А;
серии F- 2100, 1801	- 1,8 А;
серии F- 2101, 3000	- 2,6 А;
серии F- 4700	- 4,6 А;
серии F- 6000, 3001	- 8,5 А;

Пример: обозначения фильтра серии EF, тип 2000, с приемной камерой IS-2000 (1) с номинальным током коммутируемой цепи 2,6 Ампера:

«Фильтр EF-2000-1-2.6 ТУ 3646-002-05159840-2000»
При наличии сигнализации тот же фильтр:

«Фильтр EF-2000-1C-2.6 ТУ 3646-002-05159840-2000», где камеры:

1.**IS-2000** (Код 1) два входных патрубка $\varnothing 160$ мм с двух боковых сторон.

2.**IS-2200** (Код 2) входной патрубок $\varnothing 160$ мм снизу.

3.**IS-3000** (Код 3) два входных патрубка $\varnothing 250$ мм с двух боковых сторон.

4.**IS-3200** (Код 4) два входных патрубка $\varnothing 250$ мм снизу.

5.**STOS-2000** (Код 9) малая приемная камера с патрубком $\varnothing 160$ мм снизу.

6.**STOS-3000** (Код 10) малая приемная камера с патрубком $\varnothing 250$ мм снизу.

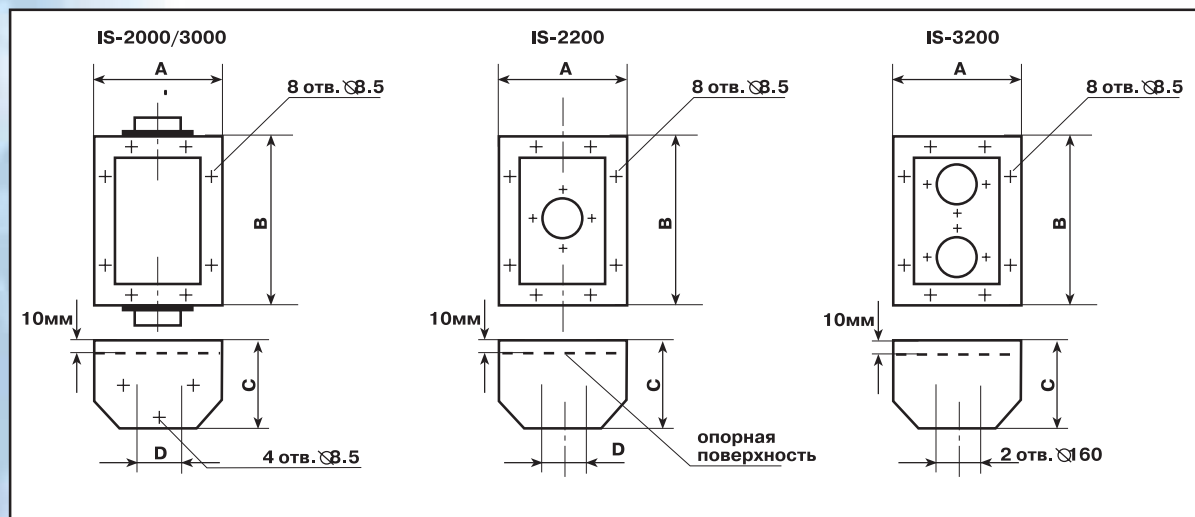
Примечание: при стандартной поставке фильтры EF-2000 комплектуются выходными патрубками $\varnothing 160$ мм и $\varnothing 250$ мм, EF-3000 только патрубком $\varnothing 250$ мм.

ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКИЙ ФИЛЬТР EF

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ФИЛЬТРОВ EF-2000, EF-3000, EF-5000

Модель	A ₁ (мм)	B ₁ (мм)	C ₁ (мм)	D ₁ (мм)	L ₁ (мм)	H ₁ (мм)
EF-2000	670	506	527	580	550	250
EF-3000	670	506	782,5	580	550	250
EF-5000	1100	506	782,5	1007	550	250

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПРИЕМНОЙ КАМЕРЫ



Модель	Приемная камера	A, (мм)	B, (мм)	C, (мм)	D, (мм)
EF-2000	IS-2000/2200	405	514	355	160
EF-3000	IS-3000/3200	615	514	432	250
EF-5000	IS-3000/3200	615	514	432	250

Комплект поставки:

Фильтр требуемой модели поставляется в сборе с необходимой приемной камерой и монтажным фланцем.

Дополнительно заказывается:

- угольный фильтр;
- монтажная рама;
- вентилятор.

МОНТАЖНАЯ РАМА

PF-2000

Монтажная рама PF-2000 предназначена для напольной установки фильтра EF-2000 и его модификаций.

PF-3000

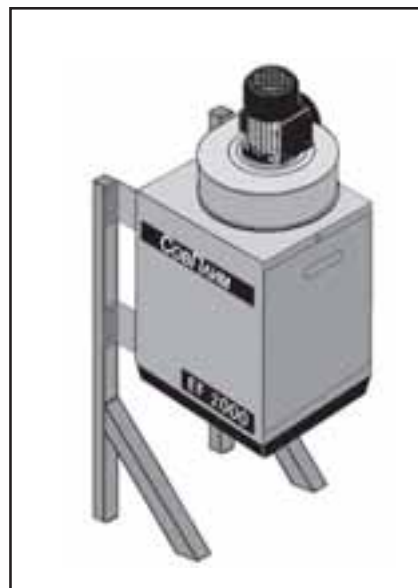
Монтажная рама PF-3000 предназначена для напольной установки фильтра EF-3000 и его модификации.

RACK-20/30

Монтажная рама RACK-20/30 предназначена для напольной установки фильтров EF-2000, EF-3000 и его модификаций.

RACK-50

Монтажная рама RACK-50 предназначена для напольной установки фильтров EF-5000 и его модификаций.





ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКИЙ ФИЛЬТР

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение:	380В, (А,В,С,N и земля) для подключения вентилятора
Частота:	50Гц
Мощность:	max 200Вт (1 фаза 220 В) без вентилятора
Ионизирующая кассета высокого напряжения:	12000 В
Коллекторная кассета высокого напряжения:	6000 В
Максимальный ток по высокому напряжению:	4 мА (6000 В)

Модель фильтра	Рекомендуемый вентилятор	Максим. поток воздуха* м³/ч	Рекомендуемое количество рабочих мест	Активная фильтрующая поверхность, м²	Эффективность очистки	Вес, кг
EF-2000-С***	FUA-1800* FUA-2100	800-1200	1 1-2**	9,6	>92%	69
EF-3000-С***	FUA-2100* FUA-3000 FUA-4700	1600-2400	2 2-3** 2-4**	16,4	>92%	89
EF-5000-С***	FUA-4700 FUA-6000	2600-3600	3 3-5**	32,8	>92%	139

* В зависимости от сопротивления сети.

** Количество вытяжных устройств может быть увеличено при коэффициенте одновременности работы 0,5.

*** Фильтр с сигнализацией. При включении фильтра загорается зеленая лампа, которая свидетельствует о нормальном функционировании фильтра. На момент неисправности, автоматически загорается желтая лампа. Через 15 секунд желтая лампа выключается, остается светится красная лампа, при этом вентилятор отключается от питания.

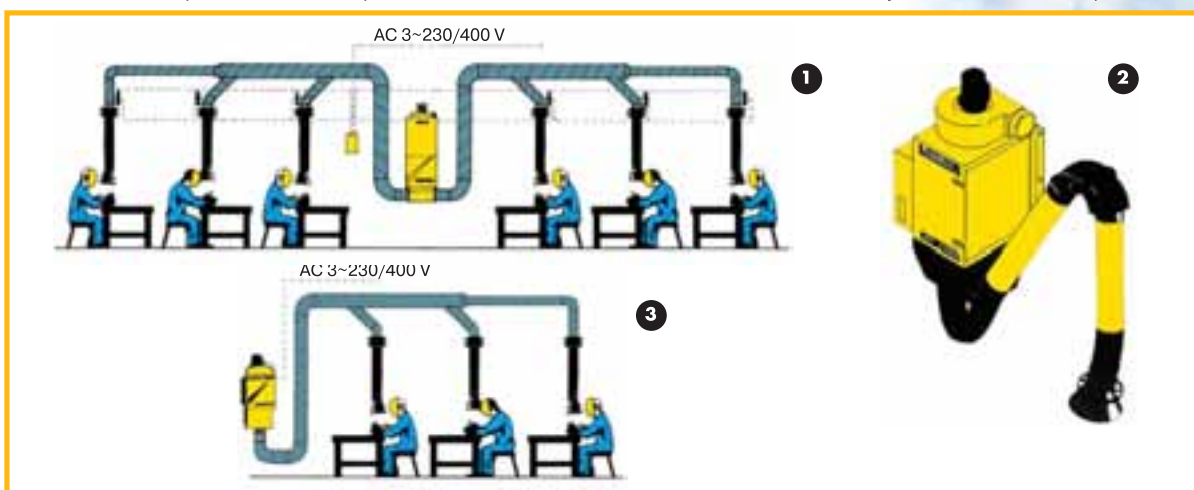
Примечание:

- Расход воздуха указан без учета угольного фильтра, добавление которого уменьшает рекомендуемое значение на 200 (м³/ч).

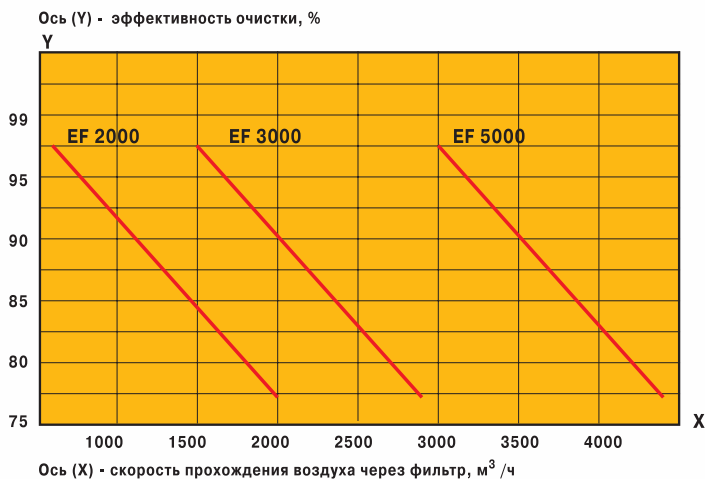
- Вес указан без учета вентилятора.

СПОСОБЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ

1. EF -5000 с приемной камерой IS-3000 и автоматической заслонкой ASE-12 в каждом вытяжном устройстве и с блоком управления M-1000 для вентилятора.
2. EF-2000 с приемной камерой IS-2200 для прямой установки вытяжного устройства.
3. EF-3000 с приемной камерой STOS-3000 для подсоединения воздуховода, диаметром 250 мм.



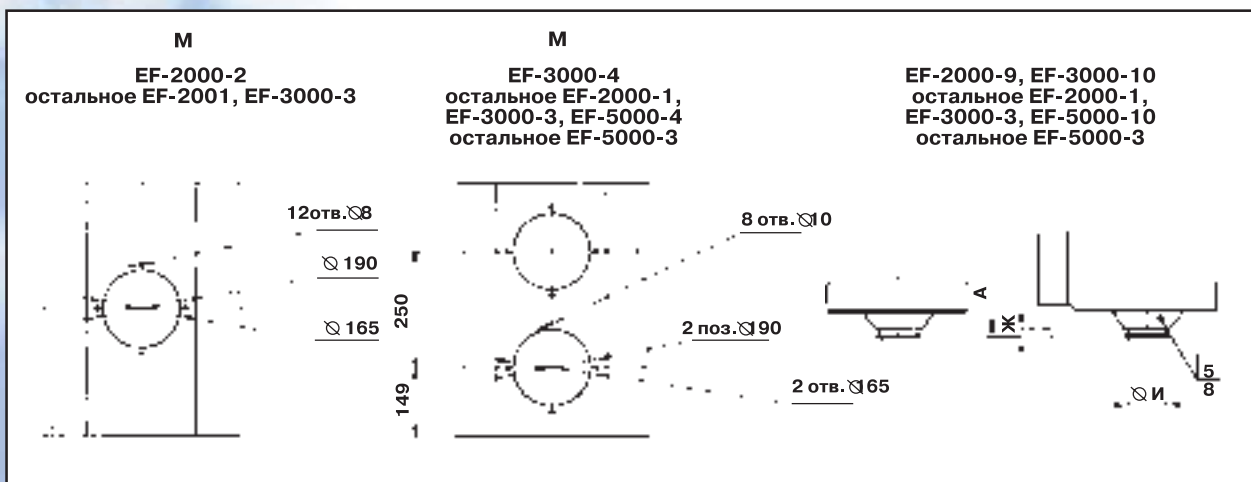
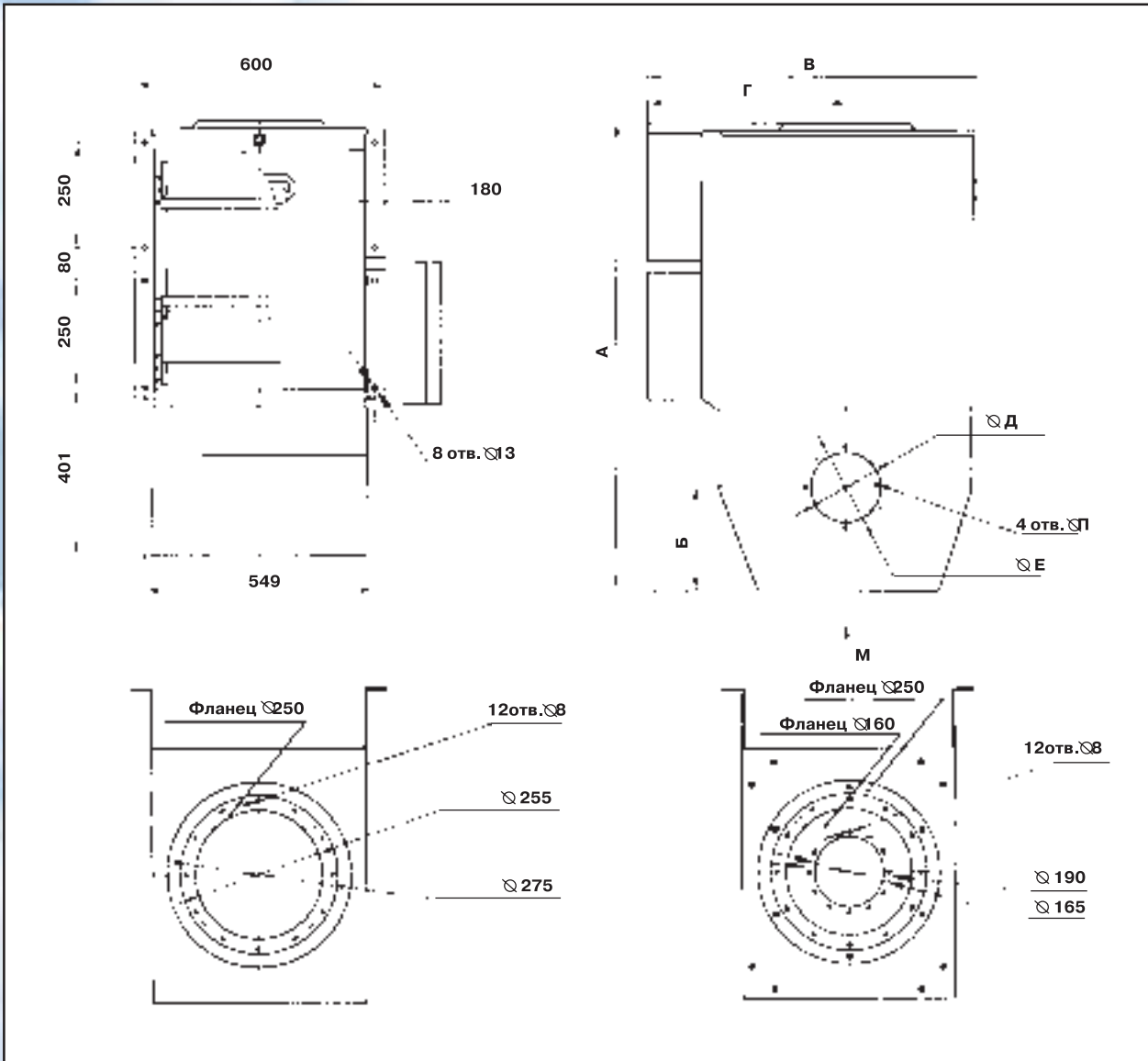
ЭФФЕКТИВНОСТЬ ОЧИСТКИ ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКОГО ФИЛЬТРА EF



Эффективность очистки фильтра зависит от скорости прохождения воздуха через фильтр, чем меньше расход воздуха, проходящего через фильтр, тем выше его эффективность очистки.

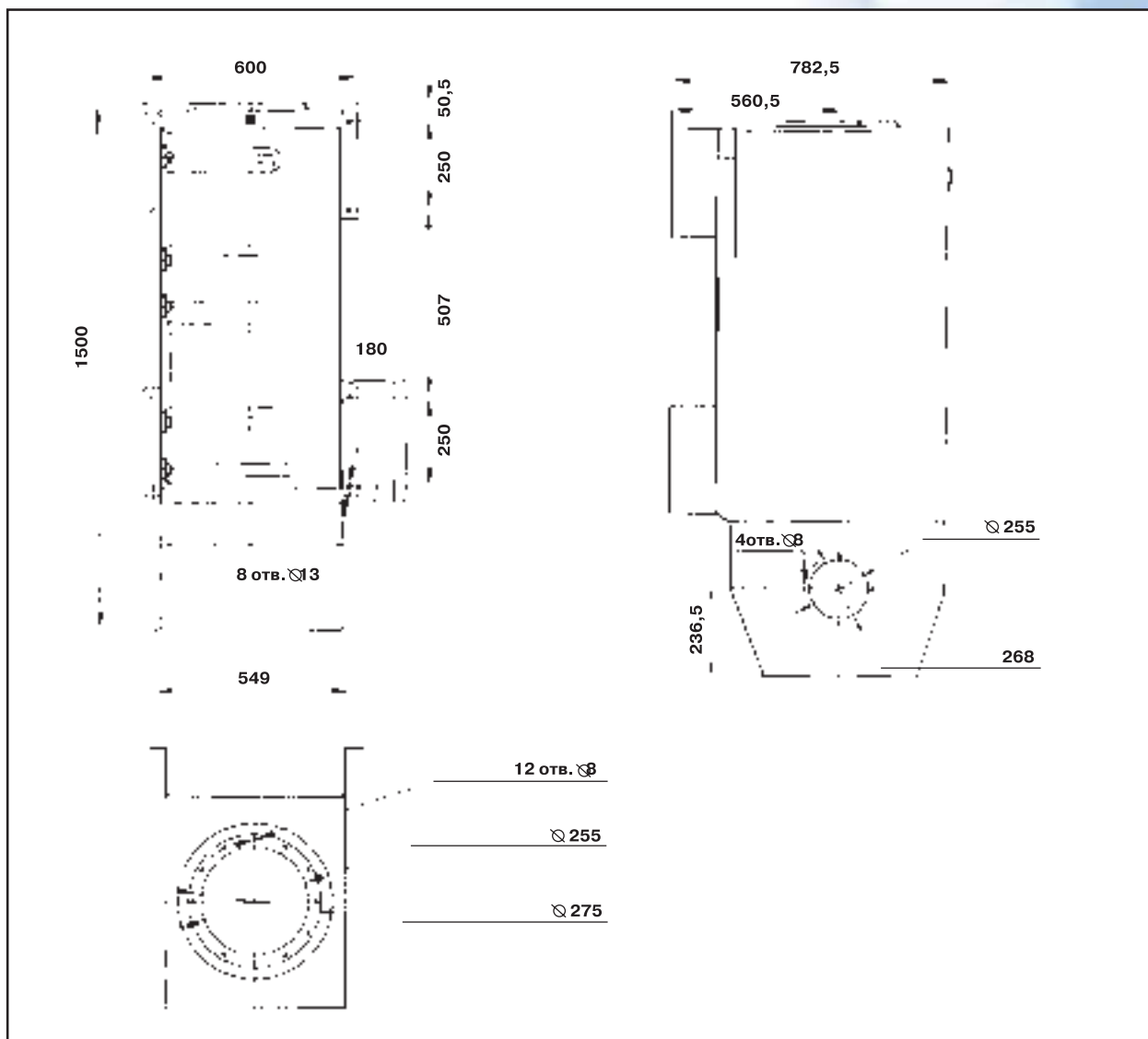
ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКИЙ ФИЛЬТР EF

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ EF-2000-1 и 5, EF-3000-3



EF ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКИЙ ФИЛЬТР

ГАБАРИТНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ФИЛЬТРА EF-5000-3



Модель с сигнализацией	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	П
EF-2000-1 и 5	1036	166	527	350	165	190	-	-	8
EF-2000-2	1036	-	527	350	-	-	-	-	-
EF-2000-9	805	-	527	350	-	-	40	160	-
EF-3000-3 и 6	1115	236,5	782,5	560,5	255	268	-	-	8,5
EF-3000-4	1115	-	782,5	560,5	-	-	-	-	-
EF-3000-10	820	-	782,5	560,5	-	-	55	250	-
EF-5000-4	1500	-	782,5	560,5	-	-	-	-	-
EF-5000-10	1205	-	782,5	560,5	-	-	55	250	-

ПЕРЕДВИЖНОЙ ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКИЙ ФИЛЬТР

НАЗНАЧЕНИЕ

Передвижной фильтровентиляционный агрегат этой серии с электростатическим способом фильтрации воздуха предназначен для очистки загрязненного воздуха от аэрозолей сухих частиц различных видов дыма (в том числе и сварочного) и пыли, а также от частиц т.п. вредных веществ, размером до 0,05 микрона.

Воздушный фильтр эксплуатируется в помещении совместно с гибким вытяжным устройством типа KUA-S, радиус рабочей зоны которого достигает 4 м. Температура перемещаемого воздушного потока не должна превышать 80°C. Очищаемый воздушный поток не должен содержать взрывоопасных смесей.



г. Электросталь. Завод "Элемаш". Сварочный участок. Передвижной фильтровентиляционный аппарат EMK.



Фильтровентиляционный агрегат EMK, оснащенный двумя вытяжными устройствами KUA.



Челябинск. ОАО "Трубодеталь". Передвижной фильтровентиляционный агрегат EMK1400.

