

**ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИЙ АГРЕГАТ
ПУ-400, ПУ-600,
ПУ-800, ПУ-1500; ПУ-2500; ПУ-4000**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ПАСПОРТ**

ПУ-00.00.00 РЭ



АО "СовПлим", Россия, 195279, Санкт-Петербург, шоссе Революции, д. 102, корп. 2

Тел.: +7 (812) 33-500-33

e-mail: info@sovplym.com

<https://www.sovplym.ru>

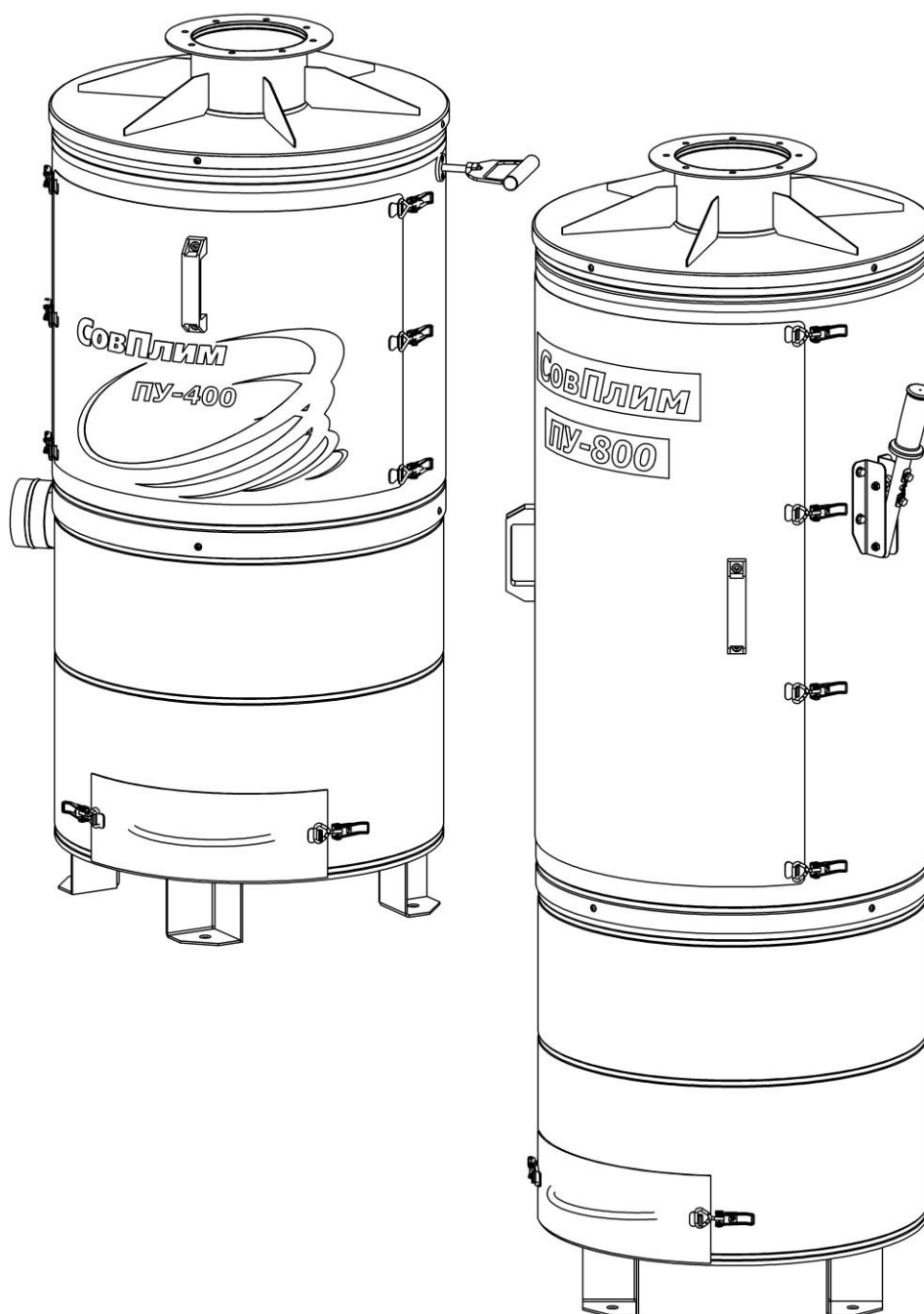
Содержание

ВВЕДЕНИЕ.....	3
1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	4
1.1 Основные сведения об изделии.....	4
1.2 Условное обозначение моделей агрегата	4
1.3 Основные технические данные	5
2 КОМПЛЕКТНОСТЬ.....	6
3 ОПИСАНИЕ И ПРИНЦИП РАБОТЫ АГРЕГАТОВ.....	7
3.1 Описание конструкции	7
3.2 Принцип работы	10
3.3 Антистатическое исполнение.....	10
4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.....	10
5 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ, УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	11
5.1 Подготовка к работе	11
5.2 Порядок работы	11
5.3 Общие указания эксплуатации.....	11
5.4 Замена рукавных фильтров.....	12
6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	13
7 УЧЁТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.....	13
8 РЕСУРСЫ, СРОК СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЕ	14
9 ОГРАНИЧЕНИЯ ПО ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ.....	14
10 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ	14
11 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ОБ УПАКОВЫВАНИИ	15
12 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	15
ПРИЛОЖЕНИЕ А – Габаритные размеры агрегатов	16
ПРИЛОЖЕНИЕ Б – Комплекты сменные для замены рукавных фильтров.....	20
ПРИЛОЖЕНИЕ В – Подтверждение соответствия	21

Данное руководство по эксплуатации (далее – РЭ) предназначено для ознакомления технического, обслуживающего и эксплуатирующего персонала с принципом работы, техническими характеристиками, комплектностью, конструктивными особенностями, принципом работы и техническим обслуживанием пылеулавливающих агрегатов серии ПУ (далее – агрегаты).

РЭ совмещено с Паспортом и содержит основные сведения об изделии, свидетельство о приёмке, информацию о гарантии, сведения об утилизации и пр., в соответствии с указаниями, изложенными в ТУ 3646-009-05159840-2003.

Конструкция агрегатов совершенствуется, поэтому производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления вносить в изделие изменения, которые не ухудшают его технические характеристики.



1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Основные сведения об изделии

1.1.1 Агрегаты предназначены для механической очистки воздуха от неслипающейся, неволокнистой, средне- и крупнодисперсной пыли, образующейся при технологических процессах, выполняемых на предприятиях различных отраслей промышленности, а также ремонтных мастерских и образовательных учреждений.

1.1.2 Агрегаты рассчитаны на работу в составе системы местной вытяжной вентиляции, предусматривают двухступенчатую очистку воздуха и возврат очищенного воздуха в производственное помещение.

1.1.3 Агрегаты рассчитаны на продолжительную работу в закрытых помещениях при следующих климатических условиях:

- температура окружающего воздуха от плюс 10 до плюс 45 °С;
- относительная влажность не более 80 % при температуре плюс 25 °С;
- окружающая среда и очищаемый воздушный поток не должен быть взрывоопасным, содержать агрессивных газов и паров, а также частиц пыли, склонных к тлению и самовозгоранию.

1.2 Условное обозначение моделей агрегата

1.2.1 Схема обозначения:

ПУ – XXXX – (X) – пр (XXXX)

Иное, оговариваемое при заказе:

St – химически стойкое исполнение (нержавеющая сталь)*

RAL-XXXX – цвет окрашивания (отличный от серийного)

Исполнение приёмной камеры:

без индекса – основное левое;

пр – правое

Индекс фильтровального материала:

без индекса – полиэфир;

ant – полиэфир антистатик;

D – полиэстер*;

C – полиэстер антистатик*;

T – полиэстер с тефлоновой мембраной;

ТС – полиэстер с тефлоновой мембраной антистатик

Производительность, м³/ч: 400, 600, 800, 1500, 2500, 4000

Обозначение модельного ряда агрегатов

Примечание – *Исполнения агрегатов, изготавливаемые по разовому заказу.

