

ПРЕСЕПАРАТОР МАСЛЯНОГО ТУМАНА серии ПМТ1

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПАСПОРТ

ПМТ1-00.00.00 РЭ



АО "СовПлим", Россия, 195279, Санкт-Петербург, шоссе Революции, д. 102, корп. 2

Тел.: +7 (812) 33-500-33

e-mail: info@sovplym.com

<https://www.sovplym.ru>

Содержание

ВВЕДЕНИЕ.....	3
1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.....	3
1.1 Назначение	3
1.2 Схема обозначения моделей пресепаратора	3
1.3 Основные технические данные	4
2 КОМПЛЕКТАЦИЯ	4
2.1 Основная комплектация.....	4
2.2 Дополнительные комплектующие	4
3 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.....	5
3.1 Описание конструкции	5
3.2 Устройство и принцип работы пресепаратора	6
4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.....	7
5 МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....	8
5.1 Общие указания	8
5.2 Варианты установки	8
5.3 Порядок монтажа.....	9
5.4 Ввод в эксплуатацию.....	9
6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	9
7 УЧЁТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.....	10
8 НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	11
9 РЕСУРСЫ, СРОК СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЕ, КОНСЕРВАЦИЯ	12
10 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.....	13
11 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ	13
12 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	13
13 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ОБ УПАКОВЫВАНИИ	14
14 ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ.....	14
ПРИЛОЖЕНИЕ А – Дополнительное оборудование для монтажа пресепаратора.....	15
ПРИЛОЖЕНИЕ Б – Аэродинамические характеристики	18
ПРИЛОЖЕНИЕ В – Подтверждение соответствия	19

Настоящее руководство по эксплуатации, совмещённое с паспортом (далее — РЭ), предназначено для ознакомления технического, эксплуатационного и обслуживающего персонала с назначением, устройством, принципом работы, техническими характеристиками, комплектностью, условиями применения, порядком монтажа, эксплуатации и технического обслуживания пресепаратора масляного тумана серии ПМТ1 (далее — пресепаратор).

РЭ содержит сведения, необходимые для правильного применения пресепаратора в составе систем местной вытяжной вентиляции и фильтровальных агрегатов: описание конструкции и принципа предварительного отделения жидкой фазы, требования к монтажу и обслуживанию, сведения о ресурсе, сроке службы, хранении, транспортировании и утилизации, а также свидетельство о приёмке и гарантийные обязательства.

Пресепаратор изготавливается в соответствии с требованиями ТУ 3646-029-05159840-2015. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, направленные на повышение технологичности, надёжности и эксплуатационных свойств, при условии сохранения заявленных технических характеристик и требований безопасности.

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Назначение

1.1.1 Пресепаратор предназначен для предварительной сепарации капель масла, смазочно-охлаждающих жидкостей и водно-масляных эмульсий из загрязнённого воздушного потока, удаляемого от металлообрабатывающего оборудования.

1.1.2 Пресепаратор применяется в составе систем местной вытяжной вентиляции перед фильтровальными агрегатами и служит для снижения аэрозольной нагрузки на последующие ступени очистки. Отделение жидкой фазы на предварительном этапе уменьшает загрязнение фильтровальных элементов, способствует сохранению устойчивых аэродинамических характеристик системы и продлевает срок службы основного фильтровального оборудования.

1.1.3 Пресепаратор не является самостоятельной финишной ступенью очистки воздуха и применяется совместно с фильтровальным агрегатом, подобранным по расходу воздуха, составу загрязнений и условиям эксплуатации.

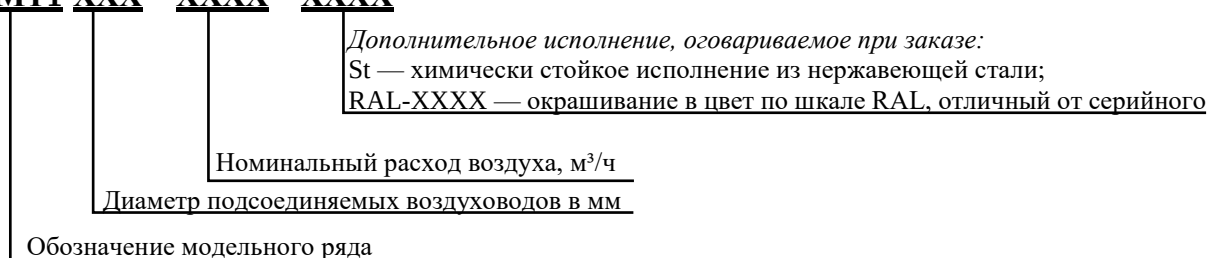
1.1.4 Пресепаратор изготавливается в климатическом исполнении УХЛ, категории размещения 4 по ГОСТ 15150 и рассчитан на продолжительную работу в закрытых производственных помещениях при следующих условиях:

- температура окружающей среды от плюс 5 до плюс 45 °С;
- относительная влажность воздуха не более 80 % при температуре плюс 25 °С.

1.2 Схема обозначения моделей пресепаратора

1.2.1 Условное обозначение пресепаратора формируется по схеме:

ПМТ1-XXX – XXXX – XXXX



1.2.2 Пример записи пресепаратора масляного тумана серии ПМТ1 с диаметром подсоединяемых воздухопроводов 160 мм и номинальным расходом воздуха 1000 м³/ч при заказе или в другой документации:

«Пресепаратор масляного тумана ПМТ1-160-1000 ТУ 3646-029-05159840-2015».

1.3 Основные технические данные

1.3.1 Основные технические характеристики модификаций пресепаратора приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра или характеристики	Значение параметра				
	ПМТ1-160- 1000	ПМТ1-200- 2000	ПМТ1-250- 3000	ПМТ1-315- 4000	ПМТ1-350- 5000
Расход воздуха через каплеуловитель*, м ³ /ч	870–1040	1770–2120	2550–3050	3470–4150	4530–5420
Скорость воздуха во входном патрубке, м/с	14	18	17	15	14
Диаметр подсоединяемых воздухопроводов, мм	160	200	250	315	350
Масса, не более, кг	18	28	36	45	57

Примечание — *Расход воздуха указан для условий прохождения воздушного потока через каплеуловитель при скорости воздуха от 2,5 до 3 м/с.

1.3.2 Стандартное исполнение пресепаратора: корпус из конструкционной стали с полимерным лакокрасочным покрытием RAL 9005 и RAL 1003.

1.3.3 Исполнения, отличные от стандартного, согласовываются с предприятием-изготовителем и изготавливаются по отдельному заказу.

1.3.4 Аэродинамические характеристики пресепараторов приведены в приложении Б.

2 КОМПЛЕКТАЦИЯ

2.1 Основная комплектация

2.1.1 Перечень изделий, входящих в комплект поставки пресепаратора, приведён в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Наименование	Количество
1	Пресепаратор масляного тумана ПМТ1 в сборе	1 шт.
2	Руководство по эксплуатации, совмещённое с паспортом	1 экз.
3	Упаковка	1 комплект

2.2 Дополнительные комплектующие

2.2.1 Дополнительные комплектующие для монтажа пресепаратора поставляются по отдельному заказу. Перечень дополнительных комплектующих приведён в таблице 3. Габаритные и присоединительные размеры дополнительных комплектующих приведены в приложении А.