EMK



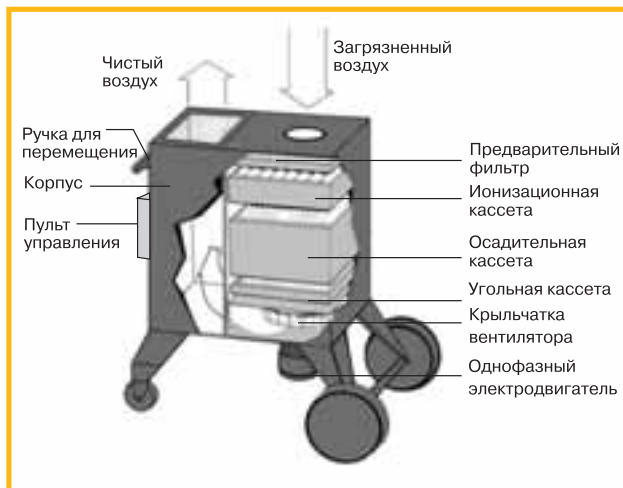
Производится в России по технологии шведской фирмы "PlymoVent". Эффективность работы устройства подтверждена рядом западно-европейских исследовательских центров и Санкт-Петербургским институтом гигиены труда и профзаболеваний.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

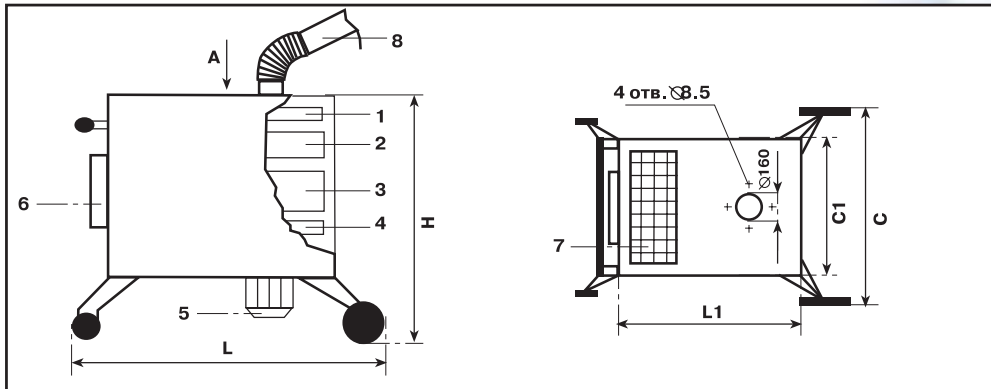
Корпус фильтра изготавливается из листовой стали и окрашивается высококачественной порошковой краской, которая обеспечивает высокую защиту корпуса от воздействий окружающей среды. Непосредственно в корпусе фильтра располагаются фильтрующие кассеты промышленного типа и вентилятор. Сверху корпуса фильтра при помощи поворотной муфты крепится вытяжное устройство типа KUA-S, позволяющее подводить к фильтру загрязненный воздух, удаляемый из рабочей зоны радиусом до 4 м. Фильтр снабжен надежными колесами и ручкой для его перемещения. Управление работой фильтра происходит через пульт управления, расположенный под ручкой для перемещения.

ПРИНЦИП РАБОТЫ ФИЛЬТРА

Принцип действия электростатических фильтров основан на заряде аэрозольных частиц и последующем их осаждении под действием электростатического поля. Воздушно-пылевой поток улавливается и засасывается в фильтр гибким вытяжным устройством, расположенным сверху корпуса электростатического фильтра. Крупные частицы осаждаются на фильтре предварительной очистки (механическим способом). Далее при прохождении ионизационной кассеты частицы будут заряжаться в электростатическом поле коронного разряда проволочных электродов под действием напряжения 12000В. Затем частицы оседают на электродах осадительной кассеты, выполненных в виде пластин, под воздействием электростатического поля между заземленными электродами (имеющими нулевой потенциал) и электродами, находящимися под потенциалом 6000 В. Возможные остающиеся газы, могут поглощаться фильтром из активированного угля, расположенным за осадительной кассетой, затем чистый свежий воздух подается в помещение.



ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ФИЛЬТРА



- 1 - Префильтр FF-2000 выполнен из алюминия, для фильтра EMK-1400 (промывной). Префильтр FF-3000 для фильтра EMK-1600 (промывной).
- 2 - Ионизационная ячейка IM-2000 выполнена из алюминия и содержит 6 вольфрамовых ионизационных нитей, для фильтра EMK-1400 (промывная). Ионизационная ячейка IM-3000, содержит 10 нитей, для фильтра EMK-1600 (промывная).
- 3 - Осадительная ячейка EC-2000 выполнена из алюминия и содержит 49 осадительных пластин, для фильтра EMK-1400 (промывная). Осадительная ячейка EC-3000, содержит 83 осадительные пластины, для фильтра EMK-1600 (промывная).
- 4 - Угольный фильтр CF-001, для фильтра EMK-1400 (сменный). Угольный фильтр CF-002, для фильтра EMK-1600 (сменный).
- 5 - Двигатель вентилятора.
- 6 - Пульт управления.
- 7 - Выпускной канал.
- 8 - Вытяжное устройство.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Модель	L,(мм)	H,(мм)	C,(мм)	L1,(мм)	C1,(мм)
EMK-1600/SP	1230	1180	902	515	910

ОБОЗНАЧЕНИЯ

EMK - 2 - 1600 C



Устройство сигнализации предназначено для отключения электростатических фильтров при возникновении аварийных и недопустимых условиях работы, влияющих на снижение эффективности очистки, а именно:

- недопустимом загрязнении осадительной и ионизационной кассет;
- при возникновении короткого замыкания высокого напряжения;
- при повреждении высоковольтных кабелей, наконечников, изоляторов кассет, проходных изоляторов на корпусе фильтра, вызывающих кратковременные пробой по высокому напряжению;
- при выходе из строя высоковольтного блока питания.

При нормальной работе фильтра на пульте управления горит зеленая лампа. При загрязнении кассет или возникновении пробоев по высокому напряжению, высоковольтный блок прекращает подачу сигнала на вход платы сигнализации. При этом зеленая лампа на пульте управления гаснет (при «глухом» коротком замыкании) или мигает (при пробоях по высокому напряжению) и через 30 - 100 с (в зависимости от выбранного положения потенциометра на плате сигнализации) на пульте управления загорается желтая лампа. Если пробой по высокому напряжению носят случайный характер, например, при попадании большого количества пыли из воздуховода при включении фильтра или попадании случайных крупных частиц пыли в осадительную кассету, и если в течении 30 - 100 с пробой по высокому напряжению прекращаются, желтая лампа гаснет и фильтр продолжает работать. Если короткие замыкания по высокому напряжению носят стабильный характер, то желтая лампа продолжает гореть и еще через 30 - 40 с произойдет отключение фильтра и загорится красная лампа пульта управления. При отключении фильтра необходимо выяснить причину срабатывания сигнализации.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение:	220В
Частота:	50 Гц
Потребляемая фильтром мощность :	max 100Вт (без вентилятора)
Мощность вентилятора:	0,75 кВт
Максимльный расход воздуха:	1500 м ³ /ч
Активная фильтрующая поверхность:	16,4 м ²
Эффективность:	> 92%
Напряжение на ионизирующей кассете:	12000 В
Напряжение на коллекторной кассете:	6000 В
Максимальный ток по высокому напряжению:	4 мА (6000 В)
Вес:	120 кг

ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКИЙ ФИЛЬТР ОТ МАСЛЯНОГО ТУМАНА EFO

НАЗНАЧЕНИЕ

Стационарный воздушный фильтр этой серии с электростатическим способом фильтрации воздуха предназначен для очистки загрязненного воздуха от частиц различных видов маслосодержащих выделений, аэрозоля и мелко-дисперсной пыли, а также от частиц т.п. вредных веществ, размером до 0,01 микрона. Рекомендуется использовать фильтр для удаления тумана масляных эмульсий с содержанием масла не менее 5%. Воздушный фильтр эксплуатируется в различных помещениях в составе систем очистки и рециркуляции воздуха или систем вытяжной вентиляции. Температура перемещаемого воздушного потока не должна превышать 80°C. Очищаемый воздушный поток не должен содержать взрывоопасных смесей. Не рекомендуется использовать фильтр непрерывно в течение 24 часов - фильтр необходимо останавливать, чтобы позволить стечь маслу.



Завод "Samhall" в Швеции. Индивидуальный фильтр для обслуживания станка с ЧПУ.



Завод "Mavesco" в Голландии. Фильтр EFO подключенный через систему вытяжной вентиляции, с технологической линией для обслуживания 4 станков с помощью 4-х автоматических заслонок ASE-12.



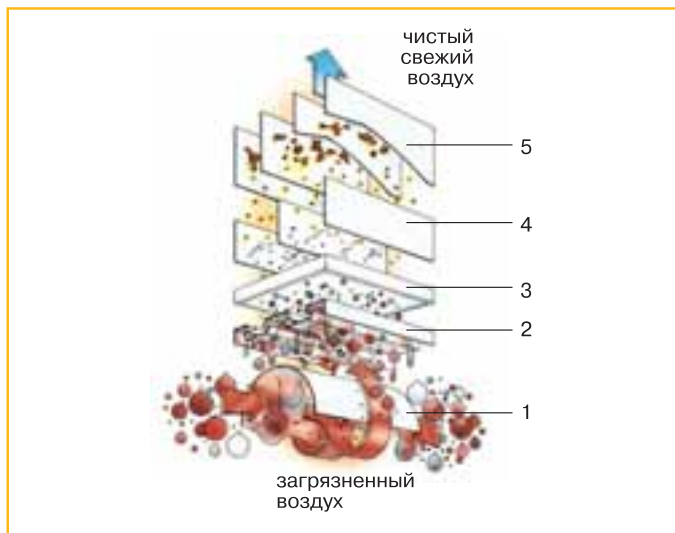
Пермский моторный завод. Электростатический фильтр EFO с вытяжным устройством КУА для улавливания загрязненного воздуха и очистки от масляного тумана.



Производится в России по технологии шведской фирмы "PlymoVent". Эффективность работы устройства подтверждена рядом западно-европейских исследовательских центров и Санкт-Петербургским институтом гигиены труда и профзаболеваний.

ПРИНЦИП ФИЛЬТРАЦИИ

На первой стадии очистки камера всасывания (1) захватывает загрязненный воздух, гидрофильтр (2) улавливает всю жидкую фракцию, предотвращая замасливание фильтра, а в фильтрующем элементе предварительной очистки (3) оседают крупные частицы загрязненного воздуха. На первых трех стадиях очистки удаляется 80% загрязнений. На следующем этапе более мелкие частицы заряжаются в электростатическом поле с напряжением 12000 В, пройдя через вольфрамовые нити ячейки ионизатора (4) и оседают на отрицательно заряженных пластинах осадительной ячейки (5), находящихся под напряжением 6000 В. На этом этапе улавливаются частицы размером до 0,05 микрона и менее. В результате очищенный воздух, проходя через вентилятор выбрасывается наружу или в вентиляционную систему.



ОБОЗНАЧЕНИЯ

EFO-2000-5C-2.6

Номинальный ток, коммутируемой цепи, А

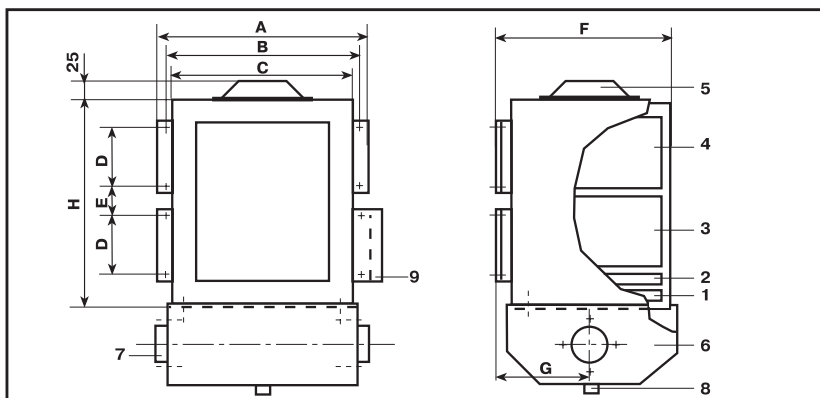
Код приемной камеры (5,6)
C-наличие сигнализации для фильтров российского производства
AL-наличие сигнализации для фильтров шведского производства

Тип фильтра
2000,3000/SP - российское производство
3000,5000 - производство Швеции
2002,3002,5002 - модели шведского производства с сигнализацией.

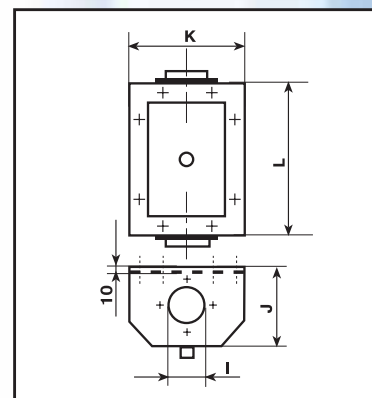
Серия фильтра

EFO ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКИЙ ФИЛЬТР ОТ МАСЛЯНОГО ТУМАНА

ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ФИЛЬТРА



ПРИЕМНАЯ КАМЕРА



1 - Гидрофильтр

- Гидрофильтр IMP-2000, улавливатель масляного тумана лабиринтного типа выполнен из алюминия, для фильтров EFO-2000 (промывной).
 - Гидрофильтр IMP-3000, улавливатель масляного тумана лабиринтного типа выполнен из алюминия, для фильтров EFO-3000 и EFO-5000 (промывной).

2- Префильтр

- Префильтр FFO-2000 выполнен из полимера, находящемся в алюминиевом корпусе, для фильтров EFO-2000 (промывной).
 - Префильтр FFO-3000 для фильтров EFO-3000 и EFO-5000 (промывной).

3-Ионизационная ячейка

- Ионизационная ячейка IOO-2000 выполнена из алюминия и содержит 6 вольфрамовых ионизационных нитей, для фильтров EFO-2000 (промывная).
 - Ионизационная ячейка IOO-3000 содержит 10 ионизационных нитей, для фильтров EFO-3000 и EFO-5000 (промывная).

4-Осадительная ячейка

- Осадительная ячейка ECO-2000 выполнена из алюминия и содержит 49 осадительных пластин, для фильтров EFO-2000 (промывная).
 - Осадительная ячейка ECO-3000 содержит 83 осадительные пластины, для фильтров EFO-3000 и EFO-5000 (промывная).

5- Монтажный фланец

6- Приемная камера

- Приемная камера ISO-2000 (код 5) с искрогасителем и дренажным отверстием диаметром 20 мм для маслостока, имеет два входных отверстия с двух боковых сторон и поставляется с 2-мя входными фланцами и заглушкой, для фильтров EFO-2000.
 - Приемная камера ISO-3000 (код 6) с искрогасителем и дренажным отверстием диаметром 20 мм для маслостока, имеет два входных отверстия с двух боковых сторон и поставляется с 2-мя входными фланцами и заглушкой, для фильтров EFO-3000 и EFO-5000.

7- Входной фланец

8- Дренажный слив

9- Пульт управления

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Модель	A ₁ (мм)	B ₁ (мм)	C ₁ (мм)	D ₁ (мм)	E ₁ (мм)	F ₁ (мм)	G ₁ (мм)	H ₁ (мм)
EFO-3002/AL	600	557	506	250	80	750	460	670
EFO-5002/AL	600	557	506	250	520	750	460	1110
EFO-2000/SP	600	549	506	250	80	527	350	670
EFO-3000/SP	600	549	506	250	80	783	561	670

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПРИЕМНОЙ КАМЕРЫ

Модель фильтра	Модель камеры	K, мм	L, мм	J, мм	I, мм
EFO-2000/SP	ISO-2000	405	514	362	160
EFO-3000(/SP)	ISO-3000	615	514	440	250
EFO-5000	ISO-3000	615	514	440	250

АССОРТИМЕНТ

- Модели EFO-3002, EFO-5002 - электростатические фильтры шведского производства.
 - Модели EFO-3002/AL, EFO-5002/AL - модели шведского производства, но со встроенной системой сигнализации.
 - Модели EFO-2000/SP, EFO-3000/SP- электростатические фильтры российского производства.
 - Модели EFO-2000с/SP, EFO-3000с/SP- модели российского производства, со встроенной системой сигнализации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель фильтра	Рекомендуемый вентилятор	Максимальный расход воздуха, м ³ /ч	Максимальная потеря давления, Па	Активная фильтрующая поверхность, м ²	Вес, кг
EFO-3002	FUA-4700/SP	1500	1200	16,4	102
EFO-5002	FUA-6000/SP	3000	1500	32,8	151
EFO-2000/SP	FUA-3000/SP	1200	900	9,6	80
EFO-3000/SP	FUA-4700/SP	2000	1200	16,4	102

Дополнение

- Эффективность очистки фильтра > 92%.
 - Входное напряжение 3 фазы/380В, частота сети 50Гц.
 - Потребляемая мощность фильтром max 200 Вт (без вентилятора).
 - Максимальный ток 4 мА.

МЕХАНИЧЕСКИЙ ФИЛЬТР ОТ МАСЛЯНОГО ТУМАНА MistWizard MW

НАЗНАЧЕНИЕ

Стационарный воздушный фильтр этой серии с механическим способом фильтрации предназначен для трехступенчатой очистки загрязненного воздуха от различных маслосодержащих выделений (масляного тумана, СОЖ) и мелкодисперсной пыли, а также от частиц т.п. вредных веществ, размером до 0,3 микрона. В отличие от фильтра EFO, фильтр MW рассчитан прежде всего на удаление тумана масляных эмульсий.

ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Фильтр эксплуатируется в закрытых помещениях в составе систем очистки и рециркуляции воздуха или систем вытяжной вентиляции. Температура перемещаемого воздушного потока не должна превышать 90°C. Очищаемый воздушный поток не должен содержать взрывоопасных смесей.

Внимание!

Фильтры MW не предназначены для очистки воздуха от масел с высокой вязкостью и высокой концентрацией пыли. Фильтры MW идеально подходят для очистки воздуха от масляных туманов, СОЖ и дымов, образующихся при работе на различных станках – токарных, фрезерных, сверлильных, резьбонарезных, шлифовальных, а также другого станочного оборудования, где применяются СОЖ (эмульсии на водной основе, синтетическое масло, полусинтетическое масло, масляный дистиллят без присадок для резки и пр.).



Производство PlymoVent (Швеция)



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Фильтр при помощи монтажного комплекта, который заказывается дополнительно, может крепиться к стене, на опорной балке или прямо на станке в кожухе (предусмотрено несколько вариантов установки). Фильтр не предназначен для работы с вытяжными устройствами типа КУА. Непосредственно на фильтр MW серии при помощи специального монтажного комплекта может устанавливаться вытяжной вентилятор, который вместе с монтажным комплектом заказывается дополнительно. Для удобства эксплуатации фильтр оборудован блоком датчиков и стрелочным индикатором для контроля давления в фильтре и степенью загрязненности фильтра.

Комплект поставки

Фильтр поставляется в сборе с фильтром кассетой тонкой очистки. Дополнительно можно заказать запасные кассеты, монтажный комплект для подвесного крепления, монтажный комплект для установки на станок, вытяжной вентилятор с монтажным комплектом, входной

AquaSpin™



АССОРТИМЕНТ

Ассортимент
MW-механический фильтр без индивидуального вентилятора.
MWF-механический фильтр в комплекте с индивидуальным вентилятором.

Coolant-Tec™



ПРИНЦИП ФИЛЬТРАЦИИ

Загрязненный воздух подводится к входному патрубку снизу корпуса фильтра по воздуховоду или при помощи специальных маслостойких шлангов или фильтр монтируется непосредственно на технологическое оборудование (станок).

На первой стадии очистки специальная самоочищающаяся центрифуга "AquaSpin" осаждает жидкую фракцию и частицы размером до 1 микрона. На втором этапе воздушный поток проходит через защитный чехол из полиэстера стойкий к воздействиям СОЖ, дыма и т.п., который предохраняет фильтр тонкой очистки от повреждения и задерживает частицы менее 1 микрона.

На последнем этапе фильтрующим элементом тонкой очистки "Coolant-Tec" улавливаются частицы размером до 0,1 микрона. При этом степень улавливания частиц размером до 0,3 микрон может составлять до 99,8%, если используется HEPA-кассета.

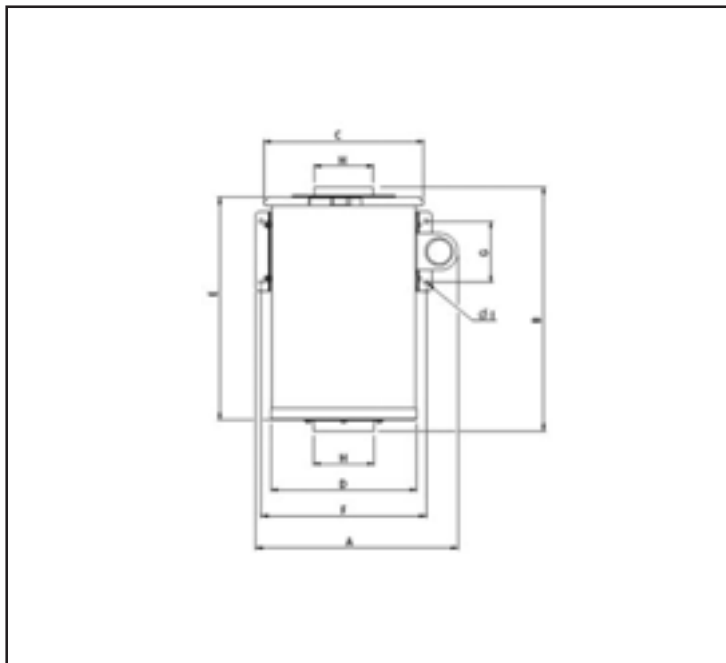
В результате очищенный воздух выходит сверху корпуса фильтра.



Модель	MW-2
Рекомендуемый расход воздуха, (м³/ч)	200-300
Максимальная потеря давления, (Па)	500
Активная фильтрующая поверхность, (м²)	10,0
Степень очистки, (%)	до 95

MW MistWizard МЕХАНИЧЕСКИЙ ФИЛЬТР ОТ МАСЛЯНОГО ТУМАНА

MW-2



Размеры	MW-2
A, мм	542
B, мм	645
C, мм	428
D, мм	390
E, мм	597
F, мм	442
G, мм	165
H, мм	159
I, мм	10,5

Основные характеристики

МОДЕЛЬ	MW-2
Макс. производительность, м³/ч	550
Скорость потока, м/с	7
Масса, кг	13

Модель вентилятора TEV-серии	Кол-во устройств MW-2	Производительность, м³/ч	Потеря давления в фильтре, Па	Потеря давления в воздуховоде, Па	Общая потеря в системе, Па
TEV-385-50	2	2200	500	1000	1500
TEV-585-50	5	3300	500	1500	2000
TEV-765-50	7	4950	500	2000	2500
TEV-985-50	9	9900	500	2500	3000

МЕХАНИЧЕСКИЙ ФИЛЬТР ОТ МАСЛЯНОГО ТУМАНА

МЕ

НАЗНАЧЕНИЕ

Стационарный воздушный фильтр этой серии с механическим способом фильтрации предназначен для четырех-шестиступенчатой очистки загрязненного воздуха от различных маслосодержащих выделений (тумана масляных эмульсий, СОЖ) и пыли, а также от частиц т.п. вредных веществ, размером до 0,3 мкм.