1.2.2 Пример записи при заказе или в другой документации агрегата пылеулавливающего серии ПУ по ТУ 3646-009-05159840-2003с максимальным расходом воздуха 800 м³/час, с рукавными фильтрами из полиэфира:

«Агрегат пылеулавливающий ПУ-800 ТУ 3646-009-05159840-2003».

1.2.1 Пример записи при заказе или в другой документации агрегата пылеулавливающего серии ПУ по ТУ 3646-009-05159840-2003с максимальным расходом воздуха 1500 м³/час, правого исполнения, с рукавными фильтрами из полиэстера с тефлоновой мембраной антистатик:

«Агрегат пылеулавливающий ПУ-1500-ТС-пр ТУ 3646-009-05159840-2003».

1.3 Основные технические данные

1.3.1 Основные технические характеристики агрегатов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение характеристики для модели					
	ПУ-400	ПУ-600	ПУ-800	ПУ-1500	ПУ-2500	ПУ-4000
Максимальный расход воздуха, м ³ /ч	400	600	800	1500	2500	4000
Входная концентрация пыли, г/м ³	до 4					
Концентрация пыли на выходе не более, мг/м ³ : - полиэфир, полиэстер; - мембрана ePTFE	20 10					
Активная фильтрующая поверхность агрегата, м ²	2,2	2,2	4,2	5	8,2	9,8
Максимальная потеря давления, Па	1000	1000	1000	1100	1100	1200
Диаметр входного патрубка, мм	100	125	160	160	250	280
Диаметр выходного патрубка, мм	160	160	160	250	250	250
Количество рукавных фильтров, шт.	16	16	16	19	31	37
Размеры рукавного фильтра (ØxL), мм	100x520	100x520	100x850	100x850	100x850	100x850
Рекомендуемый вентилятор	FUA-1100	FUA-1100; FUA-1800	FUA-1800; FUA-2100	FUA-3000	FUA-3000; FUA-4700	FUA-4700; FUA-6000
Ёмкость пылесборника, л	10	10	10	15	20	24
Масса без учёта массы вентилятора, кг	42	42	50	70	90	100

1.3.2 В агрегатах в качестве фильтровальных элементов применяются цилиндрические тканевые рукава (далее – рукавные фильтры). Технические характеристики рукавных фильтров приведены в таблице 2. Информация для заказа комплектов рукавных фильтров приведена в приложении Б.

Таблица 2

Артикул	Наименование	Индекс	Тип фильтр. материала	Назначение
PF-0,16-PU	Рукав фильтровальный ф100x520 мм (полиэфир)	без индекса	Полиэфирное трикотажное волокно	Различные виды сухих сыпучих веществ
PF-0,3-PU	Рукав фильтровальный ф100x850 мм (полиэфир)			
PF-ant-0,16-PU	Рукав фильтровальный ф100x520 мм (полиэфир антист.)	ant	Полиэфирное трикотажное волокно	Различные виды сухих сыпучих веществ, склонных накапливать электростатический заряд
PF-ant-0,3-PU	Рукав фильтровальный ф100x850 мм (полиэфир антист.)			
PF-D-0,16-PU	Рукав фильтровальный ф100x520 мм (полиэстер)	D	Полиэстер	Различные виды сухих сыпучих веществ
PF-D-0,3-PU	Рукав фильтровальный ф100x850 мм (полиэстер)			

Продолжение таблицы 2

Артикул	Наименование	Индекс	Тип фильтр. материала	Назначение
PF-C-0,16-PU	Рукав фильтровальный ф100х520 мм (полиэстер антист.)	С	Полиэстер антистатик	Различные виды сухих сыпучих веществ, склонные накапливать электростатический заряд
PF-C-0,3-PU	Рукав фильтровальный ф100х850 мм (полиэстер антист.)			
PF-T-0,16-PU	Рукав фильтровальный ф100х520 мм (полиэстер с тефлон. мембр.)	Т	Полиэстер с еPTFE мембраной	Различные виды сухих сыпучих веществ с преобладанием мелкодисперсной фракции
PF-T-0,3-PU	Рукав фильтровальный ф100х850 мм (полиэстер с тефлон. мембр.)			
PF-TC-0,16-PU	Рукав фильтровальный ф100х520 мм (полиэстер с тефлон. мембр., антист.)	ТС	Полиэстер с еPTFE мембраной антистатик	Различные виды сухих сыпучих веществ с преобладанием мелкодисперсной фракции
PF-TC-0,3-PU	Рукав фильтровальный ф100х850 мм (полиэстер с тефлон. мембр., антист.)			

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1 Агрегаты поставляются в собранном виде. Перечень комплектующих, входящих в состав основного комплекта поставки, приведён в таблице 3.

Таблица 3

№ пп	Наименование	Количество, шт.
1	Агрегат в сборе	1
2	Прокладка резиновая Ø 160 мм	1
3	Болт М6х25	4
4	Руководство по эксплуатации	1
5	Упаковка	1

2.2 Агрегаты могут дополнительно комплектоваться изделиями, которые подбираются при заказе (опции) исходя из потребностей заказчика. К дополнительным комплектующим относятся:

- вытяжной вентилятор серии (таблица 1);
- магнитный пускатель электродвигателя вентилятора;
- напорный переходник;
- глушитель типа ГТК (либо аналог);
- комплект роликов для мобильного использования (только для ПУ-400/600).

3 ОПИСАНИЕ И ПРИНЦИП РАБОТЫ АГРЕГАТОВ

3.1 Описание конструкции

3.1.1 Общий вид и состав моделей агрегатов ПУ-400, ПУ-600 показан на рисунке 1. Общий вид и состав моделей агрегатов от ПУ-800 до ПУ-4000 показан на рисунке 2.

3.1.2 Агрегат состоит из приёмной камеры (поз. 12) и корпуса (поз. 11). Внутри корпуса установлены рукавные фильтры (поз. 6). Количество рукавных фильтров зависит от производительности агрегата (таблица 1).

3.1.3 Рукавные фильтры, подсоединённые к приёмной камере и подвешенные на механизме встряхивания (поз. 9). У моделей агрегатов ПУ-400, ПУ-600 механизм приводится в движение штоком, у моделей агрегатов от ПУ-800 до ПУ-4000 при помощи рычага с прикреплённым тросом.

3.1.4 Для обслуживания агрегата на корпусе предусмотрена дверь (поз. 4) на замках-защёлках (поз. 5).

3.1.5 Сбоку приёмной камеры располагается входной патрубок (поз. 3), к которому с помощью воздухопроводов подключается система вытяжной вентиляции. В левостороннем исполнении входной патрубок располагается слева по отношению к двери агрегата, в правостороннем - справа.