Таблица 3 — Дополнительные комплектующие для монтажа пресепаратора

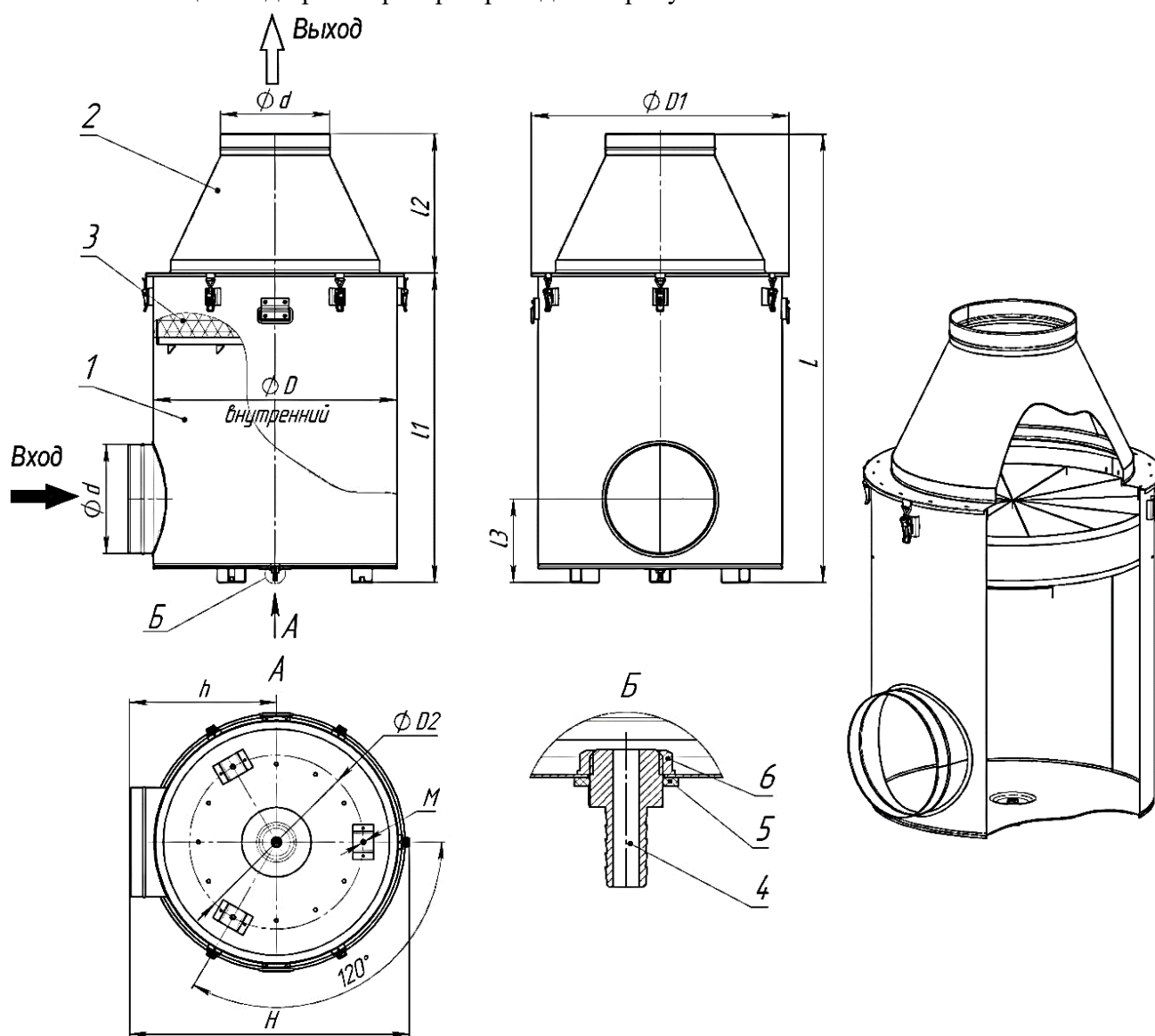
№ п/п	Наименование	Обозначение	Количество, шт.
1	Подставка пресепаратора с крепежом	ПП	1
2	Кронштейн пресепаратора с крепежом	КП	1
3	Колонна монтажная пресепаратора с крепежом	КМП*	1

Примечание — *Колонна КМП не является самостоятельным комплектом крепления пресепаратора и применяется совместно с кронштейном КП.

3 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1 Описание конструкции

3.1.1 Общий вид пресепаратора приведён на рисунке 1.



- 1 - корпус пресепаратора;
- 2 - крышка;
- 3 - каплеуловитель;

- 4 - штуцер 1/2" × 12;
- 5 - прокладка;
- 6 - гайка 1/2"

Рисунок 1 — Общий вид и основные составные части пресепаратора ПМТ1

3.1.2 Габаритные и присоединительные размеры приведены в таблице 4.

Таблица 4

Модель	d	D	D1	D2	l1	l2	l3	L	h	H	M
	в мм										
ПМТ1-160-1000	159	350	385	250	590	250	170	840	237	430	M8
ПМТ1-200-2000	199	500	535		670	300	190	970	322	605	
ПМТ1-250-3000	249	600	635	400	770	350	215	1120	372	705	M10
ПМТ1-315-4000	314	700	735	500	890	400	240	1290	422	805	
ПМТ1-350-5000	349	800	835		970	500	260	1470	472	905	

3.2 Устройство и принцип работы пресепаратора

3.2.1 Пресепаратор представляет собой корпусное устройство предварительной сепарации, устанавливаемое в воздухопроводной системе перед фильтровальным агрегатом. Основу конструкции составляет корпус пресепаратора (рисунок 1, поз. 1), внутри которого размещён каплеуловитель (поз. 3), выполняющий отделение капельной фазы из загрязнённого воздушного потока.

3.2.2 Крышка (поз. 2) закрывает корпус и образует выходной узел для отвода предварительно очищенного воздуха. Герметичность соединения корпуса и крышки обеспечивается прокладкой (поз. 5), что снижает риск подсоса воздуха и подтекания отделённой жидкости в зоне соединения.

3.2.3 В нижней части корпуса предусмотрен узел отвода жидкости, включающий штуцер 1/2" × 12 (поз. 4) и гайку 1/2" (поз. 6). Через штуцер отделённая жидкость отводится из корпуса в сливную линию или ёмкость для сбора жидкости, предусмотренную схемой установки.

3.2.4 Загрязнённый воздушный поток, содержащий капли масла, СОЖ и водно-масляных эмульсий, поступает во внутреннюю полость корпуса пресепаратора и проходит через каплеуловитель. При прохождении через каплеуловитель капельная фаза осаждается на его поверхностях, укрупняется и под действием силы тяжести стекает в нижнюю часть корпуса.

3.2.5 Предварительно очищенный воздушный поток выводится из пресепаратора через крышку и далее направляется к фильтровальному агрегату или в воздухопроводную систему в соответствии с проектным решением. Пресепаратор снижает аэрозольную нагрузку на последующие ступени очистки, но не является самостоятельной финишной ступенью фильтрации.

3.2.6 Для сохранения эффективности предварительной сепарации необходимо обеспечивать свободный отвод отделённой жидкости через штуцер и не допускать загрязнения каплеуловителя, препятствующего прохождению воздушного потока.

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 К монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и очистке пресепаратора допускается только квалифицированный персонал, изучивший настоящее РЭ, устройство пресепаратора, принцип его работы и требования безопасности, а также прошедший инструктаж по охране труда.

4.2 Пресепаратор должен применяться только по назначению, в составе системы местной вытяжной вентиляции и совместно с фильтровальным агрегатом, подобранным по параметрам обслуживаемого технологического процесса.

4.3 Не допускается эксплуатация пресепаратора в ненадлежащем техническом состоянии, при повреждении корпуса, крышки, прокладки, штуцера отвода жидкости, каплеуловителя, крепёжных элементов, а также при нарушении герметичности соединений с воздухопроводной системой.

4.4 Не допускается использовать пресепаратор для отделения легковоспламеняющихся веществ, раскалённых, тлеющих или искрообразующих частиц, а также химически агрессивных паров и газов, если такое применение не предусмотрено технической документацией и проектными решениями по вентиляции.

4.5 Перед проведением осмотра, очистки, демонтажа крышки, извлечения каплеуловителя или иных работ внутри корпуса пресепаратор должен быть выведен из работы. Движение воздуха через пресепаратор должно быть прекращено, а вытяжной вентилятор, обслуживающий данный участок системы, выключен.