- Ограничивает воздействие опасных маслосодержащих выделений (масляного тумана, СОЖ), дымов и пыли
- Значительно сокращает затраты на уборку и вентиляцию
- Обеспечивает безопасность рабочих (отсутствие скользких полов)
- Предохраняет высокотехнологичное оборудование

ОСБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Фильтр эксплуатируется в закрытых помещениях в составе систем очистки и рециркуляции воздуха или систем вытяжной вентиляции. Температура перемещаемого воздушного потока не должна превышать 90°C. Очищаемый воздушный поток не должен содержать взрывоопасных смесей.

Фильтры МЕ оптимальны для очистки воздуха при процессах шлифовки, для очистки от СОЖ содержащих металлические частицы, для очистки от аэрозоля с содержанием масла менее 5%, для очистки от масел с температурой возгорания не ниже 150°C.

Внимание!

Фильтры МЕ не предназначены для очистки воздуха от масел с высокой вязкостью.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая эффективность очистки и осушения воздуха при работе 24 часа
- Низкое энергопотребление
- Длительный срок службы

ПРИНЦИП РАБОТЫ ФИЛЬТРА

6-ступенчатый процесс фильтрации

Ступень 1 Входная камера с сепаратором, который распределяет поток воздуха и не допускает попадания крупных частиц в фильтр.

Ступень 2 Гидрофильтер улавливает жидкую фракцию, предотвращая замазывание фильтра путем отделения масляных капель и преобразования масляного тумана в капли.

Ступень 3 Алюминиевый сетчатый предварительный фильтр для задерживания крупных частиц до 50 микрон. На первых трех стадиях очистки удаляется до 80% загрязнений.

Ступень 4 Самоосушаемые фильтрующие кассеты преобразуют масляный туман в масляные капли и улавливают частицы средних размеров. Эффективность очистки - до 95%.

Ступень 5 Самоосушаемые фильтрующие кассеты преобразуют масляный туман в масляные капли и улавливают мелкие частицы.

Ступень 6 Последующая фильтрация происходит в фильтре HEPA со степенью фильтрации 99,97% для частиц до 0,3 мкм.

Уникальные самоосушаемые кассеты являются основным этапом фильтрации. В каждой кассете применяется 4-ступенчатая сепарация с высокой эффективностью как дренирования, так и отделения частиц. Минимальная потеря давления снижает требуемую мощность вентилятора и экономит энергию.

5-ступенчатый процесс фильтрации

Механическая фильтрация производится при помощи рукавных фильтров. Применяется при смешивании влажных и сухих сред или для устранения масляного тумана.

Ступень 1

Входная камера

Ступень 2

Гидрофильтер

Ступень 3

Сетчатый предварительный фильтр

Ступень 4

Рукавный фильтр

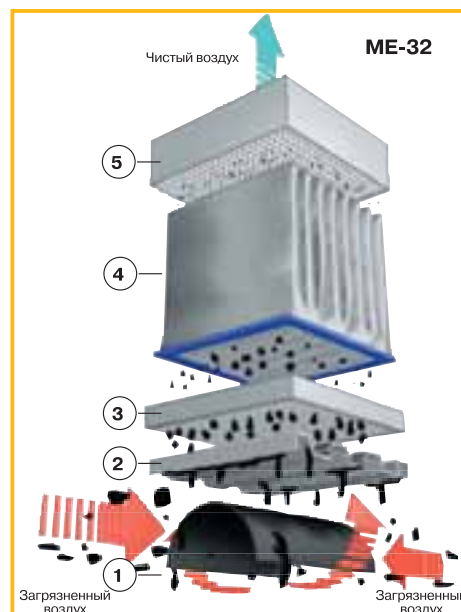
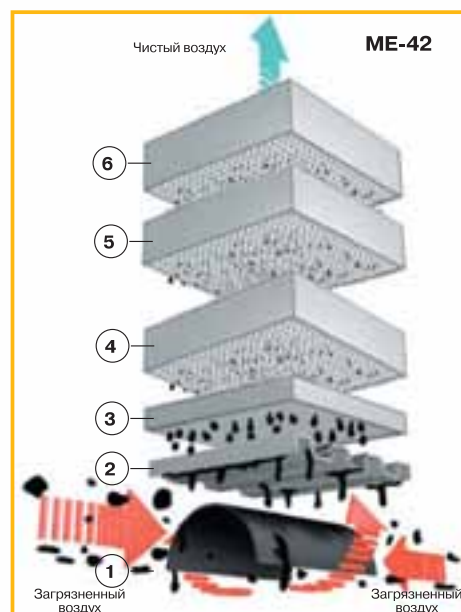
Ступень 5

Фильтр HEPA

Имеется опция 4-х ступенчатой фильтрации без фильтра HEPA.



Производство PlymoVent (Швеция)



МЕ МЕХАНИЧЕСКИЙ ФИЛЬТР ОТ МАСЛЯНОГО ТУМАНА

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

Фильтр имеет модульную конструкцию и в случае изменений в производственном процессе фильтр может быть доукомплектован.

В герметичном и антикоррозионном корпусе фильтра располагаются фильтрующие элементы промышленного типа.

Снизу корпуса фильтра располагается входной модуль, позволяющий подключить к фильтру вентиляционное оборудование.

Модуль имеет 3 входа на выбор (правый, левый или задний) – обеспечивая гибкость при подсоединении воздухопроводов в рабочем помещении.

Во входном модуле кроме фильтрующих элементов предварительной очистки, также находится контейнер для сбора масла, куда направляется жидкая фракция благодаря дренажной системе.

Сверху корпуса фильтра крепится монтажный фланец, позволяющий установить вентилятор серии FUA или подключить воздуховод к фильтру.

Для удобства эксплуатации каждый модуль фильтра с фильтрующим элементом тонкой очистки оборудован блоком датчиков и стрелочным индикатором, позволяющим контролировать давление в фильтрующем элементе.



г. Электросталь. Завод “Элемаш”. Участок шлифовки. Фильтр МЕ .



г. Электросталь. Завод “Элемаш”. Участок термообработки. Фильтр МЕ .

ВАРИАНТЫ ПРИМЕНЕНИЯ



Фильтр, подсоединенный к одному станку



Фильтр, подсоединенный к центральному вентилятору для обслуживания нескольких станков

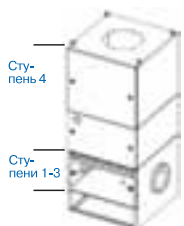
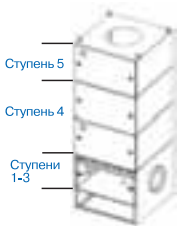
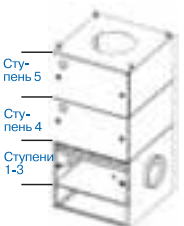
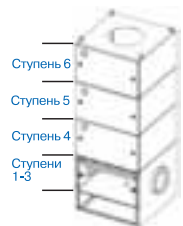


Система вытяжных устройств от источников образования масляного тумана, подсоединенная к фильтру МЕ

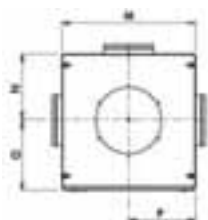
МЕХАНИЧЕСКИЙ ФИЛЬТР ОТ МАСЛЯНОГО ТУМАНА

ME

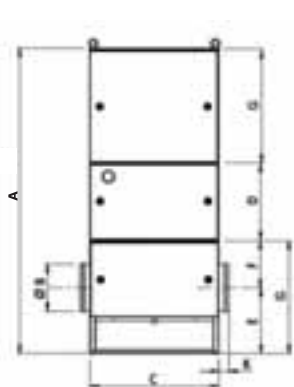
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	ME-31	ME-32	ME-41	ME-42
				
Ступень 1	Предварительный сепаратор			
Ступень 2	Гидрофильтр IMP-Модуль			
Ступень 3	Предварительный алюминиевый фильтр			
Ступень 4	Рукавный фильтр VFME-31-95%		Самоосушаемый фильтр ОС-1 (16м ²)	
	Потеря давления на ступени фильтрации:			
Начальная	50 Па	50 Па	100 Па	100 Па
Конечная	500 Па	500 Па	500 Па	500 Па
Ступень 5	-	HEPA фильтр HFME-3	Самоосушаемый фильтр ОС-2 (24м ²)	
	Потеря давления на ступени фильтрации:			
Начальная	-	150 Па	100 Па	100 Па
Конечная	-	800 Па	800 Па	800 Па
Ступень 6	-	-	-	HEPA фильтр HFME-3
	Потеря давления на ступени фильтрации:			
Начальная	-	-	-	150 Па
Конечная	-	-	-	800 Па
	Сопротивление фильтра для расчетных целей:			
Начальная	50 Па	150 Па	200 Па	300 Па
Конечная	500 Па	1200 Па	1300 Па	1500 Па
Вес	90 кг	115 кг	92 кг	117 кг
Размеры Высота: Ширина: Глубина:	1603 мм 675 мм 695 мм	1998 мм 675 мм 695 мм	1402 мм 675 мм 695 мм	1798 мм 675 мм 695 мм
Производительность	3000 м ³ /ч	3000 м ³ /ч	2000 м ³ /ч	2000 м ³ /ч
Скорость возд. потока на входе	23 м/с	23 м/с	12 м/с	12 м/с
Скорость возд. потока на выходе	30 м/с	30 м/с	18 м/с	18 м/с
Емкость бункера сбора масла	10 л	10 л	10 л	10 л
Индикация работы фильтра	Манометр 0-2000 Па.	Манометр 0-2000 Па.	Манометр 0-2000 Па.	Манометр 0-2000 Па.

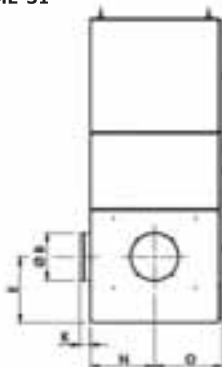
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



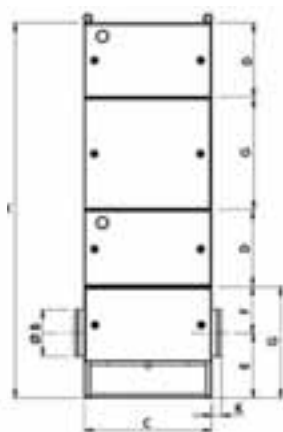
Вид сверху
МЕ-31, МЕ-32, МЕ-41, МЕ-42



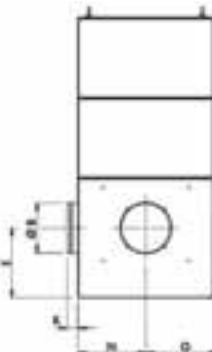
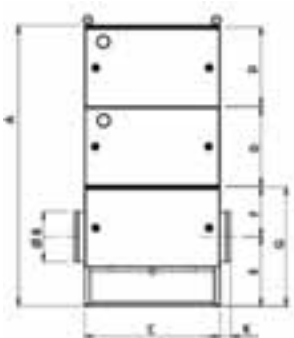
МЕ-31



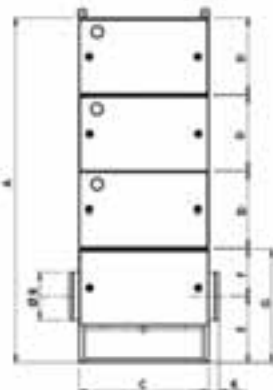
МЕ-32



МЕ-41



МЕ-42






ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Модель	A	B	C	D	E	F	G	K	M	N	O	P
ME-31	1603	250	675	395	347	247	595	53	680	339	356	340
ME-32	1998	250	675	395	347	247	595	53	680	339	356	340
ME-41	1402	250	675	395	347	247	595	53	680	339	356	340
ME-42	1798	250	675	395	347	247	595	53	680	339	356	340

Технические данные. Комплектующие к ME.









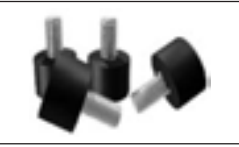






Основные узлы и комплектующие фильтра.

	<p>ME-600-INL Входной модуль ME-600-INL с тремя вх. патрубками для фильтров ME-31-42. Диаметр вх. патрубков 250 мм. Высота 595 мм. В комплекте с гидрофильтром IMP-ME, префильтром PF-IN-AL, заглушкой, резиновыми уплотнителями, дверцей, винтами крепления</p>		<p>ME-OC-1-M Средний модуль ME-OC-1-M предназначен для фильтров ME-41(42). В комплекте с самоосушаемым фильтром тонкой очистки OC-1, манометром, направляющими, дверцей, винтами</p> <p>ME-OC-2-M Средний модуль ME-OC-2-M предназначен для фильтров ME-41(42). В комплекте с самоосушаемым фильтром тонкой очистки OC-2, манометром, направляющими, дверцей, винтами</p>
	<p>ME-1000-M Средний модуль ME-1000-M в сборе предназначен для фильтров ME-31(32). В комплекте с рукавным фильтром VFME-31-95, уплотнителями, дверцами, винтами крепления, направляющими, манометром.</p>		<p>ME-HF-M Средний модуль ME-HF-M предназначен для фильтров ME 32.42. В комплекте с HEPA-фильтром HFME-3 из микроволокна в МДФ-раме, манометром, направляющими, дверцей, винтами крепления.</p>
	<p>CFM-M Средний модуль CFM-M предназначен для фильтров ME-31-42, в комплекте с угольным фильтром CFMF, направляющими, дверцей, винтами крепления. Потеря давления 200-400 Па.</p>		

Комплект поставки

Фильтр поставляется в разобранном виде, а комплект поставки определяется при заказе.

Дополнительно заказывается

	PFME-N-25 Сетчатый префильтр PFME-N-25 предназначен для фильтров ME-31-42, выполнен из полимера (промывной). Габ. 610x680x20мм. Рама из гальванизированной стали. Устанавливается во входной модуль ME-600-INL.		IMP-ME Гидрофильтр IMP-ME, улавливатель масляного тумана лабиринтного типа выполнен из алюминия и предназначен для фильтров ME-31-42 (промывной).
	BFME-31-95 Фильтр тонкой очистки (рукавный) BFME-31-95% предназначен для фильтра ME-31(32), выполнен из микроволокна (сменный). Рама из гальванизированной стали. Коэфф. очистки 95%. S=11.2м ² .		OC-1 Самоосушающаяся фильтрующая кассета (фильтр тонкой очистки) OC-1 предназначена для фильтра ME-41(42). Выполнена из полимера (промывная). Рама из гальванизированной стали. Габ. 610x610x295мм. S=16м ² OC-2 Самоосушающаяся фильтрующая кассета (фильтр тонкой очистки) OC-2 предназначена для фильтра ME-41(42). Выполнена из полимера (промывная). Рама из гальванизированной стали. Габ. 610x610x295мм. S=24м ² .
	HFME-3 HEPA-фильтр HFME-3 в раме из МДФ, предназначен для фильтра ME-32/42 (сменный). Габ. 610x610x295мм. S=22м ² .		CFMF Фильтр из активированного угля CFMF предназначен для фильтров ME-31-42. Габ. 610x610x295мм. V=26л (сменный).
	PF-IN-AL Сетчатый префильтр PF-IN-AL предназначен для фильтров ME-31-42, выполнен из алюминия (промывной). Габ. 610x680x20мм. Рама из гальванизированной стали. Устанавливается во входной модуль ME-600-INL.		PFME-50 Сетчатый префильтр PFME-50 предназначен для фильтров ME-31-42. Устанавливается в среднем модуле. Выполнен из полимера, находящегося в корпусе из гальванизированной стали (промывной). Габ. 610x610x50мм. S=1.5м ² .
	PFME-100 Сетчатый префильтр PFME-100 предназначен для фильтров ME-31-42. Устанавливается в среднем модуле. Выполнен из полимера, находящегося в корпусе из гальванизированной стали (промывной). Габ. 610x610x100мм. S=3.0м ² .		538801 Монтажные кронштейны для подвесного крепления.
	FF-TOP-OUT Верхняя крышка в комплекте с винтами крепления для установки вытяжного вентилятора.		4654-1011 Переходник для воздуховодов 250 мм
	4655-1011 Резиновые подставки 4 шт.		504282,1 Переходник для подключения вентиляторов FUA-1300-2100 504274,1 Переходник для подключения вентиляторов FUA-3000/4700
	4656-1011 Контейнер для сбора масла 10л		7640-1011 Соединение для двух модулей
	CFD-250 Перепускной клапан 250 мм		SD-250 Обратный клапан 250 мм AD-250 Регулировочный клапан 250 мм
	Дренаж для подачи собранного масла обратно в систему охлаждения станка или слива в контейнер		Насос

СТАЦИОНАРНЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ФИЛЬТР MF

НАЗНАЧЕНИЕ

Стационарный фильтр с механическим способом фильтрации воздуха предназначен для очистки загрязненного воздуха от сухих частиц различных видов дыма и пыли, а также от частиц т.п. вредных веществ, размером до 0,1 микрона. Воздушный фильтр эксплуатируется в различных помещениях в составе систем очистки и рециркуляции воздуха или систем вытяжной вентиляции. Температура перемещаемого воздушного потока не должна превышать 90°C. Очищаемый воздушный поток не должен содержать взрывоопасных смесей.



г. Санкт-Петербург. Завод "Форд". Участок механической обработки. Фильтр MF с фильтром предварительной очистки.



г. Москва. АО "Борец". Механический фильтр MF в составе местной вытяжной вентиляции.



г. Электросталь. Завод "Элемаш". Участок наплавки. Механический фильтр MF с подключением к вытяжному устройству Flex-Max.



Производится в России по технологии шведской фирмы "PlymoVent".

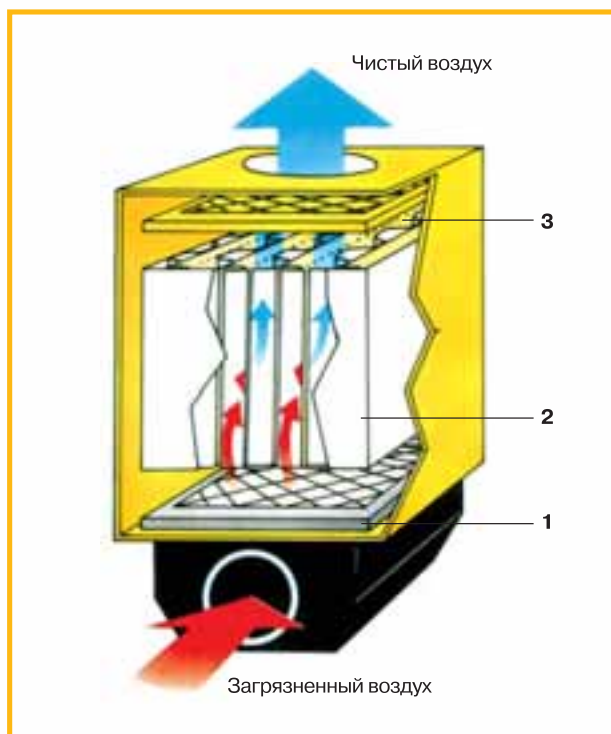
Эффективность работы устройства подтверждена рядом западно-европейских исследовательских центров и Санкт-Петербургским институтом гигиены труда и профзаболеваний.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая производительность и степень очистки.
- Большая экономия энергии за счет рециркуляции очищенного воздуха.
- Легко заменяемые фильтр-кассеты.
- Большая фильтрующая поверхность.
- Длительный срок службы фильтрующих кассет.

ПРИНЦИП РАБОТЫ ФИЛЬТРА

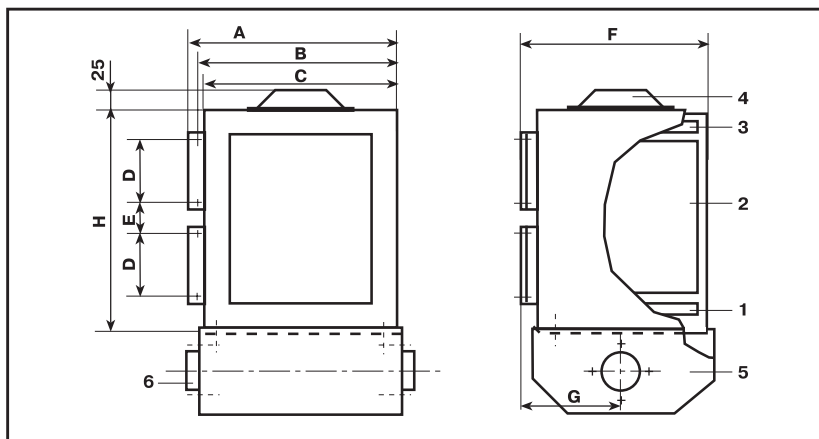
На первой стадии фильтрации в фильтрующем элементе (1) предварительной очистки оседают крупные частицы. На следующем этапе фильтрующим элементом (2) тонкой очистки улавливаются частицы размером до 0,1 микрона. После этого воздух может быть дополнительно пропущен через фильтрующий элемент (3) из активированного угля, в котором отделяются запахи и газы. Фильтр из активированного угля улавливает практически все токсичные примеси воздуха с молекулярной массой более 40 атомных единиц и рекомендуется к установке при работе фильтра по рециркуляционной схеме. В результате очищенный воздух проходя через вентилятор выбрасывается наружу или в вентиляционную систему.



MF

СТАЦИОНАРНЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ФИЛЬТР

ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ФИЛЬТРА



1 - Префильтр

FF-2000 - префильтр выполнен из алюминия, для фильтра MF-2000 (промывной).

FF-3000 - префильтр, для фильтра MF-3000 (промывной).

2 - Фильтр тонкой очистки

МК-001 - фильтр тонкой очистки выполнен из тонкой бумаги, для фильтра MF-2000. Активная фильтрующая поверхность 15 м² (сменный).

МК-002 - Фильтр тонкой очистки, для фильтра MF-3000. Активная фильтрующая поверхность 25 м² (сменный).

3 - Угольный фильтр

CF-001 - угольный фильтр, для фильтра MF-2000 (сменный).

CF-002 - угольный фильтр, для фильтра MF-3000 (сменный).

4 - Монтажный фланец

5 - Приемная камера

IS-2000 (Код 1) - приемная камера имеет два входных отверстия диаметром 160 мм с двух боковых сторон и поставляется с двумя входными фланцами и заглушкой, для фильтра MF-2000.

