

ПАСПОРТ

КОЛЬЦЕВАЯ РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА УДАЛЕНИЯ ВЫХЛОПНЫХ ГАЗОВ

LRS _____ /SP

Руководство по эксплуатации

LRS-00.00.00.ПС



СовПлим

Производитель: АО "СовПлим", Россия, 195279, Санкт-Петербург, шоссе Революции, д.102, к.2

Тел.: +7 (812) 33-500-33

e-mail: info@sovplym.com

<http://www.sovplym.ru>

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	3
2. Технические характеристики	3
3. Состав, комплектация, обозначение	4
Таблица 1. Система кольцевая (стандартные исполнения и их комплектация)	5
Таблица 2. Каретка со щелевым патрубком (возможные исполнения)	6
Таблица 3. Балансиры (возможные исполнения)	6
Таблица 4. Вытяжные шланги (возможные исполнения)	6
Таблица 5. Резиновые насадки (возможные исполнения)	7
Таблица 6. Металлические насадки (возможные исполнения)	7
Таблица 7. Элементы конструкции системы	8
4. Требования безопасности	9
5. Устройство и принцип работы	9
6. Монтаж	
6.1. Требования к месту монтажа	10
6.2. Подготовка рельса-воздуховода к монтажу	11
6.3. Монтаж резинового уплотнения	11
6.4. Соединение с вентиляционной системой	12
6.5. Соединение дугового участка	13
6.6. Монтаж уплотняющей пластины	13
6.7. Установка подвесок и крепление рельсов	14-15
6.8. Установка каретки	16
7. Техническое обслуживание	17
8. Учет технического обслуживания	17
9. Свидетельство о приемке	18
10. Гарантийные обязательства	19

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Кольцевая рельсовая вытяжная система LRS наиболее гибкое и универсальное решение для удаления выхлопных газов от выхлопной трубы, обеспечивающее свободу перемещения автомобиля внутри ремонтного бокса, гаража или цеха автотранспортного предприятия, а также для постов диагностики при государственном техническом осмотре. Система LRS позволяет одновременно работать со многими автомобилями и избавляет от необходимости устанавливать стационарное вытяжное устройство на каждое рабочее место.

Преимущества

- Модульная система.
- Большая гибкость, неограниченная возможность расширения системы.
- Неограниченная зона действия.
- Возможность использования большого количества кареток.

Ограничения

Система должна эксплуатироваться в закрытых помещениях в следующих условиях:

- температура окружающей среды – от +10 до +50°C;
- относительная влажность – 50-80% при 25°C;
- окружающая среда и удаляемый воздух не должны быть взрывоопасными и содержать агрессивные пары и газы.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Длина прямого участка рельса-воздуховода

(в стандартной комплектации, табл.1).....23,2 - 58 м

Внутренний диаметр рельса-воздуховода.....160 мм

Диаметр шланга.....75; 100; 125; 150 мм

Длина шланга.....5; 7,5 м

Термостойкость шланга.....150°C; 200°C; 300°C

Минимальная высота установки системы.....3,5 м

Расстояние от рельса до точки крепления (потолок, балка перекрытия)

минимальное.....300 мм

максимальное.....2000 мм

Размеры бокового патрубка

для присоединения к вентиляционной системе.....500x 60 / Ø200 мм
L=450 мм

Рекомендованные значения расхода воздуха

(принимаются по нормативным документам в зависимости от мощности, л/с, скорости воздушного потока в шлангах (11÷15 м/с))

Для справки:

легковые автомобили (100 л/с).....360 м³/ч

грузовые автомобили (300 л/с).....1080 м³/ч

	Кольцевые рельсовые вытяжные системы LRS – L / SP												
	23.2	26.1	29	31.9	34.8	37.7	40.6	43.5	46.4	49.3	52.2	55.1	58
Вес системы в сборе, кг.	530	600	620	690	710	780	800	870	890	960	980	1050	1070

3. СОСТАВ, КОМПЛЕКТАЦИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ

Система состоит из 8 основных элементов:

- 1) Рельс-воздуховод* определенной длины в комплекте из имеющегося ряда, либо собранный из отдельных элементов по специальному заказу.
- 2) Поворотный рельс* радиусом R900 мм, углом поворота 90 град.(4 шт.)
- 3) Возвратный рельс* определенной длины в комплекте из имеющегося ряда, либо собранный из отдельных элементов по специальному заказу.
- 4) Элементы крепления системы, соединительные элементы рельсов*
- 5) Подвижная каретка** в комплекте с резиновой поддержкой шланга (одна или несколько штук).
- 6) Балансир** (устройство возврата шланга в исходное - верхнее положение).
- 7) Вытяжной шланг** требуемой термостойкости, диаметра и длины по одному на каждую каретку.
- 8) Газоприемная насадка** требуемой конструкции и диаметра по одной на шланг.

* – Элементы, входящие в состав стандартного комплекта кольцевой рельсовой системы.

** – Необходимые дополнительные комплектующие – заказываются отдельно.

ВНИМАНИЕ! Производится поставка 13 стандартных по длине прямолинейного участка исполнений системы с расстоянием между осями рельса-воздуховода и возвратного рельса 2100 мм. Рельсовые системы, отличающиеся от стандартных расстоянием между осями рельса-воздуховода и возвратного рельса и/или длиной прямолинейного участка, получают путем заказа дополнительных элементов.

В качестве возвратного профиля в системе используется рельс-воздуховод без резинового уплотнителя.

Система поставляется в разобранном виде.

Система должна входить в состав вытяжной вентиляционной системы с вентилятором, обеспечивающим необходимый расход воздуха через каждую насадку и давление, достаточное для преодоления сопротивления всей вентиляционной сети.

Каждый из девяти основных элементов системы может быть выбран из некоторого типоразмерного ряда. Для подбора элементов системы можно воспользоваться нижеприведенными таблицами вариантов исполнения.