ВНИМАНИЕ! Очистку пресепаратора и извлечение каплеуловителя допускается выполнять только после прекращения движения воздуха через изделие и исключения самопроизвольного включения вытяжной системы.

4.6 При монтаже, очистке или замене каплеуловителя необходимо применять средства индивидуальной защиты: защитные перчатки или рукавицы, защитные очки и, при наличии загрязнений внутри корпуса, средства защиты органов дыхания. При обращении с каплеуловителем следует учитывать наличие острых кромок, заусенцев и загрязнений, накопленных в процессе эксплуатации.

4.7 Погрузка, разгрузка, перемещение и монтаж пресепаратора должны выполняться с соблюдением требований охраны труда при проведении погрузочно-разгрузочных работ. При перемещении изделия необходимо исключить повреждение корпуса, крышки, штуцера отвода жидкости, прокладки, каплеуловителя и элементов крепления.

4.8 Не допускается вносить изменения в конструкцию пресепаратора, заменять каплеуловитель, прокладку, штуцер, крепёжные элементы или монтажные узлы изделия на не предусмотренные технической документацией без согласования с предприятием-изготовителем.

4.8.1 Отработанные загрязнения, масло, СОЖ, ветошь и иные отходы, образующиеся при очистке и обслуживании пресепаратора, должны собираться, храниться и передаваться на утилизацию в соответствии с требованиями, установленными на предприятии, эксплуатирующем изделие, а также действующими санитарными и экологическими нормами.

5 МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Общие указания

5.1.1 Пресепаратор поставляется заказчику в собранном виде. Перед монтажом необходимо освободить изделие от упаковочных материалов, проверить комплектность, состояние корпуса, крышки, каплеуловителя, прокладки, штуцера отвода жидкости, гайки и присоединительных поверхностей.

5.1.2 При обнаружении повреждений, неполной комплектности или иных несоответствий монтаж пресепаратора следует прекратить до согласования дальнейших действий с поставщиком или предприятием-изготовителем.

5.1.3 Способ установки пресепаратора выбирают с учётом компоновки обслуживаемого технологического оборудования, направления движения воздушного потока, возможности подключения к фильтровальному агрегату или воздухопроводной системе, а также организации отвода отделившейся жидкости.

5.1.4 Примеры вариантов установки пресепаратора приведены на рисунке 2.

5.2 Варианты установки

5.2.1 Пресепаратор может быть установлен:

- непосредственно на оборудование заказчика согласно рисунку 2а;
- на подставку пресепаратора ПП согласно рисунку 2б;
- на стену или другую вертикальную поверхность при помощи кронштейна пресепаратора КП согласно рисунку 2в;
- на монтажную колонну КМП при помощи кронштейна КП согласно рисунку 2г.

5.2.2 При установке на монтажную колонну КМП обеспечивается возможность регулировки положения пресепаратора по высоте.

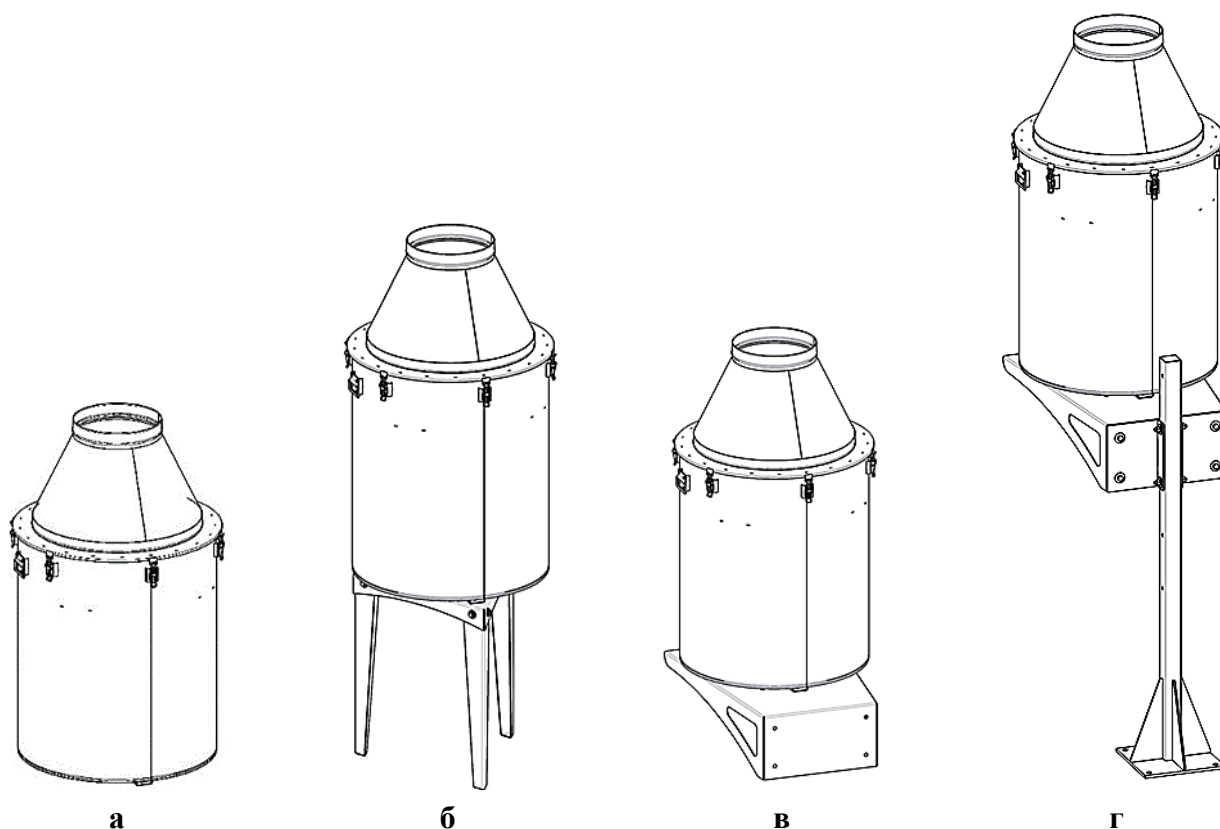


Рисунок 2 — Варианты установки пресепаратора ПМТ1

5.3 Порядок монтажа

5.3.1 Пресепаратор устанавливают в проектное положение с учётом габаритных и присоединительных размеров, приведённых в таблице 4. Монтажная поверхность или выбранный монтажный комплект должны соответствовать массе пресепаратора и обеспечивать его устойчивое положение при работе системы.

5.3.2 Входной и выходной патрубки пресепаратора подключают к воздухопроводной системе в соответствии с направлением движения воздушного потока, предусмотренным проектным решением. Соединения с воздуховодами должны быть герметичными и не должны передавать на корпус пресепаратора монтажные нагрузки, способные вызвать перекос или повреждение присоединительных узлов.

5.3.3 Штуцер отвода жидкости подключают к сливной линии или ёмкости для сбора отделённой жидкости. Сливная линия должна быть проложена без перегибов и участков, препятствующих свободному отводу жидкости из корпуса пресепаратора.

5.3.4 После завершения монтажа необходимо проверить устойчивость пресепаратора, герметичность соединений с воздухопроводной системой, правильность установки крышки и прокладки, а также свободный отвод жидкости через штуцер.

5.4 Ввод в эксплуатацию

5.4.1 Перед началом работы необходимо убедиться, что пресепаратор подключён к воздухопроводной системе согласно принятой схеме установки, сливная линия присоединена и не перекрыта, а крышка установлена с обеспечением герметичности соединения.