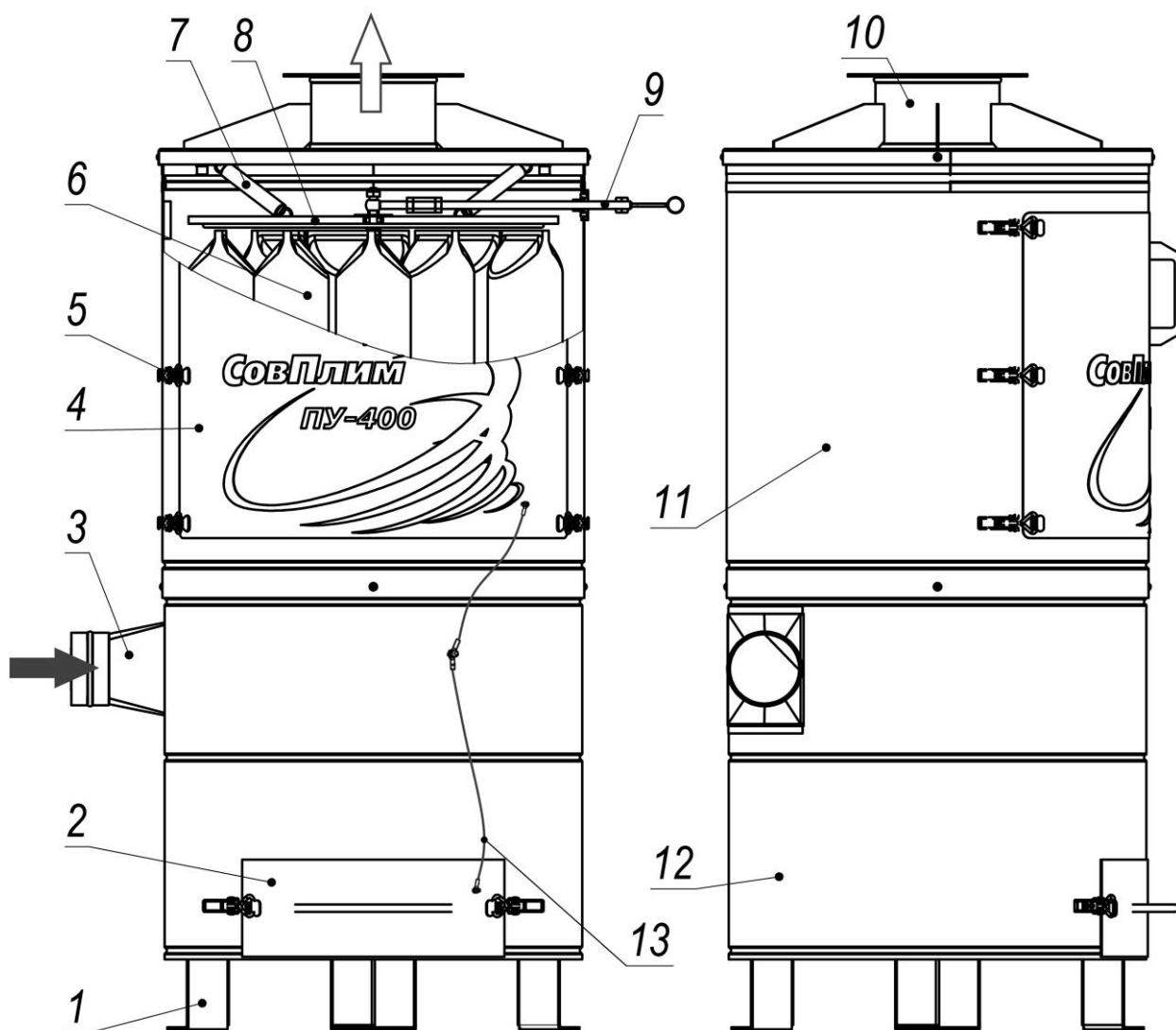
3.1.6 В приёмной камере располагается поддон-пылесборник (поз. 2) для сбора пыли. Приёмная камера внутри имеет конусообразный жёлоб, по которому пыль с рукавных фильтров стряхиваемая ссыпается непосредственно в поддон.

3.1.7 Сверху корпуса агрегата располагается выходной патрубок (поз. 10), на котором крепится вытяжной вентилятор или воздухопровод (через фланцевое соединение) вытяжной вентиляционной системы.

3.1.8 Конструкция агрегатов позволяет выполнять их подключение либо непосредственно к вытяжной сети, либо через вытяжной вентилятор, устанавливаемый сверху корпуса агрегата.

3.1.9 Агрегат при стационарном размещении устанавливается и закрепляется на опорах (поз. 1). При мобильном использовании (для моделей ПУ-400, ПУ-600) на опорах закрепляются ролики (комплект заказывается отдельно).

3.1.10 У агрегатов в антистатическом предусмотрен разъёмный заземляющий кабель (поз. 13).



- 1 - опора;
- 2 - пылесборник
- 3 - входной патрубок
- 4 - дверь;
- 5 - замок-защёлка;
- 6 - рукавный фильтр;
- 7 - пружина;

- 8 - подвеска;
- 9 - механизм встряхивания;
- 10 - выходной патрубок;
- 11 - корпус;
- 12 - камера приёмная;
- 13 - контур заземления (для антистатического исполнения)

Рисунок 1

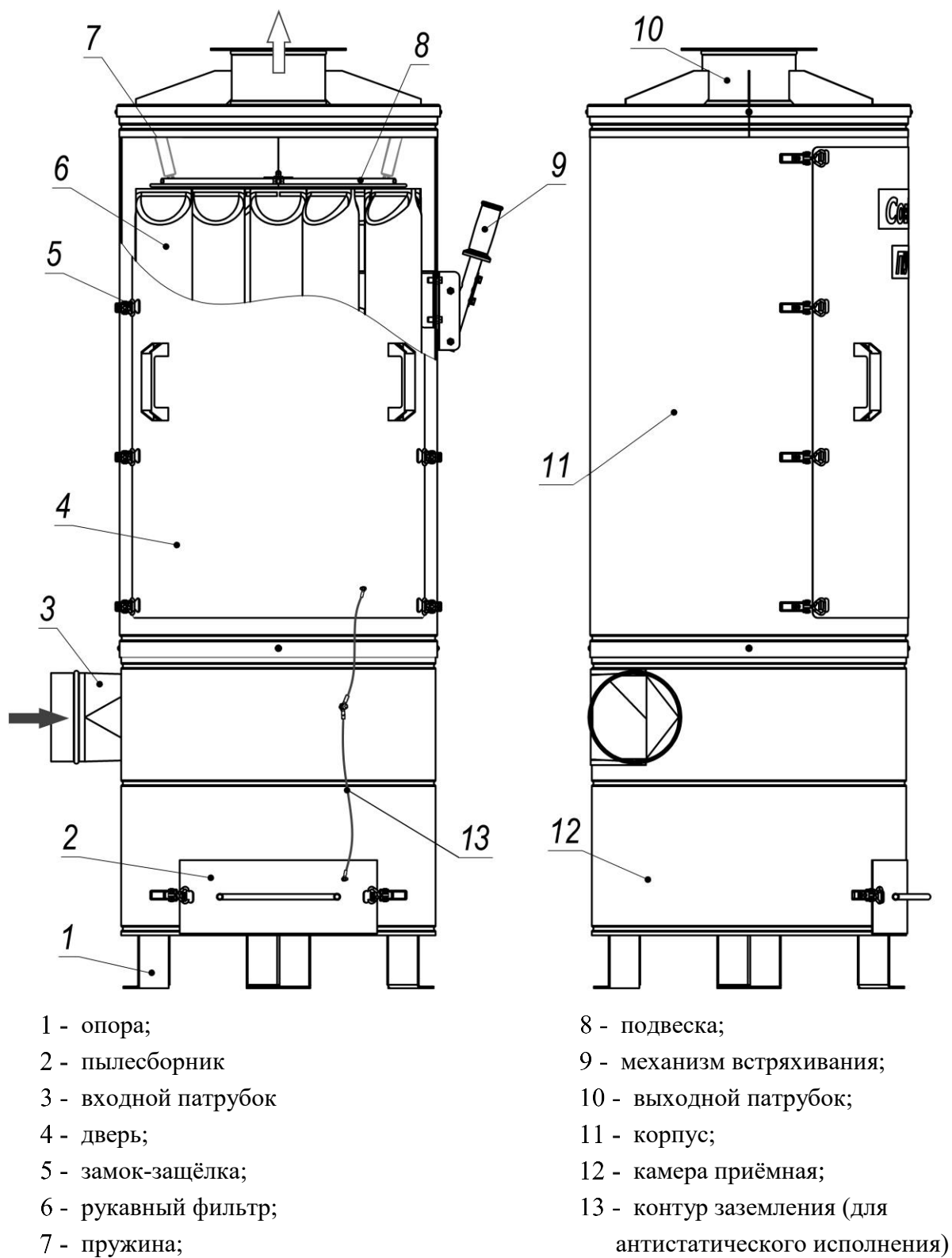


Рисунок 2

3.2 Принцип работы

3.2.1 Агрегат имеет две ступени очистки воздуха. Первая ступень – инерционная, вторая ступень – механическая.

3.2.2 Загрязнённый воздушный поток поступает через входной патрубок в приёмную камеру агрегата.