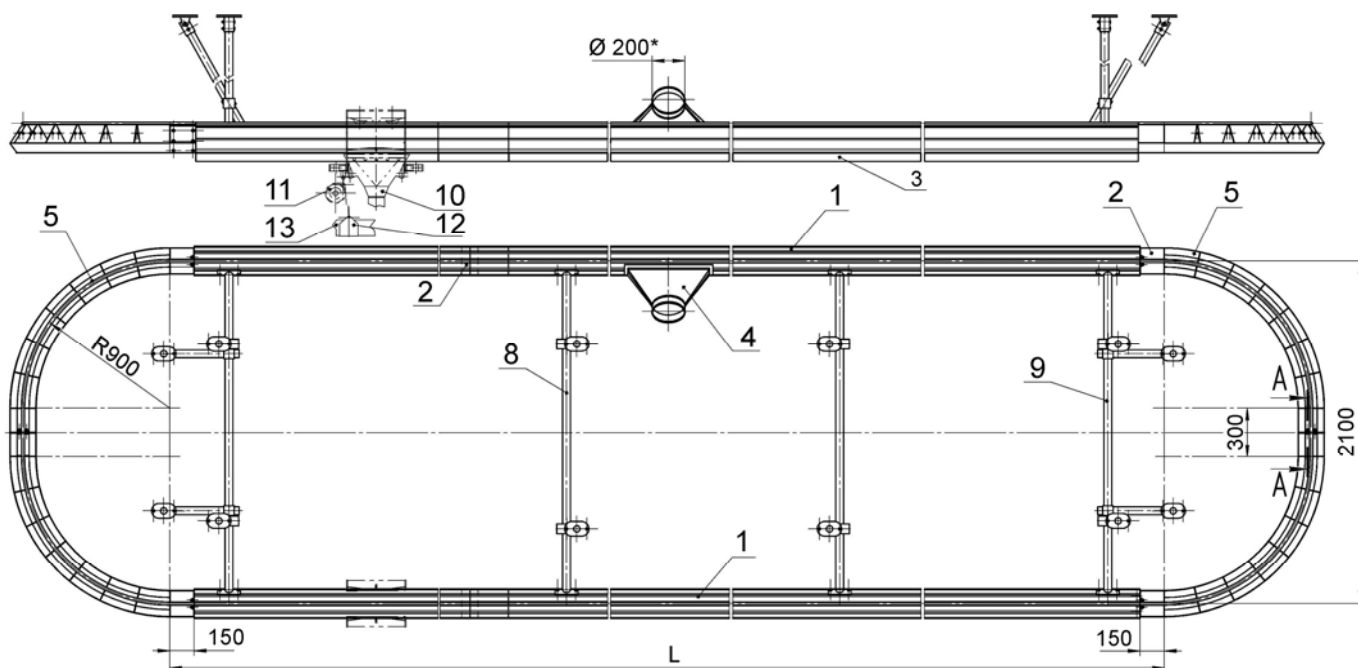


Рис.1

Таблица 1. Система кольцевая. Стандартные исполнения и их комплектация.

Комплектующие	Модель	Кольцевые рельсовые вытяжные системы LRS – L / SP													
		L (протяженность прямого участка рельса-воздуховода, м.)													
		23.2	26.1	29	31.9	34.8	37.7	40.6	43.5	46.4	49.3	52.2	55.1	58	
Алюминиевый профиль L=5,8 м (поз.1)	RR-5,8	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	
Алюминиевый профиль L=2,9 м (поз.1)	RR-2,9	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	
Муфта соединительная для алюминиевых профилей (поз.2)	RRS/SP	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	
Резиновое уплотнение рельса-воздуховода, м (поз.3)	RRRS-X	46,4	52,2	58	63,8	69,6	75,4	81,2	87	92,8	98,6	104,4	110,2	116	
Патрубок соединительный боковой 350×60/Ø200 мм, L=450 мм (поз.4)	RRDC- 200/SP	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	4	4	4	
Дуговой участок возвратного рельса 90град., радиус 900мм (поз.5)	LRS-1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
Муфта соединительная. Для соединения дугового участка с алюминиевым профилем (поз.7)	LRS-4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
Комплект вертикальной подвески кольцевой рельсовой системы (центральный), включающий: поперечную балку L=1930мм; двойной хомут жесткий BUC-F/SP(2шт.); опора не поворотная КЕС- F/SP(2шт.); монтажная труба TUB-4; крепеж. (поз.8)	LRS-2	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	
Комплект вертикальной подвески кольцевой рельсовой системы (концевой), включающий: поперечную балку L=1930мм; двойной хомут жесткий BUC- F/SP(2шт.); опора не поворотная КЕС- F/SP(2шт.); двойной хомут поворотный BUC- M/SP(2шт.); опора поворотная КЕС- M/SP(2шт.); монтажная труба TUB-4(3шт.); крепеж (поз.9)		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	

Таблица 2. Каретка со щелевым патрубком (возможные исполнения)

Тип каретки	Диаметр входного патрубка для присоединения шлангов (d), мм			
	75	100	125	150
EC-d/LRS	+	+	+	+

Обозначение каретки: EC – 125 / LRS

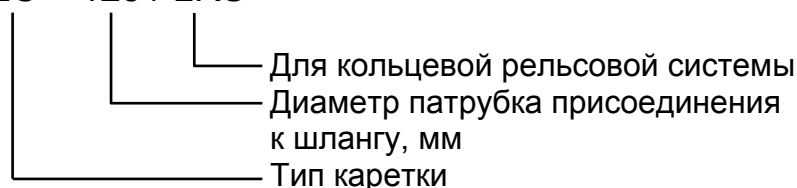


Таблица 2.1. Хомуты для вариантов исполнения каретки

Хомуты спиральный правый Car-Grip*	Диаметр входного патрубка (d), мм			
	75	100	125	150
	Ø75 – 2 шт.	Ø100 – 2 шт.	Ø125 – 2 шт.	Ø150 – 2 шт.

Комплект поставки подвижной каретки:

- Каретка с патрубком..... 1 шт.
- Хомут..... 2 шт.
- Резиновая поддержка шланга..... 1 шт.
-

При заказе шлангов EG или EF необходимо заказать хомуты спиральные левые Clip-Grip.

Таблица 3. Балансиры (возможные исполнения)

Обозначение	Усилие пружины, кг	Длина троса, м	Примечание
9350	10-14	3,0	"ТЕСНА"
БК-6	2-14	6,0	"СовПлим"

Комплект поставки балансира:

- Балансир в сборе..... 1 шт.

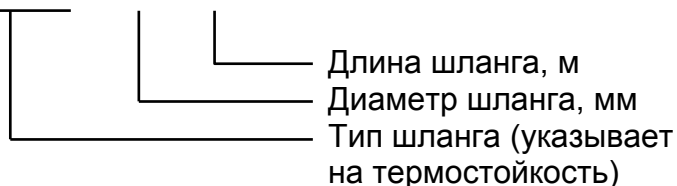
Таблица 4. Вытяжные термостойкие шланги (возможные исполнения)

Термо-стойкость, °С	Тип (для заказа)	Размеры: диаметр (мм) – длина (м)								Рекомендации по использованию
		75-5	75-7,5	100-5	100-7,5	125-5	125-7,5	150-5	150-7,5	
150	EH-PV	р	р	р	р	+	+	+	+	Легковые автомобили и легкие грузовики
200	EG	+	+	+	+	р	р	р	р	Грузовой транспорт
300	EF	+	+	+	+	+	+	р	р	Особо тяжелая техника

Примечание.

"р" – рекомендуемое сочетание диаметра и термостойкости для стандартных систем. В отдельных случаях возможно исполнение шлангов большей длины. В этом случае просим обращаться к представителям АО «СовПлим».

Обозначение гибкого шланга: EH-PV – 100 – 5



Комплект поставки вытяжного шланга:

– Шланг выбранного типоразмера.....1 шт.