5.4.2 После включения вытяжной системы необходимо проверить прохождение воздушного потока через пресепаратор, отсутствие подсоса воздуха в местах соединений, подтекания отделённой жидкости и посторонних вибраций. При выявлении нарушений работу системы следует прекратить до устранения причины.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 Техническое обслуживание пресепаратора должно выполняться с периодичностью, установленной на предприятии, эксплуатирующем изделие, с учётом интенсивности работы оборудования, состава загрязнений и фактического состояния каплеуловителя. Минимальная периодичность технического обслуживания — не реже одного раза в год.

6.2 Техническое обслуживание направлено на сохранение эффективности предварительной сепарации, свободного отвода отделённой жидкости, герметичности соединений и исправного состояния корпуса, крышки, прокладки, штуцера, каплеуловителя и элементов крепления.

6.3 В процессе эксплуатации необходимо контролировать:

- герметичность соединений входного и выходного патрубков с воздухопроводной системой;
- состояние соединения корпуса и крышки пресепаратора;
- состояние прокладки и крепёжных элементов;
- отсутствие подтекания жидкости в местах соединений;
- свободный отвод отделённой жидкости через штуцер;
- отсутствие загрязнений, препятствующих прохождению воздушного потока через каплеуловитель.

6.4 Очистку внутренней поверхности корпуса и каплеуловителя выполняют по мере загрязнения. Периодичность очистки зависит от концентрации масляного тумана, состава СОЖ, расхода воздуха и режима работы обслуживаемого оборудования.

6.5 Для осмотра, очистки или замены каплеуловителя необходимо:

- 1) прекратить движение воздуха через пресепаратор;
- 2) отсоединить воздуховод от выходного патрубка, если это требуется для доступа к крышке;
- 3) демонтировать крышку пресепаратора;
- 4) извлечь каплеуловитель из корпуса;
- 5) очистить каплеуловитель от загрязнений либо заменить его при повреждении, деформации или потере эксплуатационных свойств;
- 6) очистить внутреннюю поверхность корпуса от отложений масла, СОЖ и загрязнений;
- 7) проверить и прочистить проходное сечение штуцера отвода жидкости;
- 8) установить каплеуловитель в корпус;
- 9) установить крышку пресепаратора, проверив состояние прокладки и плотность соединения корпуса и крышки;
- 10) подсоединить воздуховод к выходному патрубку;
- 11) восстановить работу вытяжной системы и проверить отсутствие подсоса воздуха, подтекания жидкости и посторонней вибрации.

7 УЧЁТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

7.1 Сведения о проведённых работах по техническому обслуживанию, ремонту, очистке, проверке технического состояния и замене элементов пресепаратора должны вноситься в журнал технического обслуживания по форме, приведённой в таблице 5.

Таблица 5

Дата	Замечания о техническом состоянии	Должность, ФИО и подпись ответственного лица	Примечание

8 НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

8.1 Перечень возможных неисправностей пресепаратора, их вероятные причины и способы устранения приведены в таблице 6.

Таблица 6

Неисправность	Причина неисправности	Способ устранения
Снижение эффективности предварительной сепарации; капли масла или СОЖ проходят дальше по воздухопроводной системе	Расход воздуха не соответствует рекомендуемому диапазону для данной модели пресепаратора	Проверить фактический расход воздуха и соответствие выбранной модели условиям эксплуатации. При необходимости скорректировать расход воздуха или согласовать подбор оборудования с предприятием-изготовителем
	Каплеуловитель загрязнён, повреждён или установлен неправильно	Проверить состояние и положение каплеуловителя. Очистить, установить правильно либо заменить при повреждении или потере эксплуатационных свойств
	Фактическая концентрация масляного тумана или СОЖ выше расчётной	Проверить соответствие пресепаратора обслуживаемому технологическому процессу. При необходимости применить более производительную модель или дополнительную ступень предварительной сепарации
Повышенное сопротивление воздушному потоку через пресепаратор	Загрязнён каплеуловитель	Извлечь каплеуловитель, очистить от загрязнений либо заменить
	Загрязнена внутренняя полость корпуса	Очистить внутреннюю поверхность корпуса от отложений масла, СОЖ и механических загрязнений
	Частично перекрыт входной или выходной патрубок	Проверить патрубки и присоединённые воздухопроводы, удалить загрязнения и препятствия воздушному потоку
Следы масла или СОЖ на корпусе пресепаратора	Нарушена герметичность соединения корпуса и крышки	Проверить состояние прокладки, плотность установки крышки и крепёжных элементов. При необходимости заменить прокладку или восстановить герметичность соединения
	Нарушена герметичность соединений с воздухопроводной системой	Проверить соединения входного и выходного патрубков с воздухопроводами, восстановить герметичность
	Засорено проходное сечение штуцера отвода жидкости	Прочистить штуцер отвода жидкости и проверить свободный слив отделённой жидкости
Отделённая жидкость не сливается через штуцер	Засорено проходное сечение штуцера	Прочистить штуцер отвода жидкости
	Сливная линия засорена, пережата или имеет перегибы	Проверить сливную линию, устранить засоры, перегибы и пережатия
	Нарушены условия самотёчного отвода жидкости	Проверить положение сливной линии и ёмкости для сбора жидкости, обеспечить свободный отвод отделённой жидкости
Подсос воздуха в местах соединений	Ослаблены крепёжные элементы или нарушено уплотнение соединений	Проверить крепёж, прокладки и герметичность соединений. При необходимости подтянуть крепёж или заменить уплотнительные элементы

Продолжение таблицы 6

Неисправность	Причина неисправности	Способ устранения
Посторонний шум или вибрация при работе системы	Ослаблено крепление пресепаратора или монтажных элементов	Проверить крепление пресепаратора, подставки, кронштейна или монтажной колонны. Подтянуть ослабленные соединения
	Воздуховоды передают монтажные нагрузки на корпус пресепаратора	Проверить присоединение воздуховодов, устранить перекосы, натяжение и передачу нагрузки на патрубки
После очистки неисправность возникает повторно	Пресепаратор подобран без учёта фактического расхода воздуха, концентрации загрязнений или состава СОЖ	Проверить исходные данные по технологическому процессу и условиям эксплуатации. При необходимости согласовать подбор оборудования с предприятием-изготовителем

Примечание — Если неисправность устранить не удалось или она возникает повторно после выполнения указанных действий, необходимо обратиться в отдел гарантийного и сервисного обслуживания предприятия-изготовителя.

При обращении в сервисную службу рекомендуется указать модель пресепаратора, заводской номер, дату выпуска, условия эксплуатации, характер неисправности, фактический расход воздуха, состояние каплеуловителя и сведения о последнем техническом обслуживании.

Контактный телефон сервисной службы: +7 (812) 335-00-33, доб. 1651, 1650.

9 РЕСУРСЫ, СРОК СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЕ, КОНСЕРВАЦИЯ

9.1 Назначенный срок службы пресепаратора составляет 10 лет при условии соблюдения требований настоящего РЭ, своевременного технического обслуживания и эксплуатации изделия в пределах установленных технических характеристик.

9.2 Фактический срок службы пресепаратора зависит от интенсивности эксплуатации, состава и концентрации загрязнений в воздушном потоке, состояния корпуса, крышки, каплеуловителя, прокладки, штуцера отвода жидкости, крепёжных и монтажных элементов.

9.3 Каплеуловитель относится к обслуживаемым элементам пресепаратора. Его очистка или замена выполняется по фактическому состоянию с учётом степени загрязнения, наличия повреждений, деформации или потери эксплуатационных свойств.

9.4 Пресепараторы в упаковке должны храниться в закрытых помещениях или иных помещениях с естественной вентиляцией, без искусственно регулируемых климатических условий, по условиям хранения 2 категории по ГОСТ 15150.

9.5 При хранении пресепаратор должен находиться в упаковке предприятия-изготовителя. Должна быть исключена возможность механических повреждений, попадания атмосферных осадков, агрессивных паров, пыли и загрязнений внутрь корпуса, патрубков и штуцера отвода жидкости.