3.2.3 Первая стадия очистки воздуха осуществляется непосредственно в приёмной камере, в которой крупные частицы пыли под действием центробежных сил замедляются и оседают на стенках камеры.

3.2.4 Вторая стадия очистки осуществляется при прохождении воздуха через рукавные фильтры, на поверхности которых задерживаются и оседают мелкие частицы пыли.

3.2.5 Регенерация рукавных фильтров осуществляется при помощи встряхивающего механизма, приводимого в действие в ручном режиме. При резком движении рукоятки происходит толчок подвеса, рукавные фильтры встряхиваются. Скопившаяся на их поверхности пыль отделяется и осыпается в пылесборник.

3.2.6 После рукавных фильтров очищенный воздух, проходя через вентилятор, выбрасывается наружу.

3.3 Антистатическое исполнение

3.3.1 Для агрегатов антистатического исполнения все части конструкции, взаимодействующие с очищаемой средой, то есть на которых возможно образование электростатического заряда, соединяются в заземляющий контур с помощью разъёмного кабеля. Контур подключается к заводскому заземлению.

3.3.2 В рукавных фильтрах агрегатов антистатического исполнения используется специальный фильтровальный материал для предотвращения накопления заряда статического электричества (индекс ant, C, TC).

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 При монтаже и эксплуатации агрегатов, имеющих в своём составе электротехнические изделия должны соблюдаться действующие «Правила эксплуатации электроустановок потребителей» ПУЭ и «Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» ПТБ ЭУ.

4.2 К обслуживанию и эксплуатации агрегата допускаются лица, изучившие его устройство, правила эксплуатации, прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности. При проведении работ по ремонту или техническому обслуживанию агрегата вытяжной вентилятор должен быть выключен и обесточен.

4.3 Запрещается эксплуатация агрегата во взрывоопасной атмосфере.

4.4 Погрузка, разгрузка, перемещение и монтаж агрегатов должны выполняться с соблюдением требований и правил по охране труда при проведении погрузочно-разгрузочных работ.

4.5 При снижении производительности агрегата более 40 % от номинальной необходимо произвести замену рукавных фильтров.

4.6 В местах установки агрегата должен быть обеспечен свободный доступ, как к зонам его обслуживания, так и к зонам обслуживания вытяжного устройства.

4.7 Перед эксплуатацией агрегата с установленным вентилятором проверить защитное заземление.

5 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ, УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1 Подготовка к работе

5.1.1 Агрегаты поставляются заказчику в собранном виде и готовыми к эксплуатации. Перед началом эксплуатации фильтр необходимо освободить от упаковочных материалов.

5.1.2 Распакованное изделие необходимо проверить на отсутствие повреждений и удостовериться в наличии всех комплектующих. При обнаружении несоответствия необходимо сообщить поставщику, использовать фильтр до устранения несоответствия не допускается.

5.1.3 Агрегат необходимо монтировать на подготовленную поверхность (непередвижное использование). Материал и конструкция площадки должны выдерживать нагрузку, создаваемую оборудованием. Допустимое отклонение от горизонтальности поверхности площадки не более 2 мм на 1 м плоскости.

5.1.4 Разместить агрегат на месте его эксплуатации. Выставить при помощи отвеса либо уровня, не допуская перекаса. Закрепить опоры агрегата анкерными болтами согласно разметке, приведённой в приложении А. Анкерные болты не входят в комплект поставки, подбираются в зависимости от типа покрытия пола.

5.1.5 Для агрегатов без вентилятора монтировать воздуховоды вытяжной сети на входном и выходном патрубках фильтра.

5.1.6 Вентилятор с требуемыми характеристиками подбирается и заказывается отдельно. При подборе вентилятора рекомендуется проконсультироваться со специалистами завода-изготовителя.

5.1.7 Для агрегатов с вентилятором необходимо:

- демонтировать фланец вентилятора;
- установить на фланец выходного патрубка агрегата (диаметр фланца показан в приложении А) через прокладку резиновую вентилятор;
- соединить болтами М6х25;
- подключить вентилятор к сети питания напряжением 400В, 3ф, 50Гц.

5.1.8 Подключение к агрегату систем вытяжной вентиляции и систем электроснабжения должно производиться в соответствии с техническим проектом.

5.2 Порядок работы

5.2.1 Включить установленный вытяжной вентилятор или вытяжную вентиляционную систему.

5.2.2 Периодически, в зависимости от интенсивности и условий работы агрегата, требуется выполнять очистку рукавных фильтров. Для этого необходимо:

- отключить навесной вентилятор или перекрыть воздуховод вентиляционной системы;
- потянуть рычаг/ручку механизма встряхивания, повторить 5-10 раз;
- включить навесной вентилятор либо открыть воздуховод систему вытяжной вентиляции, продолжить работу.

5.3 Общие указания по эксплуатации

5.3.1 Необходимо контролировать расход воздуха, который обеспечивает навесной вытяжной вентилятор или вытяжная вентиляционная система, он должен соответствовать техническим характеристикам агрегатов (таблица 1).

5.3.2 Сервисное и плановое обслуживание агрегатов производить в соответствии с графиком работ по обслуживанию оборудования, действующего на данном предприятии.

5.3.3 Не допускать подсоса воздуха в стыках воздуховодов. При необходимости произвести дополнительную герметизацию.

5.3.4 Встряхивание выполнять только при отключённом вытяжном вентиляторе/вентиляционной сети.

5.3.5 При заполнении пылесборника на две трети объёма, его необходимо очистить.

5.3.6 Периодически проверять эффективность очистки, при её снижении произвести чистку или замену фильтрующих элементов.

5.3.7 При замене рукавных фильтров контролировать состояние уплотнений боковой крышки. При наличии надрывов, трещин и прочих дефектов на уплотнителе принять меры к их устранению или заменить уплотнение на новые.

5.4 Замена рукавных фильтров

5.4.1 В процессе эксплуатации происходит постепенное забивание пор фильтровального материала рукавов фильтрующих мелкодисперсной пылью. Регенерация становится неэффективна. Фильтровальные элементы подлежат замене.

ВНИМАНИЕ! Перед проведением замены рукавных фильтров необходимо обесточить установленный на агрегате вентилятор!

5.4.2 Для замены рукавных фильтров необходимо:

- 1) разжать замки-защёлки и снять дверцу (рисунок 3а);
- 2) отвязать тесёмки рукавных фильтров от подвески (рисунок 3б);
- 3) ослабить хомуты, крепящие рукавные фильтры к нижним патрубкам, снять рукава;
- 4) отслужившие рукавные фильтры поместить в пыленепроницаемый пакет;
- 5) в обратной последовательности установить новые рукавные фильтры.