Таблица 5. Резиновые газоприемные насадки (возможные исполнения)

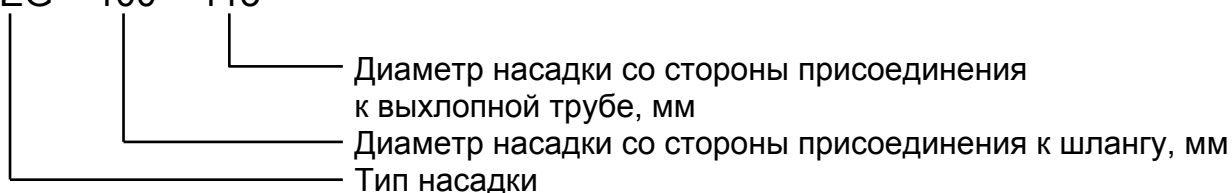
Описание	Тип насадки	Обозначение присоединительных диаметров, мм (шланг – насадка)				
		75-115	100-115	100-160	125-160	150-160
С зажимом *	REG	+	+	+	+	+
С зажимом и заслонкой *	REGD	+	+	+	+	+
С пружинным зажимом	REC	+	+	+	+	+
С пружинным зажимом и заслонкой	RECD	+	+	+	+	+

Описание	Тип насадки	Обозначение присоединительных диаметров, мм	
		100-150	125-150
С крышкой	RON	+	+
С зажимом*	RON(G)	+	+

* – рекомендуются при сопровождении движущегося транспортного средства

Обозначение газоприемной насадки:

REG – 100 – 115



Комплект поставки газоприемной насадки:

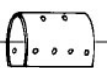
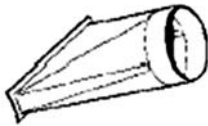
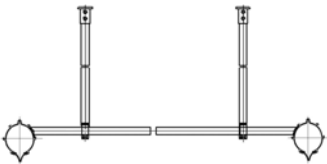
– Газоприемная насадка в сборе.....1 шт.

Таблица 6. Металлические насадки (возможные исполнения)

Описание	Тип насадки	Обозначение присоединительных диаметров, мм (шланг – насадка)									
		75-75	75-100	75-125	100-100	100-125	100-150	125-125	125-150	150-150	150-200
С подпружиненной заслонкой	MEN	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Примечание. Все газоприемные насадки MEN имеют отверстия для отбора проб на CO.

Таблица 7. Отдельные элементы конструкции кольцевых рельсовых систем.

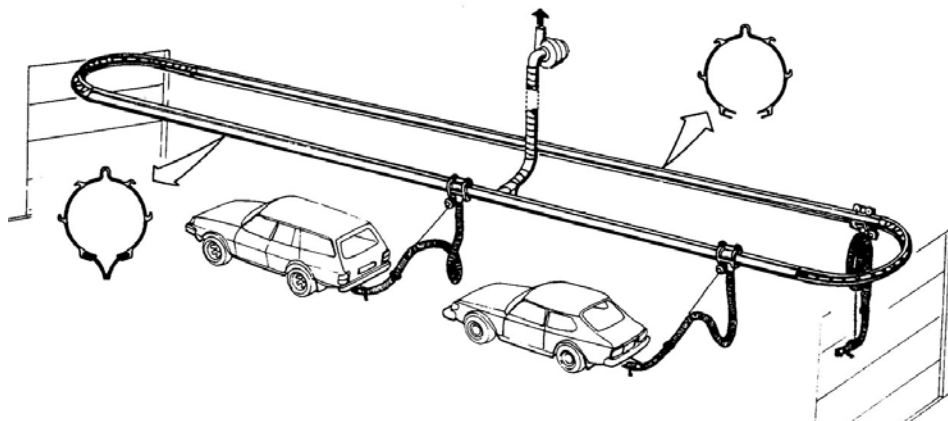
Вид	Модель	Описание
Элементы рельсовых систем		
	PSTP-5,8/SP	Круглый алюминиевый профиль длина 5,8 м.
	PSTP-2,9/SP	Круглый алюминиевый профиль длина 2,9 м.
	RR-X/SP	Круглый алюминиевый профиль длина 1- 5,8 м.
	RRRS-X/SP	Резиновый уплотнитель канала рельса-воздуховода, длина соответствует протяженности рельса-воздуховода умноженной на два.
	M3PP	Приспособление для закатки резинового уплотнителя в рельс-воздуховод
	RRS/SP	Муфта соединительная для круглых алюминиевых профилей.
	RRDC-200/SP	Патрубок соединительный боковой Ø200 мм. Для соединения рельса-воздуховода с центральной вытяжной системой.
	LRS-1	Дуговой участок возвратного рельса 90град., радиус 900мм.
	LRS-4	Муфта соединительная. Для соединения дуговых участков возвратного рельса с алюминиевым профилем.
Элементы крепления рельсовых систем		
	RRSS/SP	Боковая опора подвески алюминиевого профиля, длина 1м.
	BUC-F/SP	Двойной хомут жесткий.
	BUC-M/SP	Двойной хомут поворотный.
	KEC-F/SP	Опора неповоротная.
	KEC-M/SP	Опора поворотная.
	TUB-4/SP	Труба монтажная Ø 48 мм, длиной 4 м.
	LRS-2	Комплект вертикальной подвески кольцевой рельсовой системы. Используется только в стандартных, по ширине, системах: расстояние между осями рельса-воздуховода и возвратного рельса 2100 мм

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 4.1. Подключение системы к вентиляционной сети и техническое обслуживание должно производиться персоналом, изучившим устройство и принцип работы системы.
- 4.2. При проведении работ по обслуживанию системы вентиляционная сеть должна быть отключена.

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1. Устройство



Кольцевая рельсовая система любой сложности состоит из двух основных "участков" - секций вытяжного рельса-воздуховода (А) и секций возвратного рельса (В), представляющего собой рельс-воздуховод без уплотнения, соединенных дугowymi участками поворотного рельса (С). По участку из вытяжного рельса-воздуховода перемещаются каретки (вытяжные устройства), подключенные к выхлопным трубам, а по возвратному рельсу освободившиеся каретки возвращаются к въезду в гараж. Рельс-воздуховод имеет продольный паз, который снабжен резиновыми уплотнителями. По рельсу-воздуховоду, вслед за автомобилем, перемещается подвижная каретка, на которой закреплен вытяжной шланг и балансир, поддерживающий этот шланг при помощи резиновой поддержки в форме петли. Свободный конец шланга с газоприемной насадкой подключен к выхлопной трубе автомобиля. Каретка снабжена щелевым соплом, которое скользит между резиновыми уплотнителями паза рельса-воздуховода и выбрасывает внутрь его удаляемые выхлопные газы. Рельс-воздуховод при помощи специального отвода (J) подключается к воздуховоду, ведущему к вытяжному вентилятору. Работой вентилятора может управлять аппарат автоматического контроля PCU-1000 с датчиками давления PS-500 (заказываются дополнительно). Датчики реагируют на повышение/понижение давления в рельсе за счет воздействия выхлопных газов, и монтируются непосредственно в рельс. После выезда автомобиля из гаража, освободившаяся каретка вручную переводится на возвратный рельс, где она начинает движение обратно к въезду в гараж.