9.6 Не допускается передача нагрузок на входной и выходной патрубки, крышку, штуцер отвода жидкости и элементы крепления.

9.7 Пресепараторы консервации не подвергаются. При хранении изделие должно быть защищено упаковочными материалами, предотвращающими загрязнение внутренних полостей, каплеуловителя, присоединительных поверхностей и штуцера отвода жидкости.

10 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

10.1 Транспортирование пресепараторов допускается любым видом крытого транспорта при соблюдении правил перевозок, действующих для соответствующего вида транспорта.

10.2 Пресепараторы транспортируются в упаковке предприятия-изготовителя, обеспечивающей защиту изделия от механических повреждений, загрязнения и воздействия климатических факторов при перевозке и хранении.

10.3 При транспортировании должна быть исключена возможность смещения, опрокидывания и взаимного повреждения пресепараторов, дополнительных комплектующих и упаковочных мест внутри транспортного средства.

10.4 Размещение и крепление пресепаратора в транспортном средстве должны выполняться с учётом массы, габаритных размеров и конструкции изделия. Не допускается передача нагрузок на патрубки, крышку, штуцер отвода жидкости, прокладку и элементы крепления.

10.5 Условия транспортирования пресепараторов в части воздействия механических факторов — группа С по ГОСТ 23216; в части воздействия климатических факторов — по условиям 3 категории по ГОСТ 15150.

11 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

11.1 Пресепаратор не содержит в своём составе токсичных веществ и драгоценных металлов.

11.2 После окончания срока службы пресепаратор подлежит разборке с сортировкой составных частей по видам материалов. Металлические элементы корпуса, крышки, каплеуловителя, патрубков, штуцера, крепёжных и монтажных элементов передаются на утилизацию в порядке, установленном на предприятии, эксплуатирующем изделие.

11.3 Отработанные загрязнения, масло, СОЖ, эмульсия, загрязнённая ветошь и иные отходы, образующиеся при эксплуатации и техническом обслуживании пресепаратора, подлежат сбору, хранению и передаче на утилизацию с учётом состава улавливаемых загрязнений и требований, действующих на предприятии.

11.4 Каплеуловитель, утративший эксплуатационные свойства, должен быть очищен от свободной жидкости, упакован в материал, исключающий распространение загрязнений, и передан на утилизацию в соответствии с правилами, установленными на предприятии.

11.5 Способ утилизации отходов, образующихся при эксплуатации пресепаратора, определяет предприятие, эксплуатирующее изделие, в соответствии с технологическим процессом, внутренними инструкциями предприятия и действующими санитарными и экологическими требованиями.

12 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

12.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие пресепаратора масляного тумана серии ПМТ1 требованиям конструкторской документации.

12.2 Гарантия на оборудование действует в течение 12 (двенадцати) месяцев с момента исполнения предприятием-изготовителем обязательства по поставке при условии соблюдения покупателем правил транспортировки, хранения и эксплуатации.

13 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ОБ УПАКОВЫВАНИИ

13.1 Пресепаратор масляного тумана ПМТ1- _____ - _____ заводской № _____
изготовлен в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов,
ТУ 3646-029-05159840-2015 и конструкторской документацией предприятия-изготовителя,
признан годным к эксплуатации.

13.2 Пресепаратор упакован АО «СовПлим» в соответствии с требованиями,
предусмотренными конструкторской документацией.

Дата _____

(число, месяц, год)

МП

Начальник ОТК _____

(подпись) (ФИО)

14 ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

Реквизиты предприятия-изготовителя:

АО "СовПлим", 195279, Россия, г. Санкт-Петербург, шоссе Революции, д. 102, корп. 2

Тел./ факс: (812) 33-500-33;

e-mail: info@sovplym.com

<http://www.sovplym.ru>

ПРИЛОЖЕНИЕ А – Дополнительное оборудование для монтажа пресепаратора (рекомендуемое)

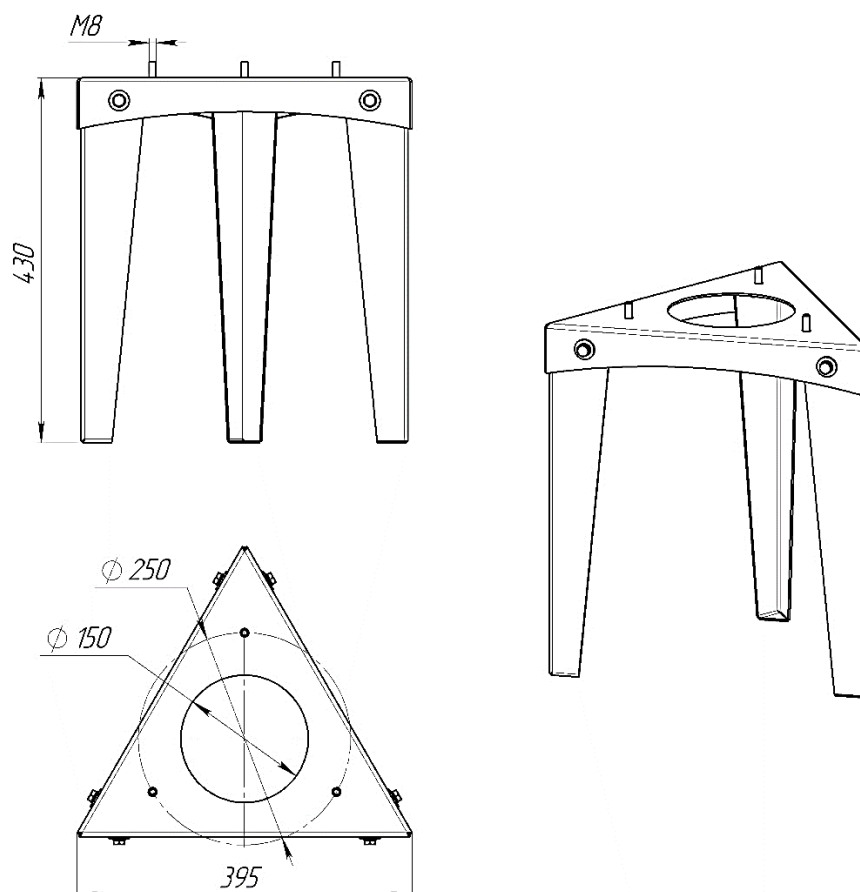


Рисунок А.1 – Подставка пресепаратора ПП1 для моделей ПМТ1-160-1000, ПМТ1-200-2000

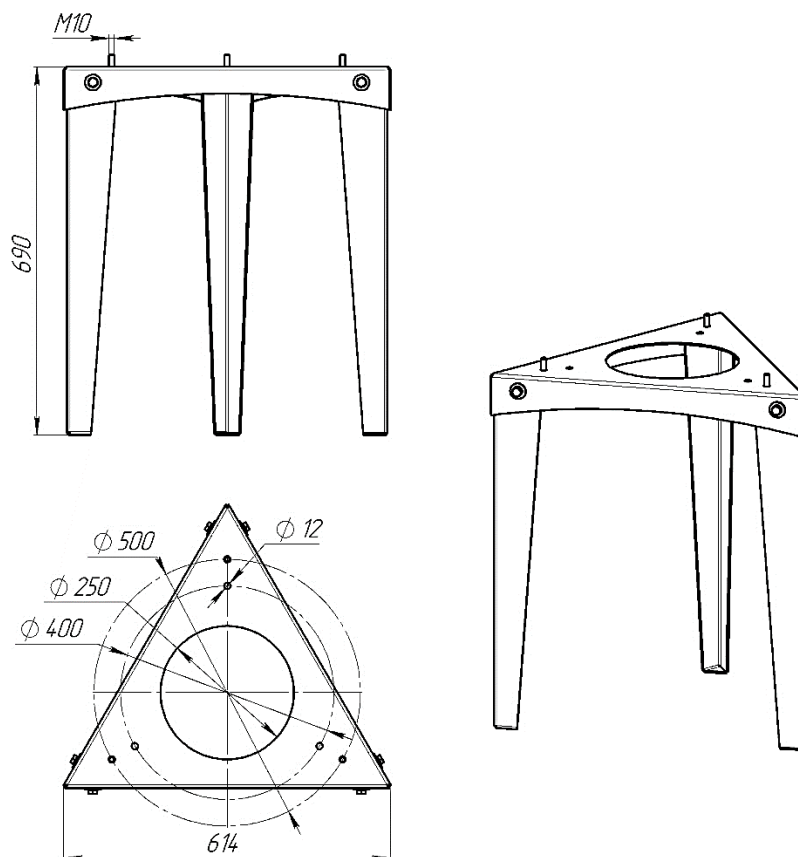


Рисунок А.2 – Подставка пресепаратора ПП3 для моделей ПМТ1-250-3000, ПМТ1-315-4000, ПМТ1-350-5000