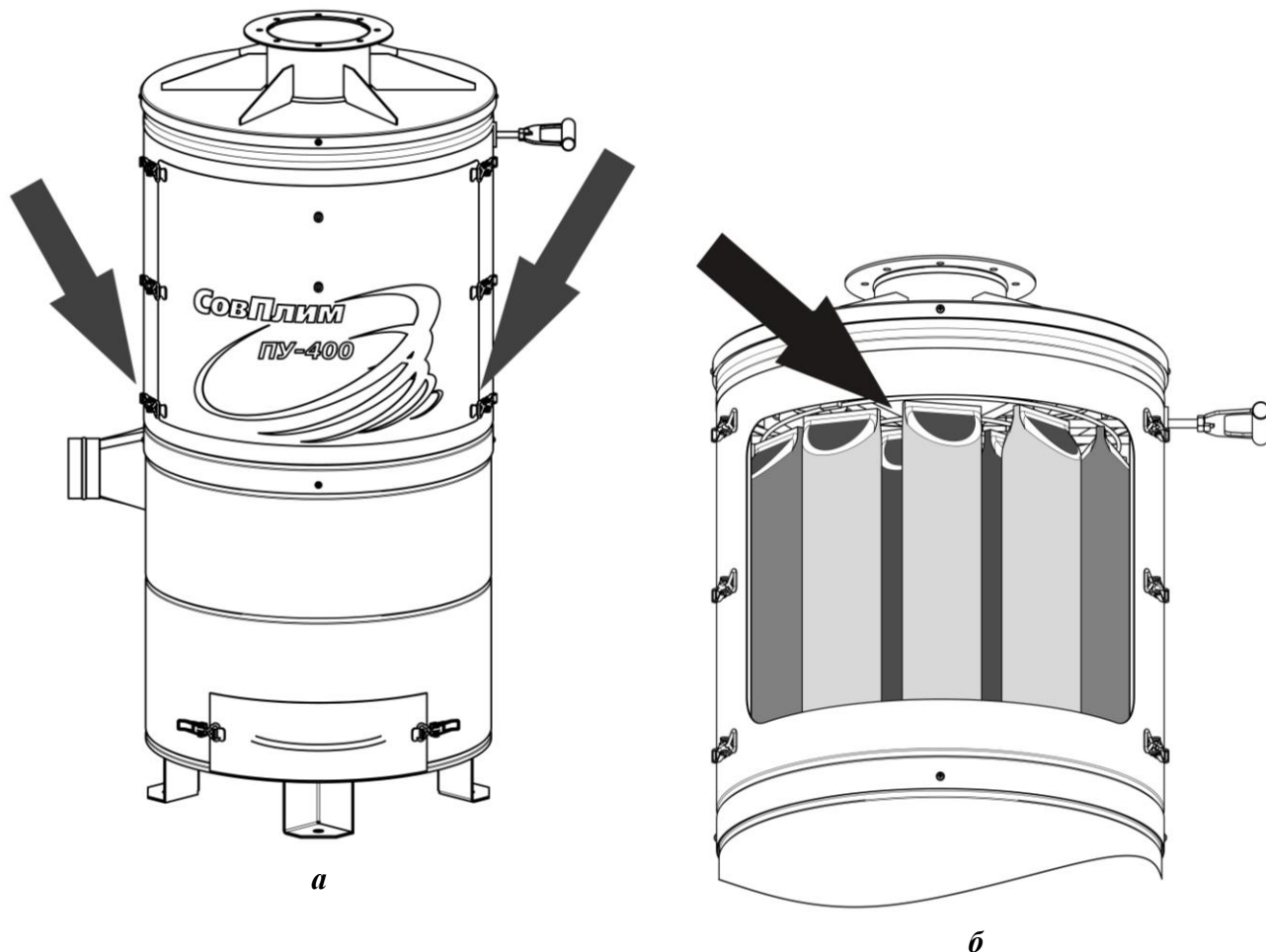


Рисунок 3

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 Все мероприятия по техническому обслуживанию и ремонту агрегата должны отражаться в журнале учёта технического состояния (раздел 7).

6.2 Через определённые промежутки времени, в зависимости от интенсивности работ и загрязнённости воздушных потоков, необходимо очищать фильтрующие элементы от осевшей на поверхности пыли и грязи.

6.3 При снижении эффективности очистки воздушного потока агрегатом необходимо:

- проверить состояние фильтрующих элементов: наличие разрывов, истёртостей;
- проверить производительность вытяжной вентиляционной системы (таблица 1);
- проверить герметичность стыков воздуховодов, при необходимости дополнительно герметизировать.

7 УЧЁТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

7.1 Все работы по ремонту и техническому и сервисному обслуживанию агрегатов должны отражаться в журнале технического обслуживания по форме, приведённой в таблице 3.

7.2 Запись проведённых мероприятий по техническому обслуживанию и ремонту производит специалист, производивший эти работы.

Таблица 3

Дата	Замечания о техническом состоянии	Должность, фамилия и подпись ответственного лица	Примечание

8 РЕСУРСЫ, СРОК СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЕ

8.1 Агрегаты имеют показатели надёжности в соответствии с требованиями ГОСТ 27.003.

8.2 Средняя наработка на отказ агрегата, укомплектованного вентилятором серии FUA определяется показателем надёжности электродвигателя вентилятора по ГОСТ Р 31606 и составляет не менее 23000 ч.

8.3 Срок службы агрегата составляет не менее 10 лет и зависит от:

- условий эксплуатации;
- соблюдения правил обслуживания и эксплуатации;
- интенсивности эксплуатации.

8.4 Агрегаты в упаковке должны храниться в крытых складских помещениях по условиям хранения 1, в соответствии с требованиями ГОСТ 15150:

- влажность в пределах 65-70 %;
- температура хранения от плюс 5 до плюс 25 °С;
- размещение не ближе 1 м от нагревательных элементов (радиаторов отопления и ламп освещения).

9 ОГРАНИЧЕНИЯ ПО ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

9.1 Ограничений по транспортированию агрегатов нет.

9.2 Транспортирование агрегатов может производиться любым видом крытого транспорта с обязательным выполнением норм и правил перевозок, утверждённых для данного вида транспорта.

9.3 При транспортировании агрегатов должна быть исключена возможность перемещения грузов внутри транспортного средства.

9.4 Условия транспортирования агрегатов в части воздействия механических факторов – по группе С, в соответствии с указаниями ГОСТ 23216, климатических факторов - по условиям 3, в соответствии с указаниями ГОСТ 15150.

9.5 Каждый агрегат отгружается Заказчику в собственной транспортной упаковке, обеспечивающей надёжность при транспортировании и хранении.

10 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

10.1 Агрегат в своём составе токсичных веществ и драгметаллов не содержит.

10.2 Сбор, хранение и утилизация отходов, образующихся в процессе эксплуатации фильтра, необходимо осуществлять в соответствии с СанПин 2.1.3684.

10.3 Способ утилизации отходов определяет предприятие, использующее данное устройство, в соответствии с Федеральным законом от 24.06.1998 N 89-ФЗ (ред. от 07.04.2020) "Об отходах производства и потребления".

10.4 Отслужившие срок рукавные фильтры должны быть упакованы в пыленепроницаемый материал.

10.5 Собранная пыль I-III класса опасности и отслужившие срок картриджи должны сдаваться на полигоны хранения и утилизации, как промышленные твёрдые отходы. Пыль IV класса опасности утилизируется как бытовой мусор.

10.6 Отслужившие срок фильтры подлежат разборке, сортировке по типам материалов и утилизации в соответствии с указаниями действующих государственных нормативных документов.

10.7 Отслуживший свой срок агрегат подлежит разборке, сортировке по типам материалов и утилизации в соответствии с указаниями действующих государственных нормативных документов.

11 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ОБ УПАКОВЫВАНИИ

11.1 Пылеулавливающий агрегат ПУ – _____ заводской № _____ изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным к эксплуатации.

11.2 Агрегат упакован АО «СовПлим» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией

Дата _____
(число, месяц, год)

МП

Начальник ОТК _____
(личная подпись) (расшифровка)

12 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

12.1 Гарантия на оборудование действует в течение 12 (двенадцати) месяцев с момента исполнения предприятием-изготовителем обязательства по поставке при условии соблюдения покупателем правил транспортировки, хранения и эксплуатации.

12.2 Действие срока гарантии не распространяется на сменные рукавные фильтры, срок службы которых зависит от интенсивности работ и соблюдения правил их эксплуатации.

12.3 При возникновении вопросов, связанных с подбором, эксплуатацией и обслуживанием агрегатов, а также заказа дополнительных комплектующих и запасных частей необходимо обращаться к специалистам завода-изготовителя.