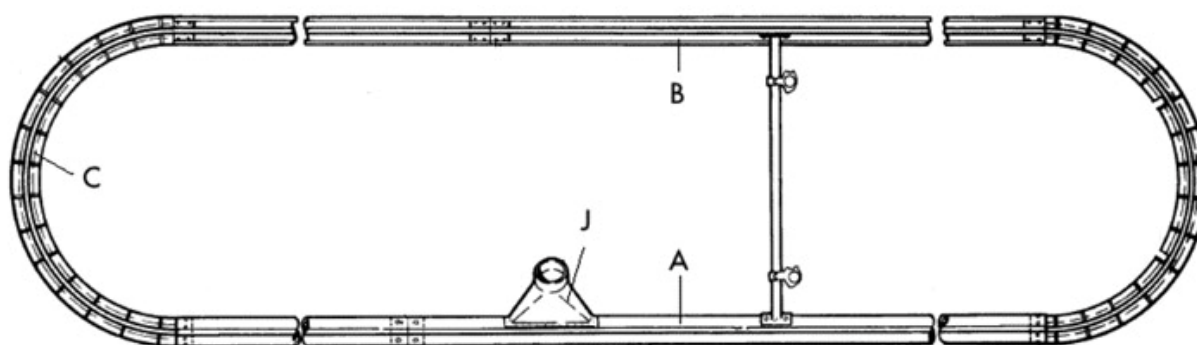


Рис. 1

5.2. Принцип работы

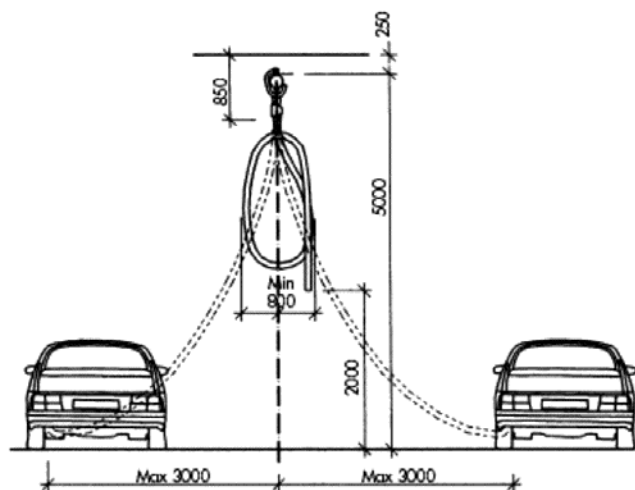
Газоприемная насадка закрепляется на выхлопной трубе транспортного средства. Перед запуском двигателя автомобиля необходимо включить вентилятор вентсистемы. При движении транспортного средства каретка со шлангом передвигается по рельсу-воздуховоду вслед за ним. В конце рельса газоприемная насадка должна быть вручную отсоединена от выхлопной трубы. Каретка по поворотным и возвратному рельсам переводится в исходное положение.

Внимание! Предусмотрено обязательное отсоединение газоприемной насадки вручную в конце рельса-воздуховода.

6. МОНТАЖ

6.1. Требования к месту монтажа

Высота установки рельса определяется высотой потолка и высотой транспортного средства. Рельс-воздуховод должен располагаться на высоте 3,5-5,0 м над полом (рис.3, поз.4), для того чтобы под поднятым шлангом оставалось 1-2 м свободного пространства (см. рис. 2 – размеры указаны в миллиметрах), на расстоянии 1,0-1,5 м от ворот (рис.3, поз.6) и 0,5 м от борта транспортного средства (рис.3, поз.5).



Верхняя сторона рельса должна быть расположена на высоте более 5 метров над полом, чтобы обеспечить 2 метра свободного пространства под поднятым шлангом. Необходимо также обеспечить 250 мм свободного пространства над рельсом для доступа к кареткам.

При этих условиях горизонтальное отклонение от вертикальной оси рельса до выхлопной трубы автомобиля не должно превышать 3 метра, как показано на эскизе.

Если расстояние до потолка меньше 4,8 метра, необходимо обеспечить место для свободного перемещения поднятого на каретке шланга не менее 800мм параллельно оси рельса.

При высоте потолка более 4,8 метра, рельс воздуховод необходимо закрепить на такой высоте, чтобы поднятый на каретке шланг не мешал свободному перемещению транспорта под ним.

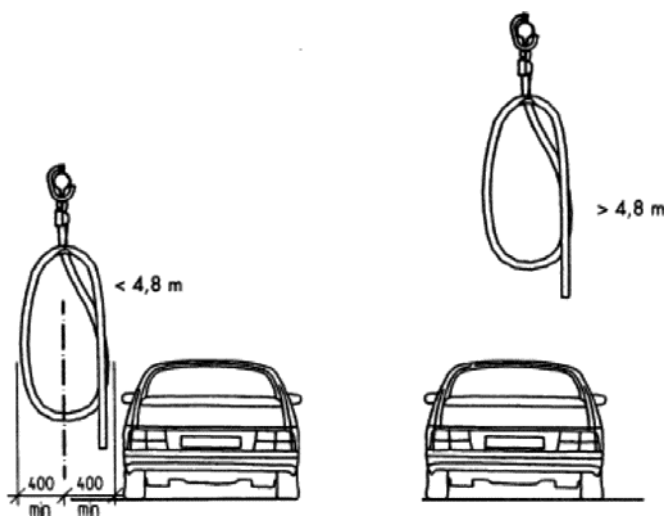


Рис. 2

6.2. Подготовка рельса-воздуховода к монтажу

Расположите элементы рельса-воздуховода под предназначенным для его установки местом. Вставьте в первый элемент (1) соединительную муфту (2) на половину ее длины и просверлите 6 отверстий $\varnothing 9,5$ мм под болтовые соединения (см. рис. 4). Сверление желательно начинать с верхних отверстий. После сверления каждого отверстия производить болтовое соединение (болтами М8х30). Подведите второй элемент (3), введите в него муфту и произведите аналогичные операции. Следите за тем, чтобы элементы рельса-воздуховода располагались соосно и, в местах стыков, не было уступов. Отсоедините второй элемент, разобрав болтовые соединения с его стороны. Сверление и подготовку к сборке с последующими элементами производить аналогично.