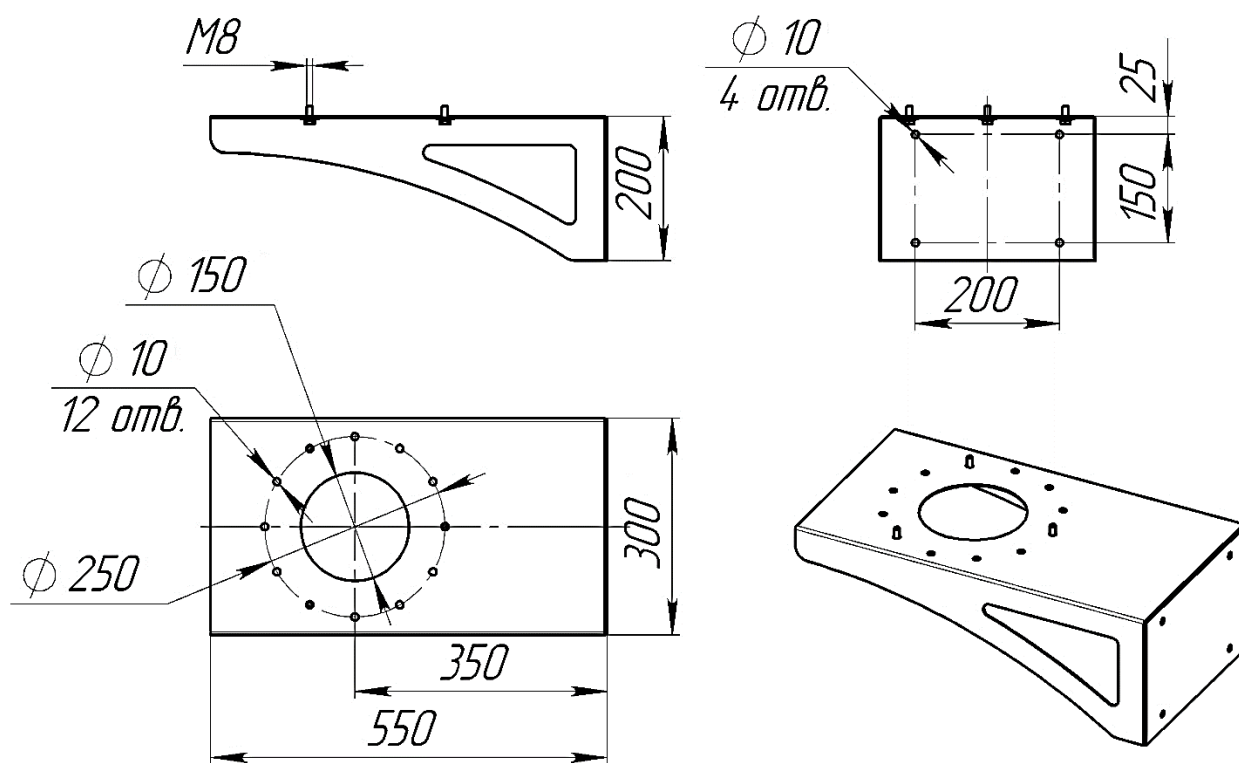


Рисунок А.3 – Кронштейн пресепаратора КП1 для моделей ПМТ1-160-1000, ПМТ1-200-2000

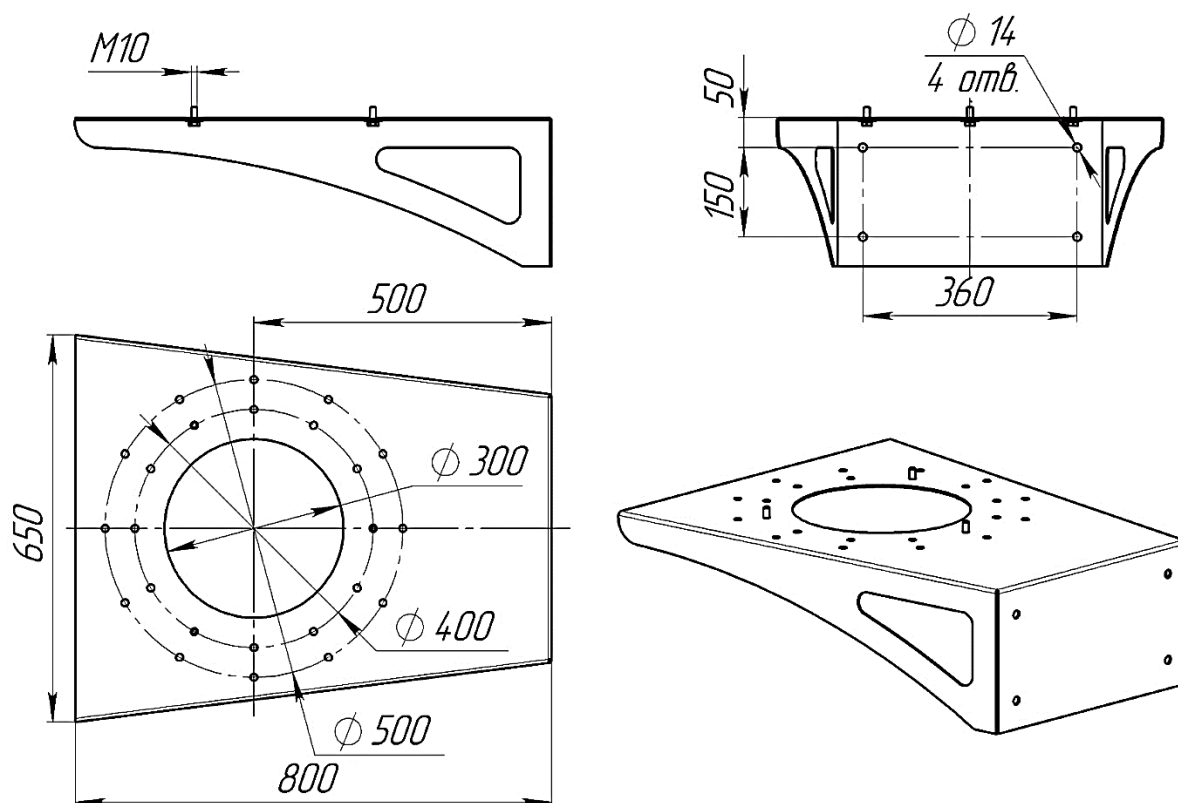


Рисунок А.4 – Кронштейн пресепаратора КП3 для моделей ПМТ1-250-3000, ПМТ1-315-4000, ПМТ1-350-5000