IS-2200 (Код 2) - приемная камера имеет входное отверстие диаметром 160 мм снизу и поставляется с входным фланцем, для фильтра MF-2000.

IS-3000 (Код 3) - приемная камера имеет два входных отверстия диаметром 250мм с двух боковых сторон и поставляется с двумя входными фланцами и заглушкой, для фильтра MF-3000.

IS-3200 (Код 4) - приемная камера имеет два входных отверстия диаметром 160 мм снизу и поставляется с двумя входными фланцами и заглушкой, для фильтра MF-3000.

STOS-2000 (Код 9) - малая приемная камера имеет входное отверстие диаметром 160 мм снизу, снабженное входным фланцем, для фильтра MF-2000.

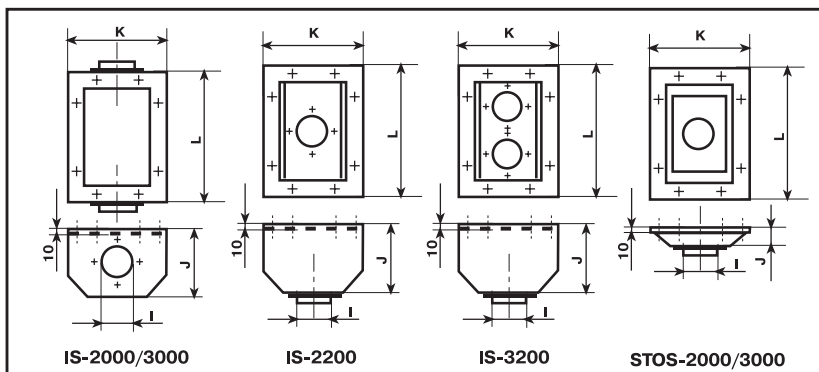
STOS-3000 (Код 10) - малая приемная камера имеет входное отверстие диаметром 250 мм снизу, снабженное входным фланцем, для фильтра MF-3000.

6 - Входной фланец

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ФИЛЬТРА

Модель	A,(мм)	B,(мм)	C,(мм)	D,(мм)	E,(мм)	F,(мм)	G,(мм)	H,(мм)
MF-2000	600	557	506	250	80	527	350	670
MF-3000	600	557	506	250	80	782,5	460	670

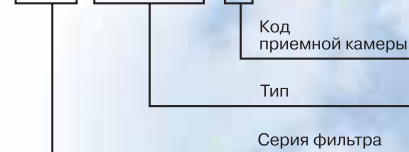
ПРИЕМНЫЕ КАМЕРЫ



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПРИЕМНОЙ КАМЕРЫ

Модель фильтра	Модель камеры	K,(мм)	L,(мм)	J,(мм)	I,(мм)
MF-2000	STOS-2000	405	511	80	160
	IS-2000	405	514	355	160
	IS-2200	405	514	355	160
MF-3000	STOS-3000	619	511	80	250
	IS-3000	615	514	432	250
	IS-3200	615	514	432	160

MF-2000-1



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель фильтра	Рекомендуемый вентилятор	Максимальный расход воздуха без учета сети, м ³ /ч	Максимальная потеря давления, Па	Активная фильтрующая поверхность, м ²	Степень очистки, %	Вес, кг
MF-2000	FUA-2100/3000	1100	550	15	до 99	64
MF-3000	FUA-3000/4700	1500	650	25	до 99	89

ПЕРЕДВИЖНОЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ФИЛЬТР MFC-1200

НАЗНАЧЕНИЕ

Передвижной фильтровентиляционный агрегат этой серии с механическим способом фильтрации предназначен для очистки загрязненного воздуха от сухих частиц различных видов дыма и пыли, а также от частиц т.п. вредных веществ, размером до 0,1 микрона. Фильтр эксплуатируется в помещении совместно с вытяжным устройством типа EA-3S, радиус рабочей зоны которого равен 3 м. Температура перемещаемого воздушного потока не должна превышать 90°C. Очищаемый воздушный поток не должен содержать взрывоопасных смесей.



г. Санкт-Петербург. Кунтскамера. Фильтр MFC-1000, с вытяжными устройствами KUA-S.



г. Электросталь. Завод "Элемаш". Участок шлифовки. Механический фильтр MFC-1000.

ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ФИЛЬТРА



- Сетчатый префильтр PF-IN-AL, выполнен из алюминия (промывной). Габ. 610x680x20мм. Рама из гальванизированной стали.
- Фильтр тонкой очистки CLMF. Рама из гальванизированной стали. Габ. 610x610x295мм. S=35м² (сменный).

Комплект поставки

- Фильтр требуемой модели в сборе, шасси, электрический кабель длиной 5м с вилкой.
- Дополнительно заказывается
- Вытяжное устройство.
- Фильтр тонкой очистки GFMF. Выполнен из микрофильтра в раме из МДФ. Габ. 610x610x295мм. S=25м² (сменный).



Производство PlymoVent (Швеция)



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Корпус фильтра изготавливается из гальванизированной листовой стали и окрашивается высококачественной порошковой краской, которая обеспечивает высокую защиту корпуса от воздействий окружающей среды. Непосредственно в корпусе фильтра располагаются фильтрующие кассеты промышленного типа и вентилятор. Сверху корпуса фильтра при помощи поворотной муфты крепится вытяжное устройство типа EA, позволяющее подводить к фильтру загрязненный воздух, удаляемый из рабочей зоны радиусом до 3м. Снизу корпуса фильтра находится выпускной канал. Фильтр снабжен надежными колесами и ручкой для его перемещения. Управление работой фильтра происходит через пульт управления, расположенный сбоку корпуса фильтра. Для удобства эксплуатации фильтр снабжен световым индикатором загрязненности фильтра.

ПРИНЦИП ФИЛЬТРАЦИИ

На первой стадии фильтрации загрязненный воздух проходит через искрогаситель и затем в фильтрующем элементе предварительной очистки (1) оседают частицы размером до 50 микрон.

На следующем этапе фильтрации фильтрующим элементом тонкой очистки (2) улавливаются частицы размером до 0,1 микрона.

В результате очищенный воздух проходя через камеру вентилятора (3) выбрасывается наружу из под корпуса фильтра.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность вентилятора:	1,1 кВт
Максимальный расход воздуха:	1200 м ³ /ч
Активная фильтрующая поверхность:	35 м ²
Вес:	105 кг

Примечание

- Указан вес без учета вытяжного устройства. Вес EA-3S 14кг.
- Указана активная фильтрующая поверхность фильтра в стандартной поставке.
- Эффективность очистки фильтра 95-99%.
- Уровень шума не более 70dB(A).
- Напряжение питания 1/220 В, частота сети 50 Гц.

ПОРТАТИВНЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ФИЛЬТР LF-400

Переносные фильтровентиляционные агрегаты этой серии с механическим способом фильтрации воздуха предназначены для очистки загрязненного воздуха от сухих частиц различных видов дыма и легкой пыли, а также от частиц т.п. вредных веществ, размером до 0,1 микрона. Температура перемещаемого воздушного потока не должна превышать 90°C. Очищаемый воздушный поток не должен содержать взрывоопасных смесей.

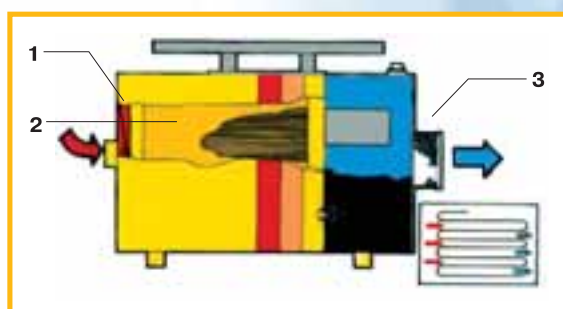


Производится в России по технологии шведской фирмы PlymoVent

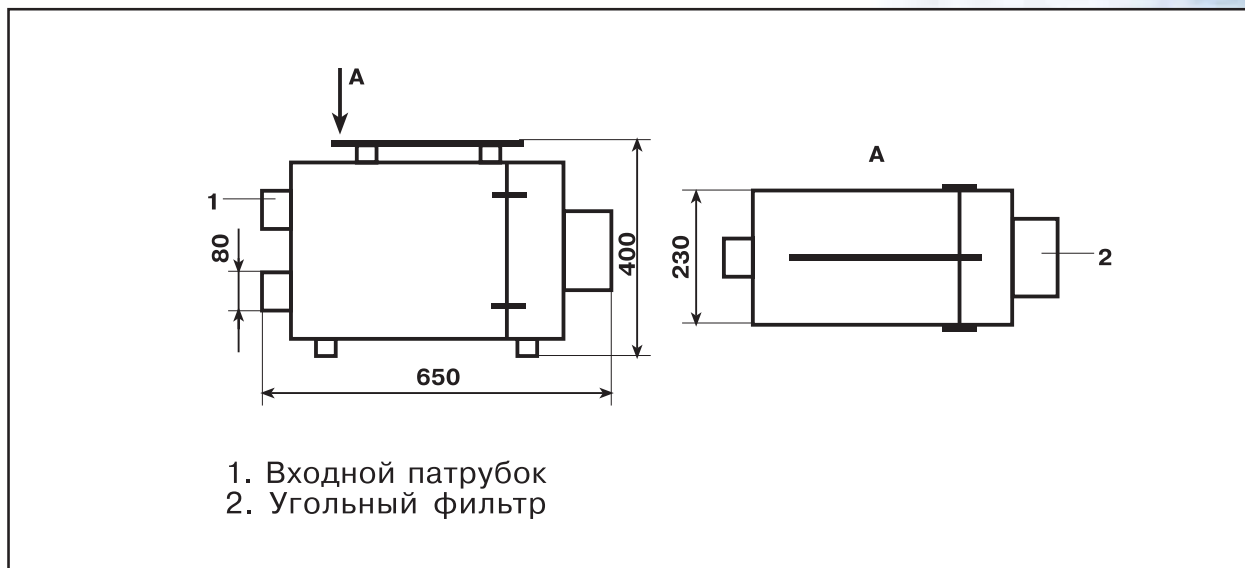
Эксплуатируется совместно с двумя местными вытяжными устройствами типа "DELI" или с гибким вытяжным шлангом и воздухоприемной насадкой требуемого типа. Входное напряжение 220В/1 фаза, частота сети 50 Гц.

ПРИНЦИП ФИЛЬТРАЦИИ

Загрязненный воздух поступает в фильтр через входные патрубки и проходит через искрогаситель (1). На первой стадии фильтрации в фильтрующем элементе (2) тонкой очистки оседают частицы размером до 0,1 микрона. Далее отфильтрованный воздух проходит через вентилятор и запускается в фильтрующий элемент (3) из активированного угля, в котором отделяются запахи и газы, благодаря чему из фильтра выходит чистый воздух.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель фильтра	Мощность вентилятора, кВт	Максимальный расход воздуха, м ³ /ч	Активная фильтрующая поверхность, м ²	Степень очистки, %	Вес, кг
LF-400	2x0,95	300	4,5	до 98	16

МЕХАНИЧЕСКИЙ ФИЛЬТР С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ОЧИСТКОЙ КАССЕТ S1

НАЗНАЧЕНИЕ

Самоочищающийся кассетный фильтр с механическим способом фильтрации воздуха предназначен для очистки загрязненного воздуха от сухих частиц различных видов дыма и пыли, а также от частиц т.п. вредных веществ, размером: от 200 до 0,05 микрон. Воздушный фильтр эксплуатируется в помещении в составе системы очистки и рециркуляции воздуха или системы вытяжной вентиляции. Температура перемещаемого воздушного потока не должна превышать 90°C. Очищаемый воздушный поток не должен содержать взрывоопасных смесей.



г. Санкт-Петербург. Завод "Форд". Фильтр S1 с влагомаслоотделителем и индивидуальным вентилятором.



г. Санкт-Петербург. Завод "Форд". Участок точечной сварки. Фильтр S1 с подключением к системе местной вытяжной вентиляции.



Стабилизатор Ram-Air равномерно распределяет поток сжатого воздуха по всей поверхности кассеты, что позволяет максимально очистить кассету, обеспечивая непрерывность работы фильтра и уменьшить расход сжатого воздуха.



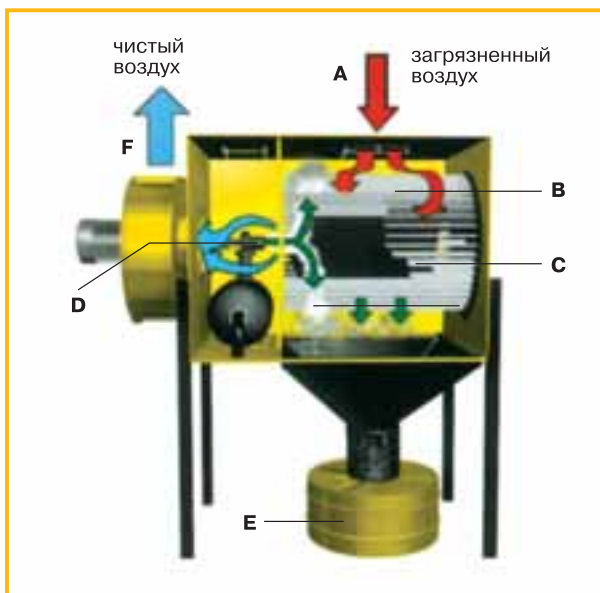
Производство PlymoVent (Швеция)

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокоэффективная система очистки фильтра сжатым воздухом.
- Благодаря гофрированной стабилизирующей конструкции кассеты достигается равномерное распределение потока и увеличение степени очистки фильтруемого воздуха.
- Автоматическая очистка кассеты фильтра обеспечивает постоянный максимальный объем забора воздуха.
- Эффективность очистки достигает 99,9%.
- Простота монтажа.
- Компактная конструкция.
- Минимум технического обслуживания.
- Таймер для регулировки частоты автоматической очистки кассеты.
- Световой индикатор загрязненности фильтра.

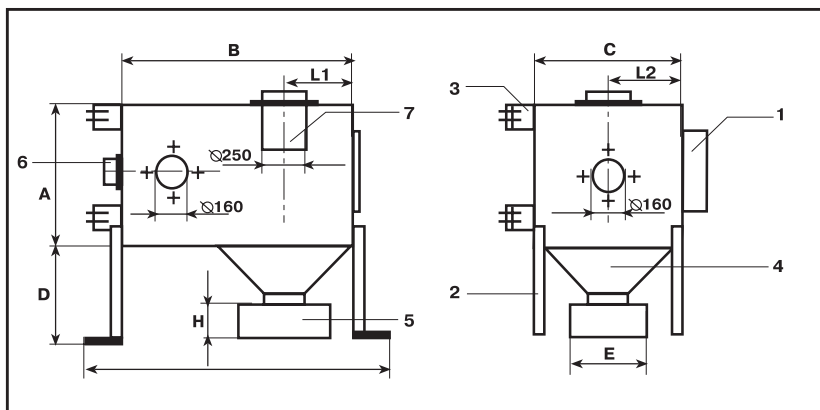
ПРИНЦИП РАБОТЫ ФИЛЬТРА

Поступающий воздушный пылевой поток проходит через входной патрубок (А) и через защитный кожух кассеты (В). Пыль оседает на поверхности кассеты (С). Очистка кассеты от пыли происходит, в следствии подачи короткого импульса сжатого воздуха через клапан (D) во внутреннюю полость кассеты. Поток сжатого воздуха равномерно распределяется вдоль всей поверхности кассеты с помощью специального стабилизатора (Ram-Air). Очистка может производиться, как при включенном вытяжном вентиляторе, так и при выключенном. Частицы пыли после продувки импульсом сжатого воздуха сбрасываются вниз и собираются в пылесборнике (Е). Отфильтрованный воздух проходит через чистую область модуля и через вентилятор поступает либо в помещение, либо в систему вентиляции.



S1 МЕХАНИЧЕСКИЙ ФИЛЬТР С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ОЧИСТКОЙ КАССЕТ

ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ФИЛЬТРА



1. Пульт управления.
2. Монтажные опоры.
3. Монтажные кронштейны.
4. Приемная камера.
5. Пылесборник.
6. Выходной монтажный фланец.
7. Входной монтажный фланец.

Типы применяемых кассет:

CART 0A - с антистатическим покрытием, эффективность очистки 99,9%.

CART 0 - полиэстер, эффективность очистки 99,9%.

CART 0S - материал кассеты по специальному заказу.

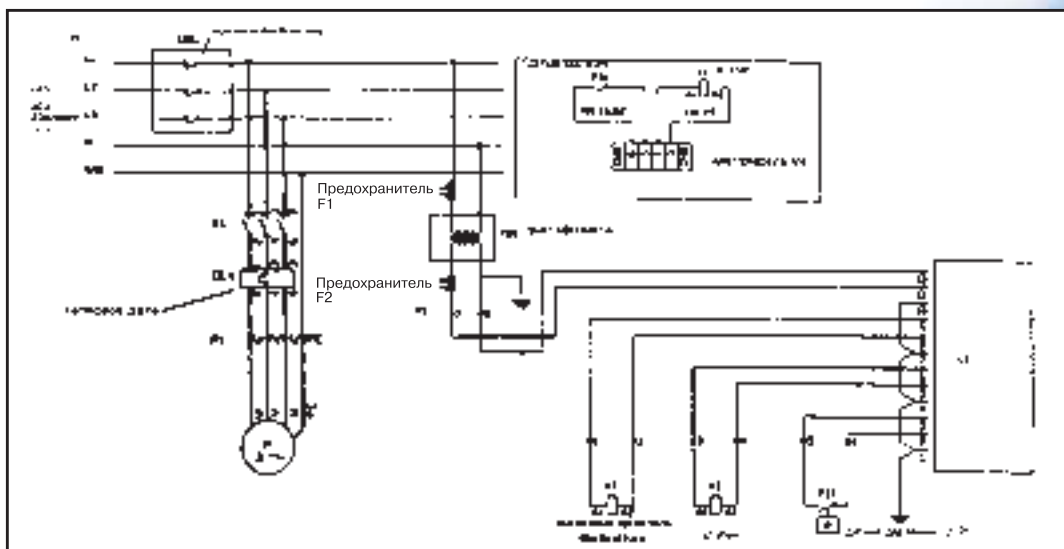
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Модель	A ₁ (мм)	B ₁ (мм)	C ₁ (мм)	D ₁ (мм)	E ₁ (мм)	L ₁ (мм)	L1 ₁ (мм)	L2 ₁ (мм)	H ₁ (мм)
S1	660	935	660	920	360	1150	320	330	430

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение:	3 фазы/380В (предусмотрена возможность подключения 220В/1 фаза)
Частота:	50 Гц
Рекомендуемый вентилятор (заказывается отдельно) :	FUA-3000/SP
Максимальный расход воздуха:	1400 м ³ /ч
Активная фильтрующая поверхность:	20 м ²
Эффективность:	< 99,9%
Напряжение питания пульта управления:	1 фаза/220В
Напряжение питания электромагнитного клапана системы самоочистки:	24 В
Максимальное значение давления сжатого воздуха:	5 Атм
Расход сжатого воздуха:	50 л свободного воздуха на импульс (10 л сжатого)
Вес:	103 кг
Уровень шума:	< 70 дБ
Диаметр входного патрубка:	250 мм
Диаметр выходного патрубка (левый, правый или верхний):	160 мм

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА



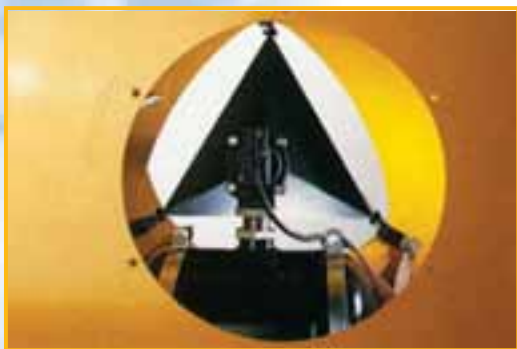
ПЕРЕДВИЖНОЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ФИЛЬТР С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ОЧИСТКОЙ КАССЕТ **M-1**

НАЗНАЧЕНИЕ

Самоочищающийся кассетный фильтровентиляционный агрегат этой серии с механическим способом фильтрации воздуха предназначен для очистки загрязненного воздуха от сухих частиц различных видов дыма и пыли, а также от частиц т.п. вредных веществ, размером до 0,05 микрона от нестационарных рабочих мест. Воздушный фильтр эксплуатируется в помещении совместно с вытяжным устройством типа EA-S или KUA-S, радиус рабочей зоны которого достигает 4 м. Температура перемещаемого воздушного потока не должна превышать 90°C. Очищаемый воздушный поток не должен содержать взрывоопасных смесей.



Поворотные колеса оборудованы парковочным тормозом для надежной фиксации агрегата.



Стабилизатор Ram-Air равномерно распределяет поток сжатого воздуха по всей поверхности кассеты, что позволяет максимально очистить кассету, обеспечивая непрерывность работы фильтра и уменьшить расход сжатого воздуха.



Пульт управления фильтра M-1

- Возможность ручной очистки фильтра в любой момент времени, вне зависимости от наполнения фильтра.
- Регулируемые параметры очистки (период встряхивания, количество циклов встряхивания) для различных применений.
- Световой индикатор загрязненности фильтра.



Производство PlymoVent (Швеция)

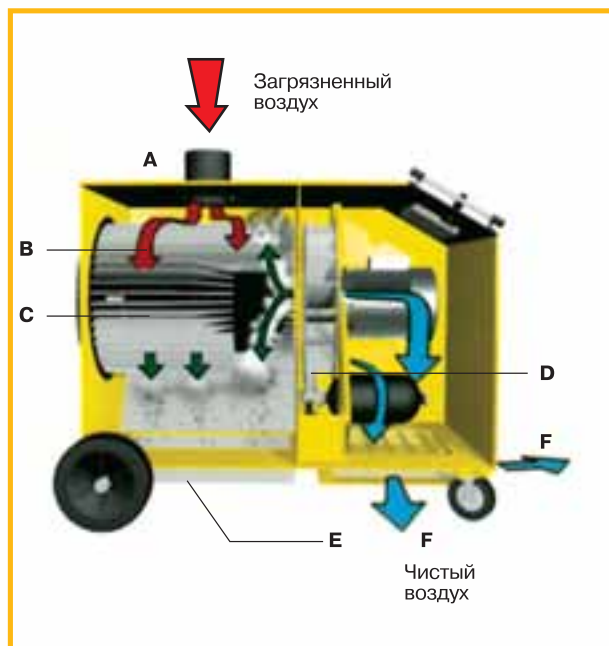


КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокоэффективная система очистки фильтра сжатым воздухом.
- Повышенная производительность удаления вредных веществ за счет автоматической системы очистки кассеты.
- Автоматическая очистка обеспечивает постоянный забор максимального объема воздуха.
- Компактная конструкция объединяет фильтр, местное вытяжное устройство и вентилятор.
- Возможность использования на рабочих местах недоступных для других систем вентиляции.
- Легко перемещается и фиксируется в требуемом месте.
- Минимум технического обслуживания.