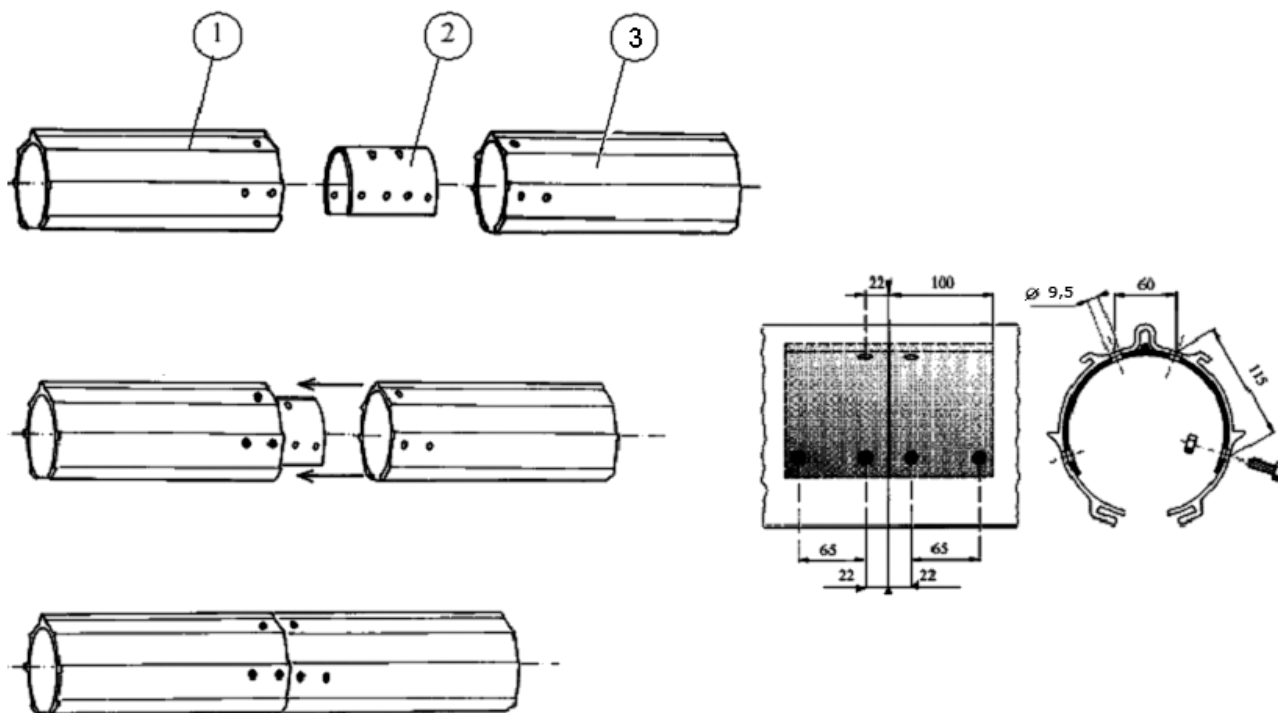


Рис. 3

Если рельс-воздуховод (1) соединяется с вентиляционной системой посредством бокового патрубка (см. рис. 7), необходимо установить их в предполагаемых местах до установки рельса-воздуховода на консоли.

6.3 Монтаж резинового уплотнения

Резиновое уплотнение легко монтируется при помощи специального монтажного приспособления МЗРП 1 (см. рис. 4). Непосредственно перед монтажом уплотнение смазывается мыльным раствором. Перед вводом рельса в эксплуатацию рекомендуется для улучшения скольжения сопла каретки (см. рис.8, поз.1) нанести на внутреннюю поверхность резинового уплотнения тефлоновую или силиконовую аэрозоль.

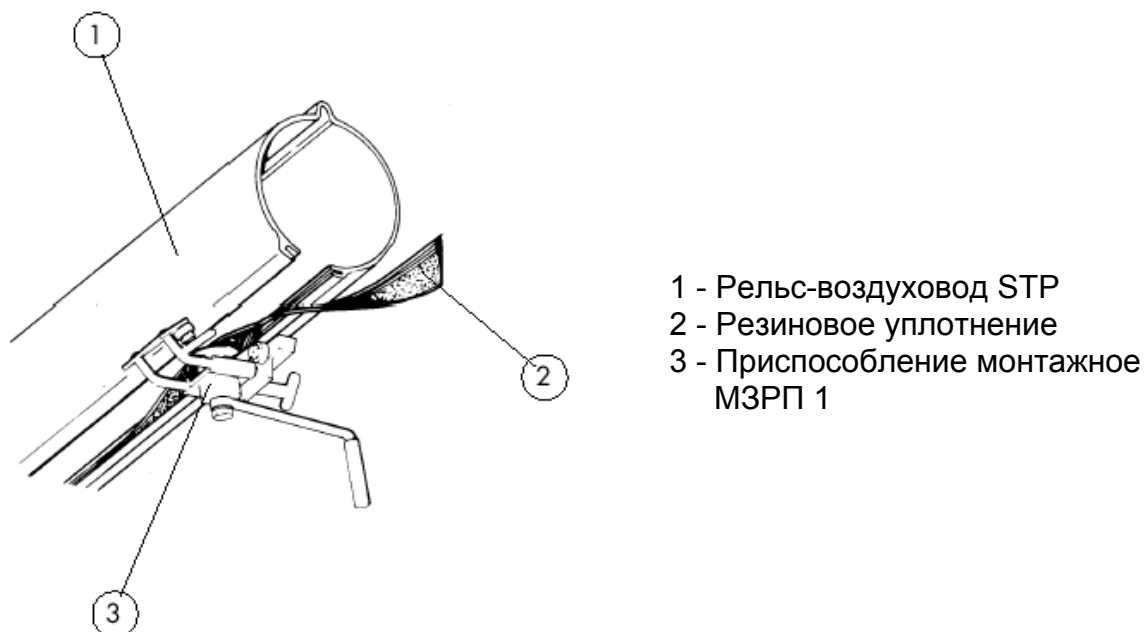


Рис. 4

6.4 СОЕДИНЕНИЕ С ВЕНТИЛЯЦИОННОЙ СИСТЕМОЙ

Рельс соединяется с вентилятором и системой вентиляционных каналов с помощью соединительного переходника, как это показано ниже. Соединительный переходник монтируется к вырезанному отверстию размером 60x500 мм в боковой поверхности профиля рельса. Соединительный переходник крепится на заклепках или шурупах и герметизируется эластичным составом.

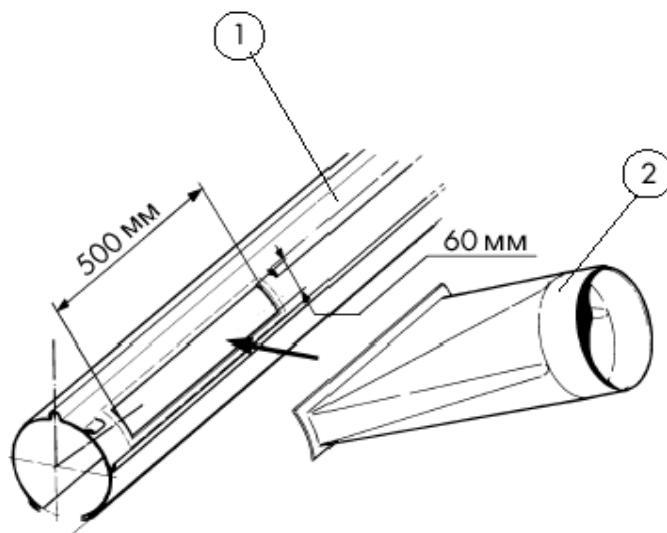


Рис. 7

1. Рельс-воздуховод STP.
2. Соединительный переходник $d=200$ мм.