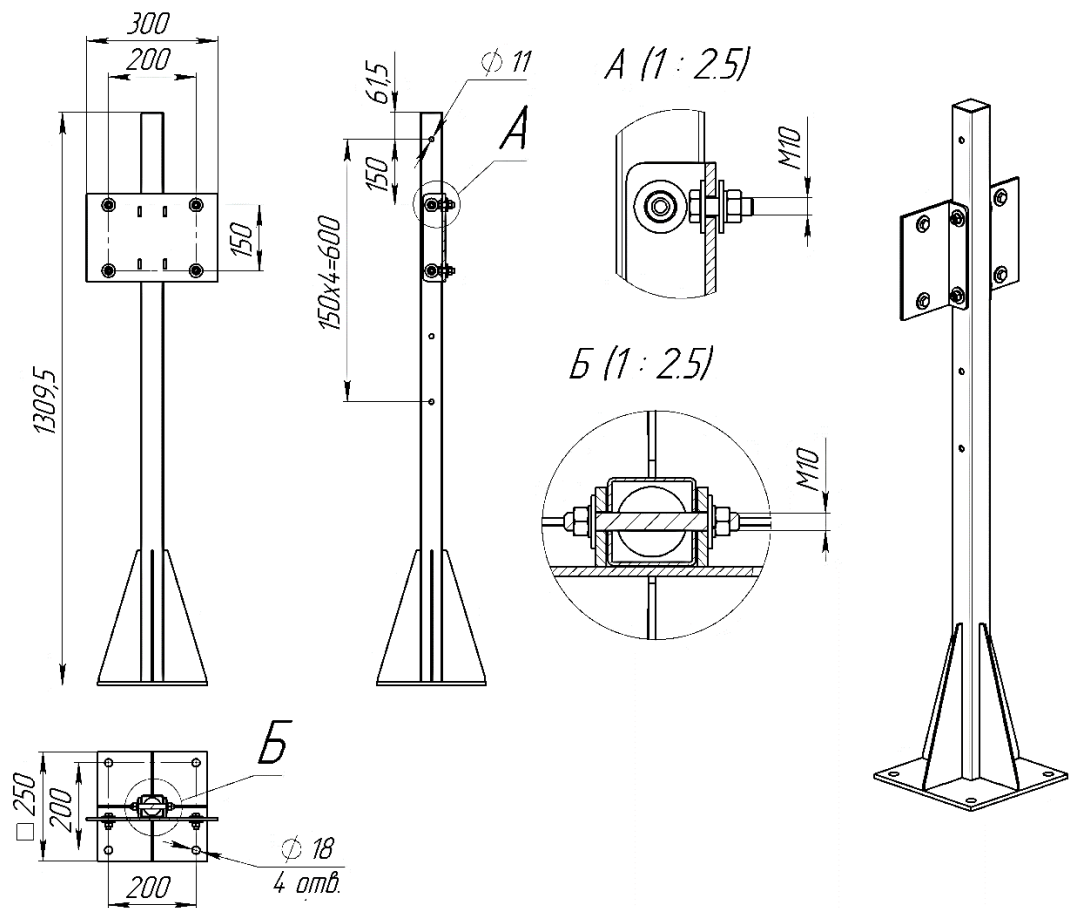


Рисунок А.5 – Колонна монтажная пресепаратора КМП1 для моделей PMT1-160-1000, PMT1-200-2000

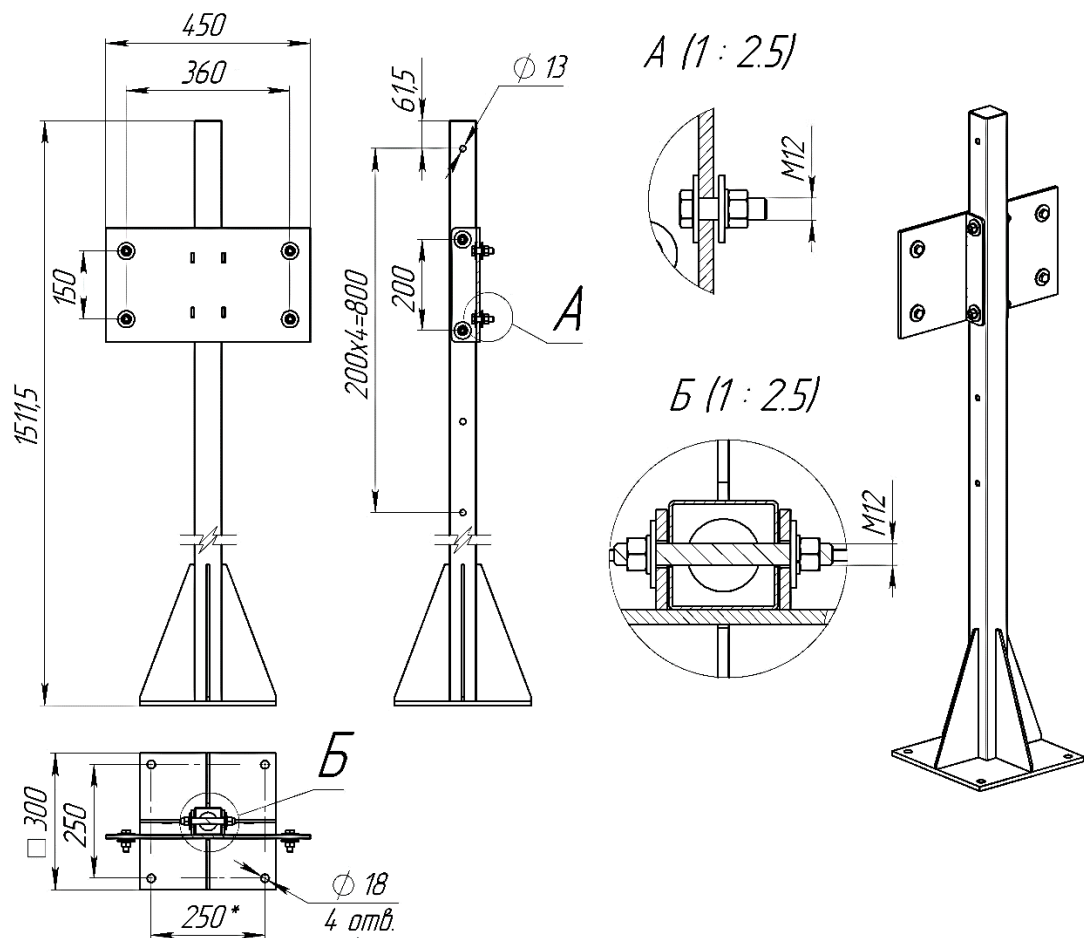


Рисунок А.6 – Колонна монтажная пресепаратора КМП3 для моделей PMT1-250-3000, PMT1-315-4000, PMT1-350-5000

ПРИЛОЖЕНИЕ Б – Аэродинамические характеристики

(справочное)