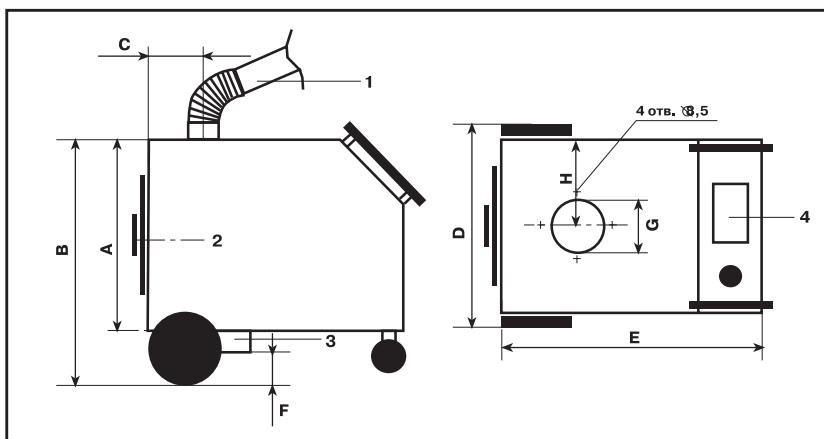
ПРИНЦИП РАБОТЫ ФИЛЬТРА

Загрязненный воздух (A) проходит над отражательной пластиной защищающей кассету (B). Пыль оседает на поверхности кассеты (C). Очистка происходит путем кратковременной (импульсной) подачи внутрь кассеты сжатого воздуха из клапана (D). Поток сжатого воздуха равномерно распределяется вдоль всей поверхности кассеты с помощью специального стабилизатора (RamAir) (очистка может происходить при включенном или при отключенном вентиляторе). При этом частицы пыли после продувки сбрасываются вниз и собираются в пылесборнике (E). Отфильтрованный воздух (F) проходит через чистую область модуля и через вентилятор выбрасывается в помещение из нижней части модуля. Воздух очищается на 99,9%.



M-1 ПЕРЕДВИЖНОЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ФИЛЬТР С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ОЧИСТКОЙ КАССЕТ

ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ФИЛЬТРА



1. Вытяжное устройство.
2. Фильтрующая кассета.
3. Пылесборник.
4. Пульт управления

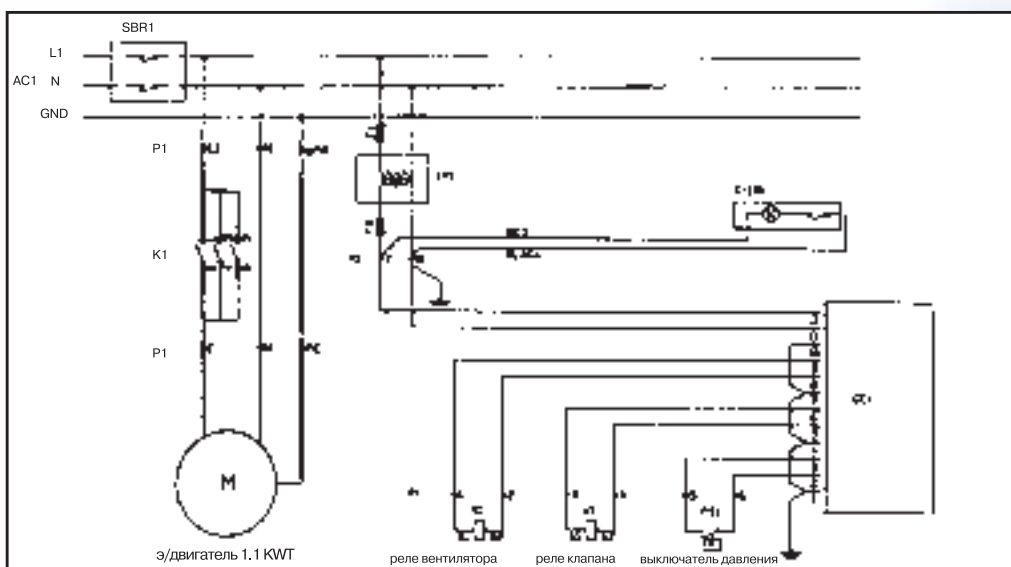
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Модель	A,(мм)	B,(мм)	C,(мм)	D,(мм)	E,(мм)	F,(мм)	G,(мм)	H,(мм)
M1	800	970	320	790	1170	100	160	325

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение:	1 фаза 220В ; 3 фазы/380В
Частота:	50 /60Гц
Максимальный расход воздуха:	1400 м ³ /ч
Рекомендуемый расход воздуха:	1000-1200 м ³ /ч
Активная фильтрующая поверхность:	20 м ² (в зависимости от типа кассеты)
Выходное напряжение:	24 В переменного тока
Мощность фильтра:	150 Вт
Мощность вентилятора:	1,1 кВт
Подача сжатого воздуха:	5 атмосфер
Рабочая температура электронных	-10°C ...+ 50°C
Вес:	169 кг
Уровень шума:	< 70 дБ
Класс защиты:	IP54

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА



МОДУЛЬНЫЙ ФИЛЬТР С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ОЧИСТКОЙ КАССЕТ **MDB**

НАЗНАЧЕНИЕ

Самоочищающиеся кассетные модульные фильтры серии "MultiDustBank" шведской фирмы PlymoVent предназначены для очистки воздуха от сухих промышленных пылей (аэрозолей). Фильтры применяются на предприятиях металлообрабатывающей, химической, фармацевтической, горнодобывающей, пищевой промышленности, при сварке, плазменной резке, абразивной обработке металлов, при производстве строительных материалов, удобрений, красителей и т.д.

Некоторые типовые применения

- сварка;
- стол установки для резки газообразным кислородом;
- стол установки для резки плазмой;
- стол установки для резки лазером;
- напыление металла;
- пескоструйная обработка;
- обработка металла шлифованием и т.п.

Фильтр эксплуатируется в помещении при температуре воздуха от -5°C до +40°C и относительной влажности до 80% в составе системы очистки и рециркуляции воздуха или системы вытяжной вентиляции. Температура очищаемого воздушного потока не должна превышать 90°C и содержать взрывоопасных смесей.



Производство PlymoVent (Швеция)



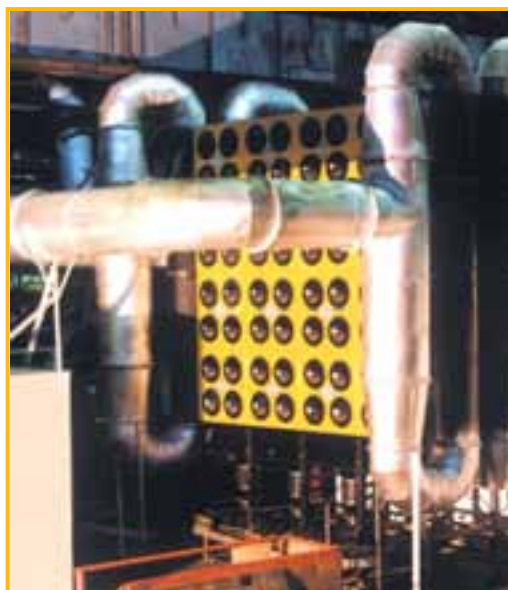
г. Санкт-Петербург. Чаеразвесочная фабрика. Горизонтальное расположение нескольких модулей фильтра MDB (В-8-Н).



г. Электросталь. Завод "Элемаш". Участок заточки. Базовый модуль ВМ-4 фильтра с прямой установкой вентилятора на фильтр MDB.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Модульная конструкция позволяет построить фильтр требуемой производительности (от 2000 до 32000 м³/ час) в пределах имеющегося пространства.
- Самый широкий спектр применения.
- Эффективность очистки достигает 99,9% (в зависимости от дисперсного состава пыли).
- Простота в обслуживании.
- Универсальная кубическая конструкция фильтра предоставляет неограниченные возможности и гибкость при проектировании, монтаже и эксплуатации, особенно, в условиях ограниченного пространства.
- "MultiDustBank" поставляется компактными элементами, облегчающими транспортировку и последующую сборку, что позволяет расширять систему, когда это необходимо.
- В фильтре предусмотрена световая сигнализация, которая срабатывает при повреждении или недопустимом загрязнении фильтрующих кассет.
- Порошковая краска обеспечивает надежность и долговечность работы корпуса фильтра.
- Уникальное достоинство "MultiDustBank" - самоочистка фильтрующих кассет. Без остановки работы фильтра, автоматически происходит очистка внешних поверхностей кассет, при помощи мощной "встряски" импульсами сжатого воздуха. В результате, уменьшаются затраты на обслуживание фильтра. Кроме того, самоочистка обеспечивает длительный срок эксплуатации кассет - до трех лет. Для обеспечения процесса самоочистки требуется внутрицеховая система подачи сжатого воздуха (класса 1 согласно ГОСТ, с Р=5 атм) или индивидуальный компрессор.

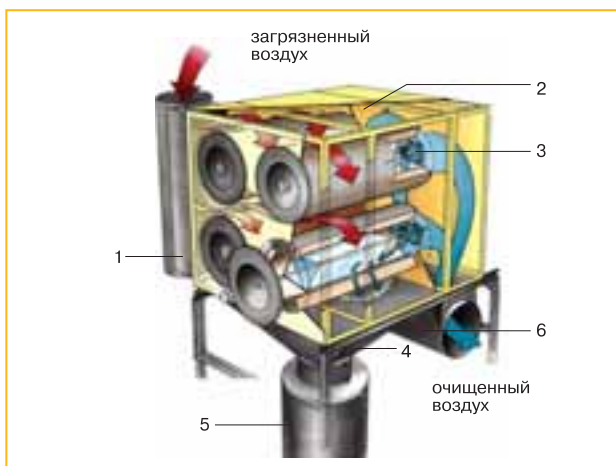


г. Челябинск. "Челябинский трубопрокатный завод". 16-модульный кассетный фильтр для очистки воздуха от дымов плазменной резки.

MDV МОДУЛЬНЫЙ ФИЛЬТР С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ОЧИСТКОЙ КАССЕТ

ПРИНЦИП ФИЛЬТРАЦИИ

Поступающий поток загрязненного воздуха проходит через входной патрубок (1) со встроенным искрогасителем и равномерно разделяется воздухомаспределительным щитком, обеспечивающим наиболее эффективное прохождение воздушных потоков, как через один модуль, так и через многомодульную систему. Далее воздушный поток равномерно проходит сквозь поверхность фильтрующих кассет (2), которые улавливают частицы размером более 0,05 микрона. В результате очищенный воздух, проходя через выходной патрубок (6) и вентилятор, выбрасывается наружу или возвращается в помещение. Начальная концентрация пыли перед фильтром не должна превышать 2 г/м³. Для замедления роста сопротивления фильтров при очистке тонких пылей (при нагрузке на кассету 300-500 м³/ч) и улучшения регенерации кассет необходимо производить предварительное запыление кассет специальным средством PRECO. Рекомендации по предварительному запылению кассет предоставляются ЗАО «СовПлим» при приобретении средства PRECO.



ПРИНЦИП САМООЧИСТКИ

Очистка кассеты происходит, путем подачи короткого импульса сжатого воздуха через электромагнитный клапан (3) во внутреннюю полость кассеты, где поток сжатого воздуха равномерно распределяется вдоль внутренней поверхности всей кассеты при помощи Ram-Air стабилизатора. В результате такого импульса происходит "встряска" кассеты, при которой осевшие на поверхность кассеты частицы загрязненного воздуха падают в приемную камеру (4) и собираются в пылесборнике (5). Очистка кассет может производиться автоматически при работающем или неработающем вентиляторе. При выключенном вентиляторе также допускается ручная очистка кассет жесткими (неметаллическими) щетками с последующей продувкой сжатым воздухом до 5 атм с внутренней стороны кассеты.



Стабилизатор Ram-Air равномерно распределяет поток сжатого воздуха по всей поверхности кассеты, что позволяет максимально очистить кассету, обеспечивая непрерывность работы фильтра и уменьшить расход сжатого воздуха.

ОПИСАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ



Управление работой фильтра и процессом самоочистки происходит через сенсорный пульт управления, который монтируется на неподвижной конструкции. По желанию заказчика фильтр комплектуется пультом управления с аналоговым или цифровым контролем давления на фильтрующих кассетах. Благодаря функции контроля, работа фильтра автоматически завершается для проведения профилактических работ, когда потеря давления в системе достигает 1500 Па.

ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ (CONT)



Вентиляторы FD - 4700 и FD - 6000, предназначены для непосредственной установки на MDV. "СовПлим" предлагает вентиляторы с производительностью пригодной для любой комбинации установки модулей. Эти вентиляторы сочетают в себе наибольшую производительность с наименьшим потреблением энергии.

ВЕНТИЛЯТОРЫ ДЛЯ MDV

Если вентилятор не подсоединяется непосредственно к системе вентиляции, уровни шума могут оказываться неприемлемыми. Поэтому мы рекомендуем устанавливать глушитель на выходе вентилятора. Обращайтесь за рекомендациями к специалистам ЗАО "СовПлим".



ВЛАГОМАСЛОУДАЛИТЕЛЬ С РЕГУЛЯТОРОМ ДАВЛЕНИЯ (CAR)

Необходимым условием эксплуатации фильтров MDV, является снабжение системы очистки чистым сухим сжатым воздухом. Предлагаемый фильтр-регулятор очищает сжатый воздух от масла, воды и частиц примесей размером не менее 25 мкм.



ПЫЛЕСБОРНИК (DB)

Емкостью 40, 125 или 200 литров.

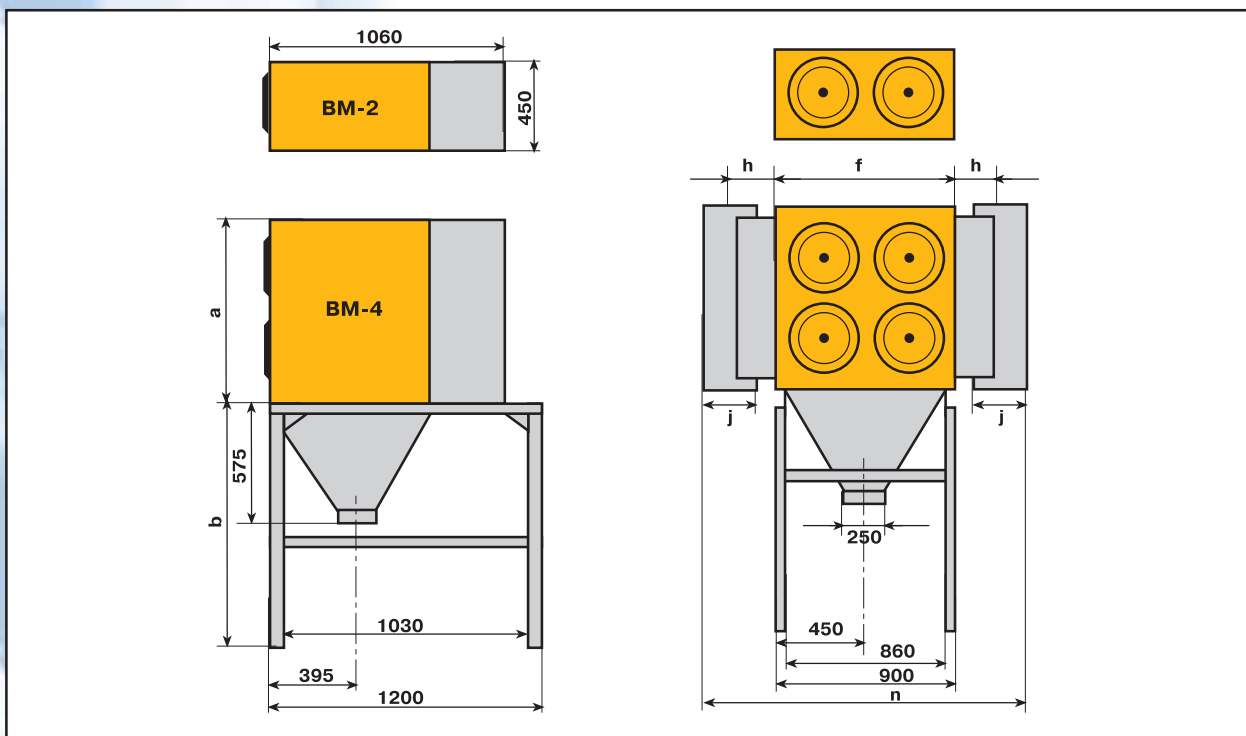


ВХОДНЫЕ И ВЫХОДНЫЕ ПАТРУБКИ (INL/OUTL)

С одной из трех сторон входной камеры может располагаться входной патрубок. Снизу корпуса фильтра под входной камерой располагается приемная камера, соединяемая с пылесборником. Выходной патрубок может крепиться к выходной камере модуля с любой из сторон. Возможна поставка следующих диаметров: 315, 400, 500 мм, в зависимости от присоединяемых воздуховодов и производительности фильтра.

МОДУЛЬНЫЙ ФИЛЬТР С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ОЧИСТКОЙ КАССЕТ MDB

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



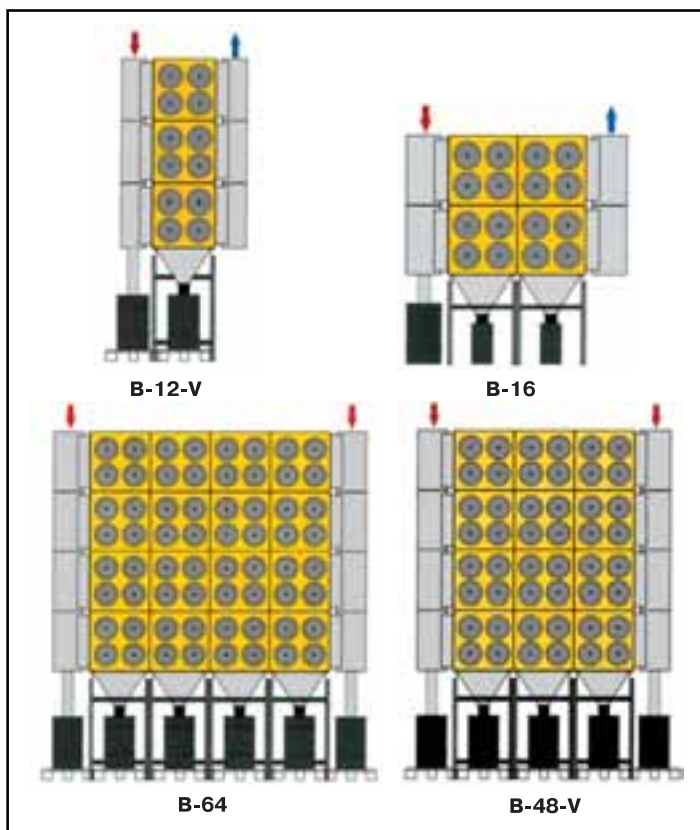
АССОРТИМЕНТ БАЗОВЫХ МОДУЛЕЙ

- Модуль BM-4 это типовой базовый модуль на 4-ре фильтр-кассеты.
- Модуль BM-2 это типовой вспомогательный модуль на 2-е фильтр-кассеты.
- Модуль BM-4-TG это базовый модуль из нержавеющей стали на 4-ре фильтр-кассеты.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

модель	a	b	f	h	j	n	вес, кг
B2	-	-	900	-	-	-	60
B4	900	1200	900	259	315	1733	255
B-6	1350	1200	900	259	315	1733	480
B-8-V	1800	1200	900	259	315	1733	420
B-10-V	2250	1200	900	259	315	1733	480
B-12-V	2700	1700	900	302	400	1903	630
B-16-V	3600	1700	900	302	400	1903	805
B-8-H	900	1200	1800	302	400	2803	455
B-12	1350	1200	1800	302	400	2803	575
B-16	1800	1200	1800	352	500	3003	795
B-20	2250	1200	1800	352	500	3003	915
B-24-V	2700	1700	2700	352	500	3003	1110
B-32-V	3600	1700	2700	352	500	3003	1435
B-12-H	900	1200	2700	302	400	3703	680
B-24-H	1800	1200	2700	302	400	3703	1135
B-36	2700	1700	2700	352	500	3903	1695
B-48-V	3600	1700	2700	352	500	3903	2155
B-16-H	900	1200	3600	352	500	4803	1485
B-32-H	1800	1200	3600	352	500	4803	1485
B-48-H	2700	1700	3600	352	500	4803	2170
B-64	3600	1700	3600	352	500	4803	2760

ПРИМЕРЫ МОДУЛЬНЫХ СИСТЕМ



MDV МОДУЛЬНЫЙ ФИЛЬТР С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ОЧИСТКОЙ КАССЕТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Некоторые рекомендации для определения размера фильтра (с кассетами S=15м²)

- сухие промышленные пыли (пескоструйная обработка, шлифовка, пересыпки сухих материалов и т.п.) - 800-1000м³ на кассету

- сварка электродуговая или проволока - 500-700м³ на кассету

- кислородная резка металлов, плазма - до 500м³ на кассету

- пайка, наплавка, сварка с использованием флюсов - 300м³ на кассету

Максимальное давление, при котором не происходит механического разрушения кассет и корпуса фильтра, 4000 Па.

Регулирование производительности и сопротивления фильтра от «чистой» кассеты (P=200 Па) до ее «созревания» (P=1200-1500 Па) производится с использованием регулирующей заслонки, которая устанавливается после фильтра и входит в комплект поставки.

Модель	Расход воздуха м ³ /ч	Расчетная потеря давления, Па	Активная фильтрующая поверхность, м ²	Количество модулей VM-2	Количество модулей VM-4	Вес, кг
BM-2	600-2600	1500	30	1	-	60
BM-4	1200-3200	1500	60	-	1	140
B-4	1200-3200	1500	60	-	1	255
B-6	1800-4800	1500	90	1	1	330
B-8-H	2400-6400	1500	120	-	2	455
B-8-V	2400-6400	1500	120	-	2	420
B-10-V	3000-8000	1500	150	1	2	455
B-12	3600-9600	1500	180	2	2	575
B-12-H	3600-9600	1500	180	-	3	680
B-12-V	3600-9600	1500	180	-	3	630
B-16	4800-12800	1500	240	-	4	795
B-16-H	4800-12800	1500	240	-	4	1485
B-16-V	4800-12800	1000	240	-	4	805
B-18	5400-14400	1000	270	3	3	865
B-20	6000-16000	1000	300	2	4	915
B-24-H	7200-19200	1000	360	-	6	1135
B-24-V	7200-19200	1000	360	-	6	1110
B-32-H	9600-25600	1000	480	-	8	1485
B-32-V	9600-25600	1000	480	-	8	1435
B-36	10800-28800	1000	540	-	9	1695
B-48-H	14400-38400	1000	720	-	12	2170
B-48-V	14400-38400	1000	720	-	12	2155
B-64	19200-51200	1000	960	-	16	2760

Дополнение

- Эффективность очистки до 99,9% в зависимости от дисперсного состава пыли
- Входное напряжение 3 фазы/380В, частота сети 50Гц.
- Напряжение питания пульта управления 1 фаза/220В.
- Напряжение питания электромагнитного клапана системы самоочистки 24 В.
- Максимальное значение давления сжатого воздуха 5 Атм.
- Расход сжатого воздуха 50л свободного воздуха на импульс (10л сжатого).