6.5 СОЕДИНЕНИЕ ДУГОВОГО УЧАСТКА ВОЗВРАТНОГО РЕЛЬСА

Соедините два дуговых рельса 90 градусов LRS-1(1) с помощью 4-х болтов (6) M10x25, предварительно установив штифт .

Соедините дуговой участок с муфтой LRS-4 (3) с помощью 4-х гаек М10 и шайб, а затем с рельсом-воздуховодом (2) с помощью 8-ми болтов М8х20.

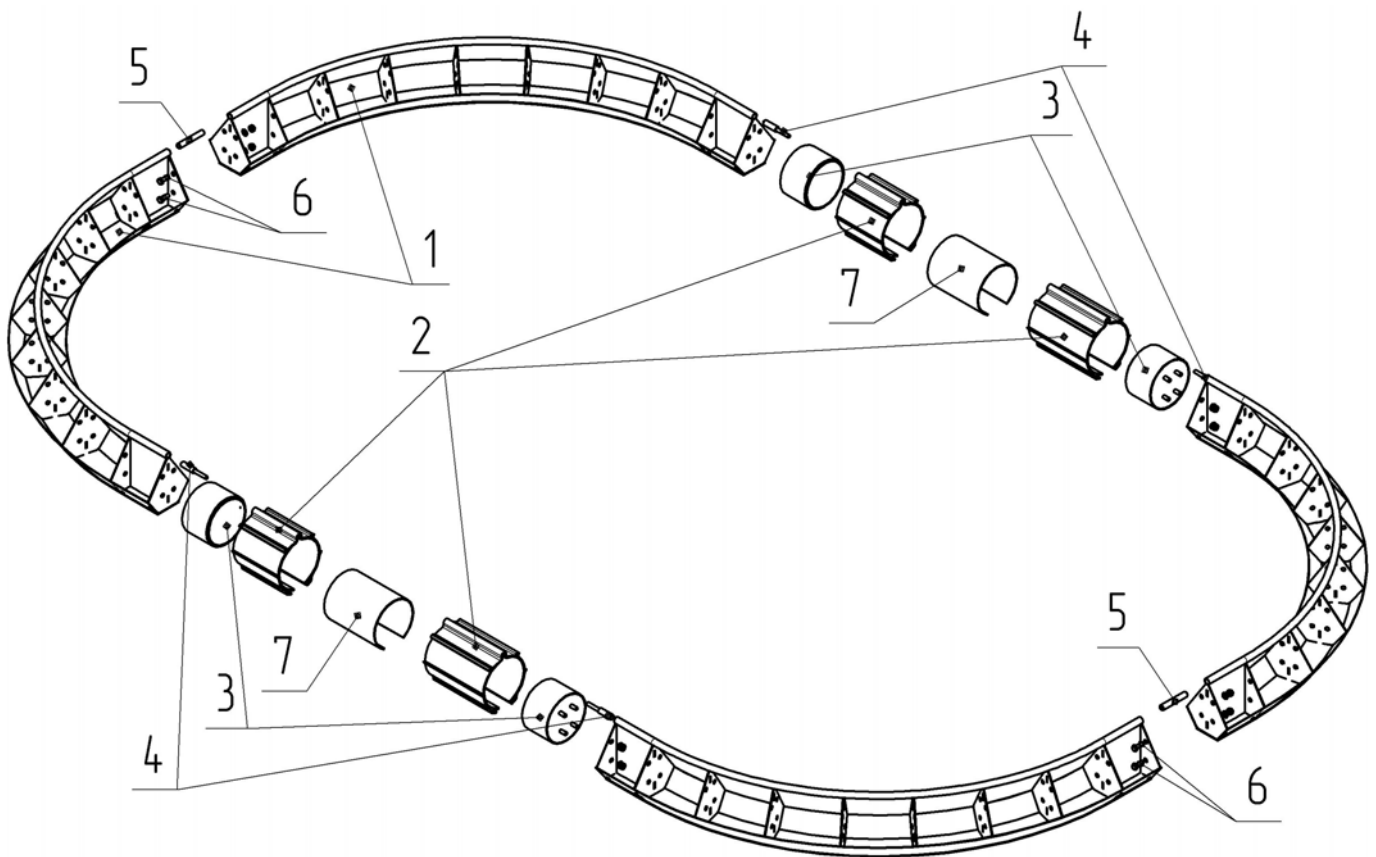


Рис. 8

1. Дуговой участок возвратного рельса LRS-1.
2. Рельс-воздуховод PSTP-5,8(2,9)/SP.
3. Муфта LRS-4 для соединения рельса-воздуховода с дуговым участком.
4. Штифт ступенчатый 16x10
5. Штифт 16
6. Болт M10x25 DIN 933
7. Муфта RRS/SP для соединения участков рельсов-воздуховодов.

6.6 МОНТАЖ УПЛОТНЯЮЩЕЙ ПЛАСТИНЫ

Соединение между рельсом-воздуховодом и поворотным рельсом должно быть оснащено уплотняющей пластиной.

Пластина уменьшает утечку воздуха и облегчает заход каретки в резиновые уплотнения рельса-воздуховода.

Полосы резинового уплотнения должно быть расположены под углом 45°.

Уплотняющая пластина устанавливается согласно эскизу.

Пластина необходима только во входной части рельса-воздуховода.

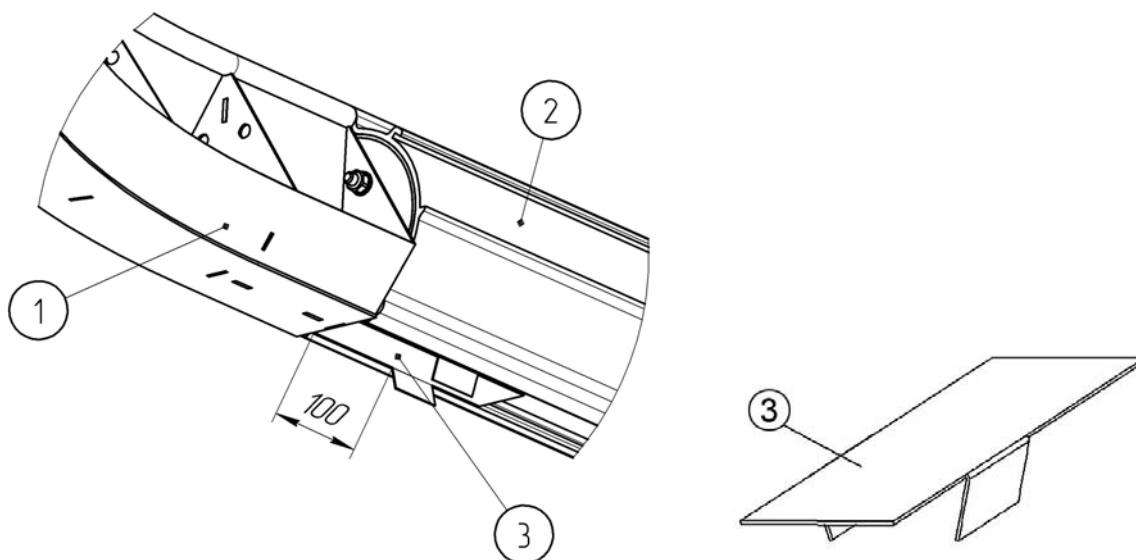


Рис. 9

1. Дуговой участок возвратного рельса.