Реквизиты предприятия-изготовителя:

АО "СовПлим", Россия, 195279, Санкт-Петербург, шоссе Революции, д. 102, к. 2
Тел.: (812) 33-500-33
e-mail: info@sovplym.com
<https://www.sovplym.ru>

ПРИЛОЖЕНИЕ А – Габаритные размеры агрегатов
(справочное)

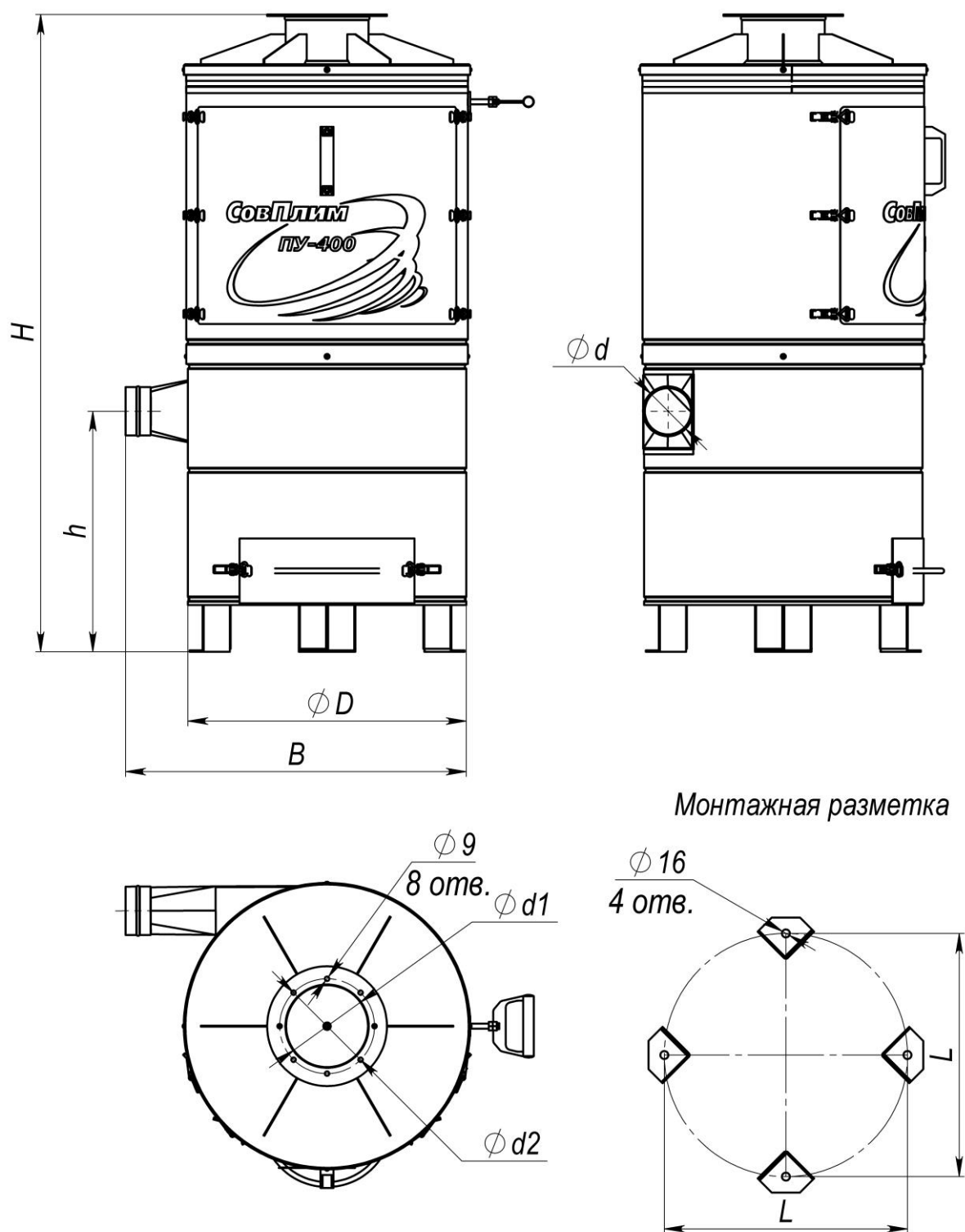


Рисунок А.1 – Модели ПУ-400, ПУ-600 левого исполнения

Таблица А.1

Модель	Н, мм	h, мм	В, мм	Д, мм	d, мм	d1, мм	d2, мм	L, мм
ПУ-400	1270	480	680	560	100	160	190	450
ПУ-600	1270	480	680	560	120	160	190	450

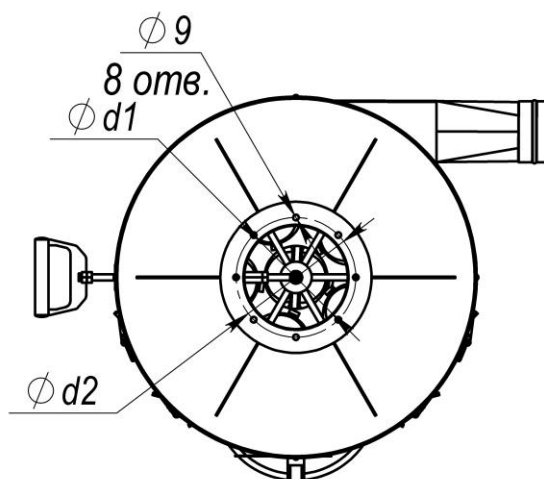
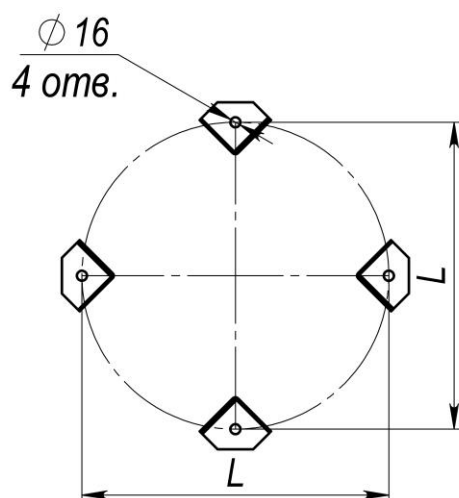
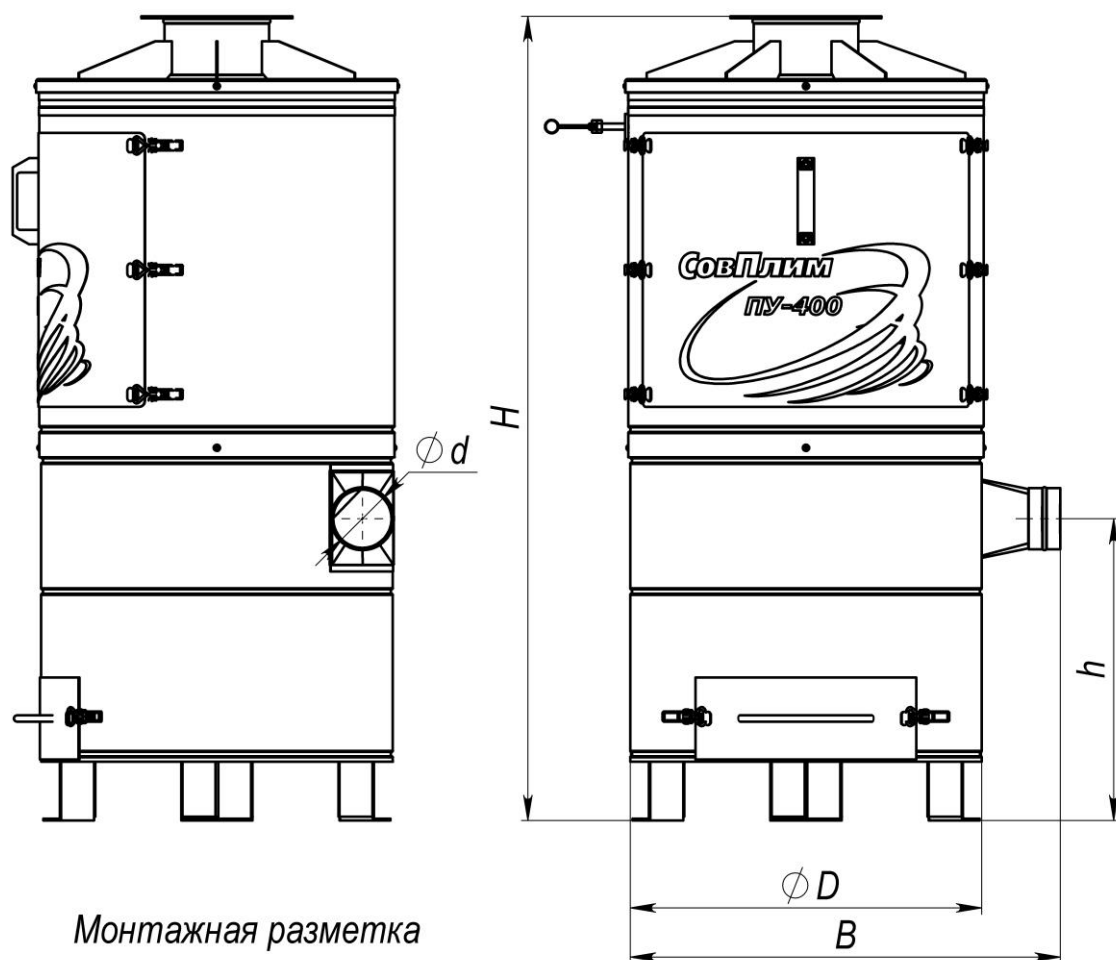