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ. АКСЕССУАРЫ.

ФИЛЬТРУЮЩИЕ КАССЕТЫ MDV

Имеются различные типы фильтрующих кассет MDV для применения в зависимости от загрязнения и других рабочих условий. Периодичность замены фильтрующих кассет зависит от условий работы и типа применения.

Тип кассеты PlymoVent	Материал фильтрующей	Площадь фильтрующей поверхности	Эффективность фильтрации
Cart-C	Антистатическая	15 м ²	>99,9%
Cart-D	Полиэстер	15 м ²	>99,9%
Cart-F	Тефлоновое покрытие	15 м ²	>99,9%



Примечание: имеется ряд других типов кассет для применения в средах, которым не соответствуют кассеты C, D, F. Обращайтесь за рекомендациями в СовПлим.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ ВХОДНОЙ ФИЛЬТР PS-500

Предварительный фильтр должен использоваться в тех случаях, где существует высокая концентрация пыли и других загрязнений. Однако такие фильтры должны использоваться только в установках с максимальной пропускной способностью не более 3000 м³/ч. В более крупных установках должен использоваться «циклон».

СЕТЧАТЫЙ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ ВХОДНОЙ ФИЛЬТР VPF (промывной)

Сетчатый префильтр из алюминия для установки за входным патрубком модуля. Используется при больших концентрациях пыли и загрязняющих веществ, предотвращает попадание в фильтр искр, окалины и т.п. Рекомендуемая установка - вертикальная (на боковые стенки модуля).



ПЕРЕДВИЖНОЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ САМООЧИЩАЮЩИЙСЯ ФИЛЬТР ПМСФ-1

НАЗНАЧЕНИЕ

Передвижной механический самоочищающийся фильтр (ПМСФ-1) представляет собой уникальный высокоэффективный фильтр, разработанный для использования на нестационарных рабочих местах. Предназначен для удаления и очистки воздуха загрязненного различного рода сухой пылью, сварочным аэрозолем и прочими сухими загрязнителями воздуха в различных отраслях промышленности. Кассета фильтра очищается автоматически, без остановки процесса фильтрации. Очистка увеличивает срок службы кассеты и снижает до минимума техническое обслуживание. ПМСФ-1 рассчитан на продолжительную работу в закрытых помещениях при следующих условиях:

- температура воздуха - от +10°C до +45°C;
- относительная влажность - 80% при 25°C;
- окружающая среда и очищаемый воздух не должны быть взрывоопасными и содержать агрессивных газов и паров.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Высокоэффективная система очистки фильтрующей кассеты сжатым воздухом.
- Повышенная производительность удаления вредных веществ за счет автоматизации системы очистки кассеты.
- Компактная конструкция объединяет фильтр, местное вытяжное устройство и вентилятор.
- Возможность использования на рабочих местах, недоступных для других систем вентиляции.
- Для работы фильтра необходима система снабжения сжатым воздухом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный расход воздуха	1200 м ³ /ч
Активная фильтрующая поверхность	15 м ²
Потребляемая мощность	1,1 кВт
Давление сжатого воздуха	не менее 5 атм
Уровень шума	не более 60 дБ
Масса	не более 200 кг
Габаритные размеры	1300 x 1100 x 650 мм
Степень очистки	не менее 96%



Производство СовПлим (Россия)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К СИСТЕМЕ УПРАВЛЕНИЯ

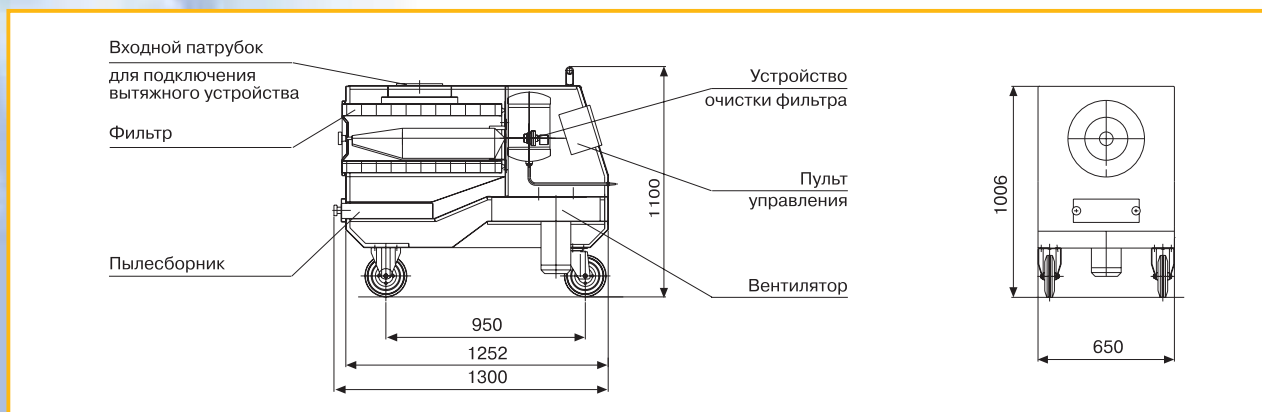
Напряжение питания пульта управления	1 ф / 220 В
Входное напряжение	1 ф / 220 В
Напряжение питания электромагнитного клапана	24 В
Максимальное давление сжатого воздуха	5 атм
Расход сжатого воздуха	50 л свободного воздуха на импульс (10 л сжатого)

ОБОЗНАЧЕНИЕ

ПМСФ-1

Серия

СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



ПМСФ-3 ПЕРЕДВИЖНОЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ САМООЧИЩАЮЩИЙСЯ ФИЛЬТР

НАЗНАЧЕНИЕ

Передвижной механический самоочищающийся фильтр ПМСФ-3 серии УОПС предназначен для очистки воздуха от аэрозолей и сухих невзрывоопасных пылей, образующихся во время сварки, газовой резки, механической металлообработки или др. пылевыделяющих процессов в цехах промышленных предприятий.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Фильтровентиляционный модуль ПМСФ-3 состоит из следующих элементов:

1. Радиальный вентилятор F-p2501 (1);
2. Механический самоочищающийся фильтр, состоящий из фильтрующей кассеты (2), ресивера (5), электромагнитного клапана (6), обтекателя (3) и пылесборника (4);
3. Сменное устройство (соединительная плита) для подключения различных вытяжных устройств (10):
 - трех секционного вытяжного устройства КУА-3 длиной 2,95 м с диаметров воздуховода 160 мм;
 - одного армированного гибкого шланга диаметром 160 мм, длиной до 20 метров;
 - трех гибких шлангов диаметром 74 мм, длиной до 30 метров.
4. Пульт управления (7)

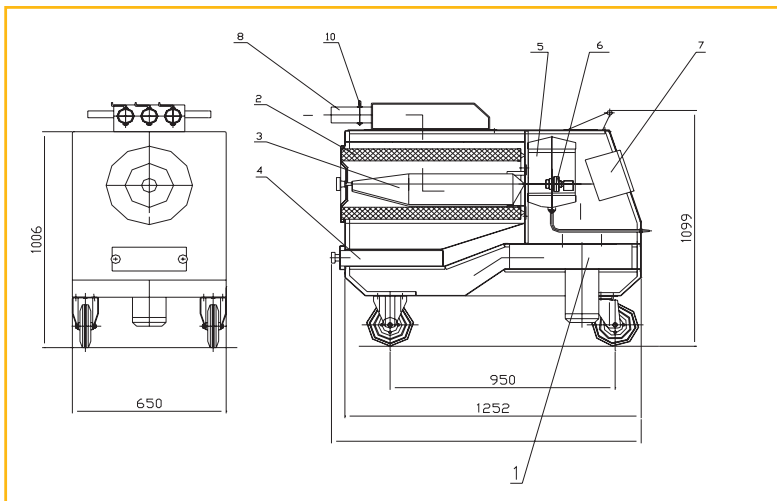
Принцип работы: Воздух всасывается через шланги в соединительную плиту и входной патрубок 8, проходит через фильтрующую кассету 2, вентилятор 1 и выбрасывается под корпус фильтра. Очистка кассеты производится импульсами сжатого воздуха, который поступает из ресивера 5, проходит через электромагнитный клапан 6 и выбрасывается во внутреннюю полость фильтрующей кассеты 2. Обтекатель 3 служит для равномерного распределения струи сжатого воздуха по внутренней поверхности фильтрующей кассеты 2. Пыль после встряхивания фильтрующей кассеты ссыпается в пылесборник 4.



Производство СовПлим (Россия)



ОБЩИЙ ВИД И СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ



Установка ПМСФ-3 может обеспечить улавливание сварочных аэрозолей на рабочих местах в замкнутых помещениях строящихся и ремонтируемых судов при потреблении энергии 0,4 кВт на один пост, что существенно ниже, чем у агрегатов, выпускаемых другими фирмами.

Установка ПМСФ-3 пропускает в воздух помещений всего 4% вредных веществ, которые легко ассимилируются общей вентиляцией цехов.

Фильтр рассчитан на продолжительную работу в закрытых помещениях в неагрессивной и невзрывоопасной атмосфере при температуре воздуха от 10 до 45°C, относительной влажности 80% (при 25°C).

Установка ПМСФ-3 может быть путем замены верхней крышки (дополнительная опция) переоборудована в однопостовой агрегат повышенной производительности и быть использована для организации общей вентиляции замкнутых помещений и отсеков.

Установка ПМСФ-3 обладает меньшей массой и габаритами, чем установки других фирм. Проста в обслуживании, автоматически самоочищается после каждого отключения. Кассетный фильтр может эксплуатироваться без замены в течение года работы и более.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальная производительность установки, м ³ /час	до 1200
Разряжение на входе в ФВУ, Па	2500
Количество одновременно обслуживаемых рабочих мест	3
Количество отсасываемого воздуха через один воздухоприемник, м ³ /ч:	
- диаметром 74 мм, длиной 30 м	150-250
- диаметром 160 мм, длиной 20 м	1200
Эффективность очистки	не менее 96%
Активная фильтрующая поверхность, м ²	12
Напряжение / количество фаз / частота тока питания силовой установки	220 В / 1,2 / 50 Гц
Масса, кг	200

ВАКУУМНЫЙ ФИЛЬТР ВФ

НАЗНАЧЕНИЕ

Вакуумный фильтр ВФ предназначен для отвода из рабочей зоны в труднодоступных местах и очистки механическим способом воздуха от сухих частиц различных видов пыли и дыма размером до 0,05 мкм.

КОНКУРЕНТНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

Устройство может обеспечить улавливание сварочных аэрозолей на рабочих местах при потреблении энергии 1,0 кВт на один пост, что существенно ниже, чем у агрегатов других производителей. Фильтр ВФ обладает меньшей массой и габаритами, чем установки других фирм. Прост в обслуживании, автоматически самоочищается после каждого отключения. Кассетный фильтр может эксплуатироваться без замены больше года работы. Поставляется в одно- и двухпостовых вариантах.

Установка ВФ может удалить воздух от любого сварочного поста, находящегося на расстоянии до 50 метров от установки, через шланги диаметром 44 мм. Установка ВФ пропускает в воздух помещений всего 5% вредных веществ, выделившихся при сварке, которые легко ассимилируются общей вентиляцией цехов. Фильтр ВФ является первой универсальной отечественной установкой, позволяющей эффективно эксплуатировать в различных условиях сварочные горелки со встроенными местными отсосами, работающие в диапазоне сварочных токов от 150 до 500 А.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

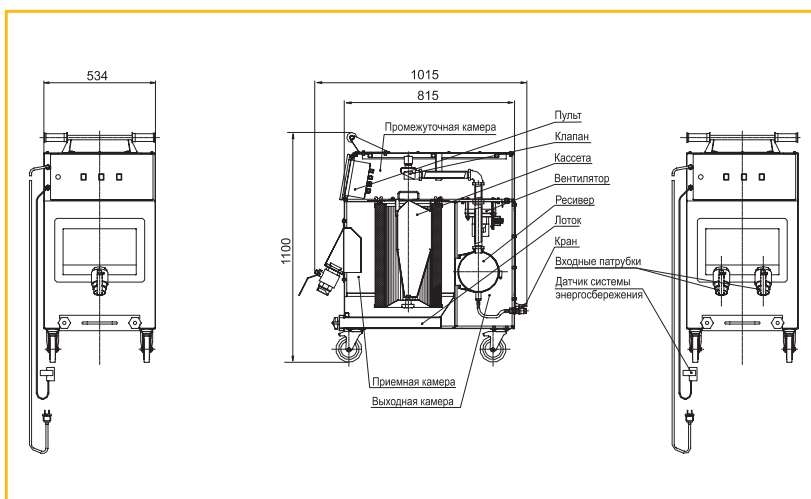
Корпус агрегата ВФ, массой 120 кг, разделен на приемную, промежуточную и выходную камеры. В приемной камере установлена фильтрующая кассета, активной площадью 8 м².

В промежуточной камере расположены электромагнитный пневматический клапан, рассекатель и ресивер системы самоочистки, а также пульт управления. В выходной камере установлены один или два малогабаритных вентилятора высокого давления.

Загрязненный воздух через патрубки, расположенные на передней крышке корпуса, оснащенные шаровыми кранами, и фильтр (картридж) поступает в промежуточную камеру, откуда вентиляторами подается в выходную камеру. Выброс воздуха осуществляется через выходное отверстие снизу.

Фильтр оборудован датчиком энергосберегающей системы, которая осуществляет автоматическое включение и выключение вентиляторов в зависимости от наличия тока в кабеле заземления сварочной горелки. Очистка картриджа производится импульсом сжатого воздуха, подаваемого через штуцер быстрого разъёмного соединения, ресивер и пневматический клапан. Для этого ресивер должен быть подключен к системе питания сжатым воздухом под давлением 5 атм. Слив отстоя из ресивера производится через кран. Продукты очистки картриджа удаляются через лоток.

Двухступенчатый вентилятор МКМ 7579 мощностью 1,08 кВт - 0,93 кВт, работает от сети 220 вольт, без нагрузки, обладает максимальной производительностью 185 м³/ч при разряжении 2,87 кПа и при нагрузке (фильтр, горелка) - 66 м³/ч и 15,13 кПа, соответственно. Вентилятор обеспечивает удаление загрязненного воздуха температурой не более 700С через шланг диаметром 44 мм. Вакуумный фильтр в комплекте с соединительным шлангом и горелкой обеспечивает производительность на один сварочный пост не менее 50 м³/ч с хорошим захватом сварочного факела, и улавливает 95% проходящей через него пыли.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ВФ-1	ВФ-2
Производительность, м ³ /час	не менее 50	не менее 100
Активная фильтрующая поверхность, м ²	8	8
Количество одновременно обслуживаемых рабочих мест	1	2
Давление сжатого воздуха, атм	5±0,5	5±0,5
Диаметр вытяжных шлангов, мм	44	44
Максимальная длина вытяжных шлангов, м	50	2x50
Потребляемая электрическая мощность, кВт	1,0	1x2
Напряжение / количество фаз / частота тока питания силовой установки	220 В / 1 / 50 Гц	220 В / 1 / 50 Гц
Масса, кг	120	123
Максимальное потребление сжатого воздуха (свободный объем), л/мин	200	200
Эффективность очистки	не менее 95%	не менее 95%

СС-1200

СТОЛ СВАРЩИКА С УСТРОЙСТВОМ ОЧИСТКИ ОТ СВАРОЧНОГО АЭРОЗОЛЯ

НАЗНАЧЕНИЕ

Стол сварочный с фильтровентиляционным устройством очистки от сварочного аэрозоля предназначен для проведения сварочных и зачистных работ в цехах предприятий различных отраслей промышленности.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Стол сварочный с фильтровентиляционным устройством очистки от сварочного аэрозоля сочетает в себе сварочный пост с фильтровентиляционным устройством и предназначен для проведения сварочных работ, удаления загрязненного воздуха и очистки его от аэрозолей и сухой пыли, образующихся в ходе ведения сварочных, зачистных, слесарных работ. Вредные вещества удаляются, как сверху с помощью гибкого местного вытяжного устройства так и снизу через всасывающую камеру с колосниковой решеткой. Очистка воздуха происходит во встроенном фильтровентиляционном устройстве с механизмом пневматической очистки кассеты фильтра.



Производство СовПлим (Россия)

ОБОЗНАЧЕНИЯ

СС-1200

Максимальный расход воздуха, м³/ч

Обозначение серии



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный расход воздуха	1200 м ³ /ч
Активная фильтрующая поверхность	15 м ²
Потребляемая мощность	1,1 кВт
Давление сжатого воздуха	не менее 5 атм
Уровень шума	не более 60 дБ
Масса	не более 260 кг
Габаритные размеры	1600 x 800 мм
Степень очистки	не менее 96%

Столы рассчитаны на продолжительную работу в закрытых помещениях при:

температуре воздуха от +10 °С до +45 °С
относительная влажность 80% при 25 °С
окружающая среда и очищаемый воздух не должны быть взрывоопасными и содержать агрессивных газов и паров.

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Напряжение питания пульта управления 1 фаза / 220 В

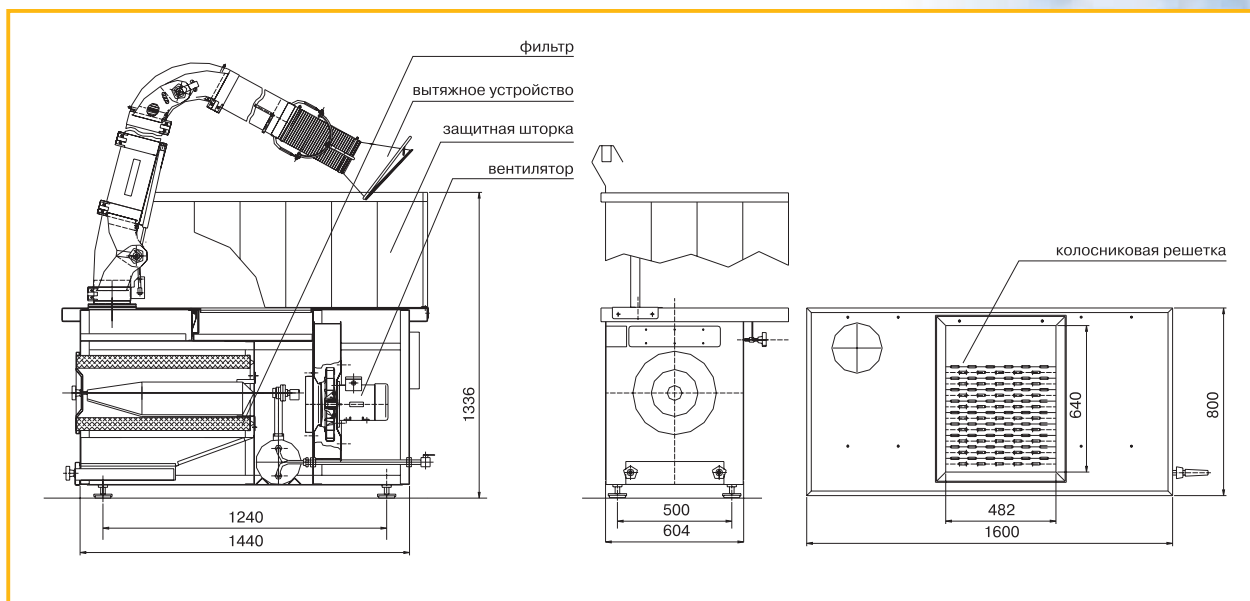
Входное напряжение 3 фазы / 380 В

Напряжение питания электромагнитного клапана 24 В

Максимальное давление сжатого воздуха 5 атм

Расход сжатого воздуха 50л свободного воздуха на импульс (10л сжатого)

ОБЩИЙ ВИД И СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ



ПРЯМОТОЧНЫЙ ЦИКЛОН ЦП

НАЗНАЧЕНИЕ

Одиночный прямооточный циклон ЦП серии - это механический пылеуловитель с сепарацией пыли по ходу движения газовой смеси.

Циклон этой серии предназначен для очистки сухих воздушных потоков от различных видов неслипающейся среднедисперсной и крупнодисперсной пыли в составе систем вытяжной вентиляции, систем очистки и рециркуляции воздуха.

Циклон монтируется только горизонтально, непосредственно в вентиляционный канал и, как правило, применяется в качестве фильтра грубой (предварительной) очистки.

Циклон рекомендуется устанавливать в вентиляционных системах промышленных предприятий перед фильтрами тонкой очистки.

Осевая скорость воздушного потока должна быть не менее 12м/сек. Температура перемещаемого воздушного потока не должна превышать 110°С. Очищаемый воздушный поток не должен содержать взрывоопасных смесей.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

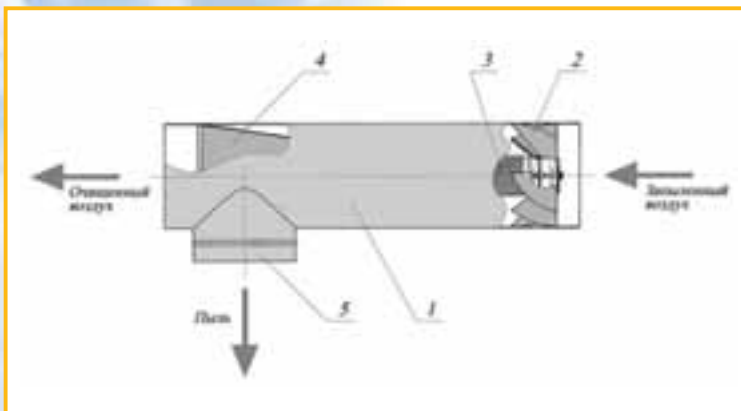
Корпус циклона изготавливается из листовой стали и окрашивается высококачественной порошковой краской, которая обеспечивает высокую защиту корпуса от воздействий окружающей среды. Рабочее положение корпуса циклона – горизонтальное, патрубка удаления пыли, позволяющего подсоединить к циклону накопительный пылесборник – вертикально вниз. При помощи ниппелей из комплекта поставки циклон соединяется со входным и выходным воздуховодами.