2. Рельс-воздуховод.

3. Уплотняющая пластина*.

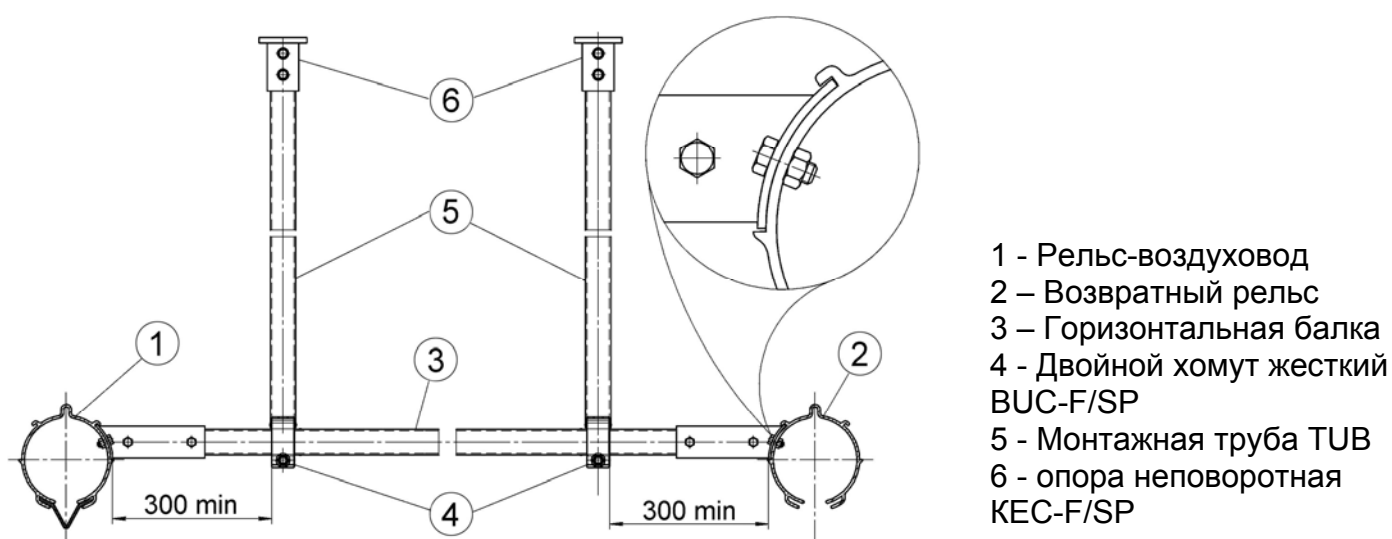
*Резиновое уплотнение условно не показано.

6.7 Установка подвесок и крепление рельсов

Горизонтальная балка (двойная) предназначена для одновременного крепления рельса воздуховода и возвратного рельса (см. рис.10).

Максимальный интервал установки - 6 метров.

Если расстояние между рельсами превышает 2,1 м (стандартный комплект), крепление последних осуществляется с помощью комплекта вертикальной подвески рельса-воздуховода (см. рис.11).



- 1 - Рельс-воздуховод
- 2 – Возвратный рельс
- 3 – Горизонтальная балка
- 4 - Двойной хомут жесткий BUC-F/SP
- 5 - Монтажная труба TUB
- 6 - опора неповоротная KEC-F/SP

Вариант крепления стандартного комплекта системы

Рис.10

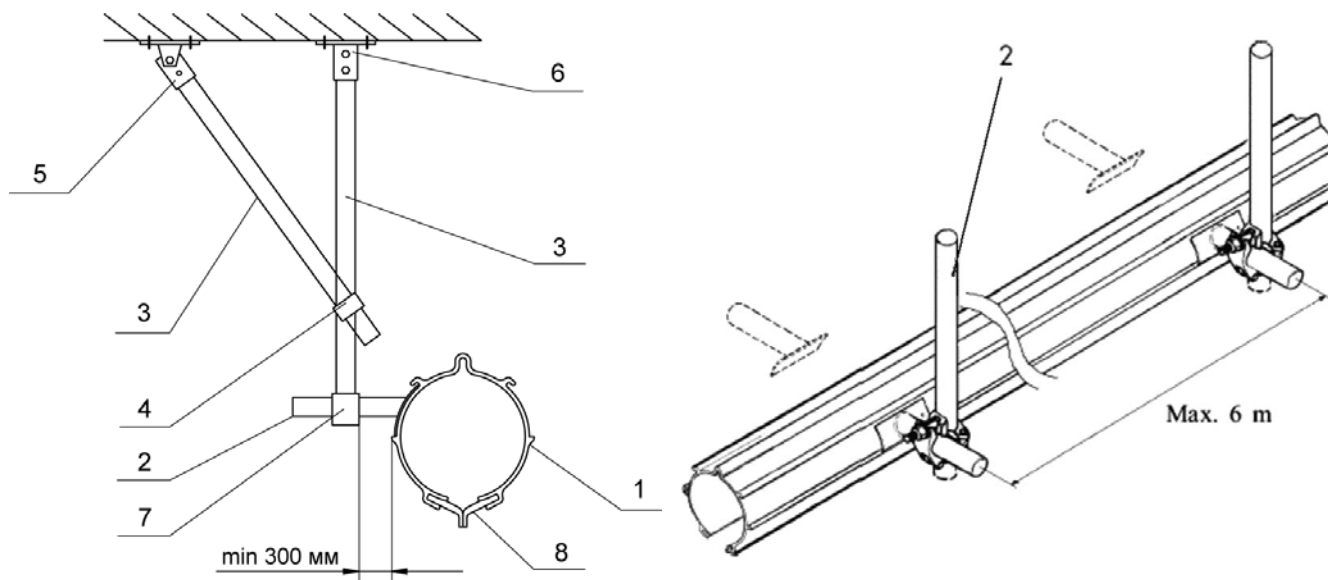


Рис. 11

1 – круглый алюминиевый профиль
 2 – боковая опора RRSS/SP
 3 – монтажная труба TUB-4/SP
 4 – двойной хомут поворотный BUC-M/SP

5 – опора поворотная KEC-M/SP
 6 – опора неповоротная KEC-F/SP
 7 – двойной хомут жесткий BUC-F/SP
 8 – резиновый уплотнитель

Поднимите рельс.