Рисунок А.2 – Модели ПУ-400, ПУ-600 правого исполнения

Таблица А.2

Модель	Н, мм	h, мм	В, мм	Д, мм	d, мм	d1, мм	d2, мм	L, мм
ПУ-400...-пр	1270	480	680	560	100	160	190	450
ПУ-600...-пр	1270	480	680	560	120	160	190	450

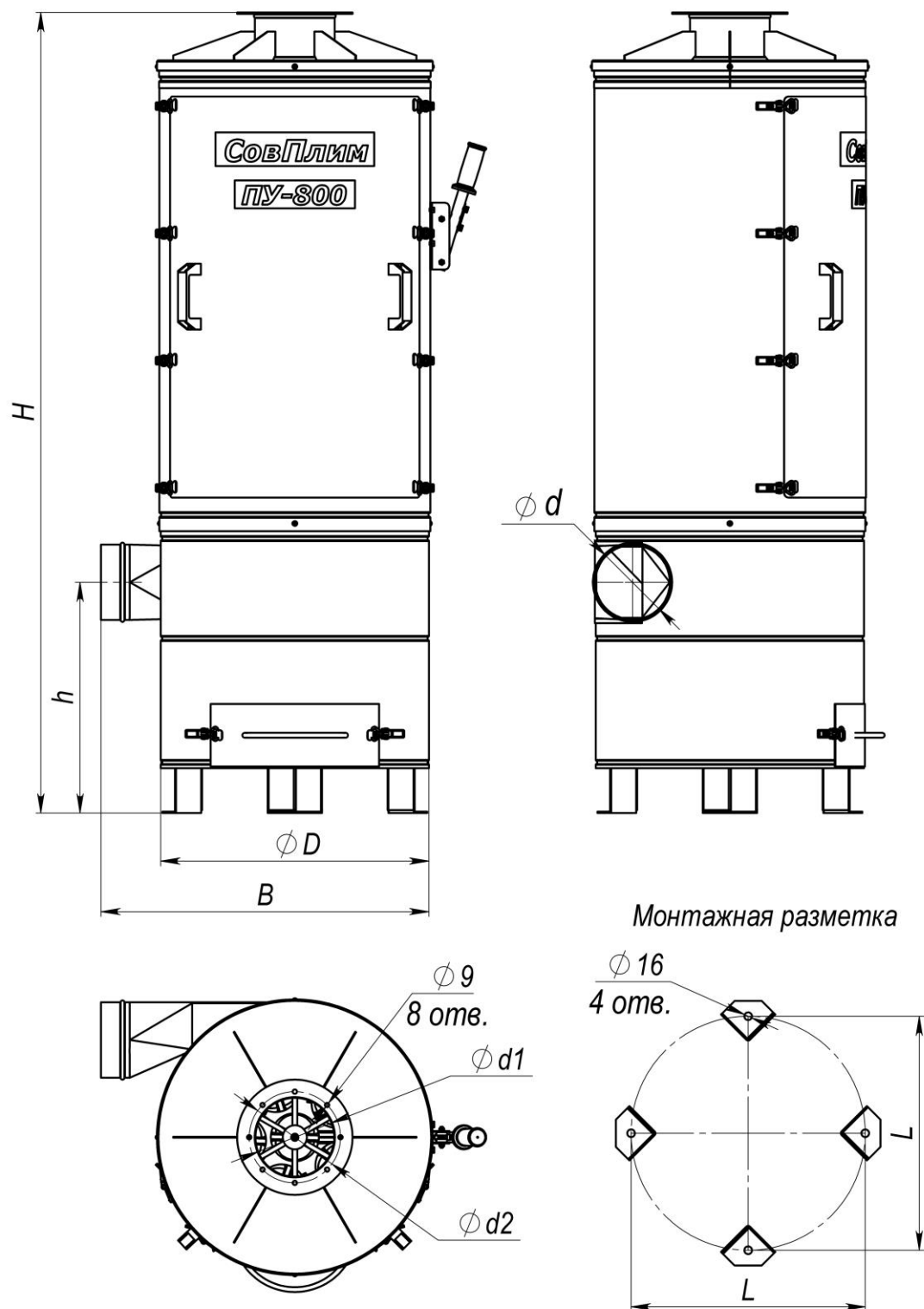


Рисунок А.3 – Модели от ПУ-800 до ПУ-4000 левого исполнения

Таблица А.3

Модель	Н, мм	h, мм	В, мм	Д, мм	d, мм	d1, мм	d2, мм	L, мм
ПУ-800	1670	480	680	560	160	160	190	450
ПУ-1500	1720	510	800	635	160	250	275	565
ПУ-2500	1730	510	950	790	250	250	275	723
ПУ-4000	1830	570	1115	870	275	250	275	804