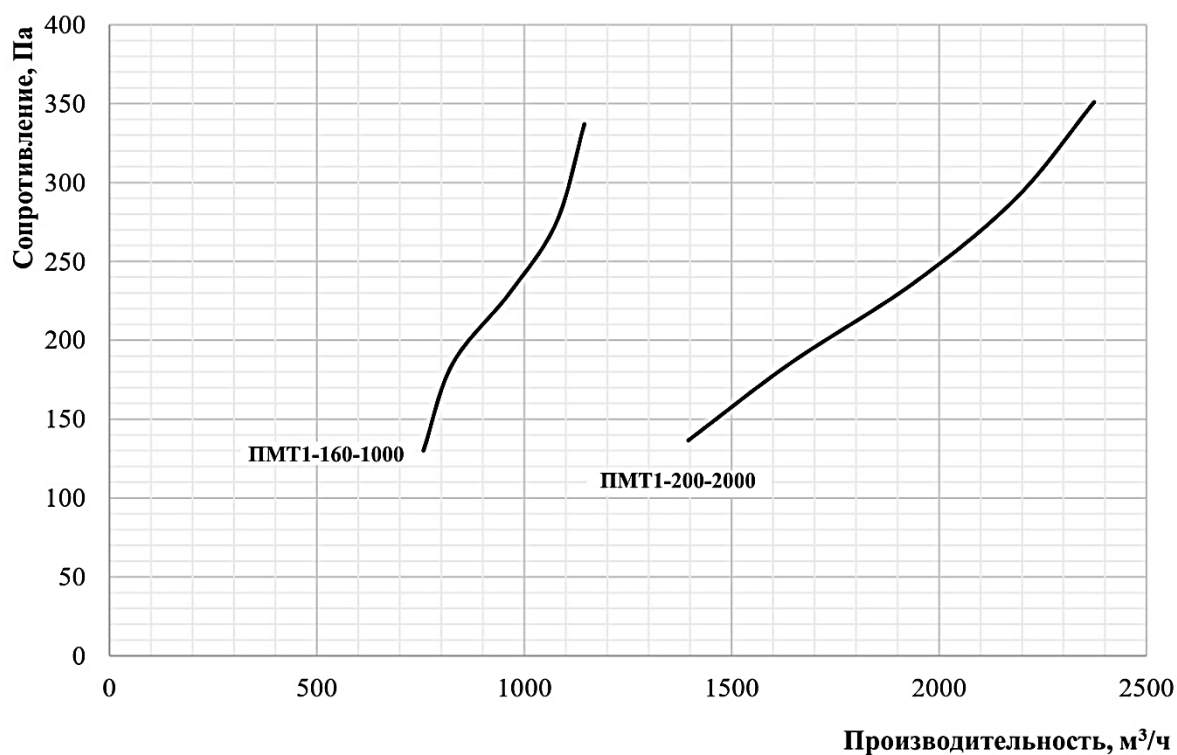


Рисунок Б.1 — Аэродинамические характеристики пресепараторов ПМТ1-160-1000 и ПМТ1-200-2000

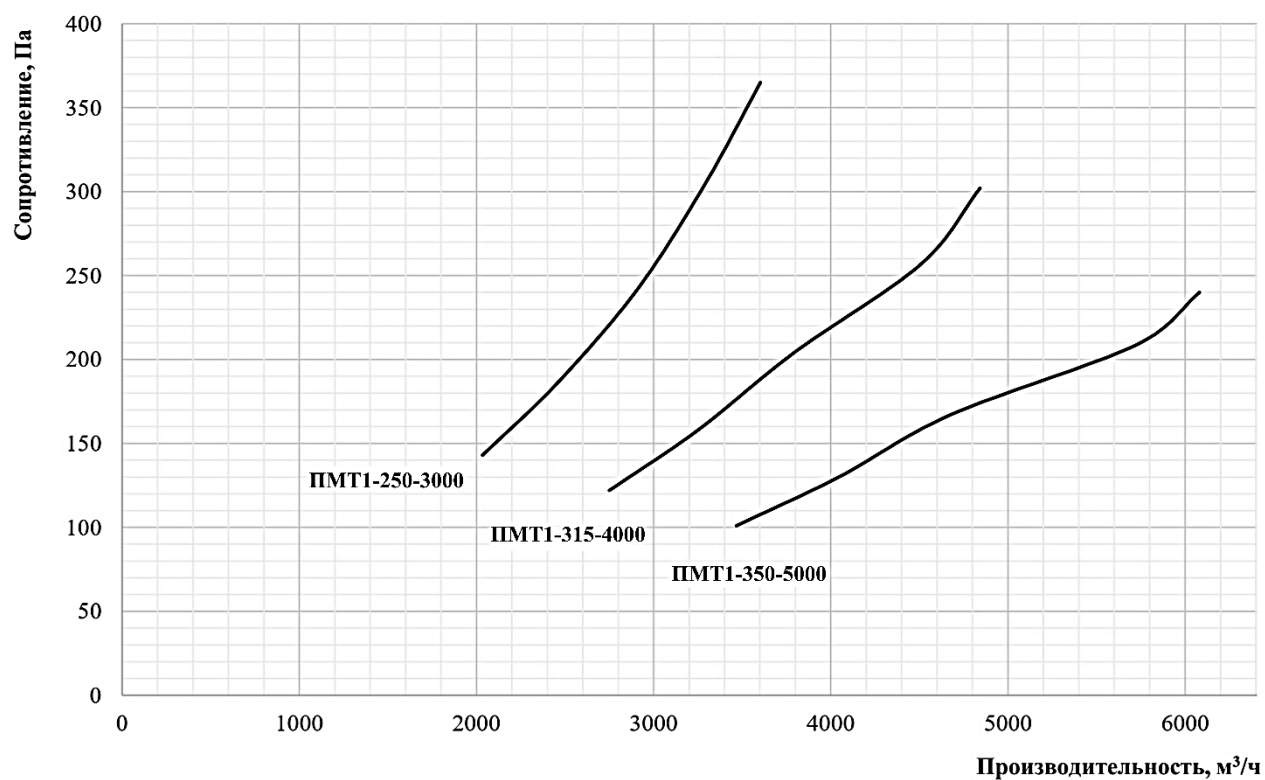


Рисунок Б.2 — Аэродинамические характеристики пресепараторов ПМТ1-250-3000, ПМТ1-315-4000 и ПМТ1-350-5000

ПРИЛОЖЕНИЕ В – Подтверждение соответствия



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "СОВПЛИМ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 195279, Россия, г. Санкт-Петербург, ш. Революции, Д.102, К.2

Основной государственный регистрационный номер 1027804185001.

Телефон: 8(812)335-00-33 Адрес электронной почты: info@sovplym.com

в лице Генерального директора Анищенко Александра Юрьевича

заявляет, что Оборудование газоочистное и пылеулавливающее: фильтры масляных туманов, EcoNoMist 800,

EcoNoMist 1200, EcoNoMist 1600, EcoNoMist 2000, EcoNoMist 2400, EcoNoMist 2800,

EcoNoMist 3200, EcoNoMist 3600, EcoNoMist 4000, EcoNoMist 5000, EcoNoMist 6000,

EcoNoMist 7000, EcoNoMist 8000, CART-2300AFA, CART-3000AFA, CART-5000AFA, CART-

7000AFA, ME-31, ME-31/2, ME-31/3, ME-31/4, ME-31/5, ME-32, ME-32/2, ME-32/3, ME-32/3,

ME-32/4, ME-32/5, ME-41, ME-41/2, ME-41/3, ME-41/4, ME-41/5, ME-42, ME-42/2, ME-42/3,

ME-42/4, ME-42/5, ME-31-F4, ME-31-F6, ME-32-F4, ME-32-F6, ME-41-F4, ME-41-F6, ME-42-F4,

ME-42-F6, ME, MW, MW-2, MW-3, ME-T 600, ME-T 1200, ME-T 1800, ME-T, EFO, ПМТ. Торговой марки СовПлим.

Изготовитель АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "СОВПЛИМ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 195279, Россия, г. Санкт-Петербург, ш. Революции, Д.102, К.2 Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3646-029-05159840-2015.

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8421392008

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности низковольтного оборудования" (ТР ТС 004/2011)

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № CLS25-09-12-005 от 09.12.2025 года, выданного ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИЕЙ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КЛЕВЕР" (аттестат аккредитации РОСС RU.32055.ИЛ.00010)

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности". ГОСТ 30804.6.2-2013 "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний". Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. ГОСТ Р 52931-2008 Приборы контроля и регулирования технологических процессов. Общие технические условия, ГОСТ 12.2.007.0-75 «Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности». Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды». Условия хранения конкретного изделия, срок хранения (службы) указываются в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 08.12.2030 включительно.



Анищенко Александр Юрьевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA11.B.44866/25

Дата регистрации декларации о соответствии: 11.12.2025