Производство СовПлим (Россия)

ПРИНЦИП ФИЛЬТРАЦИИ

Запыленный воздух подается на вход циклона. Проходя через розетку (2) газопылевой поток закручивается, при этом частицы пыли под действием центробежных сил сепарируются к внутренней поверхности корпуса циклона (1) и удаляются через патрубок (5). Жалюзийная решетка поз.3 осуществляет дополнительную очистку воздуха от пыли, что обеспечивает увеличение эффективности циклона. Очищенный воздух проходит через выходной конус (4).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Рекомендуемый расход воздуха, (м³/ч)	Эффективность очистки для среднедисперсной кварцевой пыли, %	Эффективность очистки для крупнодисперсной кварцевой пыли, %	Вес, (кг)
ЦП-1000	1000	80-88	92	6,7
ЦП-2500	2500	80-88	92	15,7

ОБОЗНАЧЕНИЯ

ЦП - 1000

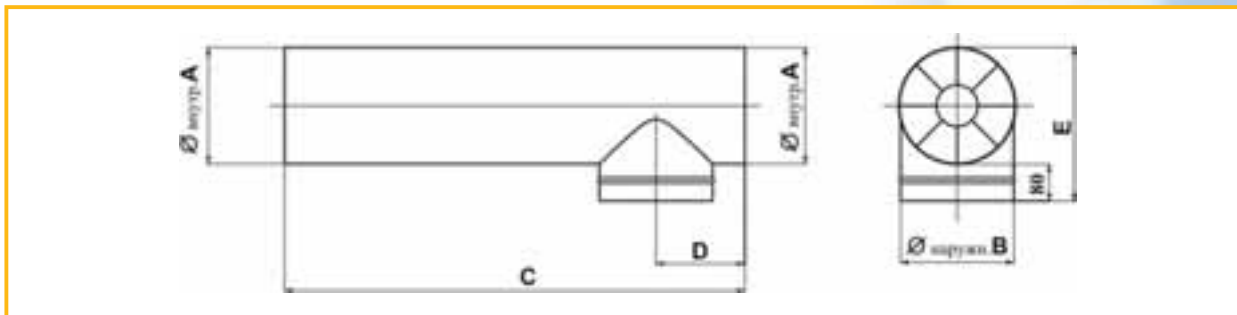
1000 - рекомендуемый расход воздуха, м³/ч
2500

ЦП - одиночный прямооточный циклон



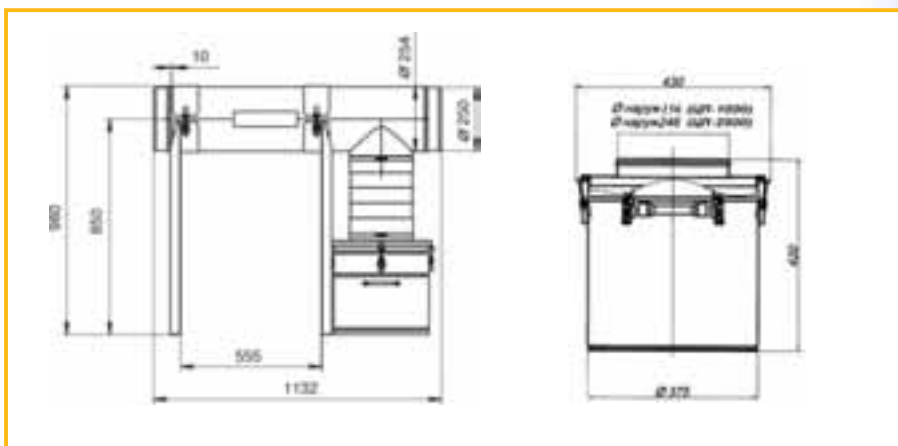
ПРЯМОТОЧНЫЙ ЦИКЛОН

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

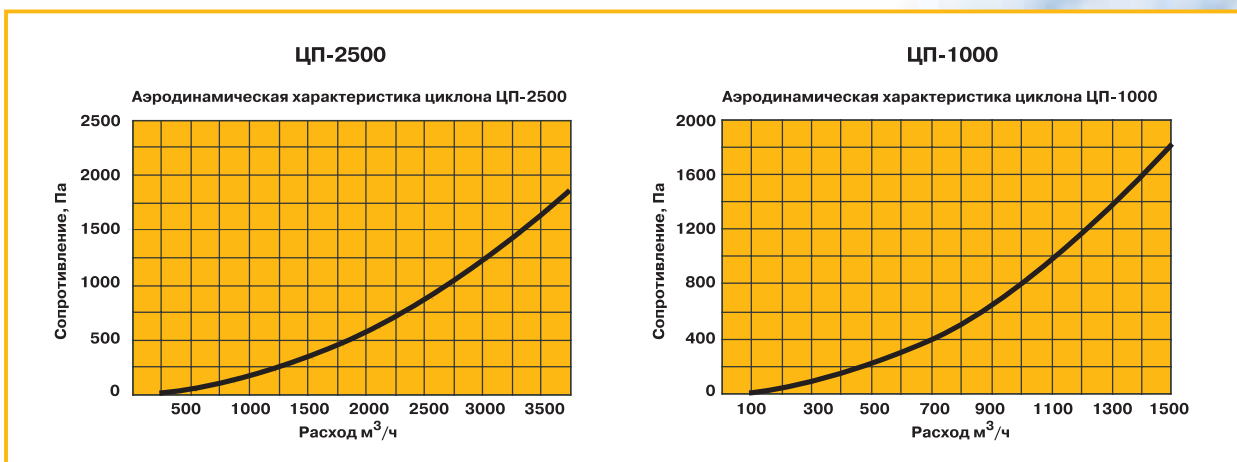


Модель	A (мм)	B (мм)	C (мм)	D (мм)	E (мм)
ЦП-1000	156	161	655	120	224
ЦП-2500	251	246	1000	173	334

УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ



АЭРОДИНАМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИЙ АГРЕГАТ ПУ

НАЗНАЧЕНИЕ

Пылеулавливающие агрегаты ПУ серии - это фильтровальные агрегаты с двухступенчатой очисткой воздуха, которые предназначены для очистки сухих воздушных потоков от различных видов не слипающейся и не волокнистой средне- крупнодисперсной пыли в составе систем вытяжной вентиляции, систем очистки и рециркуляции воздуха. Температура перемещаемого воздушного потока не должна превышать 80°C. Очищаемый воздушный поток не должен содержать взрывоопасных смесей.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Высокая производительность и степень очистки; простота конструкции, надежность и долговечность; регенерация фильтрующих элементов; компактность агрегата и универсальность использования; низкие эксплуатационные расходы; экономия эл.энергии за счет возврата очищенного воздуха

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Корпус агрегата изготавливается из листовой стали и окрашивается высококачественной порошковой краской, которая обеспечивает высокую защиту корпуса от воздействий окружающей среды. Сбоку корпуса агрегата расположен входной патрубок круглого сечения, позволяющий подключить к агрегату вентиляционное (технологическое) оборудование. Сверху корпуса агрегата крепится вытяжной вентилятор или воздуховод централизованной системы вытяжной вентиляции. В нижней части корпуса агрегата располагается пылесборник с совком. Очистка рукавных фильтров, которые могут быть легко заменены на новые, производится ручным встряхивающим механизмом. Агрегат может поставляться в подвижном или стационарном исполнении, что уточняется при заказе.



Участок зачистки, оборудованный пылеулавливающим агрегатом ПУ-800. Вытяжное устройство улавливает и удаляет пыль, образующуюся при зачистке. Пылеуловитель очищает загрязненный воздух и возвращает его обратно в помещение.

ПРИНЦИП ФИЛЬТРАЦИИ

Агрегат ПУ имеет две ступени очистки воздуха:

- Первая ступень: инерционная, за счет расширения сечения при входе в фильтр воздушный поток значительно снижает свою скорость и направляется перпендикулярно первоначальному направлению, а более инерционные частицы пыли вылетают из потока воздуха и оседают в накопителе. Принцип работы агрегата, при отделении крупной фракции основан на использовании - центробежных сил, возникающих при вращении воздушно-пылевого потока внутри корпуса агрегата, и последующей фильтрации потока в рукавах из фильтровальной ткани. Воздушный поток через входной патрубок поступает в цилиндрический корпус. Под действием центробежных сил крупные частицы пыли отбрасываются к стенкам корпуса, теряют скорость и спадают в пылесборник с совком.

- Вторая ступень механическая: очистка происходит за счет улавливания пыли механическими рукавными фильтрами.

Мелкие частички улавливаются фильтровальными рукавами, которые периодически очищаются с помощью ручного встряхивающего механизма. Механизм встряхивания позволяет стряхивать при выключенном вентиляторе накопившуюся пыль с рукавных фильтров в накопительный бункер. В результате очищенный воздух проходит через вентилятор выбрасывается наружу сверху корпуса агрегата.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Рекоменд. вентилятор	Макс. расход воздуха, (м³/ч)	Макс. потеря давления, (Па)	Активная фильтрующая поверхность, (м²)	Вес, (кг)
ПУ-800	FUA-1800/SP FUA-2100/SP	800	1000	4,2	50
ПУ-1500	FUA-3000/SP	1500	1100	5,0	70
ПУ-2500	FUA-3000/SP	2500	1100	8,2	90
ПУ-4000	FUA-4700/SP	4000	1200	9,8	100

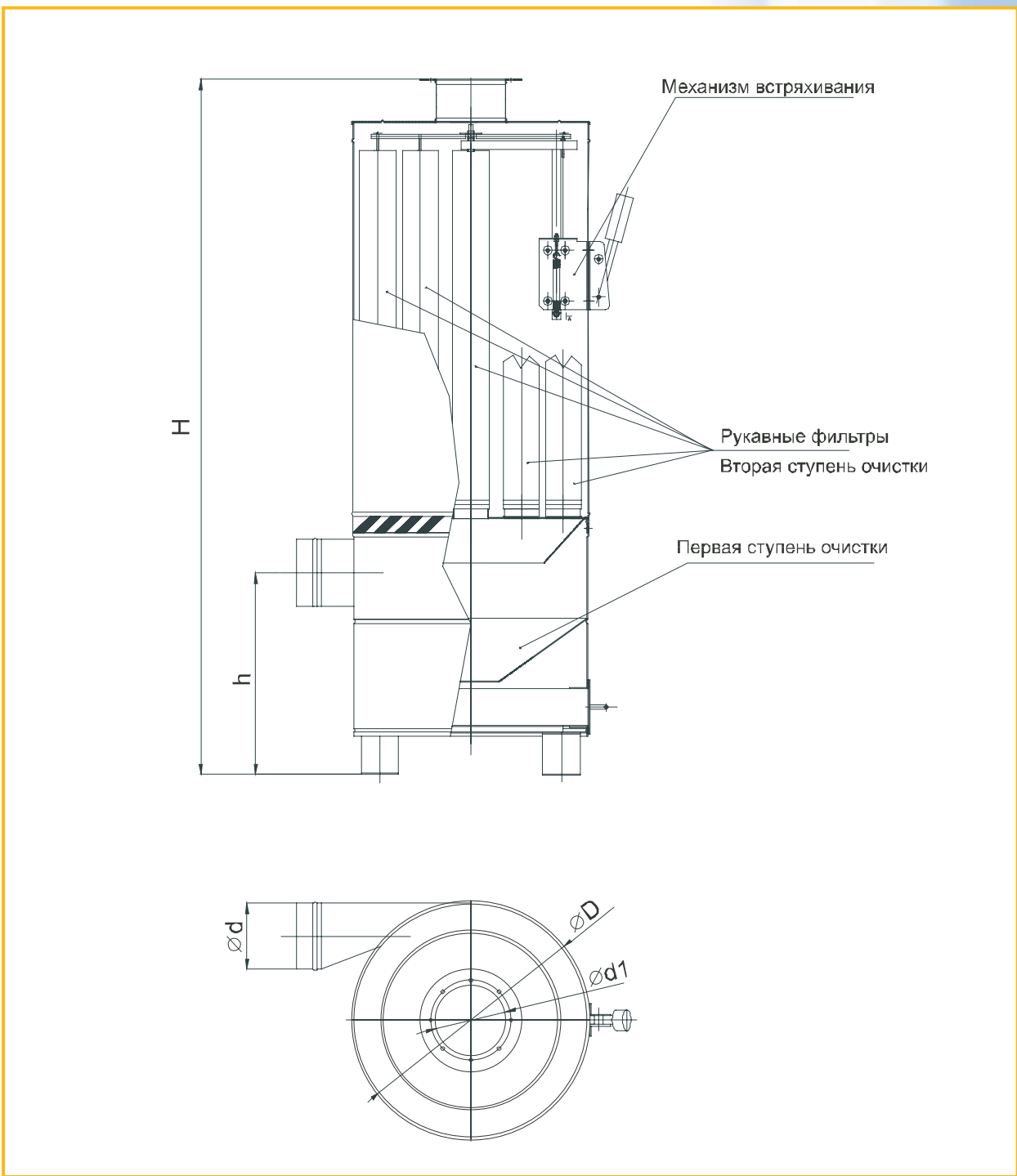
Дополнение

- Эффективность очистки от пыли дисперсностью от 5 мкм не менее 92%.

Примечание

- Указан вес без учета вытяжного вентилятора.

ПУ ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИЙ АГРЕГАТ



Размеры

Модель	Диаметр D,(мм)	Высота H,(мм)	Высота h,(мм)	Диаметр вх. патрубка d,(мм)	Диаметр вых. патрубка d1,(мм)
ПУ-800	560	1550	460	160	160
ПУ-1500	630	1600	520	160	250
ПУ-2500	800	2000	480	250	250
ПУ-4000	880	2000	560	280	250

Примечание

- ПУ-800 снабжен 16 рукавными фильтрами диаметром 100 мм.
- ПУ-1500 снабжен 19 рукавными фильтрами диаметром 100 мм.
- ПУ-2500 снабжен 31 рукавным фильтром диаметром 130 мм.
- ПУ-4000 снабжен 37 рукавным фильтром диаметром 130 мм.

ОБОРУДОВАНИЕ ОДИНОЧНЫХ РАБОЧИХ МЕСТ

Предлагаемый ассортимент оборудования для улавливания и очистки загрязненного воздуха позволяет оборудовать каждое рабочее место в соответствии с Вашими пожеланиями.

Совет 1

Применение индивидуальных вентиляторов или фильтров для каждого рабочего места имеет ряд преимуществ по сравнению с централизованными системами, поскольку каждое рабочее место не зависит от других. Расход воздуха, удаляемого вытяжным устройством, не зависит от числа остальных работающих вытяжных устройств, а при необходимости оборудование легко демонтировать и перенести на новое место, не оказывая влияния на работу других. При таком подходе требуется минимум расчетов и монтажных работ.

Совет 2

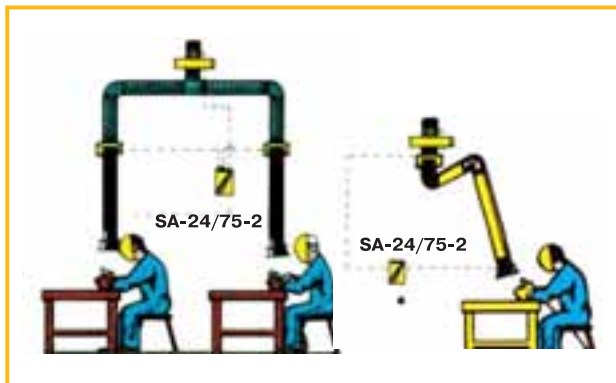
Применение энергосберегающей автоматики повышает удобство управления вентиляционным оборудованием и существенно снижает расход энергоресурсов.

Пример 1

В левой части рисунка схематично изображены 2 сварочных поста, оборудованных вытяжными устройствами LM-2. Вытяжные устройства подключены к общему вентилятору FUK-2100 через тройник Т 250-160x2. Удаляемый воздух выбрасывается на улицу через отверстие в стене. Управление работой вентилятора происходит через пускатель SA-24/75-2. Пульт управления располагается непосредственно на воздухоприемной воронке вытяжного устройства. Справа изображен сварочный пост, оборудованный вытяжным устройством KUA-4 с индивидуальным вентилятором FUA 1800. Удаляемый воздух выбрасывается на улицу через отверстие в стене. Управление работой вентилятора происходит через пускатель SA-24/75. Пульт управления располагается непосредственно на воздухоприемной воронке вытяжного устройства.

Примечание

Для автоматизации процесса управления и экономии электроэнергии рекомендуется вместо пускателей SA-24 использовать энергосберегающие автоматы ES-90.



Пример 2

Слева схематично изображен сварочный пост, оборудованный вытяжным устройством KUA-4 и электростатическим фильтром EF-2000. Вытяжное устройство подключается к приемной камере IS-2200 фильтра. На фильтре установлен вентилятор FUA-2100. Очищенный воздух возвращается в помещение.

Справа изображены 2 сварочных поста, оборудованных вытяжными устройствами KUA-4 и механическим фильтром MF-3000. Вытяжные устройства подключены к приемной камере IS-3200 фильтра. На фильтре установлен вентилятор FUA-3000. Очищенный воздух возвращается в помещение.

Примечание

Для автоматизации процесса управления и экономии электроэнергии рекомендуется использовать пускатели SA-24 или энергосберегающие автоматы ES-90.



ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ БЕЗ ОЧИСТКИ ВОЗДУХА

Предлагаемый ассортимент оборудования для улавливания и удаления загрязненного воздуха позволяет построить систему местной вытяжной вентиляции любой сложности.

Совет 1

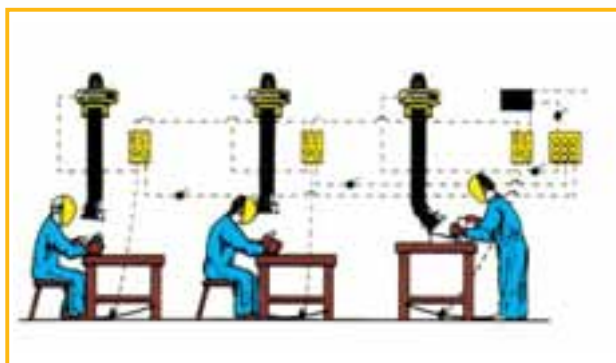
Даже если у Вас имеется несколько близко расположенных вытяжных устройств, лучше снабдить каждый из них индивидуальным вентилятором, а общее управление расходом электроэнергии доверить системе энергосберегающей автоматики.

Совет 2

Применение энергосберегающей автоматики повышает удобство управления вентиляционным оборудованием и существенно снижает расход энергоресурсов.

Пример 1

На рисунке схематично изображено несколько рядом расположенных рабочих мест, которые оборудованы вытяжными устройствами EA-4 с индивидуальными вентиляторами FUA-2100. Удаляемый воздух выбрасывается на улицу через отверстия в стене. Автоматическое управление работой вентиляторов и экономию электроэнергии производят энергосберегающие автоматы ES-90.

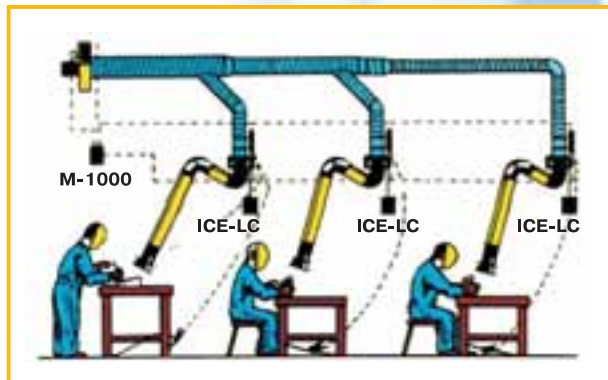


Совет 3

Если Вы хотите получить экономичное решение, то соедините все вытяжные устройства сетью воздуховодов, подключив её к центральному вытяжному вентилятору. Вентилятор должен быть рассчитан на суммарный расход воздуха через все вытяжные устройства с учетом потери давления в сети.

Пример 2

На рисунке схематично изображено несколько рядом расположенных рабочих мест, которые оборудованы вытяжными устройствами LM-2, соединенных сетью воздуховодов. Работу сети осуществляет центральный вентилятор FUK-3000/SP. Удаляемый воздух выбрасывается на улицу через отверстие в стене. Автоматическое управление работой системы и экономию электроэнергии производит аппарат автоматического контроля M-1000. Расходом удаляемого воздуха, а значит и экономией тепла, управляют автоматические заслонки ASE-12.

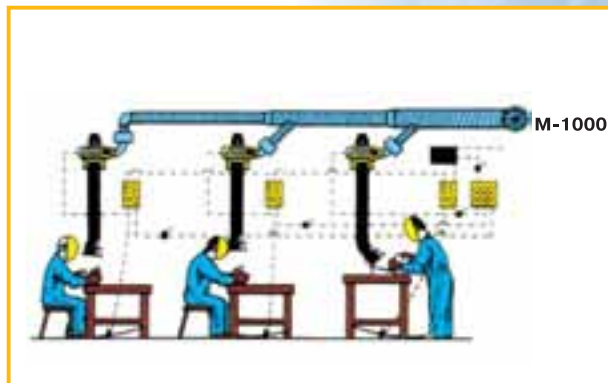


Совет 4

В системах, объединяющих большое число вытяжных устройств, целесообразно размещать центральный вентилятор в середине системы. Такое решение позволяет снизить потери давления в сети и использовать воздуховоды меньшего сечения.

Пример 3

На рисунке схематично изображено несколько рядом расположенных рабочих мест, которые оборудованы вытяжными устройствами EA-4 с индивидуальными вентиляторами FUA-2100/SP, соединенных сетью воздуховодов. В каждом ответвлении к вытяжному устройству установлен обратный клапан (1). Работу сети осуществляет центральный вентилятор низкого давления. Удаляемый воздух выбрасывается на улицу через отверстие в стене. Автоматическое управление работой системы и экономию электроэнергии производит аппарат автоматического контроля M-1000 в сочетании с энергосберегающими автоматами ES-90.



ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ С ОЧИСТКОЙ ВОЗДУХА

Предлагаемый ассортимент оборудования для улавливания и очистки загрязненного воздуха позволяет построить систему местной вытяжной вентиляции любой сложности.

Совет 1

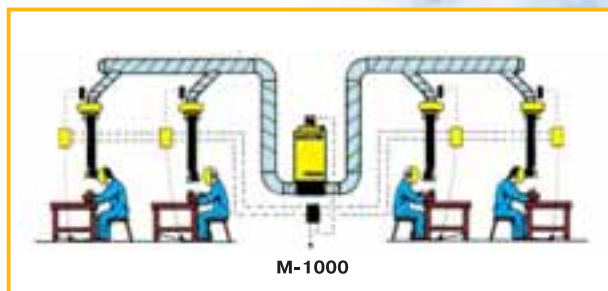
В системах, объединяющих большое число вытяжных устройств, целесообразно размещать воздушный фильтр в середине системы. Такое решение позволяет снизить потери давления в сети и использовать воздуховоды меньшего сечения.