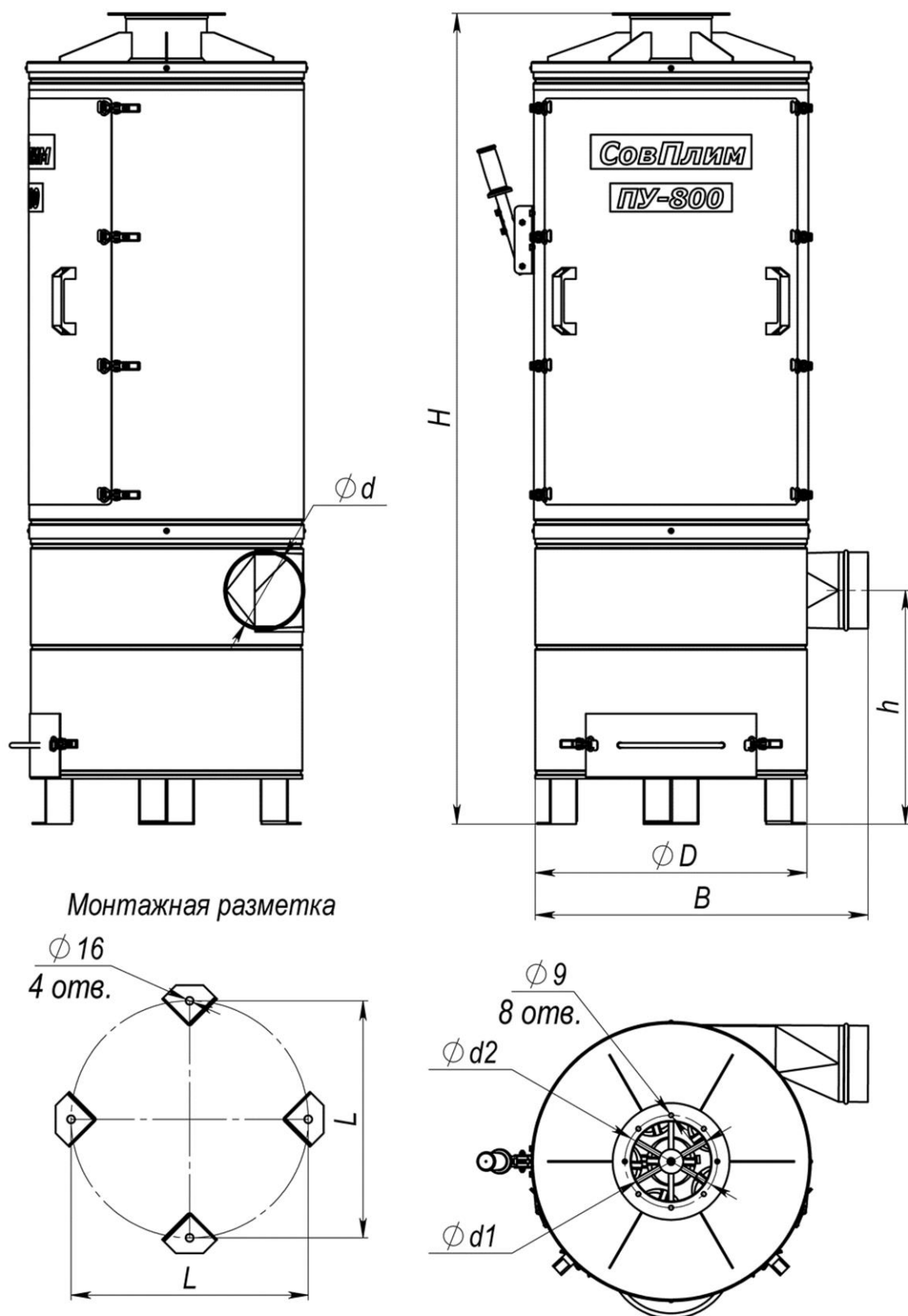


Таблица А.4

Модель	Н, мм	h, мм	D, мм	B, мм	d, мм	d1, мм	d2, мм	L, мм
ПУ-800...-пр	1670	480	560	680	160	160	190	450
ПУ-1500...-пр	1720	510	635	800	160	250	275	565
ПУ-2500...-пр	1730	510	790	950	250	250	275	723
ПУ-4000...-пр	1830	570	870	1115	275	250	275	804

ПРИЛОЖЕНИЕ Б – Комплекты сменные для замены рукавных фильтров

Таблица Б.1

Код для заказа	Обозначение	Кол-во рукавов в комплекте, шт.	Наименование
Сменные комплекты рукавных фильтров из полиэфирного трикотажного волокна <i>Материал: Полотно трикотажное основовязаное фильтровальное ВФ-21 полиэфир 100%, или аналог</i>			
5519	КРФ-400/600	16	Комплект рукавных фильтров для ПУ-400/600 полиэфир
5515	КРФ-800	16	Комплект рукавных фильтров для ПУ-800 полиэфир
5516	КРФ-1500	19	Комплект рукавных фильтров для ПУ-1500 полиэфир
5517	КРФ-2500	31	Комплект рукавных фильтров для ПУ-2500 полиэфир
5518	КРФ-4000	37	Комплект рукавных фильтров для ПУ-4000 полиэфир
Сменные комплекты рукавных фильтров из полиэфирного трикотажного волокна антистатик <i>Материал: полотно трикотажное основовязаное фильтровальное ПТОФ-ВФ-21Э антистатик полиэфир 99,8%, медь 0,2%, влагомаслоотталкивающая пропитка</i>			
*	КРФ-400/600-ant	16	Комплект рукавных фильтров для ПУ-400/600 полиэфир антистатик
*	КРФ-800-ant	16	Комплект рукавных фильтров для ПУ-800 полиэфир антистатик
*	КРФ-1500-ant	19	Комплект рукавных фильтров для ПУ-1500 полиэфир антистатик
*	КРФ-2500-ant	31	Комплект рукавных фильтров для ПУ-2500 полиэфир антистатик
*	КРФ-4000-ant	37	Комплект рукавных фильтров для ПУ-4000 полиэфир антистатик
Сменные комплекты рукавных фильтров из полиэстера <i>Материал: needlona PE/PE 501 полиэстер</i>			
*	КРФ-400/600-D	16	Комплект рукавных фильтров для ПУ-400/600 полиэстер
*	КРФ-800-D	16	Комплект рукавных фильтров для ПУ-800 полиэстер
*	КРФ-1500-D	19	Комплект рукавных фильтров для ПУ-1500 полиэстер
*	КРФ-2500-D	31	Комплект рукавных фильтров для ПУ-2500 полиэстер
*	КРФ-4000-D	37	Комплект рукавных фильтров для ПУ-4000 полиэстер
Сменные комплекты рукавных фильтров из полиэстера антистатик <i>Материал: needlona PE/PE 501 Exchange полиэстер</i>			
*	КРФ-400/600-C	16	Комплект рукавных фильтров для ПУ-400/600 полиэстер антистатик
*	КРФ-800-C	16	Комплект рукавных фильтров для ПУ-800 полиэстер антистатик
*	КРФ-1500-C	19	Комплект рукавных фильтров для ПУ-1500 полиэстер антистатик
*	КРФ-2500-C	31	Комплект рукавных фильтров для ПУ-2500 полиэстер антистатик
*	КРФ-4000-C	37	Комплект рукавных фильтров для ПУ-4000 полиэстер антистатик
Сменные комплекты рукавных фильтров из полиэстера с ePTFE мембраной <i>Материал: РМ-Тес PE/PE 550 полиэстер ламинированный мембраной ePTFE</i>			
*	КРФ-400/600-T	16	Комплект рукавных фильтров для ПУ-400/600 ePTFE
*	КРФ-800-T	16	Комплект рукавных фильтров для ПУ-800 ePTFE
*	КРФ-1500-T	19	Комплект рукавных фильтров для ПУ-1500 ePTFE
*	КРФ-2500-T	31	Комплект рукавных фильтров для ПУ-2500 ePTFE
*	КРФ-4000-T	37	Комплект рукавных фильтров для ПУ-4000 ePTFE
Сменные комплекты рукавных фильтров из полиэстера с ePTFE мембраной антистатик <i>Материал: РМ-Тес PE/PE 550 ExCharge полиэстер ламинированный мембраной ePTFE антистатик</i>			
*	КРФ-400/600-TC	16	Комплект рукавных фильтров для ПУ-400/600 ePTFE антистатик
*	КРФ-800-TC	16	Комплект рукавных фильтров для ПУ-800 ePTFE антистатик
*	КРФ-1500-TC	19	Комплект рукавных фильтров для ПУ-1500 ePTFE антистатик
*	КРФ-2500-TC	31	Комплект рукавных фильтров для ПУ-2500 ePTFE антистатик
*	КРФ-4000-TC	37	Комплект рукавных фильтров для ПУ-4000 ePTFE антистатик

Примечание – *По специальному заказу.



**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

Заявитель АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "СОВПЛИМ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 195279, Россия, город Санкт-Петербург, шоссе Революции, 102, 2

Основной государственный регистрационный номер 1027804185001.

Телефон: 8 (812) 335-00-33 Адрес электронной почты: info@sovplym.com

в лице Генерального директора Ханина Александра Мироновича

заявляет, что Оборудование газоочистное и пылеулавливающее: Агрегаты пылеулавливающие, серии: ПУ, ЦПО, ЦПОу, ЦП, ЦПу, БЦПО, БЦПОу, БЦП, БЦПу, VPS, ФМК, SparkStop. Торговая марка: "СовПлим".

Изготовитель АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "СОВПЛИМ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 195279, Россия, город Санкт-Петербург, шоссе Революции, 102, 2

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8421392008

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности низковольтного оборудования" (ТР ТС 004/2011)

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 861КТ21 от 06.09.2021 года, выданного ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИЕЙ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "Комтест" (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ31)

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности". ГОСТ МЭК 60204-1-2007 (IEC 60204-1:1997) "Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования". ГОСТ 30804.6.2-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний; ГОСТ 30804.6.4-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды. Условия хранения конкретного изделия, срок хранения (службы) указываются в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 17.11.2027 включительно.



Ханин Александр Миронович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA08.B.34909/22

Дата регистрации декларации о соответствии: 18.11.2022