Всегда используйте проверенное подъемное оборудование.

ПРИМЕЧАНИЕ! Очень важно поднимать рельс равномерно, чтобы избежать повреждений соединительных муфт.

Горизонтальная опора соединяется с вертикальными опорными стойками с помощью соединительных элементов.

Произведите уточнение положения рельса в вертикальном и горизонтальном направлениях.

Для обеспечения самостоятельного возврата каретки в начало пути по возвратному рельсу, отрегулируйте наклон всей системы по горизонтали в пределах 1-1,5 см/м. Самая низкая точка рельса должна быть расположена у въездных ворот.

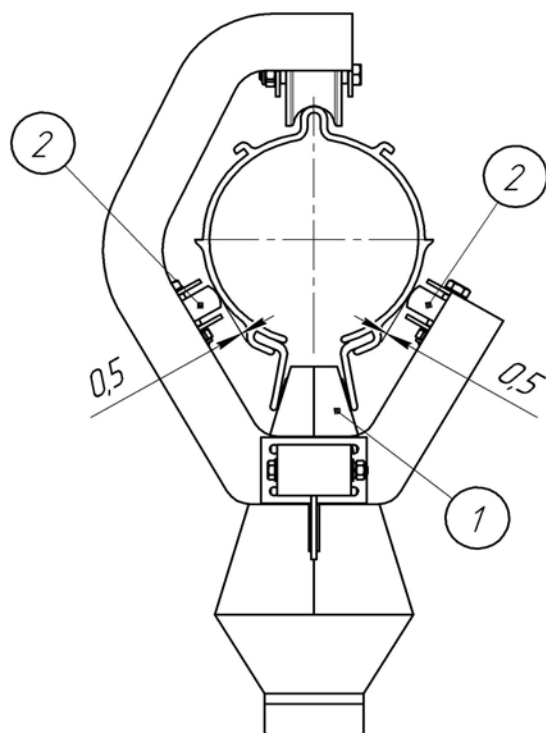
Тщательно затяните соединительные элементы и, если это нужно, просверлите соединительные элементы и опорные стойки и стяните их дополнительно предохранительными болтами.



Пример монтажа системы с использованием стандартных элементов крепления, входящих в комплект.

6.8 Установка каретки

Завести каретку на рельс-воздуховод, после чего установить зазоры 0,5 мм между стенкой рельса и боковыми роликами, ослабив гайки осей боковых роликов. После установки зазоров гайки затянуть (см. рис. 12).



- 1 - Сопло каретки
- 2 - Боковые ролики

Рис. 12

На каретку установить балансир (3) и подсоединить шланг (4) к соплу каретки (см. рис. 13). Балансир подвешивается на той стороне каретки, которая направлена в сторону движения автомобиля. Шланг подвесить к тросику балансира через резиновую поддержку (5). Соединить газоприемную насадку (6) и шланг (4). Шланг на каретке и газоприемной насадке затянуть хомутами. Расположить резиновую поддержку по длине шланга и отрегулировать натяжение балансира таким образом, чтобы газоприемная насадка находилась на высоте 1-2 м над уровнем пола.

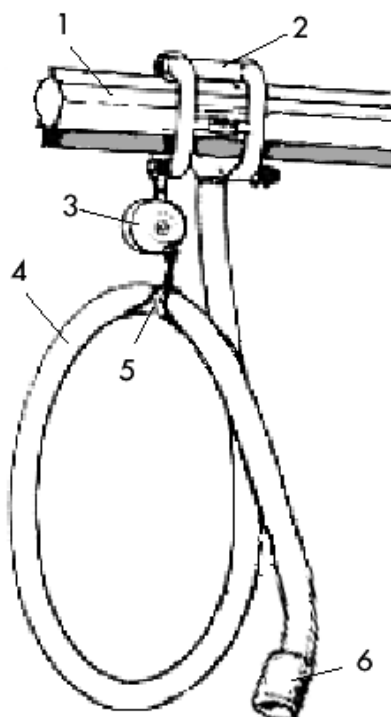


Рис. 13

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Периодически (не реже одного раза в 3 месяца) проверять состояние шланга, газоприемной насадки, производить смазку осей роликов. Балансир должен быть отрегулирован таким образом, чтобы шланг и газоприемная насадка находились не менее, чем в 1 м, от уровня пола. Внутреннюю поверхность резинового уплотнения смазывать тефлоновой/силиконовой аэрозолем.

8. УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата	Замечания о техническом состоянии	Должность, фамилия и подпись ответственного лица	Примечание

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Кольцевая рельсовая система
удаления выхлопных газов LRS

Комплектация системы

Общая длина рельса-воздуховода, м.

Общая длина рельса возвратного, м.

Тип рельса поворотного (угол, град.)

Каретки

EC-75/LRS	EC-100/LRS	EC-125/LRS	EC-150/LRS

БК-6	"ТЕСНА" 9350

Шланги

Тип	Размеры: диаметр (мм) – длина (м)							
	75-5	75-7,5	100-5	100-7,5	125-5	125-7,5	150-5	150-7,5
ЕН-PV								
EG								
EF								

Насадки резиновые

Описание	Тип насадки	Обозначение присоединительных диаметров, мм (шланг – насадка)				
		75-115	100-115	100-160	125-160	150-160
С зажимом *	REG	+	+	+	+	+
С зажимом и заслонкой *	REGD	+	+	+	+	+
С пружинным зажимом	REC	+	+	+	+	+
С пружинным зажимом и заслонкой	RECD	+	+	+	+	+

Описание	Тип насадки	Обозначение присоединительных диаметров, мм	
		100-150	125-150
С крышкой	RON	+	+
С зажимом*	RON(G)	+	+

Насадки металлические

	75-75	75-100	75-125	100-100	100-125	100-150	125-125	125-150	150-150	150-200
MEN										

Соответствует технической документации
и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска

Начальник ОТК

(подпись, дата)

(фамилия и.о.)

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 10.1 Гарантия предприятия-изготовителя на оборудование действует в течение 12 (двенадцати) месяцев с момента исполнения предприятием-изготовителем обязательства по поставке при условии соблюдения покупателем правил транспортировки, хранения и эксплуатации.
- 10.2 Изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию изделия, не отраженных в настоящем документе.

Реквизиты завода-изготовителя:

АО "СовПлим", 195279, Россия, г. Санкт-Петербург, шоссе Революции, д.102, к.2
Тел/факс.: (812) 33-500-33,
e-mail: info@sovplym.com
<http://www.sovplym.ru>