Совет 2

Применение энергосберегающей автоматики повышает удобство управления вентиляционным оборудованием и существенно снижает расход энергоресурсов.

Пример 1

На рисунке схематично изображено несколько рядом расположенных рабочих мест, которые оборудованы вытяжными устройствами LM-2, соединенными сетью воздуховодов. Воздуховоды подключены к приемной камере IS-3000 электростатического фильтра EF-5000. На фильтр установлен вентилятор FUA-6000. Очищенный воздух возвращается обратно в помещение. Автоматическое управление работой системы и экономию электроэнергии производит аппарат автоматического контроля M-1000. Расходом удаляемого воздуха, а значит и экономией тепла, управляют автоматические заслонки ICE-LC.



На рисунке схематично изображено несколько рядом расположенных рабочих мест, которые оборудованы вытяжными устройствами LM-2 и вытяжными шкафами, соединенные сетью воздуховодов. Общий коллектор подключен к многопоточному входу кассетного фильтра В-16. Работу сети осуществляет вытяжной вентилятор FA-11000. Очищенный воздух возвращается обратно в помещение.

Что такое потеря давления?

Сопrotивление прохождению воздуха в вентиляционной системе, в основном, определяется скоростью движения воздуха в этой системе. С увеличением скорости возрастает и сопротивление. Это и есть, то что Мы называем потерей давления. Статическое давление, создаваемое вентилятором, обуславливает движение воздуха в вентиляционной системе, имеющей определенное сопротивление. Чем выше сопротивление такой системы, тем меньше расход воздуха, удаляемого вентилятором.

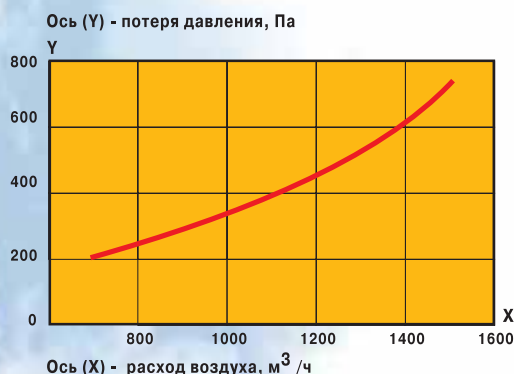
Расчет одиночных рабочих мест

Наиболее простым решением будет оборудование каждого рабочего места вытяжным устройством с индивидуальным вентилятором или фильтром. При таком подходе существует ряд значительных преимуществ и все расчеты с последующим монтажом не вызовут затруднений. Выбрав вытяжное устройство достаточно подобрать вентилятор обеспечивающий необходимый расход воздуха с учетом потери давления в системе.

Пример 1

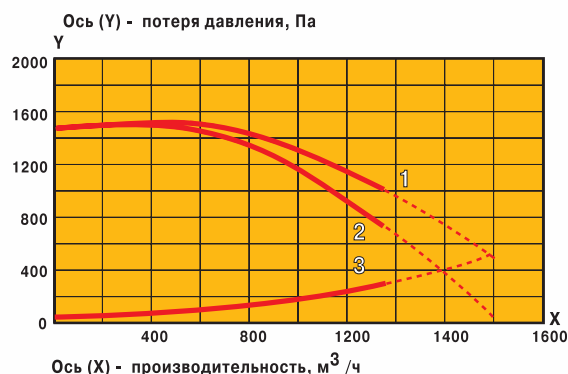
У нас небольшое рабочее место и Мы выбрали вытяжное устройство LM-2 для удаления мелкодисперсной пыли. Для этого необходимо обеспечить расход воздуха через воздухоприемную воронку не менее 800м³/ч. При таком расходе воздуха потеря давления в вытяжном устройстве составляет 250Па.

ГРАФИК ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ LM-2



Учитывая возможность монтажа вентилятора непосредственно на опоре вытяжного устройства, выбираем вентилятор серии FUA, а учитывая необходимые параметры это будет модель FUA-1800.

АЭРОДИНАМИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА FUA-1800/SP



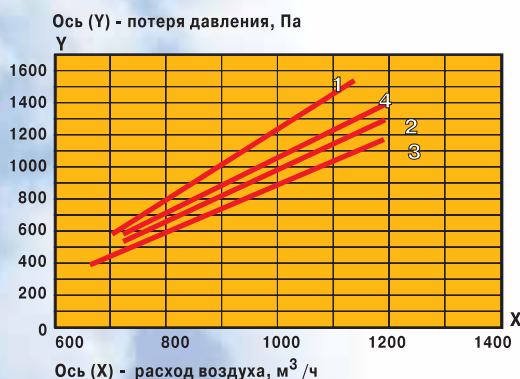
Давление: (1) - полное;
(2) - статическое;
(3) - динамическое.

Данный вентилятор обеспечивает расход воздуха в 1300м³/ч при потере давления в системе 250Па. Отрегулировать расход воздуха через вытяжное устройство можно встроенной в него заслонкой.

Пример 2

Мы хотим оборудовать сварочный пост вытяжным устройством KUA-4. Удаляемый воздух необходимо очистить и вернуть обратно в помещение. Для этого необходимо обеспечить расход воздуха через вытяжное устройство не менее 800м³/ч и использовать стационарный электростатический фильтр EF-2000. При таком расходе воздуха потеря давления в вытяжном устройстве равна 1000Па, а в фильтре не более 450Па.

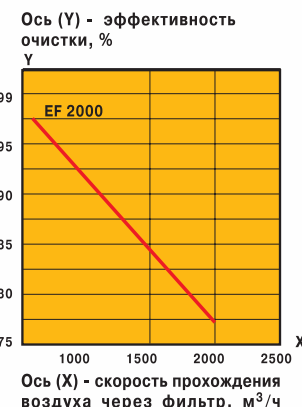
ГРАФИК ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ ВЫТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА KUA



- (1) - KUA-2x
- (2) - KUA-2,5x
- (3) - KUA-3x
- (4) - KUA-4x

Таким образом суммарная потеря давления составляет 1450Па. Учитывая возможность монтажа вентилятора непосредственно на корпусе фильтра, Мы выбираем вентилятор серии FUA, а учитывая необходимые нам параметры это будет модель FUA-2100. Данный вентилятор обеспечивает расход воздуха в 1000м³/ч при потере давления в системе 1450Па. При этом эффективность очистки фильтра составит 92%.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ ОЧИСТКИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКОГО ФИЛЬТРА EF

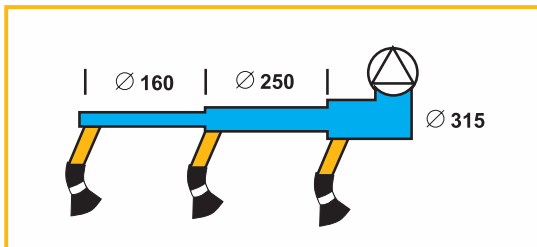
Модель	Рекоменд. вентилятор	Рекоменд. расход воздуха, м ³ /ч	Макс. потеря давления, Па	Активная фильтрующая поверхность, м	Вес, кг
EF-2000C	FUA-1800	1400	450	9,6	69
	FUA-2100	1700	500		
	FUA-3000	1800	550		
EF-3000C	FUA-2100	1700	550	16,4	89
	FUA-3000	2300	600		
	FUA-4700	2800	650		
EF-5000C	FUA-3000	2700	600	32,8	139
	FUA-4700	4000	650		
	FUA-6000	4800	700		

Расчет централизованных систем вентиляции.

Когда перемещаемый воздух загрязнен пылью или дымом, необходимо поддерживать достаточно высокую скорость движения воздуха, чтобы избежать оседания частиц на внутренних стенках воздуховодов. Приемлемой считается скорость, равная **10-15м/с**.

Совет 1

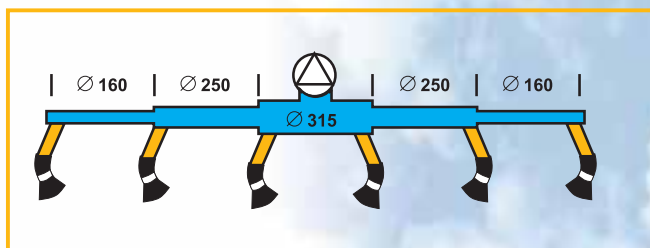
Потеря давления в системе воздуховодов может быть снижена за счет увеличения сечения воздуховодов, обеспечивающего относительно одинаковую скорость воздуха во всей системе. На изображении ниже Мы видим как можно обеспечить относительно одинаковую скорость воздуха в сети воздуховодов при минимальной потере давления. Объем удаляемого воздуха одним вытяжным устройством взят равным $1000\text{м}^3/\text{ч}$:



- на участке **А** объем перемещаемого воздуха равен $1000\text{м}^3/\text{ч}$ при его скорости в этом сечении $13\text{м}/\text{с}$;
- на участке **В** объем перемещаемого воздуха равен $2000\text{м}^3/\text{ч}$ при его скорости в этом сечении $11\text{м}/\text{с}$;
- на участке **С** объем перемещаемого воздуха равен $3000\text{м}^3/\text{ч}$ при его скорости в этом сечении $11\text{м}/\text{с}$.

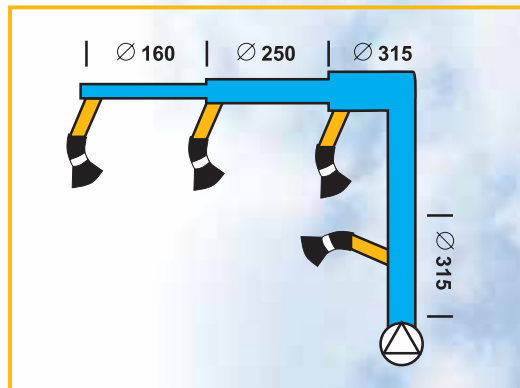
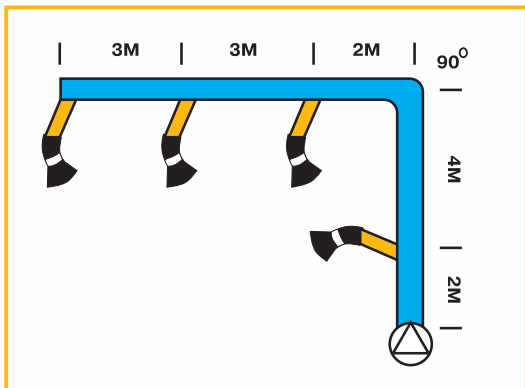
Совет 2

В системах, объединяющих большое число вытяжных устройств, целесообразно размещать вентилятор или воздушный фильтр в середине вентиляционной системы. Такое решение обладает несколькими преимуществами - с одной стороны, снижаются потери давления, а с другой стороны, можно использовать воздуховоды меньшего сечения.



Пример 3

Пусть у нас имеется четыре сварочных поста, которые Мы хотим оборудовать централизованной системой местной вытяжной вентиляции. Для улавливания и удаления сварочных дымов будем использовать вытяжные устройства LM-2. Расчет начнем с составления эскиза системы с указанием мест расположения местных отсосов, центрального вентилятора, а также длин участков воздуховодов между ними (рис. слева), затем определим расход воздуха через каждый участок сети, учитывая что расход воздуха через каждую воздухоприемную воронку вытяжного устройства равен $1000\text{м}^3/\text{ч}$, и рассчитаем потери давления и диаметры воздуховодов для каждого из участков **А, В, С и D** (рис. справа).



1. Определим потери давления для участков А, В, С и D.

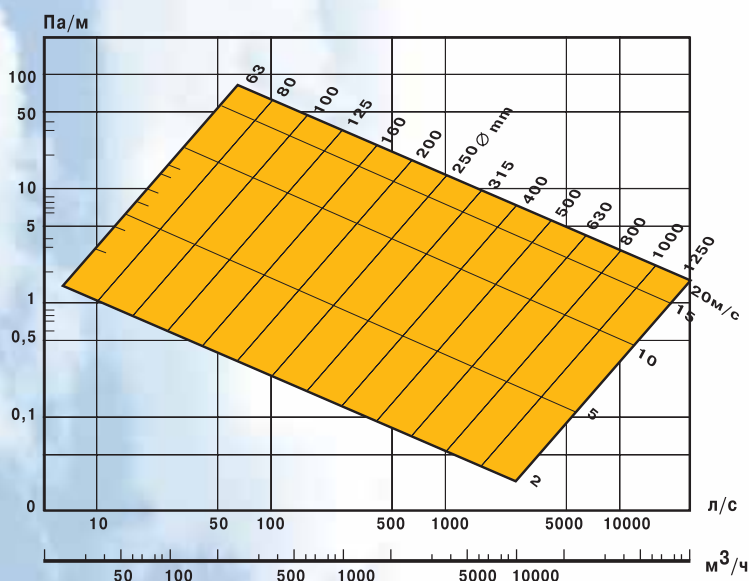
Участок А

Воспользовавшись графиком потери давления в круглых воздуховодах, определим необходимый нам диаметр воздуховода и потерю давления в нем, при условии что необходимо обеспечить скорость движения загрязненного воздуха в пределах $10-15\text{м}/\text{с}$, при его расходе $1000\text{м}^3/\text{ч}$.

График позволяет подобрать воздуховод оптимального диаметра и узнать величину потери давления в нем при его длине 1м , используя рекомендуемые величины расхода воздуха и скорости его движения. Определим параметры воздуховода, необходимого для перемещения $4000\text{м}^3/\text{ч}$ воздуха и поддержания скорости его движения в пределах $10-15\text{м}/\text{с}$.

Для этого найдем на нижней шкале, данные которой выражены в $\text{м}^3/\text{ч}$, отметку в 4000 и мысленно соединим ее с точкой на прямой диаметра воздуховода, которая попадает в область между отметками 10 и $15\text{м}/\text{с}$. Такая точка находится на прямой воздуховода с диаметром 315мм , при этом скорость движения воздуха в нем будет равна приблизительно $13\text{м}/\text{с}$. Этой точке соответствует отметка в 5Па по оси Y, показывающей потерю давления в 1м воздуховода. Таким образом если длина участка будет составлять 5м , то полная потеря давления в таком воздуховоде будет равна $5\text{Па} \times 5 = 25\text{Па}$.

ГРАФИК ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ В КРУГЛЫХ ВОЗДУХОВОДАХ



А: 1000 м³/ч, диаметр воздуховода **160 мм**, скорость 13 м/с, потеря давления 10 Па х 3 = **30 Па**.

Участок В

Повторим те же расчеты, не забыв, что расход воздуха через этот участок уже будет составлять 2000 м³/ч.

В: 2000 м³/ч, диаметр воздуховода **250 мм**, скорость 11 м/с, потеря давления 5 Па х 3 = **15 Па**.

Участок С

Повторим те же расчеты, не забыв, что расход воздуха через этот участок уже будет составлять 3000 м³/ч.

С: 3000 м³/ч, диаметр воздуховода **315 мм**, скорость 11 м/с, потеря давления 3 Па х (2+4) = **18 Па**.

Участок D

Повторим те же расчеты, не забыв, что расход воздуха через этот участок уже будет составлять 4000 м³/ч.

D: 4000 м³/ч, диаметр воздуховода **315 мм**, скорость 13 м/с, потеря давления 5 Па х 2 = **10 Па**.

2. Когда расчет последнего участка завершен, необходимо определить потери давления в отводах и полуотводах, которые имеют тот же диаметр, что прямые воздуховоды на этих участках. В нашем случае это отвод в 90° и диаметром 315 мм. Потерю давления в нем можно определить по графику потери давления в круглых отводах, которая равна **17 Па**.

3. Теперь сложим все величины потери давления для прямых участков воздуховодов, отвода и наиболее удаленного от вентилятора вытяжного устройства, потеря давления которого при расходе воздуха в 1000 м³/ч, равна **350 Па**. Искомая величина **440 Па**.

ГРАФИК ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ В КРУГЛЫХ ВОЗДУХОВОДАХ

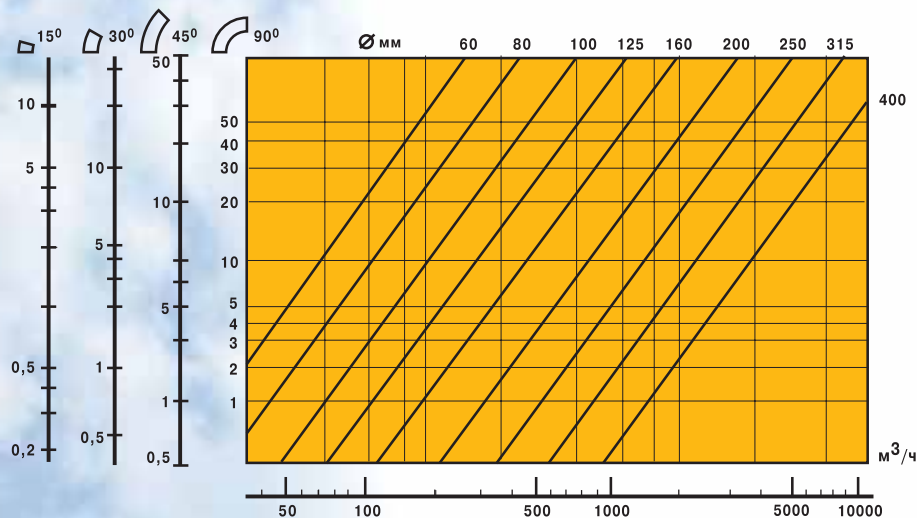


График позволяет узнать величину потери давления в отводе, используя величину его угла изгиба, диаметра и расхода воздуха.

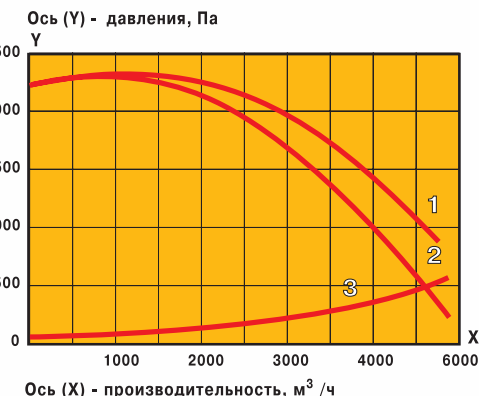
Определим потерю давления для отвода в 90° диаметром 315 мм при расходе воздуха 3000 м³/ч. Для этого найдем пересечение вертикальной линии, с наклонной чертой, характеризующей диаметр 315 мм, и на вертикальной черте слева для отвода в 90° прочитаем величину потери давления. Это примерно **17 Па**.

АЭРОДИНАМИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ВЕНТИЛЯТОРА FUK-4700

Теперь Мы рассчитали систему, обеспечили одинаковые скорости вдоль всей ее длины и определили, что нам нужен вентилятор, удаляющий 4000 м³/ч воздуха, при сопротивлении сети 440 Па. Учитывая возможности универсального монтажа и требуемые для работы системы характеристики нас устроит вентилятор FUK-4700.

Примечание

- Если за выхлопом вентилятора имеется воздуховод, то необходимо также учитывать и его сопротивление.
- Если сеть воздуховодов не обладает большой протяженностью то лучше использовать воздуховоды одинакового диаметра.



Давление: (1) - полное;
(2) - статическое;
(3) - динамическое.

О ФИРМЕ	3
О ПРОДУКЦИИ	
Системы местной вытяжной вентиляции.....	4
Основопологающие законодательные акты РФ в сфере охраны труда.....	5
Различные способы вентиляции.....	6
Вытяжные устройства производства “СовПлим”.....	7
Вытяжные устройства производства “Plymovent”.....	8
ВЫТЯЖНЫЕ УСТРОЙСТВА	
Малогабаритное вытяжное устройство DELI.....	9-12
Подъемно-поворотное вытяжное устройство KUA-M.....	13-14
Вытяжное устройство KUA перемещающееся по рельсу KUA-R.....	15-16
Подъемно-поворотное вытяжное устройство KUA-200.....	17-18
Консольно-поворотное вытяжное устройство FLEX-MAX.....	19-20
Консольно-поворотное вытяжное устройство UK.....	21-22
Вытяжное устройство Multismartarm MSA.....	23-24
Телескопическое вытяжное устройство LM.....	25-26
Вытяжное устройство EA.....	27-28
ВЕНТИЛЯТОРЫ	
Высокооборотные радиальные вентиляторы.....	29-32
Энергосберегающие вентиляторы TEV.....	33-34
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
Переходники, воздуховоды, тройники.....	35-36
ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
Энергосберегающий автомат ES-90.....	37
Индукционный датчик MCC-05.....	37
Автоматическая заслонка ASE-12.....	38
Датчик с фотоэлементом LS-12.....	38
Аппарат автоматического контроля M-1000.....	39
Пускатель SA-24.....	40
Тепловое реле MS.....	40
ФИЛЬТРЫ	
Фильтры для очистки воздуха в производственных помещениях.....	41
Стационарные фильтры для очистки воздуха.....	42
Передвижные и переносные фильтры для очистки воздуха.....	43
Стационарные фильтры с автоматической очисткой кассет.....	44
Электростатический фильтр EF.....	45-51
Передвижной электростатический фильтр ЕМК.....	51-52
Электростатический фильтр от масляного тумана EFO.....	53-54
Механический фильтр от масляного тумана MistWizard (MW).....	55-56
Механический фильтр от масляного тумана ME.....	57-62
Стационарный механический фильтр MF.....	63-64
Передвижной механический фильтр MFC-1200.....	65
Портативные фильтры (MFC-300, LF-400).....	66
Механический фильтр с автоматической очисткой кассет S1.....	67-68
Передвижной механический фильтр с автоматической очисткой кассет M-1.....	69-70
Модульный фильтр с автоматической очисткой кассет MDB.....	71-74
Передвижной механический самоочищающийся фильтр ПМСФ-1.....	75
Передвижной механический самоочищающийся фильтр ПМСФ-3.....	76
Вакуумный фильтр ВФ.....	77
Стол сварщика с устройством очистки от сварочного аэрозоля CC-1200.....	78
Прямоточный циклон ЦП.....	79-80
Пылеулавливающий агрегат ПУ.....	81-82
ПРИМЕРЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ	
Оборудование одиночных рабочих мест.....	83
Вентиляционные системы без очистки воздуха.....	83
Вентиляционные системы с очисткой воздуха.....	84
РАСЧЕТ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ	
Расчет одиночных рабочих мест.....	85
Расчет централизованных систем вентиляции.....	86-87